



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 326 338**

51 Int. Cl.:
A61F 13/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06707268 .6**

96 Fecha de presentación : **24.02.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **1853209**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **14.11.2007**

54 Título: **Apósito laminar con ayuda de aplicación.**

30 Prioridad: **03.03.2005 DE 10 2005 009 635**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
07.10.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
07.10.2009

73 Titular/es: **Paul Hartmann Aktiengesellschaft**
Paul-Hartmann-Strasse 12
89522 Heidenheim, DE

72 Inventor/es: **Effing, Jochem y**
Eckstein, Axel

74 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Apósito laminar con ayuda de aplicación.

5 La invención concierne a un apósito laminar que comprende una película de polímero y un sistema de aplicación para facilitar el manejo de dicho apósito laminar.

10 Las ayudas de aplicación para parches o emplastos de cicatrización son conocidas desde hace bastante tiempo. En particular, estas ayudas de aplicación se utilizan en apósitos peliculares o laminares. Los apósitos laminares son delgadas películas o láminas generalmente transparentes y semipermeables de materiales polímeros. La semipermeabilidad de las láminas impide la penetración de bacterias o de humedad y permite con ello un intercambio suficiente de oxígeno y vapor de agua entre la piel a cubrir y el entorno exterior del apósito laminar. Estos apósitos peliculares o laminares se utilizan de múltiples maneras, por ejemplo como película de incisiones para cubrir sitios de operaciones con ausencia de gérmenes, como cubierta estanca al agua de emplastos de cicatrización absorbentes del exudado y como medio de fijación de cánulas o catéteres. Debido a los pequeños espesores de estas películas o láminas y a la inestabilidad ligada a ellos se equipan estos apósitos laminares con las más diferentes ayudas de aplicación. La mayoría de estas ayudas de aplicación se sirven de una capa de apoyo adicional que se retira durante o después de la aplicación del apósito laminar.

20 En la literatura de patentes se conocen también desde hace bastante tiempo emplastos de cicatrización peliculares. Así, el documento EP 81 990 B1 describe un emplasto de cicatrización adhesivo que está constituido por una delgada película de polímero. Esta película de polímero está revestida en un primer lado con un adhesivo de contacto que se pega sobre la piel y que a su vez está cubierto con una capa de desprendimiento. En el otro lado, alejado del cuerpo durante su uso, la película de polímero presenta además, para facilitar el manejo, una capa de apoyo fácil de retirar consistente en un material fibroso, por ejemplo un material no tejido opaco. Esta capa de apoyo presenta el mismo tamaño que la película de polímero.

30 Con el documento EP 690 706 B1 se describe un apósito de cicatrización adhesivo que presenta una capa de soporte para facilitar la aplicación de una película de polímero que está rodeada por el apósito de cicatrización. Esta capa de soporte cubre toda la superficie de la película de polímero y puede ser retirada de esta película de polímero en dos pasos. A este fin, en el primer paso se retira una parte central de la capa de soporte, tras lo cual, en el segundo paso, se retira una parte de marco. Es desventajoso el hecho de que la capa de soporte de este apósito de cicatrización sólo puede ser agarrada por el usuario con mucha dificultad.

35 Asimismo, el documento EP 951 263 B1 describe un apósito laminar adhesivo cuyo lado adhesivo está cubierto con una capa de protección desprendible constituida por al menos dos partes y cuyo segundo lado no adhesivo está equipado en toda su superficie con una capa de apoyo de una sola pieza. En este apósito laminar la capa de protección está unida a manera de bisagra con la capa de apoyo en dos lados opuestos, de modo que con la retirada de la capa de protección se puede retirar al mismo tiempo la capa de apoyo.

40 Con el documento EP 473 918 B1 se describe un apósito laminar que presenta una lámina de apoyo de una sola pieza que a su vez tiene una patilla de agarre en cada uno de dos lados opuestos. Debido a esta disposición de las patillas de agarre se produce el inconveniente de que no está prefijada una dirección de desprendimiento para la lámina de apoyo.

45 El documento EP 985 931 A1 describe un material de apósito a base de una lámina que presenta un asidero no adhesivo en la zona del borde de la lámina. El lado no adhesivo de la lámina está provisto de una capa de apoyo de una sola pieza que presenta el mismo tamaño que la lámina y que tiene al menos una patilla de agarre. Tirando del asidero en la dirección de pegado se puede retirar nuevamente la lámina aplicada sin que se produzca dolor.

50 Se conoce por la patente europea EP 630 628 B1 un apósito pelicular que comprende una lámina de apoyo dividida en dos partes para facilitar la aplicación. Esta lámina de apoyo es más grande que la película a aplicar y cubre toda la superficie de esta última. Para retirar la lámina de apoyo se ha aplicado sobre dicha lámina de apoyo otra tira de desprendimiento aprestada con adhesivo, la cual está dispuesta sobre la línea de corte de la lámina de apoyo y presenta, para su agarre, dos zonas de borde no adhesiva que sirven de patilla de agarre. Con ayuda de esta tira de desprendimiento adicional se puede retirar únicamente una parte de la lámina de apoyo, tras lo cual la segunda parte de dicha lámina de apoyo queda sobre la película de polímero.

60 Con el documento WO 97/25012 A1 se propone un apósito laminar que está provisto de una capa de apoyo de dos partes en toda la superficie o únicamente en dos zonas de borde opuestas de la lámina. En caso de que la capa de apoyo se aplique sobre toda la superficie del apósito laminar, pueden estar dispuestas entonces unas ayudas de asimiento en la lámina de apoyo. La capa de protección adhesiva opuesta a la capa de apoyo está subdividida en tres partes.

65 Además, se describe con la solicitud europea EP 401949 A2 una película delgada adhesiva con un sistema de aplicación para dicha película. El sistema de aplicación está constituido por dos láminas de apoyo que están aplicadas por medio de un adhesivo sobre el lado de la película alejado del cuerpo y que están libres del adhesivo en dos zonas extremas para facilitar el agarre y la retirada de las mismas desde la película. En este caso, una primera zona de una primera lámina de apoyo se superpone a una primera zona de una segunda lámina de apoyo.

