



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2011년01월14일
(11) 등록번호 10-1007781
(24) 등록일자 2011년01월05일

(51) Int. Cl.

B63B 3/26 (2006.01) B63B 3/28 (2006.01)

B63B 25/00 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2008-0066163

(22) 출원일자 2008년07월08일

심사청구일자 2008년07월08일

(65) 공개번호 10-2010-0006018

(43) 공개일자 2010년01월18일

(56) 선행기술조사문헌

JP60029796 U*

JP61183891 U*

*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 특허권자

에스티엑스조선해양 주식회사

경상남도 진해시 원포동 100

(72) 발명자

이승엽

경상남도 창원시 신월동 100-1 STX조선 R&D center

신민철

경상남도 창원시 신월동 100-1 STX조선 R&D center

(뒷면에 계속)

(74) 대리인

특허법인화우

전체 청구항 수 : 총 10 항

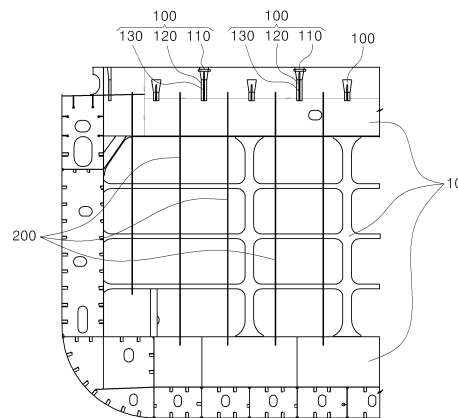
심사관 : 백진욱

(54) 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조, 그 설치방법 및 컨테이너

(57) 요약

본 발명은 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법에 관한 것으로, 컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 이격설치되는 엔트리가이드(100); 및 상기 엔트리가이드(100)와 분리형성되며, 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 종방향으로 설치되는 가이드바(200);를 포함하여 구성됨을 기술적 요지로 하여, 컨테이너 운반선의 셀가이드를 설치함에 있어서, 보다 간단하고 용이하게 셀가이드의 설치가 이루어질 수 있으며, 시간과 인력소모를 줄여 생산효율을 증가시킬 수 있도록 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법에 관한 것이다.

대표도 - 도3



(72) 발명자

안형준

경상남도 창원시 신월동 100-1 STX조선 R&D
center

박봉균

경상남도 창원시 신월동 100-1 STX조선 R&D
center

특허청구의 범위

청구항 1

컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에, 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 이격설치되는 엔트리 가이드(100); 및

상기 엔트리가이드(100)와 분리형성되며, 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 종방향으로 연속하여 설치되며, 상기 엔트리가이드(100)의 하단까지 상기 컨테이너(20)가 가이드된 상태에서 이미 상기 컨테이너(20)의 일부를 함께 가이드하도록, 상단이 상기 엔트리가이드(100)의 하단보다 상측에 위치되는 가이드바(200);

를 포함하여 구성되어, 상기 컨테이너(20)를 상기 화물창에 적재시키는 과정에서 상기 엔트리가이드(100), 가이드바(200)에 의해 순차적, 연속적으로 가이드하게 되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 엔트리가이드(100)는,

상부측으로 갈수록 너비가 확장형성되고, 하부측으로 갈수록 상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 경사형성되는 경사안내부(110);

상기 경사안내부(110) 하부에 연장형성되는 단장연장부(120); 및

상부가 뾰족한 형상으로 상기 경사안내부(110)와 단장연장부(120)에 종방향으로 결합되는 엔트리가이드부(130);

를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 3

제2항에 있어서, 상기 엔트리가이드부(130)는,

상기 경사안내부(110)의 중간부에 상단이 위치되며, 상기 단장연장부(120)의 하단에 하단이 위치되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 4

제2항에 있어서, 상기 단장연장부(120)와 상기 엔트리가이드부(130)는,

┐자 형상의 앵글바(angle bar)를 좌우대칭되게 상호 결합하여 형성되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 5

삭제

청구항 6

제1항에 있어서, 상기 가이드바(200)는,

하나의 플랫바(flat bar)로 구성되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 7

제1항 또는 제6항에 있어서, 상기 가이드바(200)의 상부는,

상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 갈수록 하향되는 형상을 가지는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 8

제1항에 있어서, 상기 가이드바(200) 중, 상기 컨테이너(20)와 접속 또는 인접된 상태로 가이드 기능을 수행하게 되는 돌출부의 단부인 가이드단부는,

상기 엔트리가이드(100)의 가이드단부 보다 돌출높이가 낮아, 돌출단이 상기 화물창의 횡격벽(10)측으로 보다 인접하게 위치되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조.

