



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 757**

⑫ Número de solicitud: U 200700823

⑬ Int. Cl.:
A47B 73/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **20.04.2007**

⑯ Solicitante/s: **José Aparicio Arias**
c/ Corita, nº 1
28340 Valdemoro, Madrid, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **01.11.2007**

⑱ Inventor/es: **Aparicio Arias, José**

⑲ Agente: **No consta**

⑳ Título: **Botellero giratorio.**

ES 1 065 757 U

DESCRIPCIÓN

Botellero de columna giratorio.

5 Objeto de la invención

La siguiente invención según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a una columna vertical de madera u otro material, con taladros por donde se introducen los cuellos de las botellas para su colocación. Esta columna está unida a un dispositivo de giro, el cual nos permite posicionar angularmente la columna de botellas, y de esta forma obtenemos notables ventajas respecto a los botelleros existentes en la actualidad.

Estas ventajas las podemos resumir en:

- 1.- Identificación visual de cada botella.
- 2.- Elimina pérdida de tiempo en búsquedas
- 3.- Mejora la ordenación.
- 4.- Mantiene a la botella en la posición inclinada correcta.
- 5.- Mejora la decoración.
- 6.- Mejora el control de consumo.
- 7.- Es fácil almacenar por marcas, tipos o variedades, etc.
- 8.- Es adaptable a cualquier tipo de superficie y forma.
- 9.- Fabricación sencilla con diversos materiales, madera, metálicos, plásticos, etc.

Antecedentes de la invención

Existe un mercado muy diverso con numerosos botelleros de diferentes formas y materiales, cumpliendo todos sus objetivos principales de ALMACÉN, STOCK DE BOTELLAS O ELEMENTO DECORATIVO.

Pueden citarse los siguientes tipos:

Botelleros contruidos de barro, donde las botellas se colocan de forma horizontal en alojamientos circulares o hexagonales que forman paneles de diversas formas.

Los más extendidos son los botelleros contruidos de madera. Las formas de estos botelleros son muy diversas, llegando a utilizar la artesanía y exponerlos como medio decorativo, pero se pueden clasificar en tres grupos diferentes en función de la posición de la botella en el botellero.

- A.- HORIZONTAL
- B.- INCLINADA
- C.- VERTICAL

Botelleros del tipo A (botellas en posición horizontal)

Los botelleros del tipo A son los más extendidos y utilizados. Pueden ser:

• *Semicirculares*

Las botellas descansan en dos semicírculos, uno adaptado al cuerpo de la botella y otro menor adaptado al cuello de la misma. De esta misma familia existen con los dos semicírculos iguales adaptados al cuerpo

• *Mixtos horizontal*

Semicírculo para el cuello y bandeja de apoyo para el cuerpo de la botella.

• *De tipo colmena*

Son botelleros realizados con tablas de madera entrelazadas unas con otras a 45° ó 90°.

- *De bandeja*

Son botelleros contruidos con tablas de madera puestas horizontalmente, tipo estantería.

- *Madera vertical taladrada para cuello de botella*

Donde las botellas son introducidas por su cuello en el taladro de la madera quedando en posición horizontal y fija.

Todos estos botelleros tienen el inconveniente de que no se ve la etiqueta o se ve desde una posición que impide su correcta lectura.

Botelleros del tipo B (botellas inclinadas)

- *Mixtos inclinado*

Son los mismos botelleros expuestos anteriormente, con la diferencia de que el punto donde descansa el cuerpo de la botella está inclinado con relación al soporte.

Este botellero tiene las etiquetas visibles, pero necesita mucho espacio para su almacenamiento.

- *Madera inclinada taladrada*

Es una superficie de madera taladrada y unida a una estructura inclinada donde las botellas son introducidas por su cuello en el taladro de la madera, quedando las botellas en posición inclinada.

Con este botellero se mejora, un poco, la visión de las etiquetas pero este sistema impide una lectura completa de todas las botellas, porque están colocadas contrapuestas a 180° y los soportes son fijos.