ES 2 326 338 T3

Con la patente norteamericana US 4372303 A se describe un sistema para aplicar vendajes, compresas y apósitos de cicatrización. El sistema está constituido por una delgada película que se ha de aplicar sobre el cuerpo de un paciente y que está cubierta con un marco en el lado alejado del paciente para facilitar su aplicación.

5 Con la solicitud norteamericana US 2004/0162512 A1 se da a conocer un apósito de cicatrización que comprende una capa de soporte consistente en una delgada película de polímero y un sistema de aplicación radial para facilitar la aplicación de dicho apósito de cicatrización. El sistema de aplicación está configurado de tal manera que la película de polímero presenta alternando zonas cubiertas y no cubiertas por el sistema de aplicación.

10 Con la solicitud de patente francesa FR 2711056 A se describe un apósito de cicatrización absorbente que está constituido por una delgada película, una almohadilla de cicatrización y una lámina de aplicación para facilitar la aplicación del apósito de cicatrización. El apósito de cicatrización comprende, además, unas líneas de perforaciones por medio de las cuales zonas definidas de la película o de la lámina pueden ser separadas de las zonas de la película que deben ser aplicadas.

15 Con la solicitud de patente internacional WO 97/07760 A1 se describe un apósito de cicatrización con sistema de aplicación. El apósito de cicatrización consiste en una delgada película adhesiva con una lámina de aplicación alejada del lado adhesivo. La lámina de aplicación presenta en extremos opuestos de la misma dos respectivas ayudas de manipulación para agarrar la lámina, siendo la lámina de aplicación más pequeña que la película.

20 Estos registros muestran en conjunto diferentes soluciones alternativas para apósitos peliculares o laminares con diferentes sistemas de aplicación. En parte, los apósitos de naturaleza laminar propuestos como solución con estos registros se consideran como demasiado complicados en su constitución y demasiado complicados en su aplicación. Además, los apósitos laminares propuestos con estos registros, dotados de ayudas de aplicación, presentan en conjunto una rigidez que, al contrario que la película de polímero muy flexible a aplicar realmente, se percibe como demasiado alta. Sin embargo, esta flexibilidad de los apósitos laminares es necesaria para que las películas de polímero realmente a aplicar sean aplicadas en el sitio exacto y sin pliegues.

30 Por tanto, el cometido de la presente invención consiste en proporcionar un apósito laminar con un sistema de aplicación que presente una estructura sencilla y, no obstante, garantice una aplicación sin pliegues de la película de polímero. Otro cometido de la presente invención consiste en proporcionar un apósito laminar cuyo sistema de aplicación comprenda al menos dos láminas de apoyo que solamente puedan retirarse en una secuencia inconfundible e inalterable. Además, un cometido consiste en proporcionar un apósito laminar que pueda aplicarse con manejo seguro y de forma deliberada según una superficie de aplicación prevista. En este caso, el apósito laminar deberá poder utilizarse universalmente sin ninguna restricción de forma o de tamaño.

40 Este problema se resuelve por medio de un apósito laminar según la reivindicación 1. Conforme a ésta, el apósito laminar comprende una película de polímero y un sistema de aplicación para facilitar el manejo de dicho apósito laminar, en donde el sistema de aplicación está dispuesto en el primer lado de la película de polímero y comprende al menos una primera y una segunda láminas de apoyo, en donde están conformadas al menos una primera patilla de agarre en la primera lámina de apoyo y al menos una segunda patilla de agarre en la segunda lámina de apoyo, y en donde al menos la primera patilla de agarre presenta una superficie de agarre para coger dicha patilla de agarre y, además, la primera patilla de agarre se superpone al menos parcialmente a la segunda patilla de agarre.

45 Cada patilla de agarre es un componente de material adicional y puede ser retirada de la película de polímero al mismo tiempo que al menos una lámina de apoyo. La superficie de la película de polímero cubierta por las láminas de apoyo es aquí más pequeña que la superficie del primer lado de la película de polímero, correspondiendo el conjunto de la superficie de asiento de las láminas de apoyo a menos de un 94% de la superficie del primer lado de la película de polímero.

50 Como sistema de aplicación deberá entenderse en una realización según la invención todo lo que pueda servir para la más fácil aplicación de la película de polímero y comprenda al menos dos láminas de apoyo y, además de estas láminas de apoyo, al menos dos patillas de agarre que estén conformados en estas láminas de apoyo. Por conformación deberá entenderse aquí la unión de dos materiales iguales o dos materiales diferentes que estén unidos uno con otro en forma soltable o indisoluble con ayuda de adhesivos, presión, energía térmica, procedimientos ultrasónicos u otros procedimientos. Por tanto, la patilla de agarre es siempre en el presente caso un componente de material adicional y dicha patilla de agarre puede ser retirada siempre de una película de polímero al mismo tiempo que al menos una lámina de apoyo. Además, en aras de una más fácil compresión, se deberá entender siempre por película o película de polímero, en relación con la presente invención, la película o película de polímero que se ha de aplicar realmente, tal como, por ejemplo, un apósito de cicatrización; por el contrario, se deberá entender siempre por lámina o lámina de polímero o de apoyo una parte del sistema de aplicación, es decir que la diferenciación entre película y lámina ha de entenderse aquí únicamente como referida a la función de las partes constituyentes. Respecto del material, no deberá entenderse que, como es habitual en el uso del idioma, exista ninguna diferencia entre una película y una lámina.

65 Gracias a esta disposición de las patillas de agarre se garantiza de manera especialmente sencilla que el usuario pueda maniobrar en cualquier caso como primera patilla de agarre únicamente la primera patilla de agarre situada más arriba y, por tanto, pueda retirar como primera lámina de la película de polímero una primera lámina de apoyo. Únicamente en el segundo paso puede el usuario retirar a continuación una segunda lámina de apoyo con ayuda de la

ES 2 326 338 T3

segunda patilla de agarre. Por tanto, se prefija una secuencia para la retirada de las láminas de apoyo y se proporciona un apósito laminar especialmente seguro en su manejo.