청구항 9

제1항에 의한 상기 셀가이드 구조가 적용된 상기 컨테이너 운반선의 화물창에 적재되는 컨테이너(20)에 있어서,

제1항에 의한 상기 가이드바(200)를 따라 종방향으로 슬라이딩 이동가능하도록 상기 가이드바(200)의 가이드단부에 대응되는 형상을 가지는 가이드접속부(310)와, 상기 가이드접속부(310)를 상기 컨테이너(20)에 고정결합 또는 착탈조립 가능하도록, 상기 컨테이너(20)의 지정위치에 대응되는 형상의 접속면을 구비하여 상기 가이드접속부(310)에 연결형성되는 컨테이너결합부(320)를 구비하여, 상기 가이드바(200)에 대응되는 위치에서 상기 컨테이너(20)의 상, 하부에 설치되는 가이드접속구(300);

를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 하는 컨테이너.

청구항 10

삭제

청구항 11

제9항에 있어서, 상기 가이드접속구의 가이드접속부(310)는,

상기 가이드바(200)의 가이드단부와와 접속부가 ㄷ자 형상으로 함몰되고, 종방향으로 관통된 형상을 가지는 것을 특징으로 하는 컨테이너.

청구항 12

삭제

청구항 13

컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 제1항에 의한 상기 엔트리가이드(100)를 이격설치하는 단계; 및

좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 제1항에 의한 상기 가이드바(200)를 종방향으로 연속되게 설치하는 단계;

를 포함하여 구성되는 것을 특징으로 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 설치방법.

명세서

발명의 상세한 설명

기술분야

[0001] 본 발명은 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법에 관한 것으로, 컨테이너를 컨테이너 운반선 화물창의 지정 수직위치로 안내하고 종방향으로 가이드하며 탑재가 이루어지도록 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법에 관한 것이다.

배경기술

[0002] 컨테이너 운반선은 화물창과 상갑판 위에 컨테이너를 적재하여 운송하는 선박으로, 컨테이너를 적재, 배열, 고정하는 역할을 하는 다수의 셀가이드가 화물창의 횡격벽 또는 웹프레임(web frame)(이하 '횡격벽'으로 통칭하기로 한다)에 일정간격을 두고 설치되어 있다.

[0003] 이러한 셀가이드는 일반적으로 도 1, 2에 도시된 바와 같이 ㄱ자 형상의 앵글바(angle bar)(20)를 엔트리 가이드(entry guide)(10)가 설치된 화물창 횡격벽(1)의 상단부에서 하단부까지 연장되는 수직길이 전반에 걸쳐 좌우 대칭되게 설치한 구조를 가져, 컨테이너의 네 모서리에 위치한 상기 엔트리 가이드를 통해 컨테이너의 적재 위치가 지정되고, 상기 엔트리 가이드 하부에 연결형성된 4개의 상기 앵글바에 가이드되어 하향이동되며 컨테이너의 적재가 이루어진다.

[0004] 상기와 같은 구조에서는 4개의 앵글바를 이용하여 하나의 컨테이너에 대해 4개의 모서리를 잡아주기 때문에 강재의 소비량이 크며, 두개의 앵글바를 전길이에 걸쳐 보조강재(thicker plate)를 이용하여 화물창의 횡격벽상에 용접에 의해 상호 대칭되게 지정위치에 정확하게 결합시키는 공정을 거쳐야 하므로, 인력과 시간소모에 비례하여 제조단가가 상승되고, 자재관리 및 부수적인 작업이 가중되는 문제점이 있었다.

발명의 내용

해결 하고자하는 과제

[0005] 상술한 바와 같은 목적 달성을 위한 본 발명은, 컨테이너 운반선의 셀가이드를 설치함에 있어서, 보다 간단하고 용이하게 셀가이드의 설치가 이루어질 수 있으며, 시간과 인력소모를 줄여 생산효율을 증가시킬 수 있도록 하는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법을 제공하는 것을 목적으로 한다.

과제 해결수단

[0006] 상술한 바와 같은 목적 달성을 위한 본 발명은, 컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 이격설치되는 엔트리가이드(100); 상기 엔트리가이드(100)와 분리형성되며, 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 종방향으로 설치되는 가이드바(guide bar)(200); 및 상기 가이드바(200)를 따라 종방향으로 슬라이딩 이동가능하도록 상기 가이드바(200)의 가이드단부에 대응되는 형상을 가지는 가이드접속부(310)를 구비하여 상기 가이드바(200)에 대응되는 위치에서 상기 컨테이너(20)에 설치되는 가이드접속구(300);를 포함하여 구성되는 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조를 기술적 요지로 한다.

