

10 maja 1932 r.

2

DO1d 9/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15821.

Kl. 29 a 6.

Benno Borzykowski
(Herzberg, Niemcy).

Sposób przygotowania otrzymanych w wirówce przędzalniczej zwojów sztucznego jedwabiu do dalszej obróbki lub transportu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 15626.

Zgłoszono 23 grudnia 1929 r.

Udzielono 7 marca 1932 r.

Pierwszeństwo: 24 czerwca 1929 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 15 lutego 1947 r.

Przy dalszem opracowywaniu sposobu i urządzenia według patentu Nr 15626 okazało się, że dobrze jest posługiwać się urządzeniem, opisanem poniżej.

W zwój, zaopatrzony w dziurkowaną cewkę, wsuwano dotychczas wystającą po obu stronach w zwoju drugą cewkę; tak zaopatrzony zwój umieszczano następnie na podstawce, która posiadała wydrążenie, odpowiadające dolnemu brzegowi wystającej ze zwoju cewki wkładkowej. Średnica tego wydrążenia była nieco większa,

niż tego wymagała normalna grubość zwoju, dzięki czemu nawet w przypadku cieńszych zwojów wystające po obu stronach zwoju krawędzie cewki wkładkowej mogły ściśle przylegać do dziurkowanej cewki. Wewnętrzne warstwy przędzy grubszych zwojów, znajdujące się na jego dolnym brzegu, nie leżały już na podstawce lecz wisiały w takim przypadku w powietrzu i zsuwały się, gdy zwój rozwijano aż do tych warstw, zaciskając się i powodując zrywanie przędzy.

S Te niedogodności można usunąć zapomocą następującego urządzenia. Podstawki *K* (fig. 1) nie zaopatruje się w wydrążenie według patentu Nr 15626, a zatem jej górna powierzchnia jest zupełnie równa. Na podstawie tej przymocowana jest kątówka *M*, na której osadzony jest kołnierz *N*. Kołnierz ten ma takie wymiary, że jego górny koniec wystaje dostatecznie daleko ponad górny brzeg zwoju *A*.

Na górny koniec kołnierza *N* można podczas odwijania nasadzić pokrywę ochronną według patentu Nr 15626 lub przy przesylaniu pokrywę *H* (fig. 3).

Przy takim urządzeniu dolny brzeg zwoju przylega w całości do podstawki *K* i zsuwanie się warstw przędzy w wydrążenie oraz połączone z tem zaciskanie jest już niemożliwe. Ponieważ górny koniec kołnierza *N* wystaje ponad górny brzeg zwoju usunięte jest również niebezpieczeństwo wsuwania się rozluźnionych warstw przędzy górnego brzegu zwoju do jego wnętrza. Następnie przyleganie naprężającego kołnierza *N* do podstawki stwarza nieruchome gniazdo dla zwoju i zapobiega zsuwaniu się warstw przędzy oraz uszkodzaniu delikatnych włoskowatych włókien. Literą *B* oznaczono cewkę dziurkowaną, a literą *I* — pudełko do przesylania.

Jasne jest, że opisanę powyżej tytułem przykładu i przedstawione schematycznie na rysunku urządzenie do wykonywania sposobu może również mieć inną postać, nie zmieniając jednak istoty wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania sztucznego jedwabiu w postaci zwoju według patentu Nr 15626, znamienny tem, że zwój umieszcza się na podstawie (*K*), zaopatrzonej w urządzenie, które napręża zwój (*A*) od środka, a jednocześnie zapobiega przesuwaniu się jego wbok.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że dolny brzeg zwoju (*A*) całkowicie przylega do podstawki (*K*) i że jest zabezpieczony przed bocznem przesunięciem.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamiennie tem, że na gładkiej podstawie (*K*), zaopatrzonej w warstwę z miękkiego materiału, umieszczone jest urządzenie naprężające, np. kołnierz (*N*), i przytrzymujące, włożone w cewkę dziurkowaną (*B*) zwoju (*A*), dzięki któremu zwój spoczywa na podstawie swym całkowitym dolnym brzegiem, i które jednocześnie napręża zwój od wnętrza.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamiennie tem, że posiada kołnierz (*N*), osadzony np. na kątówce (*M*), zabezpieczający zwój przed przesunięciem wbok, wystający ponad górny brzeg zwoju i zapobiegający wsuwaniu się rozluźnionych warstw włókna górnego brzegu zwoju do jego wnętrza.

Benno Borzykowski.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

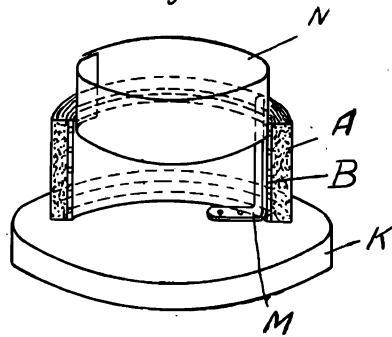


Fig. 2

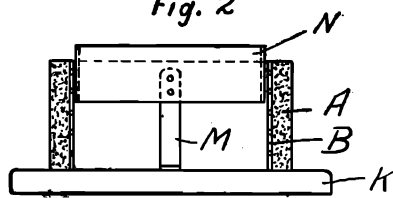


Fig. 3