5 En una primera forma de realización preferida de un apósito laminar según la invención se ha previsto que la primera patilla de agarre presente una superficie de agarre destinada a ser cogida por el usuario, preferiblemente realizada como un medio socavado, de al menos 2 cm², especialmente al menos 5 cm² y de manera muy especialmente preferida al menos 7 cm². En particular, se ha previsto que la primera patilla de agarre se superponga completamente a la segunda patilla de agarre. Se ha comprobado como especialmente seguro para el manejo que la primera patilla de agarre presente una superficie de agarre libre de al menos 2 cm², especialmente 4 cm² y de manera muy especialmente
10 preferida 6 cm². Esta superficie de agarre libre es en el presente caso la parte de la superficie de agarre que sobresale lateralmente de la segunda patilla de agarre.

En una forma de realización más preferida de un apósito laminar según la invención se ha previsto que la segunda patilla de agarre presente una superficie de agarre destinada a ser cogida por el usuario, preferiblemente realizada
15 como un medio socavado, de al menos 2 cm², especialmente al menos 3 cm² y de manera muy especialmente preferida al menos 4 cm².

En otra realización de la invención se ha previsto que la superficie de la película de polímero cubierta por las láminas de apoyo sea más pequeña que la superficie del primer lado de la película de polímero. Por tanto, la película de polímero presenta preferiblemente al menos una zona exenta de lámina de apoyo. En particular, el apósito laminar presenta en esta ejecución dos o más láminas de apoyo cuya superficie de asiento corresponde en conjunto a menos de un 97% y especialmente menos de un 94% de la superficie del primer lado de la película de polímero que se ha de
20 aplicar.

Una ventaja de este apósito laminar con al menos una zona exenta de lámina de apoyo consiste en que esta zona de la película de polímero, que no queda cubierta por una lámina de apoyo, puede funcionar como articulación durante la aplicación del apósito laminar a consecuencia de la mayor flexibilidad en comparación con la película de polímero dotada de una lámina de apoyo. Por tanto, como lámina de apoyo puede utilizarse también un material relativamente rígido, quedando garantizada al mismo tiempo una aplicación con ajuste exacto. En caso de una lámina de apoyo
30 conocida de varias partes, que cubre en conjunto toda la superficie de la película de polímero, la elección del material de apoyo tiene que restringirse a materiales relativamente flexibles para garantizar una aplicación de la película de polímero con ajuste exacto.

En particular, una primera zona no cubierta por las láminas de apoyo puede estar dispuesta en un borde de la película de polímero. Como borde deberá entenderse aquí cualquier zona de una superficie que se extienda desde el canto de una superficie hasta el interior de una superficie, siendo la extensión superficial del borde más pequeña que un 50% de la superficie completa. De este modo, se proporciona un apósito laminar que presenta de manera ventajosa una zona que tiene una flexibilidad prefijada por la propia película de polímero y que garantiza una primera fijación fácil de la película a aplicar, quedando garantizado al mismo tiempo un manejo seguro en las demás zonas por medio de las láminas de apoyo. En este caso, se ha comprobado como especialmente bien manejable y seguro en uso que una de las láminas de apoyo posea en al menos un punto de su canto exterior una distancia al canto exterior de la película de polímero de al menos 2 mm, especialmente al menos 3 mm y muy especialmente al menos 5 mm. Se prefiere especialmente una distancia que presente en cada punto del canto de la lámina de apoyo una misma distancia de al menos 2 mm, especialmente al menos 3 mm y muy especialmente al menos 5 mm al canto exterior de la película de
45 polímero.

En otra ejecución de la invención se ha previsto que una patilla de agarre se superponga al menos parcialmente a una zona de la película de polímero no cubierta por las láminas de apoyo. Puede estar previsto también que la patilla de agarre se superponga completamente a la zona no cubierta por la lámina de apoyo. Asimismo, el sistema de aplicación
50 puede presentar en conjunto el mismo tamaño que la película de polímero. En este caso, con mismo tamaño se quiere dar a entender un tamaño respecto de la superficie de asiento, es decir que las limitaciones periféricas del sistema de aplicación y de la película de polímero están a haces. Debido al mismo tamaño del sistema de aplicación y de la película de polímero y debido a que la patilla de agarre está conformada únicamente en la lámina de apoyo y no presenta ninguna unión con la película de polímero, se garantiza que, aparte de la alta flexibilidad ya comentada en la zona no cubierta por la lámina de apoyo, esté, además, cubierta toda la película y, por tanto, ésta esté protegida completamente también durante la aplicación.

En un perfeccionamiento de la idea de la invención el apósito laminar puede presentar entre las láminas de apoyo una zona no cubierta por dichas láminas de apoyo. La distancia entre las dos láminas de apoyo asciende aquí preferiblemente en cualquier punto a al menos 2 mm, especialmente 3 mm y muy especialmente 5 mm. Se prefiere especialmente un sistema de aplicación que presente dos láminas de apoyo que tengan en cualquier punto la misma distancia entre ellas. Se ha manifestado también como especialmente seguro en su manejo que la primera patilla de agarre se superponga completamente tanto a la zona no cubierta de la película de polímero como a la segunda patilla de agarre. Se garantiza así que el usuario pueda maniobrar en cualquier caso como primera patilla de agarre únicamente la primera patilla de agarre situada en la posición más superior y, por tanto, pueda retirar de la película de polímero, como primera lámina, la primera lámina de apoyo y la película de polímero completa esté cubierta por el sistema de aplicación.
65

ES 2 326 338 T3

En caso de que el apósito laminar presente un sistema de aplicación con dos láminas de apoyo y esté prevista entre las láminas de apoyo una primera zona exenta de dichas láminas de apoyo, puede estar prevista por separado de esta primera zona no cubierta una segunda zona que no sea cubierta tampoco por la lámina de apoyo. Esta segunda zona puede estar cubierta también preferiblemente por una patilla de agarre. Sin embargo, puede estar previsto también que esta segunda zona no sea cubierta por una lámina de apoyo ni por una patilla de agarre. Preferiblemente, esta segunda zona no cubierta de la película de polímero está dispuesta en un borde del apósito laminar. De esta manera, el apósito laminar presenta tanto una articulación dentro del apósito como una zona para la primera fijación.