[0007] 여기서, 상기 엔트리가이드(100)는, 상부측으로 갈수록 너비가 확장형성되고, 하부측으로 갈수록 상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 경사형성되는 경사안내부(110); 상기 경사안내부(110) 하부에서 상기 화물창 횡격벽(10) 상부의 지정높이까지 연장형성되는 단장연장부(120); 및상부가 뾰족한 형상으로 상기 경사안내부(110)와 단장연장부(120)에 종방향으로 결합되는 엔트리가이드부(130);를 포함하여 구성되는 것이 바람직하다.

[0008] 그리고, 상기 엔트리가이드부(130)는, 상기 경사안내부(110)의 중간부에 상단이 위치되며, 상기 단장연장부(120)의 하단에 대응되는 지정높이에 하단이 위치되는 것이 바람직하다.

[0009] 또한, 상기 단장연장부(120)와 상기 엔트리가이드부(130)는, ㄱ자 형상의 앵글바(angle bar)를 좌우대칭되게 상호 결합하여 형성되는 것이 바람직하다.

[0010] 그리고, 상기 엔트리가이드(100)의 하단은, 상기 가이드바(200)의 상단보다 하측에 위치되는 것이 바람직하다.

[0011] 또한, 상기 가이드바(200)는, 하나의 플랫바(flat bar)로 구성되는 것이 바람직하다.

[0012] 그리고, 상기 가이드바(200)의 상부는, 상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 갈수록 하향되는 형상을 가지는 것이 바람직하다.

[0013] 또한, 상기 가이드바(200)의 가이드단부는, 상기 엔트리가이드(100)의 가이드단부 보다 상기 화물창의 횡격벽(10)측으로 보다 인접하게 위치되는 것이 바람직하다.

[0014] 그리고, 상기 가이드접속구(300)는, 상기 컨테이너(20)의 상, 하부에 설치되는 것이 바람직하다.

[0015] 또한, 상기 가이드접속구(300)의 가이드접속부(310)는, 상기 가이드바(200)의 가이드단부와와 접속부가 ㄷ자 형상으로 함몰되고, 종방향으로 관통된 형상을 가지는 것이 바람직하다.

[0016] 그리고, 상기 가이드접속구(300)는, 상기 가이드접속부(310)를 상기 컨테이너(20)에 고정결합 또는 착탈조립 가능하도록, 상기 컨테이너(20)의 지정위치에 대응되는 형상의 접속면을 구비하여 상기 가이드접속부(310)에 연결형성되는 컨테이너결합부(320);를 포함하여 구성되는 것이 바람직하다.

[0017] 또한, 본 발명은, 컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 엔트리가이드(100)를 이격설치하는 단계; 및 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 가이드바(200)를 종방향으로 연속되게 설치하는 단계;를 포함하여 구성되는 컨테이너 운반선의 셀가이드 설치방법을 다른 기술적 요지로 한다.

효 과

[0018] 상기와 같은 구성에 의한 본 발명은, 컨테이너의 적재 위치를 결정하는 엔트리가이드와, 컨테이너의 수직방향 이동을 가이드하는 가이드바가 상호 분리형성되고, 가이드바가 좌, 우측 한쌍의 엔트리가이드 사이의 지정위치에 설치된 구조를 가짐에 따라, 컨테이너를 지정위치로 정확하게 가이드하면서도 가이드바의 설치갯수를 엔트리 가이드의 갯수보다 줄일 수 있다는 효과가 있다.

[0019] 또한, 엔트리가이드를 하나의 플랫폼으로 구성하면, 2개의 앵글바를 좌우 대칭되게 용접하여 설치한 기준에 비해, 강재의 소요량 및 부재수를 감소시켜 제조원가를 보다 절감시킬 수 있다는 다른 효과가 있다.

[0020] 이에 따라, 컨테이너 운반선의 경량화를 구현하고, 셀가이드의 용접에 소요되던 작업시간을 단축하고 인력 및 노력의 소모를 줄임으로써 생산효율을 보다 향상시킬 수 있으며, 가이드바에 해당되는 구성부재의 설치개소 및 셀가이드 구성부재의 갯수에 비례하여 가증되는 자재관리 작업과 부수적인 작업을 생략할 수 있다는 다른 효과가 있다.

[0021] 그리고, 가이드바의 가이드단부에 대응되는 형상을 가지는 가이드접속구를 컨테이너에 설치함으로써, 컨테이너의 모서리에 해당되는 위치에서 컨테이너 가이드가 이루어지게 되던 기존과 비교하여, 컨테이너의 중앙부에서 컨테이너를 보다 명확하게 가이드할 수 있어 컨테이너의 적재, 고정기능을 보다 강화할 수 있다는 다른 효과가 있다.

발명의 실시를 위한 구체적인 내용

[0022] 상기와 같은 구성을 가지는 본 발명에 따른 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조 및 그 설치방법을 다음의 도면을 참조하여 보다 상세히 설명하기로 한다.