Botelleros del tipo C (botellas verticales)

Es un sistema tradicional formado por estanterías formado por niveles donde las botellas están apoyadas por su base, quedando en posición vertical. Esta posición no es la más correcta para la conservación del vino. La etiqueta es visible si solo hay una fila, pero cuando hay más botellas de fondo no se ven.

Descripción de la invención

En la elaboración del botellero de columna giratorio que a continuación se expone, se han perseguido los siguientes objetivos: la sencillez del sistema y la facilidad de identificación de las botellas. Se han tenido en cuenta los requisitos de almacenamiento y seguridad del conjunto.

Está formado básicamente de 3 elementos, (figura 2)

Columna o tabla porta botellas, (figura 1)

Soporte fijo.- Elemento de unión a paredes o estructura fijas, (figura 4).

Soporte giratorio.- Unido a la columna porta botellas, (figura 5).

En su conjunto, es un sistema para la colocación de botellas que puede ser de cualquier material (madera, plásticos, metálicos, etc.). Para su descripción vamos a seleccionar como ejemplo, un botellero hecho de madera.

Este modelo tiene una superficie de forma rectangular y una determinada altura, donde hemos realizado taladros en su eje vertical para introducir el cuello de las botellas. Estos taladros a su vez llevan una inclinación para una mejor posición de sus componentes. La madera se posiciona verticalmente y en su parte posterior colocamos dos soportes giratorios, y por el otro extremo del soporte giratorio lo unimos a una parte sólida, paramento ó muro.

La unión de estos dos soportes fijos con los otros dos giratorios más la madera forman el conjunto del botellero de columna giratorio.

Este botellero en columna, fijado a un paramento o muro a través de su soporte giratorio nos permite girarlo en un sentido u otro de forma que toda la columna de botellas realiza un movimiento angular determinando una posición deseada. Al montar las siguientes columnas de botellas y realizar la misma operación, observamos que las botellas de la 2a columna, se pueden girar hasta hacer tope con la madera de la columna montada, y evitar posibles golpes entre las botellas de las columnas contiguas.

Es adaptable a cualquier tipo de paredes, vitrinas y expositores.

En superficies uniformes y una vez conocido el ángulo de giro, podemos sustituir el soporte giratorio por un soporte angular fijo.

Al mismo tiempo se observa en todo el conjunto una completa visualización de todas las etiquetas. Otra de sus características debido a su giro es que es adaptable a cualquier forma que tenga la pared, incluso en pilares cuadrados o circulares.

Para completar esta descripción se acompaña un dibujo en planta (figura 3) para una mejor comprensión y análisis del mismo.

Descripción de los dibujos

Figura nº 1 - Columna porta botellas de madera

Figura nº 2 - Vista en planta de una columna de botellas.

Figura nº 3 - Conjunto en planta de botellero giratorio (de 4 columnas de botellas).

Figura nº 4 - Soporte fijo de unión a muros paredes etc.

Figura nº 5 - Soporte giratorio de unión a columna porta botellas

Figura nº 6 - Conjunto de soportes fijo más giratorio

Descripción de un ejemplo de realización preferente

A la vista de las figuras puede observarse que el citado botellero está constituido por tres piezas básicas y el resto son elementos de unión comerciales (tornillos y tuercas, tacos, etc.).

1ª Operación

Unimos el soporte fijo (figura 4), con el giratorio (figura 5) con un tornillo + arandela + tuerca (sin apretar del todo). Repetimos la operación por ser dos unidades por columna.

2ª Operación

Fijamos mediante dos tornillos el soporte giratorio a la columna de madera, repetimos la operación para el segundo soporte.

3ª Operación

Fijamos mediante dos tornillos los otros dos soportes al paramento o muro.

4ª Operación

Giramos la columna de madera a la posición o ángulo deseado y apretamos definitivamente los tornillos de giro y la operación ha terminado.

La distancia aproximada para la colocación de los soportes en el montaje es un cuarto de la longitud total de la tabla del botellero del extremo superior hacia abajo y un cuarto de extremo inferior hacia arriba.