En caso de que esté previsto un sistema de aplicación que comprenda más de dos láminas de apoyo, cada lámina de apoyo puede llevar asociada una patilla de agarre. Sin embargo, en una realización especialmente preferida pueden estar asociadas también dos láminas de apoyo a una patilla de agarre. En particular, en un apósito laminar con tres láminas de apoyo pueden estar asociadas dos láminas de apoyo a una patilla de agarre. Gracias a esta disposición o asociación de las patillas de agarre sobre las láminas de apoyo se pueden retirar dos láminas de apoyo separadas en un paso de trabajo. Como láminas de apoyo están previstos especialmente materiales laminares transparentes o translúcidos. Sin embargo, como alternativa, se pueden emplear también materiales laminares opacos o no transparentes. En particular, se emplean como lámina de apoyo aquellas láminas que se fabrican a base de poliéster, polietileno, polipropileno, policloruro de vinilo, poliestireno, poliamida, policarbonato, éster de celulosa, etileno-acetato de vinilo, poliácetato de vinilo, polialcohol vinílico y/o mezclas de éstos. Se prefieren especialmente láminas de apoyo a base de poliéster o polietileno o propileno transparentes. A este respecto, se manifiesta también como especialmente ventajoso que los espesores de la lámina de apoyo se ajusten de modo que ésta presente un espesor de 15 a 80 μm , especialmente 20 a 60 μm y muy preferiblemente 20 a 40 μm .

Para la fabricación de una patilla de agarre se pueden emplear los mismos materiales que se utilizan como lámina de apoyo. Sin embargo, en una forma de realización especialmente preferida se fabrica la patilla de agarre a base de un material laminar que es más flexible que la lámina de apoyo. En caso de que esté previsto un sistema de aplicación que comprenda dos o más láminas de apoyo y dos o más patillas de agarre, todas las patillas de agarre se fabrican de un material que es más flexible que cualquier lámina de apoyo. Se garantiza así que las patillas de agarre puedan ser cogidas con especial facilidad. En otra forma de realización especialmente preferida con dos patillas de agarre se ha previsto que la patilla de agarre de la primera lámina de apoyo sea más flexible que la patilla de agarre de la segunda lámina de apoyo. Asimismo, es ventajoso a este respecto que la primera patilla de agarre sea cubierta completamente por la segunda patilla de agarre.

Además, en un sistema con dos patillas de agarre puede estar previsto un medio de activación que esté dispuesto entre la primera y la segunda patillas de agarre. Este medio de activación puede ser, por ejemplo, una tira adhesiva adicional que presente una fuerza adhesiva diferente a ambos lados de sus superficies de asiento. Cuando se aplica este apósito laminar, puede cogerse entonces, por ejemplo, una primera patilla de agarre dispuesta sobre la segunda patilla de agarre y con esta patilla de agarre se retiran de la película de polímero el medio de activación y una lámina de apoyo, activándose o enderezándose al mismo tiempo la segunda patilla de agarre de modo que ésta pueda ser agarrada más fácilmente por el usuario.

Como película de polímero pueden utilizarse en un apósito laminar según la invención especialmente películas de polímero que presenten una alta permeabilidad al vapor de agua. Son adecuadas para esto especialmente películas que se fabriquen a base de poliuretano, poliéteruretano, poliésteruretano, copolímeros de poliéter-poliamida, poliácrlato o polimetacrilato. En particular, se prefieren como película de polímero una película de poliuretano, una película de poliésteruretano o una película de poliéteruretano. Sin embargo, se prefieren muy especialmente también aquellas películas de polímero que presentan un espesor de 15 a 50 μm , especialmente 20 a 40 μm y de manera muy especialmente preferida 25 a 30 μm . La permeabilidad al vapor de agua de la película de polímero en un apósito laminar según la invención presenta preferiblemente al menos 750 $\text{g/m}^2/24$ horas, especialmente al menos 1000 $\text{g/m}^2/24$ horas y de manera muy especialmente preferida al menos 2000 $\text{g/m}^2/24$ horas (medido según DIN 13726).

En el segundo lado - opuesto al sistema de aplicación - de la película de polímero a aplicar puede estar aplicado un adhesivo. Esta aplicación puede efectuarse tanto en toda la superficie como en forma discontinua o solamente en determinadas zonas. El adhesivo empleado puede consistir en un pegamento de contacto usual, especialmente un pegamento de contacto de acrilato o un pegamento de contacto sensible a la presión a base de poliuretanos. Preferiblemente, se trata de un pegamento de contacto de gel, especialmente a base de poliuretanos, especialmente poliuretanos acuosos. Se trata de manera muy especialmente preferida de pegamentos de contacto de hidrogel, especialmente a base de acrilatos acuosos.

Ventajosamente, el peso específico del adhesivo asciende a 20-100 g/m^2 , especialmente 35-50 g/m^2 , pudiendo estar aplicado el adhesivo en forma discontinua, pero preferiblemente en toda la superficie.

La permeabilidad al vapor de agua de la película de polímero provista del adhesivo asciende preferiblemente a al menos 1000 $\text{g/m}^2/24$ horas, de manera especialmente preferida al menos 1200 $\text{g/m}^2/24$ horas y de manera muy especialmente preferida al menos 2000 $\text{g/m}^2/24$ horas (medido según DIN EN 13726).

Según un perfeccionamiento de la invención, el apósito laminar puede estar revestido en toda su superficie con un adhesivo de contacto en el segundo lado de la película de polímero que queda opuesto al sistema de aplicación, y el adhesivo de contacto puede estar protegido con una lámina de cubierta o un papel de cubierta. Como capa de cubierta

ES 2 326 338 T3

puede emplearse aquí cualquier papel o lámina siliconizado usual en el mercado, así como un papel o lámina cargado con un compuesto de flúor.