[0023] 도 3은 본 발명에 따른 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조의 제1실시예를 도시한 컨테이너 운반선의 요부정단면도이며, 도 4는 도 3의 요부사시도이고, 도 5, 6, 7은 각각 도 4의 요부평면도, 요부측면투시도, 요부정면도이며, 도 8은 가이드접속구가 컨테이너에 설치된 일례를 보이고자 도시한 사시도이다.

[0024] 본 발명에 따른 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조는, 도 3, 4에 도시된 바와 같이 엔트리가이드(100)와 가이드바(guide bar)(200)가 상호 분리형성되며, 상기 엔트리가이드(100)는 컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 이격설치되고, 상기 가이드바(200)는 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 종방향(수직방향)으로 설치된 구조를 가진다.

[0025] 상기 엔트리가이드(100)는, 컨테이너(20)의 탑재 위치를 결정하도록 상기 컨테이너(20)의 모서리부를 가이드하면 특정한 형상과 구조로 한정되지 않으며, 본 발명의 제1실시예에서 상기 엔트리가이드(100)는 경사안내부(110), 단장연장부(120), 엔트리가이드부(130)로 이루어지고, 상기 경사안내부(110) 하부에 상기 단장연장부(120)가 소정길이를 연결형성되고, 상기 엔트리가이드부(130)가 상기 경사안내부(110)와 단장연장부(120)의 가이드면에 결합된 구조를 가진다.

[0026] 상기 제1실시예에서 상기 경사안내부(110)는 상부측으로 갈수록 너비가 확장형성되고, 하부측으로 갈수록 상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 경사형성되고, 상기 단장연장부(120)는 상기 경사안내부(110) 하부에서 상기 화물창 횡격벽(10) 상부의 지정높이까지에 해당되는, 컨테이너(20)를 수직방향으로 소정거리의 가이드할 수 있을 정도의 짧은 길이로 연장형성된다.

[0027] 상기 엔트리가이드부(130)는 상부가 뾰족한 형상으로 상기 경사안내부(110)와 단장연장부(120)에 종방향으로 결합되며, 상기 경사안내부(110)의 경사진 가이드면을 따라 컨테이너(20)가 하향이동되면서 상기 엔트리가이드부(130)에 모서리 하부가 자연히 가이드될 수 있도록 상기 경사안내부(110)의 중간부에 상단이 위치되고 상기 단장연장부(120)의 하단에 대응되는 지정높이까지 하향연장된다.

[0028] 상기 단장연장부(120)와 상기 엔트리가이드부(130)를 구성함에 있어서, ㄱ자 형상의 앵글바(angle bar)를 ㄱ형

상으로 좌우대칭되게 상호 결합하면 상기 화물창의 횡격벽(10)측에 위치되는 평탄부는 상기 단장연장부(120)가 되고, 컨테이너(20)측으로 돌출된 부분은 상기 단장연장부(120)와 동일한 수평위치까지 하향연장된 형상의 엔트리 가이드부(130)가 된다.

