(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202753045 U
(45)授权公告日 2013.02.27

(21)申请号 201220003880.4

(22)申请日 2012.01.06

(73)专利权人 南通国盛精密机械有限公司
地址 226300 江苏省南通市通州经济开发区西区青岛路 9 号

(72)发明人 卫小虎 张志勇

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

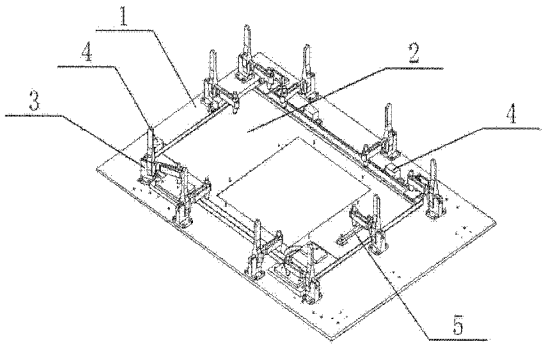
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种门板工装台

(57)摘要

本实用新型公开了一种门板工装台，它包含固定底板、快速夹具、挡块和止挡块，快速夹具 3 固定在底板上，并位于门板的周围，挡块通过圆柱销固定在门板的四周，其内边缘贴合门板外边，止挡块通过圆柱销临时固定在门板上，快速夹具的夹臂压在止挡块上。本实用新型结构简单，使用方便，固定较为牢固，不存在跑位和移位的现象，大大的增加了门板加工时的精度，且造价低廉易于推广。



CN 202753045 U

1. 一种门板工装台，其特征在于它包含固定底板 (1)、快速夹具 (3)、挡块 (4) 和止挡块 (5)，快速夹具 (3) 固定在底板 (1) 上，并位于门板 (2) 的周围，挡块 (4) 通过圆柱销固定在门板 (2) 的四周，其内边缘贴合门板 (2) 外边，止挡块 (5) 通过圆柱销临时固定在门板 (2) 上，快速夹具 (3) 的夹臂压在止挡块 (5) 上。

一种门板工装台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工制造领域，具体涉及一种门板工装台。

背景技术

[0002] 目前市场上常见的门板在加工时，往往固定非常麻烦，且在加工的过程中由于固定不牢靠极易发生移位，从而导致加工出的产品合格率较低的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种门板工装台，它能有效地解决背景技术中所存在的问题。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本发明采用以下技术方案：它包含固定底板、快速夹具、挡块和止挡块，快速夹具 3 固定在底板上，并位于门板的周围，挡块通过圆柱销固定在门板的四周，其内边缘贴合门板外边，止挡块通过圆柱销临时固定在门板上，快速夹具的夹臂压在止挡块上。

[0005] 由于采用了以上结构，本实用新型具有以下有益效果：

[0006] 结构简单，使用方便，固定较为牢固，不存在跑位和移位的现象，大大的增加了门板加工时的精度，且造价低廉易于推广。

附图说明

[0007] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解，下面根据具体实施例并结合附图，对本实用新型作进一步详细的说明，其中：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 附图标记：底板 1、门板 2、快速夹具 3、挡块 4、止挡块 5。

具体实施方式

[0010] 参看图 1，本具体实施方式是采用以下技术方案：它包含固定底板 1、快速夹具 3、挡块 4 和止挡块 5，快速夹具 3 固定在底板 1 上，并位于门板 2 的周围，挡块 4 通过圆柱销固定在门板 2 的四周，其内边缘贴合门板 2 外边，使之固定较为牢固，不存在跑位和移位的现象，大大的增加了门板加工时的精度，止挡块 5 通过圆柱销临时固定在门板 2 上，快速夹具 3 的夹臂压在止挡块 5 上，有效的杜绝了在加工过程中出现的侧翻现象。

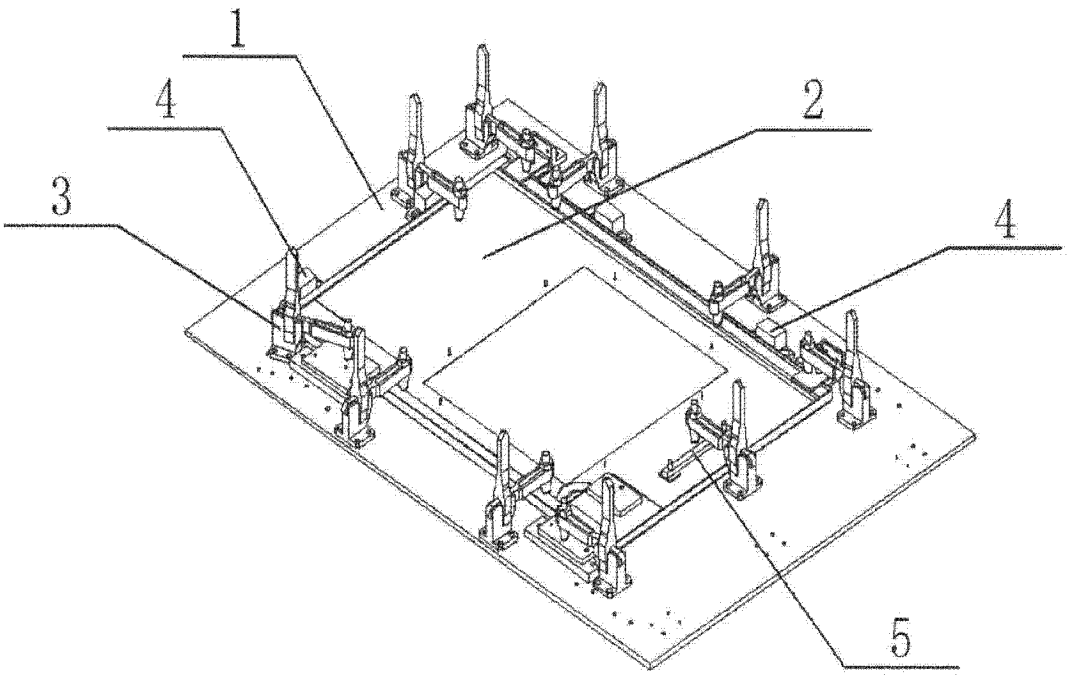


图 1