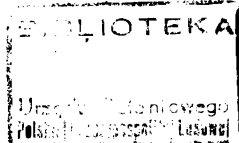


URZĄD PATENTOWY



B 65 d 41/40

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 25126.

Kl. 64 a, 20/01.

George Henry Hutaff, Jr.
(Wilmington, North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki).

Kapsla do butelek.

Zgłoszono 4 marca 1936 r.
Udzielono 17 czerwca 1937 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy kapsli do butelek lub podobnych zbiorników. Celem wynalazku jest budowa takiej kapsli, w której część karbowana daje się łatwo oderwać bez użycia specjalnego narzędzia, przy czym budowa ta pozwalając na oderwanie karbowanej części nie wpływa ujemnie na szczelne zamknięcie kapslą butelki lub podobnego zbiornika i nie zwiększa zasadniczo kosztów wyrobu kapsli.

Celem wynalazku jest kapsla, zaopatrzona w część, dającą się odrywać i tworzącą po oderwaniu stożkowy pasek, służący do ręcznego zdejmowania kapsli z szyjki butelki bez użycia jakichkolwiek narzędzi, przy czym ta dająca się odrywać część znajduje się całkowicie w zarysach kapsli,

wskutek czego do kapslowania butelek tymi kapslami można używać wszystkich znanych maszyn do kapslowania bez poddawania tych maszyn jakimkolwiek zmianom, same zaś kapsle nie utrudniają nakładania ich z wielką szybkością na butelki.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania kapsli według wynalazku niniejszego. Fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym kapslę nałożoną na szyjkę butelki, fig. 2 — przekrój pionowy kapsli, fig. 3 — widok perspektywiczny kapsli karbowanej z częścią oderwaną, fig. 4 — odmienną postać wykonania kapsli w widoku z przodu, fig. 5 — widok perspektywiczny kapsli według fig. 4, przy czym koł-

100
nierz kapsli jest częściowo oderwany tworząc stożkowy pasek, za pomocą którego kapslę można zerwać z butelki, fig. 6 — przekrój wzdłuż linii 3 — 3 na fig. 4, fig. 7 — inną postać wykonania kapsli w widoku z przodu.

Kapsla 1 służy do szczelnego zamykania butelek lub podobnych zbiorników 2. Kapsla ta jest utworzona z krążka 3, zaopatrzonego w kołnierz karbowany 4, tworzący z nim jedną całość, zachodzący na zgrubienie 5 szyjki butelki i wskutek tego szczelnie umocowujący kapslę na butelce, przy czym między krążkiem 3 i brzegiem szyjki butelki znajduje się uszczelnienie lub podkładka 6, która łącznie z karbowanym kołnierzem szczelnie zamyka butelkę.

Kołnierz karbowany 4 posiada szereg wgłębień 7 w miejscu, w którym karby kołnierza obejmują pod zgrubieniem 5 szyjkę butelki. Wgłębienia te wprowadzicie osłabiają kołnierz karbowany, ale osłabienie to nie wywiera ujemnego wpływu na wytrzymałość kapsli zamykającej szczelnie butelkę, ponieważ znajduje się w tym miejscu, w którym nie wpływa ujemnie na karby kołnierza obejmującego zgrubienie 5. Kołnierz karbowany 4 jest zaopatrzony w nacięcie ciągnące się od jego wolnego brzegu do linii wgłębień, przy czym materiał w miejscu nacięcia jest wygięty ukośnie na zewnątrz tak, iż karb tworzy języczki 8, między którymi znajduje się szpara w kształcie litery V. Szpara ta oraz katowe nachylenie języczków pozwalają na łatwe uchwycenie za języczek i oderwanie kołnierza wzdłuż linii wgłębień. Linia wgłębień jest nadto dostatecznie długa, aby można było utworzyć z oderwanych pasków uchwyty, za pomocą których kapslę można zerwać z butelki lub podobnego zbiornika.