- [0029] 상기 가이드바(200)는, ㄱ자 형상의 앵글바를 ㄱ형상으로 좌우대칭되게 상호 결합하여 구성할 수도 있으나, 좌, 우 양측면부가 평탄한 막대형상을 가지며 하나의 강재로 이루어지는 플랫바(flat bar)로 구성하면, 2개의 앵글바를 좌우 대칭되게 용접하여 설치한 기존에 비해, 강재의 소요량 및 부재수를 감소시켜 제조원가를 보다 절감시키고, 컨테이너 운반선의 경량화를 구현할 수 있다.
- [0030] 또한, 셸가이드의 용접에 소요되던 작업시간을 단축하고 인력 및 노력의 소모를 줄임으로써 생산효율을 보다 향상시킬 수 있으며, 기존의 셸가이드에서 앵글바의 길이방향을 따라 다수가 소요되는 보조강재(thicker plate)(140)의 설치개소도 상기 엔트리가이드(100)에 설치되는 2개소로 현저히 줄어들어 강재절감과 인력소모를 줄일 수 있고, 셸가이드 구성부재의 갯수에 비례하여 가중되는 자재관리 작업과 부수적인 작업을 생략할 수 있다.
- [0031] 본 발명에서 상기 가이드바(200)는 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이의 지정위치에 설치가 이루어짐에 따라, 상기 엔트리가이드(100)의 설치갯수에 비해 상기 가이드바(200)의 설치갯수가 하나 줄어들게 되므로, 상기 가이드바(200)를 ㄱ자 형상의 앵글바를 ㄱ형상으로 좌우대칭되게 상호 결합하여 구성하는 경우에도, 상기와 같이 강재의 소요량 및 부재수를 감소시키고, 컨테이너 운반선의 경량화를 구현하며, 셸가이드의 용접에 소요되던 작업시간을 단축하고 생산효율을 향상 있으며, 본 발명의 가이드바에 해당되는 구성부재의 설치개소에 비례하여 가중되는 자재관리 작업과 부수적인 작업을 줄일 수 있다.
- [0032] 상기 가이드바(200)의 상부를 상기 화물창의 횡격벽(10)으로부터 이격되는 방향으로 갈수록 하향되는 형상으로 형성하면, 상기 컨테이너(20)에 설치된 가이드접속구(300)(이하 설명) 또는 상기 컨테이너(20)의 측면부 하부가 경사면에 가이드되어 상기 가이드바(200)의 하부측으로 보다 원활하게 이동될 수 있다.
- [0033] 상기 가이드바(200)의 상단은 상기 엔트리가이드(100)의 하단보다 상측에 위치되도록 설치하여, 상기 엔트리가이드(100)의 하단까지 상기 컨테이너(20)가 가이드되면 상기 가이드바(200)에 의해서도 이미 상기 컨테이너(20)의 하부 일부가 가이드되고 있는 상태가 되어, 상기 컨테이너(20)의 가이드가 연속적으로 이루어지도록 하는 것이 바람직하다.
- [0034] 본 발명의 설명에서 상기 엔트리가이드(100)와 가이드바(200)의 가이드단부는 상기 컨테이너(20)와 접촉 내지 인접되어 가이드기능을 수행하게 되는 돌출단부를 뜻하며, 상기 가이드바(200)의 가이드단부의 돌출단은, 상기 가이드접속구(300)의 형상 및 상기 가이드접속구(300)와의 계합구조를 고려하여, 도 6에 도시된 바와 같이, 상기 엔트리가이드(100)의 가이드단부 보다 상기 화물창의 횡격벽(10)측으로 보다 인접하게 위치되는 것이 바람직하다.
- [0035] 상기 가이드접속구(300)는, 상기 가이드바(200)를 따라 종방향으로 슬라이딩 이동가능하도록 상기 가이드바(200)의 가이드단부에 대응되는 형상을 가지는 가이드접속부(310)와, 상기 가이드접속부(310)를 상기 컨테이너(20)에 고정결합 또는 착탈조립 가능하도록, 상기 컨테이너(20)의 지정위치에 대응되는 형상의 접속면을 구비하여 상기 가이드접속부(310)에 연결형성되는 컨테이너결합부(320)를 구비하여 상기 가이드바(200)에 대응되는 위치에서 상기 컨테이너(20)에 설치된다.
- [0036] 상기 가이드접속구(300)는 상기 가이드바(200)를 따라 종방향으로 슬라이딩 이동가능하다면 특정한 구조와 형상으로 한정되지 않으나, 본 발명의 제1실시예에서 상기 가이드접속구(300)는 상기 컨테이너(20)의 상, 하부에 이격설치되고, 상기 가이드접속부(310)는 상기 가이드바(200)의 가이드단부와 접속부가 ㄷ자 형상으로 함몰되고, 종방향으로 관통된 형상을 가진다.
- [0037] 상기 가이드접속구(300)가 상기 가이드바(200)의 가이드단부에 대응되는 형상을 가지는 상기 가이드접속부(310)를 구비하여 상기 컨테이너(20)에 설치됨에 따라, 컨테이너의 모서리에 해당되는 지점에서 컨테이너 가이드가 이루어지게 되던 기존과 비교하여, 상기 컨테이너(20)의 중앙부에서 상기 가이드접속구(300)가 상기 가이드바(200)에 계합된 상태로 상기 컨테이너(20)의 가이드가 보다 정확하고 안정적으로 이루어질 수 있어 컨테이너의 적재, 고정기능을 보다 강화할 수 있다.
- [0038] 상기와 같은 구성을 가지는 본 발명에 따른 컨테이너 운반선의 셸가이드 구조에 의하면, 컨테이너 운반선 화물창의 횡격벽(10) 상부에 컨테이너(20) 너비에 대응되는 간격을 두고 상기 엔트리가이드(100)를 이격설치하는 단계와, 좌, 우측 한쌍의 상기 엔트리가이드(100) 사이에서 상기 화물창의 횡격벽(10)에 상기 가이드바(200)를 종

방향으로 연속되게 설치하는 단계를 거쳐, 간단하고 용이하게 컨테이너를 지정위치로 정확하게 가이드하는 컨테이너 운반선의 셀가이드를 설치할 수 있다.