5 En caso de que el apósito laminar deba fabricarse como un emplasto de cicatrización, se prevé conforme a otra forma de realización que se disponga una compresa de cicatrización o una almohadilla de cicatrización sobre el segundo lado de la película de polímero que, en uso, queda vuelto hacia el cuerpo. Este apósito laminar es especialmente adecuado como emplasto de cicatrización cuando la compresa o almohadilla de cicatrización esté unida mediante adhesivo con la película de polímero. Esta almohadilla de cicatrización puede estar fabricada a base de una napa, es decir, un material no tejido. Preferiblemente, la napa puede consistir en un material fibroso hidrófilo, como, por ejemplo, algodón, viscosa, celulosa y poliéster o sus mezclas con polietileno o polipropileno preferiblemente hidrofiliados.

15 En particular, en lugar de la almohadilla de cicatrización o además de esta almohadilla de cicatrización, el apósito laminar puede llevar aplicada en el segundo lado de la película de polímero que, en uso, queda vuelto hacia el cuerpo una capa fomentadora de la cicatrización de la herida. Por capa fomentadora de la cicatrización de la herida deberá entenderse aquí cualquier capa que pueda emplearse para su aplicación en el tratamiento húmedo de una herida. En particular, se prefieren para ello hidrogeles a base de poliuretanos, acrilatos o celulosas solubles en agua o mezclas de éstos, que presenten una proporción de agua de al menos un 50%, referido al peso total del hidrogel. Estos hidrogeles pueden estar aplicados directamente tanto sobre la almohadilla de cicatrización como sobre el segundo lado de la película de polímero.

20 Para proporcionar un apósito laminar que sea de utilización segura, se tiene que realizar una sintonización exacta de los materiales empleados. En particular, los materiales empleados tienen que sintonizarse en cuanto a sus propiedades de despegado. Estas propiedades de despegado ajustables con medios adicionales se basan en las fuerzas que reinan entre dos materiales empleados. Así, por ejemplo, mediante un tratamiento superficial deliberado de un material se puede ajustar una acción de atracción o una acción de repulsión sobre un segundo material que ha de juntarse con este primer material. Un tratamiento superficial que provoque una acción de atracción entre dos materiales puede efectuarse, por ejemplo, mediante una capa adhesiva adicional, una carga estática o una unión por fusión de los dos materiales que han de juntarse. Se puede provocar una acción de repulsión, por ejemplo, mediante una capa adicional sobre un material a base de compuestos de silicona o de flúor. Como fuerza de despegado (fuerza de desprendimiento) se entiende aquí una fuerza que sea necesaria para separar dos materiales uno de otro (medido según DIN 53530).

30 En otra forma de realización del apósito laminar según la invención se ajustan estas propiedades de despegado de modo que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que una lámina o papel de cubierta se suelte de la película de polímero a aplicar sea mayor que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la lámina de apoyo o las láminas de apoyo se separen de la película de polímero.

35 En una ejecución del apósito laminar con dos láminas de apoyo se ajustan preferiblemente las propiedades de despegado de modo que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la primera lámina de apoyo se suelte de la película de polímero a aplicar sea igual que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para soltar la segunda lámina de apoyo.

40 Asimismo, en un apósito laminar con dos láminas de apoyo y dos patillas de agarre se ajustan las propiedades de despegado de modo que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la primera patilla de agarre se suelte de la segunda patilla de agarre o la segunda patilla de agarre se suelte de la primera patilla de agarre sea más pequeña que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la lámina de apoyo se suelte de la película de polímero que se ha de aplicar.

45 En otra ejecución del apósito laminar con dos láminas de apoyo se ajustan preferiblemente las propiedades de despegado de modo que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la primera lámina de apoyo se suelte de la película de polímero a aplicar sea mayor que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la primera lámina de agarre se suelte de la segunda lámina de agarre.

50 La adherencia de la lámina de apoyo sobre la película de polímero es preferiblemente de tan sólo 0,01 a 0,5 N/25 mm y de manera muy especialmente preferida 0,01 a 0,1 N/25 mm, medido según DIN 53530. A este fin, el material de apoyo se aplica de preferencia directamente sobre la película de polímero durante la fabricación de esta película de polímero o bien la película de polímero se produce directamente sobre el material de apoyo. En este caso, pueden emplearse todos los procedimientos usuales para la fabricación de películas, por ejemplo por colada, rasquetado, extrusión u otros métodos conocidos de la producción de películas o láminas. En caso necesario, el material de apoyo puede ser asperizado en el lado de revestimiento o puede ser sometido a otro tratamiento que fomente la adherencia. Puede ser ventajoso también un revestimiento que fomente la adherencia.

55 Es importante a este respecto que la adherencia de la película de polímero sobre la superficie que se ha de aplicar sea sensiblemente mayor que la adherencia de una lámina de apoyo a la película de polímero.

60 En una ejecución especial de la invención se ha previsto que un apósito laminar, que comprende una película de polímero y un sistema de aplicación, esté dispuesto dentro de un envase. En particular, se ha previsto a este respecto que el envase sea un envase estéril.

ES 2 326 338 T3

Es de destacar en este sitio que las características aquí expuestas de las ejecuciones alternativas de la invención no deben limitarse a las alternativas individuales. Ocurre más bien que la combinación de las ejecuciones o la combinación de las características individuales de las formas alternativas puede contarse también como una ejecución según la invención. Tampoco deberá entenderse la invención como reducida por la descripción siguiente de los dibujos.

A continuación, se explica la invención haciendo referencia al dibujo. En los dibujos muestran:

La figura 1, un apósito laminar según la invención en vista en planta,

La figura 2, la forma de realización de un apósito laminar reproducida en la figura 1, en sección transversal,

La figura 3, otra forma de realización de un apósito laminar según invención, en vista en planta,

La figura 4, la forma de realización de un apósito laminar reproducida en la figura 3, en sección transversal, y

Las figuras 5a-c, un apósito laminar según la invención durante su utilización, en sección transversal.

