



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43054

Kl: 38 h, 2/01

Fabryka Superfosfatu „Bogucice“*)

Katowice, Polska

Sposób wytwarzania niekorodującego stali preparatu przeciwgrzybowego do drewna

Patent trwa od dnia 28 lutego 1959 r.

Preparat przeciwgrzybowy do drewna musi posiadać szereg szczególnych cech, które w sumie decydują o jego przydatności w praktyce. Tak więc oprócz wysokiej toksyczności w stosunku do grzybów, preparat nie powinien wywoływać korozji stali. Ta ostatnia cecha jest ważną ze względu na ochronę przed korozją stalowych części, wkręcanych lub wbijanych do drewna impregnowanego roztworem preparatu przeciwgrzybowego. Do grupy preparatów, wykazujących dobre właściwości grzybobójcze, lecz powodujących korozję stali, należy zaliczyć sole kwasu fluorokrzemowego z metalami alkalicznymi oraz niektórymi metalami ziem alkalicznych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fluorokrzemowego preparatu przeciwgrzybowego wykazującego małą korozję stali, zarówno wtedy gdy preparat rozpuszczony jest w zimnej, jak i gorącej wodzie. Do-

datkiem inhibitującym korozję stali jest mieszanina soli kwasu heksametafosforowego z solami kompleksowymi kwasów orto i metafosforowego. Dodatki związków fosforowych do preparatów fluorokrzemowych przeciwgrzybowych są znane, jednak ujemną stroną tych dodatków było wytrącanie się nierozpuszczalnych fosforanów, które powstają na drodze reakcji wymiany z fluorokrzemianami. Inhibujące działanie mieszaniny proponowanych związków fosforowych odznacza się tym, że nierozpuszczalne fosforany wytrącają się tylko w minimalnym stopniu, pozostając bez wyraźnego wpływu na właściwości preparatu oraz aparaturę. Preparat przeciwgrzybowy do drewna, nie korodujący stali, otrzymuje się przez zmieszanie fluorokrzemianu cynkowego, magnezowego, amonowego, ołowiowego lub glinowego z heksametafosforanem sodowym lub potasowym oraz z solą sodową lub potasową związku kompleksowego kwasów orto i metafosforowego o wzorze sumarycznym $R_2P_3O_{10} \cdot 6H_2O$, gdzie „R“ oznacza sód lub potas. Związek kompleksowy kwasów orto- i metafosforo-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: inż. Hubert Spyryka, inż. Ryszard Wiśnicki i inż. Bronisław Zyska.

zwego z zasadą sodową lub potasową o powyższym wzorze sumarycznym, wraz z heksametafosforanem sodowym lub potasowym, spełniają rolę inhibitora korozji stali w preparacie przeciwgrzybowym.

Przykład. Do 95 części wagowych fluorokrzemianu cynkowego, magnezowego, amonowego, ołowiowego lub glinowego dodaje się 4 części wagowe heksametafosforanu sodowego lub potasowego oraz miesza się wspólnie z 1 częścią wagową związku kompleksowego kwasów orto- i metafosforowego o wyżej podanym wzorze sumarycznym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania preparatu przeciwgrzybowego do drewna i niekorodującego stali, znamienny tym, że do fluorokrzemianu cynkowego, magnezowego, amonowego, ołowiowego lub glinowego dodaje się heksametafosforan sodu lub potasu oraz związek kompleksowy kwasów orto- i metafosforowego z zasadą sodową lub potasową o wzorze sumarycznym $R_5P_3O_{10} \cdot 6H_2O$, gdzie „R” oznacza sól lub potas.

Fabryka Superfosfatu „Bogucice“

Zastępca: mgr Tadeusz Szczepanik,
rzecznik patentowy