Kapsla 1 według fig. 4 posiada krążek 3 i karbowany kołnierz 4, przy czym kapsla ta jest (najkorzystniej) wykonana z dostatecznie sztywnej blachy glinowej i jednocześnie zachowuje dostateczną łamliwość

tak, iż można ją zdjąć z butelki bez użycia specjalnych narzędzi, np. zwykłego przyrządu do zdejmowania kapsli. Kapsla jest od spodu zaopatrzona w uszczelnienie lub podkładkę 6, która szczelnie zamyka butelkę.

Linia 16 wgłębień utworzona w kołnierzu biegnie po jego obwodzie ukośnie w górę od miejsca 17, w którym kołnierz szczelnie obejmuje szyjkę butelki pod zgrubieniem 5, do zasadniczo wyżej położonego miejsca 18, w którym kołnierz już nie dotyka szyjki pod zgrubieniem, jak to uwidoczniło na fig. 5 i 6. W ten sposób linia wgłębień tworzy osłabioną część kołnierza, biegnącą ukośnie w górę od miejsca pod zgrubieniem szyjki do miejsca, w którym kołnierz nie styka się już zupełnie z dolną częścią zgrubienia.

W kołnierzu wykonane jest prostoliniowe lub trójkątne wycięcie 19 biegnące od krawędzi kołnierza do dolnego końca linii wgłębień. Wycięcie to tworzy szparę, w którą można wsunąć od spodu kołnierza paznokieć wielkiego palca i oderwać część kapsli wzdłuż linii wgłębień, przy czym oderwaną część można uchwycić palcami w celu przerwania następnie kołnierza wzdłuż całej linii wgłębień (fig. 5). Oderwany pasek 20 rozszerza się od wycięcia 19 i przechodzi w szeroki koniec 21 na górnym końcu linii 16 wgłębień. Ten stożkowy pasek tworzy uchwyt, który można pociągnąć w kierunku poprzecznym do podkładki 12 w celu zerwania kapsli z butelki. Ponieważ oderwanie paska wzdłuż linii wgłębień 16 częściowo powoduje już oderwanie kołnierza karbowanego i usunięcie go z szyjki butelki pod zgrubieniem 5, więc lekkie pociągnięcie za pasek 20 wystarcza do łatwego zdjęcia kapsli z butelki.

Na fig. 7 uwidoczniło odmienną postać wykonania kapsli według wynalazku. Kapsla ta jest taka sama jak na fig. 4 i różni się od niej tylko tym, że linia wgłębień 16 jest przedłużona i wykonana z obydwóch

stron wycięcia 19, jak to przedstawiono linią 22. Ma to na celu umożliwienie oderwania dodatkowego paska 23 od kołnierza i odłączenie kołnierza karbowanego od szyjki pod zgrubieniem 5 na długość zasadniczo prawie dwa razy większą niż w postaci wykonania wynalazku według fig. 4 i 5.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Kapsła do butelek lub podobnych zbiorników zakładana za pomocą znanych maszyn do kapslowania i składająca się z krążka, z podkładki na spodniej stronie krążka i z karbowanego kołnierza zwisającego z krążka poniżej podkładki, znamionna tym, że kołnierz karbowany jest zaopatrzony w szereg wgłębień wykonanych na jego obwodzie zasadniczo w tych miejscach, w których kołnierz ten obejmuje szyjkę butelki pod jej zgrubieniem, oraz w wycięcie biegnące od krawędzi kołnierza w górę do linii wgłębień, przy czym brzegi wycięcia są odgięte na zewnątrz i tworzą języczki wystające ukośnie z zewnętrznej powierzchni kołnierza i oddzielone przerwą w kształcie litery V, co umożliwia łatwe uchwycenie języczków i pociągnięcie

ich w celu oderwania kołnierza wzdłuż linii wgłębień, których szereg z obydwóch stron języczków jest dostatecznie długi i umożliwia wytworzenie długich uchwytów, za pomocą których można zerwać kapslę z butelki.