Con la figura 1 y la figura 2 se muestra una primera forma de realización de la presente invención. Este apósito laminar 20 es de forma básica rectangular y está constituido por una película de polímero 1, una capa de adhesivo 2 aplicada en toda la superficie del segundo lado de la película de polímero, y una capa de cubierta 3 que cubre este adhesivo. La película de polímero presenta en el primer lado de la misma un sistema de aplicación que comprende dos láminas de apoyo 22a, 22b, dos patillas de agarre 25, 26 y dos adhesivos 24a, 24b. Las dos láminas de apoyo están aplicadas de tal manera sobre la película de polímero que ésta queda completamente cubierta por las láminas de apoyo con excepción de la zona 27 no cubierta. La zona cubierta de la película de polímero asciende a aproximadamente un 96% de la superficie del primer lado de la película de polímero. En esta realización la primera patilla de agarre 25, que está pegada sobre la primera lámina de apoyo 22b por medio del primer adhesivo 24b, se superpone tanto a la zona 27 exenta de lámina de apoyo como a la segunda patilla de agarre 26, que está pegada sobre la segunda lámina de apoyo 22a por medio del segundo adhesivo 24a. La primera patilla de agarre 25 presenta una superficie de agarre configurada como un medio socavado para que sea cogida por el usuario. La parte exterior de la superficie de agarre se proyecta lateralmente como superficie de agarre libre 251 hasta más allá de la segunda patilla de agarre 26. Esta segunda patilla de agarre 26 no cuenta en la segunda forma de realización representada con una superficie de agarre configurada como un medio socavado. Sin embargo, como se representa en las figuras 3 y 4 para un parche de cánula, esto es también imaginable y ventajoso para facilitar el apresamiento de la segunda patilla de agarre 26. Como quiera que solamente una patilla de agarre puede ser cogida y es visible para el usuario, se prefija una secuencia para retirar las dos láminas de apoyo.

Con la figura 3 y la figura 4 se reproduce otro apósito laminar 30. Este apósito laminar puede utilizarse como parche de cánula o de catéter. El apósito laminar presenta una forma básica rectangular cuyo lado corto tiene una escotadura paralela al lado largo. Debido a esta escotadura, el apósito laminar dispone de dos zonas independientes una de otra que están unidas entre ellas por medio de una tercera zona y que pueden inmovilizarse sobre una superficie al inmovilizar, por ejemplo, una cánula en un respectivo lado de dicho cánula. El apósito laminar presenta una película de polímero 1, una capa adhesiva 2 de acrilato y una capa de cubierta 3 que cubre la capa adhesiva. En el primer lado de la película de polímero que queda alejado de la capa adhesiva está dispuesto un sistema de aplicación. Este sistema de aplicación comprende dos patillas de agarre 35, 36 que están aplicadas por medio de tres adhesivos 34a, 34b, 34c sobre tres láminas de apoyo 32a, 32b, 32c. La primera patilla de agarre 35 está asociada tanto a la primera lámina de apoyo 32c como a la segunda lámina de apoyo 32b y, por tanto, está conformada en estas láminas. De este modo, estas dos láminas de apoyo 32c, 32b pueden ser retiradas con un asa. La primera patilla de agarre 35 se superpone tanto a las zonas centrales de la película de polímero, que no están cubiertas (37a, 37b) por láminas de apoyo, como a la segunda patilla de agarre 36. La parte exterior de la superficie de agarre se proyecta lateralmente como superficie de agarre libre 351 hasta más allá de la segunda patilla de agarre 26, de modo que se prefija también aquí una secuencia para la retirada de la misma.

Las láminas de apoyo cubren en total una superficie de la película de polímero que asciende a un 92% de la superficie del primer lado de dicha película de polímero, ya que, aparte de las zonas centrales 37a, 37b que no están cubiertas por láminas de apoyo, no está dispuesta tampoco ninguna lámina de apoyo en las dos zonas de borde 38a, 38b. Estas zonas de borde libres de lámina de apoyo pueden ser empleadas para la primera fijación después de la retirada de la capa de cubierta. Además, con la figura 4 se reproduce un medio de activación 39 entre las dos patillas de agarre. Este medio de activación 39, al igual que ocurre también con el adhesivo para fijar la patilla de agarre 36 sobre la lámina de apoyo 32a, no está representado en la figura 3. Este medio de activación 39 es una cinta adhesiva de doble cara que presenta una fuerza adhesiva mayor para la primera patilla de agarre 35 que para la segunda patilla de agarre 36. Por tanto, cuando se retiran las láminas de apoyo 32b, 32c por medio de la primera patilla de agarre 35, se endereza la segunda patilla de agarre 36 situada debajo antes de que se anule la fuerza adhesiva entre la primera patilla de agarre 35 y el medio de activación 39. En consecuencia, la segunda patilla de agarre 36 puede ser agarrada más fácilmente en el paso siguiente para retirar la lámina de apoyo 32a.

Las figuras 5a a 5c muestran la utilización de un apósito laminar según la invención con dos zonas libres de lámina de apoyo después de que la capa de cubierta 3 ha sido retirada de la capa de adhesivo 2. Como se muestra en las figuras 5a a 5c, se puede inmovilizar a continuación una primera zona de borde 38a, 38b, 58 libre de lámina de apoyo

ES 2 326 338 T3

sobre una zona adyacente a una herida W a fin de aplicar un apósito laminar 30, 50, por ejemplo por encima de la herida W. Debido a la alta flexibilidad de la película de polímero sin lámina de apoyo, esto es posible en muy buena medida. En otro paso, el usuario puede colocar entonces exactamente la película de polímero 1 a aplicar sobre la herida por medio de la disposición prefijada de las patillas de agarre 35, 36, 55, 56, las cuales están aplicadas sobre las respectivas láminas de apoyo por medio de materiales adhesivos 34a, 34b, 34c, 54a, 54b. Debido a la zona adicional 37a, 37b, 57 no cubierta por láminas de apoyo, el apósito laminar presenta una especie de articulación que permite una aplicación exenta de pliegues. Las láminas de apoyo 32a, 32b, 32c, 52a, 52b pueden ser retiradas sucesivamente durante la aplicación o bien sucesivamente después de realizada la aplicación de la película de polímero, pudiendo cogerse primero la primera patilla de agarre 35, 55 por medio de su superficie de agarre libre 351, 551 y pudiendo retirarse primero la primera lámina de apoyo 32b, 32c, 52b.