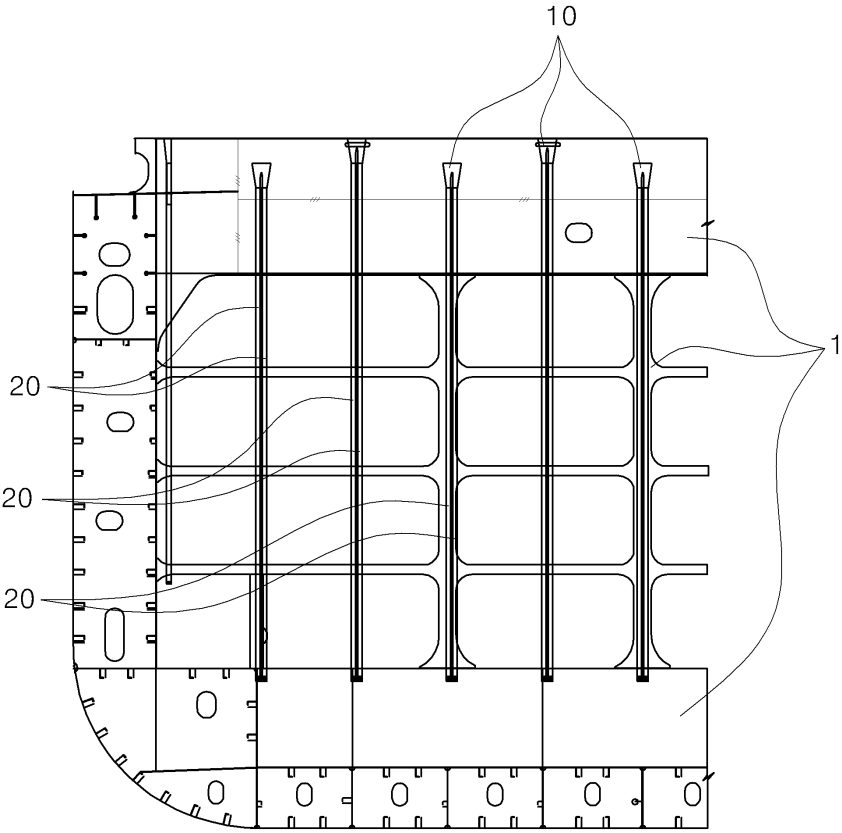
[0039] 이상에서는 본 발명의 바람직한 실시예를 들어 설명하였으나, 본 발명은 이러한 실시예에 한정되는 것이 아니고, 상기 실시예들을 기존의 공지기술과 단순히 조합적용한 실시예와 함께 본 발명의 특허청구범위와 상세한 설명에서 본 발명이 속하는 기술분야의 당업자가 변형하여 이용할 수 있는 기술은 본 발명의 기술범위에 당연히 포함된다고 보아야 할 것이다.

도면의 간단한 설명

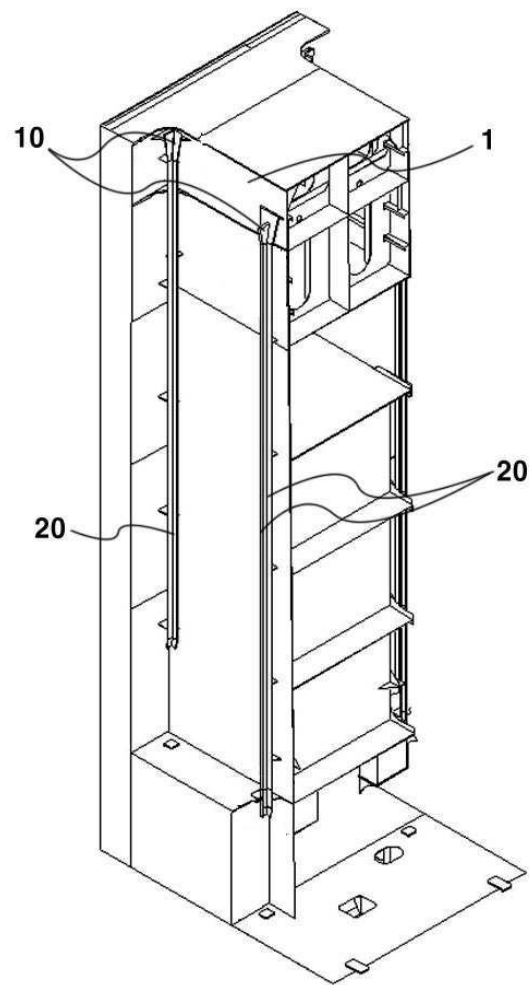
- [0040] 도 1 - 일반적인 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조를 도시한 컨테이너 운반선의 요부정단면도
- [0041] 도 2 - 도 1의 요부사시도
- [0042] 도 3 - 본 발명에 따른 컨테이너 운반선의 셀가이드 구조의 제1실시예를 도시한 컨테이너 운반선의 요부정단면도
- [0043] 도 4 - 도 3의 요부사시도
- [0044] 도 5 - 도 4의 요부평면도
- [0045] 도 6 - 도 4의 요부측면투시도
- [0046] 도 7 - 도 4의 요부정면도
- [0047] 도 8 - 가이드접속구가 컨테이너에 설치된 일예를 보이고자 도시한 사시도
- [0048] <도면에 사용된 주요 부호에 대한 설명>
- [0049] 10 : 화물창의 횡격벽 20 : 컨테이너
- [0050] 100 : 엔트리가이드 110 : 경사안내부
- [0051] 120 : 단장연장부 130 : 엔트리가이드부
- [0052] 140 : 보조강재 200 : 가이드바
- [0053] 300 : 가이드접속구 310 : 가이드접속부
- [0054] 20 : 컨테이너결합부