2. Kapsła według zastrz. 1, znamionna tym, że szereg wgłębień jest wykonany wzdłuż linii biegnącej na obwodzie kołnierza karbowanego ukośnie w górę od miejsca, w którym kołnierz obejmuje szyjkę butelki pod zgrubieniem, do miejsca, które znajduje się zasadniczo nad miejscem wymienionym poprzednio i w którym kołnierz nie styka się już z dolną częścią zgrubienia szyjki butelki.

3. Kapsła według zastrz. 1, znamionna tym, że wgłębienia są wykonane wzdłuż linii biegnącej na jej obwodzie w kierunkach przeciwnych i ukośnie w górę od wspólnego punktu, w którym kołnierz obejmuje szyjkę butelki pod jej zgrubieniem, do miejsc leżących zasadniczo nad miejscami, w których kołnierz styka się z dolną częścią zgrubienia szyjki butelki.

George Henry Hutaft, Jr.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1

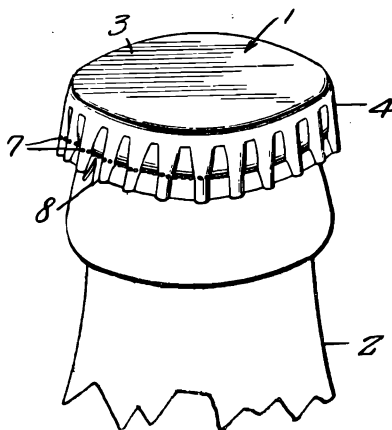


Fig.2.

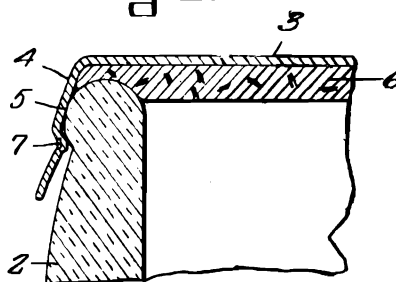


Fig.4.

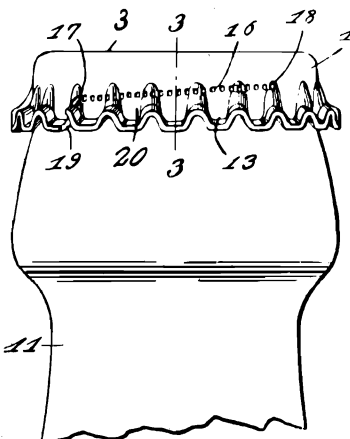


Fig.3.

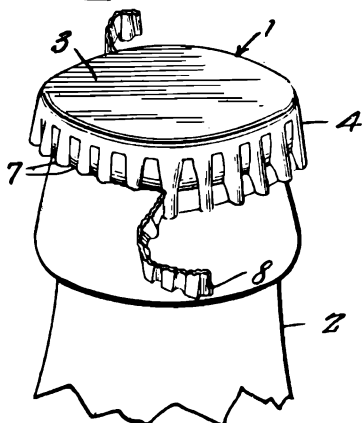


Fig.6.

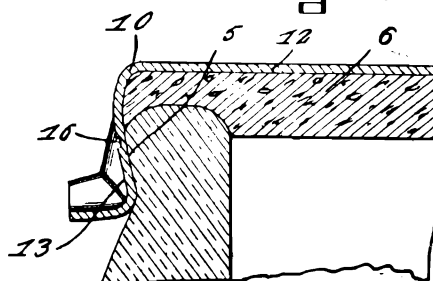


Fig.5.

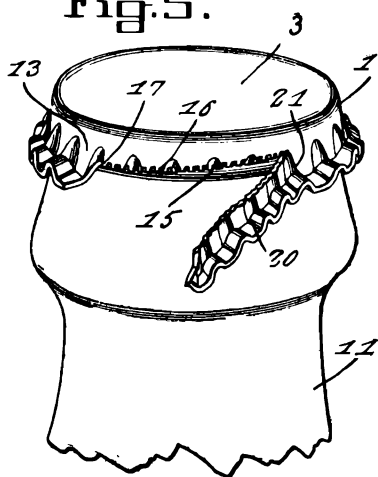


Fig.7.