Ejemplo de realización 1

El apósito laminar presenta una forma básica rectangular con una longitud de sus lados de 57 x 80 mm (superficie de asiento 45,6 cm²). Comprende una película de poliéteruretano transparente que está revestida en su lado vuelto hacia el cuerpo durante el uso con un adhesivo de hidrogel a base de acrilato. El adhesivo se ha depositado en una cantidad de aproximadamente 35 g/m² formando una capa que cubre toda la superficie de la película de polímero de aproximadamente 25 µm de espesor (medido a una presión de prueba de 0,5 kPa). La película de polímero presenta juntamente con el adhesivo una permeabilidad al vapor de agua de aproximadamente 2600 g/m²/24 horas (medido según DIN EN 13726, con la diferencia de que la medición se interrumpió después de 4 horas de tiempo de medida y el resultado obtenido se extrapola a 24 horas). Esta película de polímero puede obtenerse bajo el nombre comercial Inspire 6200 en la firma InteliCoat Technologies, Wrexham Industrial Estate, Wrexham LL 13 9UF, Reino Unido. El lado adhesivo de esta película de polímero está cubierto con un papel de cubierta siliconizado obtenible bajo el nombre comercial Separacon 980-60 en la firma Maria Soell GmbH & Co. KG, Frankenstrass 45, D-63667 Nidda-Eichelsdorf. En el otro lado de la película de polímero que, en uso, queda alejado del cuerpo está dispuesto un sistema de aplicación que está constituido por dos láminas de apoyo sobre cada una de las cuales está dispuesta una respectiva patilla de agarre. Como se representa en la figura 1 y la figura 2, las láminas de apoyo están dispuestas sobre la película de polímero. Sin embargo, en el apósito laminar que aquí se presenta se ha materializado, además, una zona de borde que no está cubierta por ninguna lámina de apoyo ni por ninguna patilla de agarre. Esta zona de borde adicional exenta de lámina de apoyo está dispuesta sobre el lado corto del rectángulo y presenta una anchura uniforme de 5 mm. Las dos láminas de apoyo son del mismo tamaño y presentan una longitud de sus lados de 57 x 36 mm (superficie de asiento: 2 x 20,5 cm² = 41,0 cm²). La distancia de las dos láminas asciende a aproximadamente 3 mm en cualquier punto de sus lados de igual longitud dispuestos paralelos uno a otro. Resulta así en total para ambas láminas de apoyo una superficie de asiento de un 90%, referido a la superficie del primer lado de la película de polímero. Las láminas de apoyo se han fabricado a partir de una película de poliéster de 30 µm de espesor (medido a una presión de prueba de 0,5 kPa). Sobre cada lámina de apoyo está pegada una patilla de agarre por medio de un adhesivo de acrilato. Las patillas de agarre presentan en conjunto una disposición como la que se reproduce con la figura 4, teniendo la primera patilla de agarre esbozada con el símbolo de referencia 35 un tamaño de 57 x 39 mm y estando unida con la lámina de apoyo correspondiente en toda la anchura (57 mm). La segunda patilla de agarre reproducido con el símbolo de referencia 36 presenta un tamaño de 57 x 22. Ambas patillas de agarre están unidas con la respectiva lámina de apoyo a través de sendas tiras de unión adhesivas de 5 mm de anchura y se han fabricado a partir de una lámina de poliéster transparente de 20 µm de espesor. Por tanto, la primera patilla de agarre tiene una superficie de agarre cuya anchura uniforme asciende a 34 mm. El tamaño de la superficie de agarre de la primera patilla de agarre asciende a 19,4 cm². La anchura uniforme de la superficie de agarre de la segunda patilla de agarre asciende a 17 mm. Por tanto, el tamaño de la superficie de agarre de la segunda patilla de agarre asciende a 9,7 cm². La anchura uniforme de la parte de la primera superficie de agarre que sobresale de la segunda patilla de agarre, es decir, la anchura de la superficie de agarre libre de la primera patilla de agarre, mide 9 mm. En consecuencia, el tamaño de la superficie de agarre libre asciende a 5,1 cm².

Ejemplo de realización 2

El apósito laminar presenta una forma básica rectangular con una longitud de sus lados de 57 x 80 mm (superficie de asiento 45,6 cm²). Comprende una película de poliéteruretano transparente que está recubierta en su lado vuelto hacia el cuerpo durante el uso con un adhesivo de contacto sensible a la presión a base de acrilato. El adhesivo se ha depositado en una cantidad de aproximadamente 25 g/m² en forma de una capa que cubre toda la superficie de la película de polímero de aproximadamente 30 µm de espesor (medido a una presión de prueba de 0,5 kPa). La película de polímero presenta juntamente con el adhesivo una permeabilidad al vapor de agua de aproximadamente 1200 g/m²/24 horas (medido según DIN EN 13726). Esta película de polímero se puede obtener bajo el nombre comercial Inspire 1305 en la firma InteliCoat Technologies, Wrexham Industrial Estate, Wrexham LL 13 9UF, Reino Unido. El lado adhesivo de esta película de polímero está cubierto con un papel de cubierta siliconizado obtenible bajo el nombre comercial Separacon 980-60 en la firma Maria Soell GmbH & Co. KG, Frankenstrasse 45, D-63667 Nidda-Eichelsdorf. En el otro lado de la película de polímero que, en uso, queda alejado del cuerpo está dispuesto un sistema de aplicación que está constituido por dos láminas de apoyo sobre cada una de las cuales está dispuesta una respectiva patilla de agarre. Como se representa en la figura 1 y la figura 2, las láminas de apoyo están dispuestas sobre la película de polímero. Sin embargo, en el apósito laminar que aquí se presenta se ha materializado, además, una zona de borde que no está cubierta por ninguna lámina de apoyo ni por ninguna patilla de agarre. Esta zona de borde adicional está dispuesta sobre el lado corto del rectángulo y presenta una anchura uniforme de 5 mm. Las dos láminas de apoyo son del mismo tamaño y presentan una longitud de sus lados de 57 x 36 mm (superficie de asiento: 2 x 20,5 cm² = 41,0 cm²).

