

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第2区分

【発行日】平成20年7月31日(2008.7.31)

【公開番号】特開2007-1875(P2007-1875A)

【公開日】平成19年1月11日(2007.1.11)

【年通号数】公開・登録公報2007-001

【出願番号】特願2005-180305(P2005-180305)

【国際特許分類】

A 6 1 K 47/36 (2006.01)

A 6 1 K 9/14 (2006.01)

A 6 1 K 9/20 (2006.01)

A 2 3 L 1/00 (2006.01)

A 0 1 N 25/12 (2006.01)

【F I】

A 6 1 K 47/36

A 6 1 K 9/14

A 6 1 K 9/20

A 2 3 L 1/00 D

A 0 1 N 25/12

【手続補正書】

【提出日】平成20年6月18日(2008.6.18)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 8

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 2 8】

本発明で用いる湿式造粒法は、高速攪拌造粒、押し出し造粒、流動層造粒などの公知の湿式造粒法を用いて、均一な粒度分布と、圧縮成形して得られる錠剤が高い硬度と良好な崩壊時間を兼ね備えた圧縮成形特性とを有する造粒組成物を得ることができる。シアが大きく攪拌効率が良い点で、高速攪拌造粒を用いることが好ましい。