도면

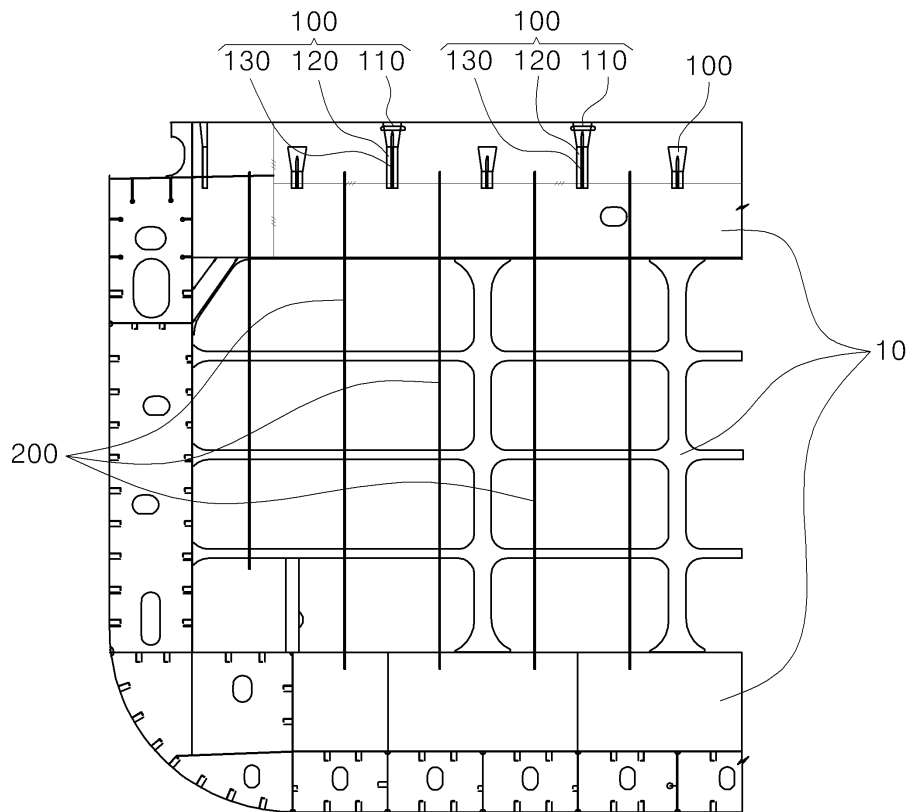
도면1



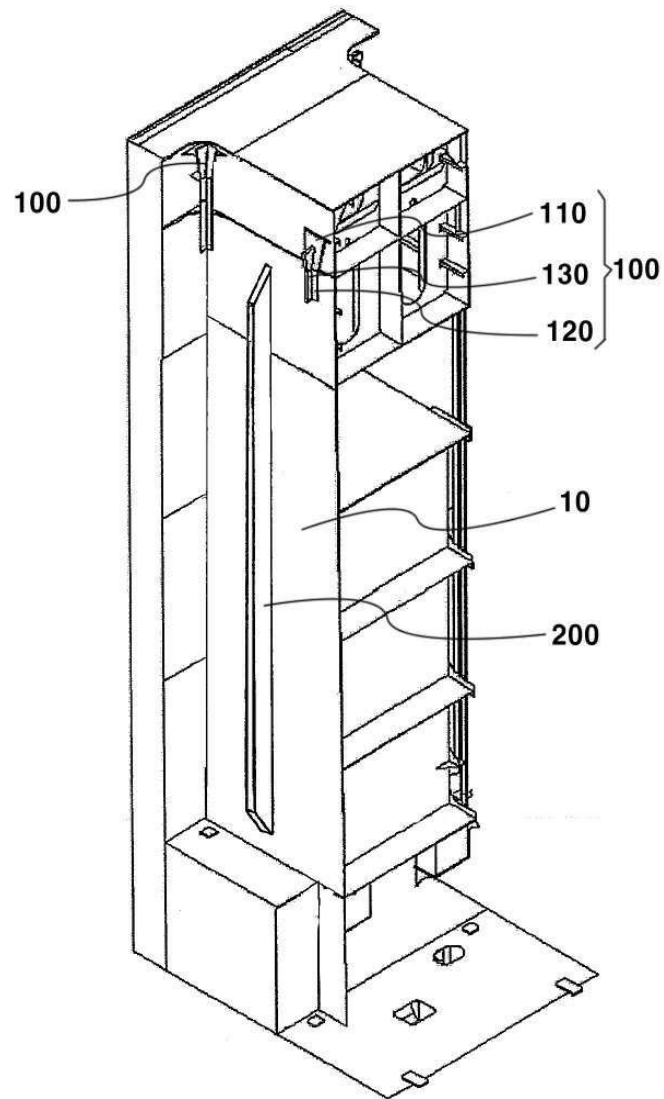
도면2



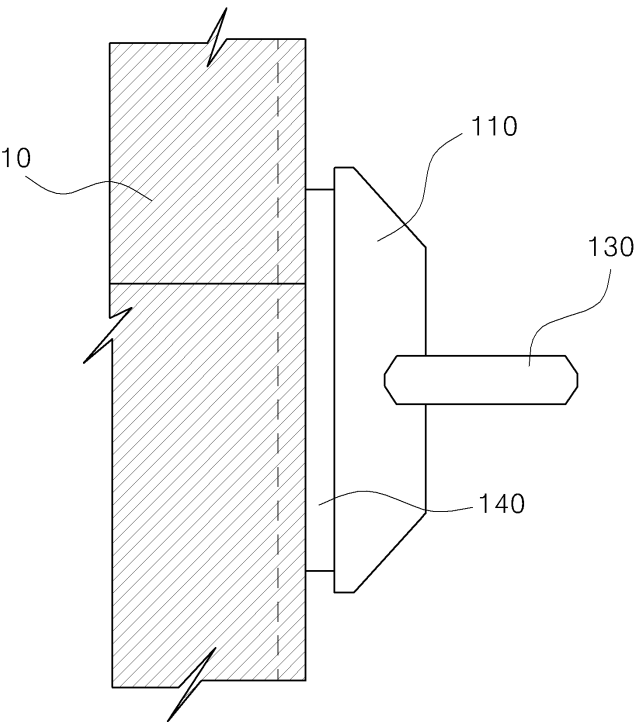
