РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2012 154 512** (13) **A**

(51) МПК
C23C 22/00 (2006.01)
C23C 22/78 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012154512/02, 17.12.2012**

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: **17.12.2012**

(43) Дата публикации заявки: **27.06.2014** Бюл. № **18**

Адрес для переписки:
142100, Московская обл., г. Подольск, ул. Железнодорожная, 24, Генеральному директору ФГУП "НИИ НПО "ЛУЧ" С.В. Алексееву

(71) Заявитель(и):
Федеральное государственное унитарное предприятие "Научно-исследовательский институт Научно-производственное объединение "Луч" (ФГУП "НИИ НПО "ЛУЧ") (RU)

(72) Автор(ы):
Исаков Виктор Павлович (RU),
Миреев Тимур Алданович (RU),
Урусов Александр Александрович (RU),
Федоров Евгений Николаевич (RU)

(54) СПОСОБ ПАССИВАЦИИ МАТЕРИАЛОВ

(57) Формула изобретения

1. Способ пассивации материалов, включающий нанесение на поверхность материалов защитной пленки при повышенной температуре, отличающийся тем, что перед нанесением с материалов полностью удаляют исходную оксидную пленку при комнатной температуре в инертной среде.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что для пассивации от окислителей на поверхность наносят защитную пленку оксида хрома толщиной 0,8÷1,0 мкм путем окисления материалов при парциальном давлении кислорода 10^{-8}÷10^{-10} Па и температуре 830÷930°С.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что для коррозионной защиты от восстановителей, например, жидких металлов, на поверхность наносят защитную пленку нитрида титана толщиной 10÷20 нм при концентрации азота в восстановителе 0,05÷0,10 мас.%, причем в реакционный объем вводят титан в количестве 0,5÷1,0 мас.% от массы пассивируемых материалов, а температуру процесса выбирают в пределах 700÷750°С.

RU 2012154512 A

RU 2012154512 A