REIVINDICACIONES

1. Botellero de columna giratorio

5 **Caracterizado** por una columna con base rectangular o similar (figura 1) y altura a convenir, en el cual se han realizado un número de taladros inclinados (1), para el alojamiento de las botellas por su cuello. Se puede realizar con diferentes materiales y acabados.

10 Dispone de unos soportes de giro para orientar toda la columna verticalmente. (Fig. 6)

 Los taladros realizados en la columna giratoria (figura 1), son inclinados y su diámetro interior se hace en función del tipo de botellas a colocar de vino o cava.

15 Dependiendo de la colocación y forma de los soportes de giro, las columnas de botellas pueden realizar un giro hasta 360°.

 Por motivos de seguridad, las medidas y la inclinación angular del soporte, evitan que las botellas se golpeen unas con otras, (figura 3).

20 En la base inferior del soporte vertical lleva dos tacos de plástico para un mejor deslizamiento y evitar la humedad o corrosión.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

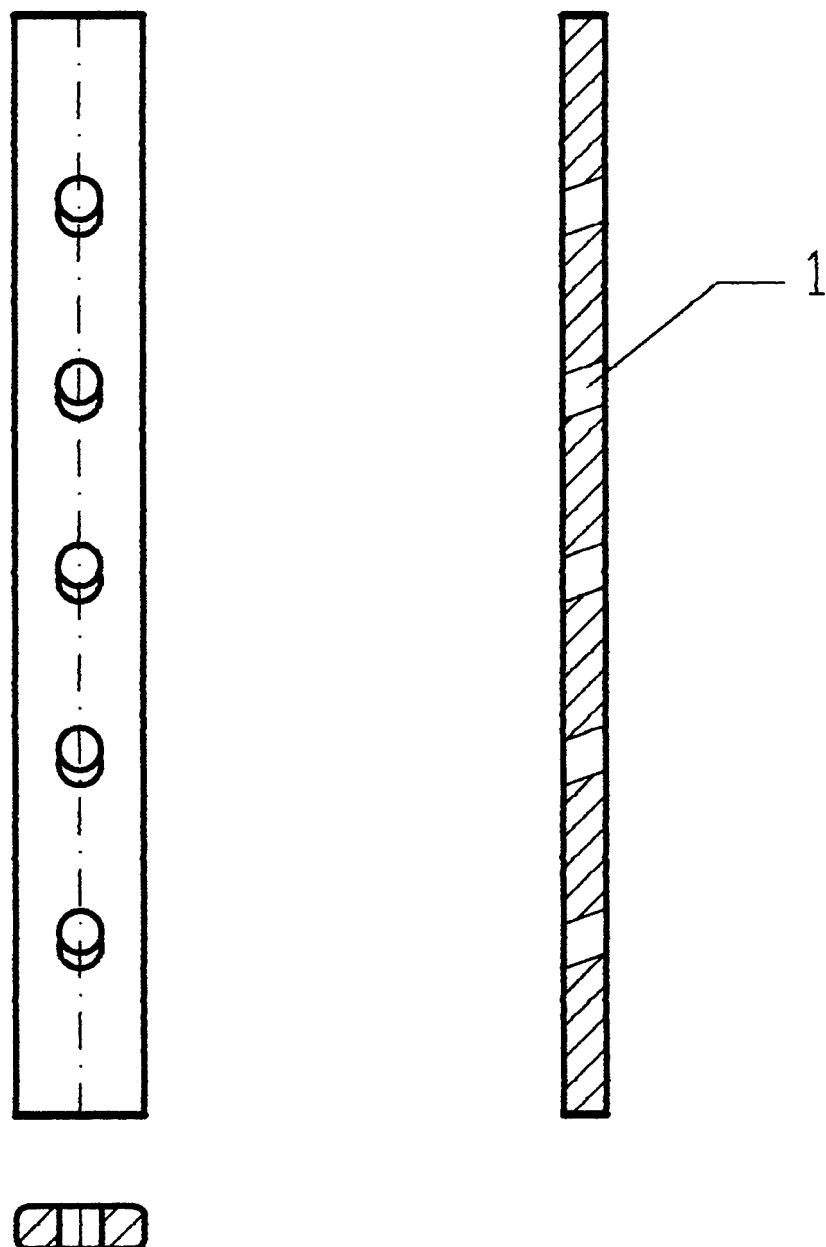


Fig. 1

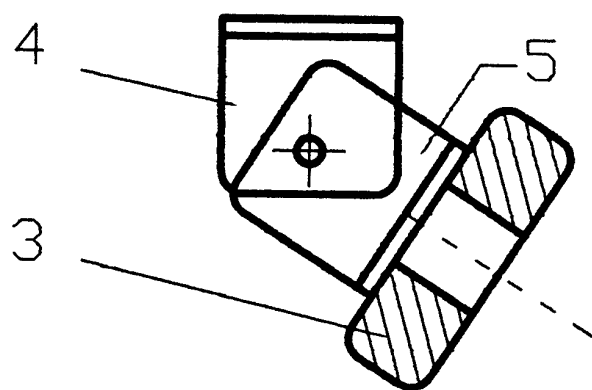


Fig. 2

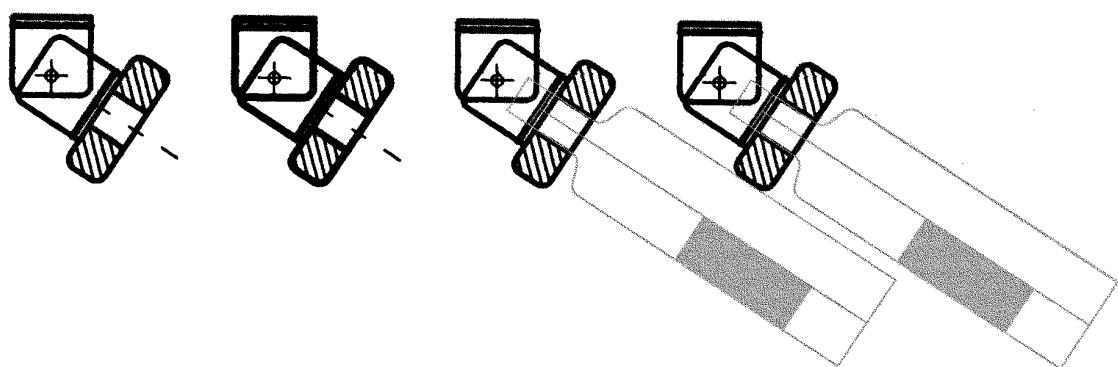


Fig. 3

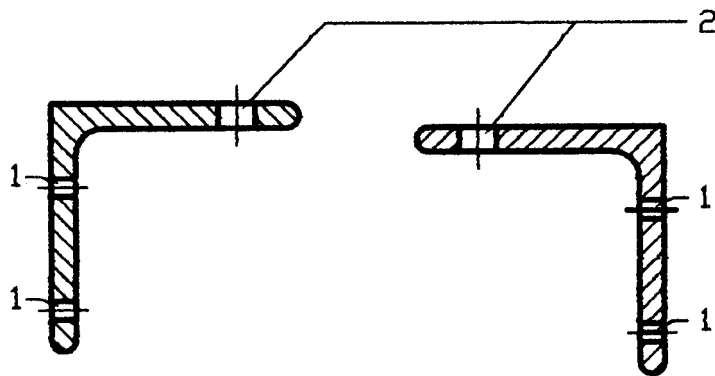


Fig. 4

Fig. 5

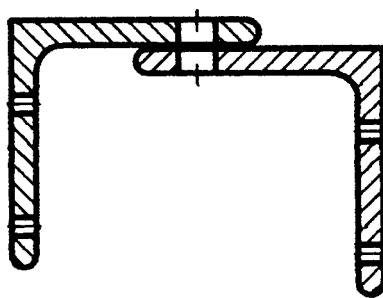


Fig. 6