도면3



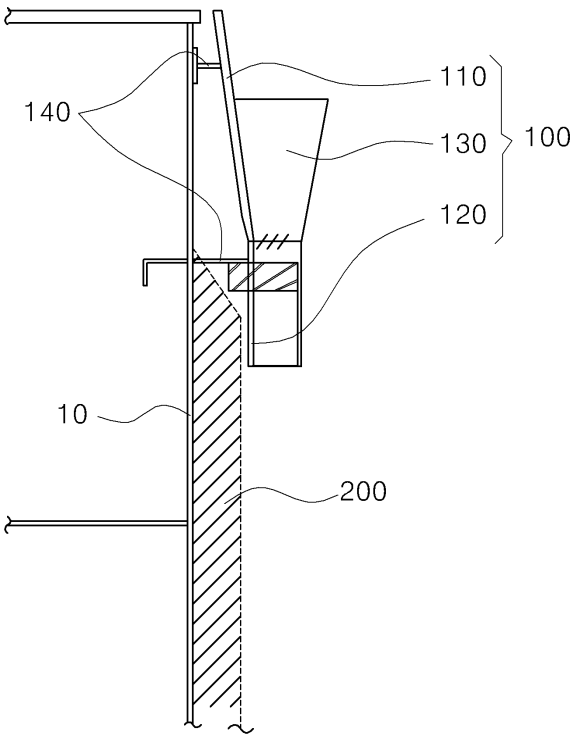
도면4



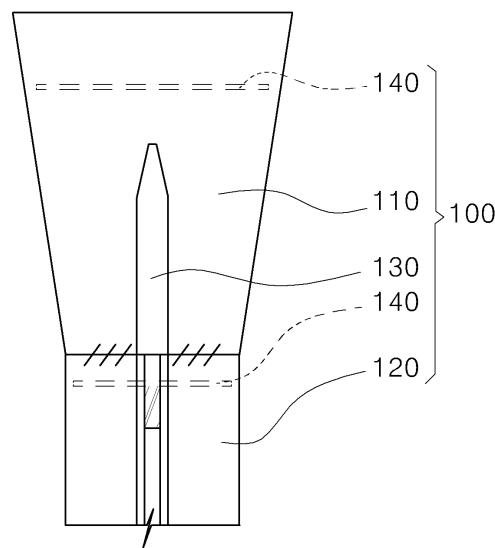
도면5



도면6



도면7



도면8