ES 2 326 338 T3

La distancia de las dos láminas asciende a aproximadamente 3 mm en cualquier punto de sus lados de igual longitud dispuestos paralelos uno a otro. Resulta así en total para las dos láminas de apoyo una superficie de asiento de un 90%, referido a la superficie del primer lado de la película de polímero. Las láminas de apoyo se han fabricado a partir de una película de poliéster de 30 μm de espesor (medido a una presión de prueba de 0,5 kPa). Sobre cada lámina de apoyo se ha pegado una patilla de agarre por medio de un adhesivo de acrilato. Las patillas de agarre presentan, considerado en sección transversal, una disposición como la que se reproduce con la figura 4, presentando la primera patilla de agarre esbozada con el símbolo de referencia 35 un tamaño de 57 x 39 mm y estando unida con la lámina de apoyo correspondiente en toda la anchura (57 mm). La segunda patilla de agarre reproducida con el símbolo de referencia 36 presenta un tamaño de 57 x 22 mm. Ambas patillas de agarre están unidas con la respectiva lámina de apoyo a través de sendas tiras de unión adhesivas de 5 mm de anchura y se han fabricado a partir de una lámina de poliéster transparente de 20 μm de espesor. Por tanto, la primera patilla de agarre tiene una superficie de agarre cuya anchura uniforme asciende a 34 mm. El tamaño de la superficie de agarre de la primera patilla de agarre asciende a 19,4 cm². La anchura uniforme de la superficie de agarre de la segunda patilla de agarre asciende a 17 mm. Por tanto, el tamaño de la superficie de agarre de la segunda patilla de agarre asciende a 9,7 cm². La anchura uniforme de la parte de la primera superficie de agarre que sobresale de la segunda patilla de agarre, es decir, la anchura de la superficie de agarre libre de la primera patilla de agarre, mide 9 mm. En consecuencia, el tamaño de la superficie de agarre libre asciende a 5,1 cm².

Las propiedades de despegado de los materiales empleados de este ejemplo de realización 2 se determinaron en piezas de ensayo de un tamaño de 60 x 80 mm por medio del método descrito en DIN 53 530. Las pruebas se determinaron a una velocidad de desprendimiento de 300 mm/min. Según esto, el papel siliconizado presenta una fuerza de despegado de 0,77 N/25 mm con respecto a la película de polímero, mientras que la lámina de apoyo presenta una fuerza de despegado de 0,09 N/25 mm con respecto a la película de polímero. Por tanto, las propiedades de despegado de este apósito laminar se han ajustado de modo que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que una lámina de cubierta se suelte de la película de polímero a aplicar sea mayor que la fuerza de desprendimiento que es necesaria para que la lámina de apoyo o las láminas de apoyo se separen de la película de polímero.

REIVINDICACIONES

1. Apósito laminar (20, 30, 50) que comprende una película de polímero (1) y un sistema de aplicación para facilitar el manejo de dicho apósito laminar, estando el sistema de aplicación dispuesto sobre el primer lado de la película de polímero (1) y comprendiendo al menos una primera y una segunda láminas de apoyo (22a, 22b, 32a, 32b, 32c, 52a, 52b), **caracterizado** porque están conformadas al menos una primera patilla de agarre (25, 35, 55) en la primera lámina de apoyo y al menos una segunda patilla de agarre (26, 36, 56) en la segunda lámina de apoyo, presentando la primera patilla de agarre (25, 35, 55) una superficie de agarre para coger dicha patilla de agarre (25, 35, 55) y superponiéndose la primera patilla de agarre (25, 35, 55) al menos parcialmente a la segunda patilla de agarre (26, 36, 56), siendo cada patilla de agarre un componente de material adicional y pudiendo ser retirada de la película de polímero al mismo tiempo que al menos una lámina de apoyo, y porque la superficie de la película de polímero que queda cubierta por las láminas de apoyo es más pequeña que la superficie del primer lado de la película de polímero, correspondiendo la superficie de asiento de las láminas de apoyo en total a menos de un 94% de la superficie del primer lado de la película de polímero.
2. Apósito laminar (20, 30, 50) según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la primera patilla de agarre (25, 35, 55) se superpone completamente a la segunda patilla de agarre (26, 36, 56) y presenta una superficie de agarre libre (251, 351, 551) de al menos 2 cm².
3. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la película de polímero (1) presenta al menos una zona (27, 37a, 37b, 38a, 38b, 57, 58) que está libre de lámina de apoyo.
4. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la primera o la segunda patilla de agarre (25, 26, 35, 36, 55, 56) se superpone al menos parcialmente a una primera zona (27, 37a, 37b, 57) que está libre de lámina de apoyo.
5. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el sistema de aplicación presenta el mismo tamaño que la película de polímero (1).
6. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la película de polímero (1) presenta una zona de borde (17, 38a, 38b, 58) que está libre de lámina de apoyo.
7. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque una primera zona (27, 37a, 37b, 57) de la película de polímero (1) que está libre de lámina de apoyo está situada entre la primera y la segunda láminas de apoyo.
8. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la película de polímero (1) presenta al menos dos zonas (37a, 37b, 38a, 38b, 57, 58) que están libres de lámina de apoyo y que están separadas una de otra.
9. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las láminas de apoyo (22a, 22b, 32a, 32b, 32c, 52a, 52b) y las patillas de agarre (25, 26, 35, 36, 55, 56) están hechas de los mismos materiales.
10. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la primera patilla de agarre (25, 35, 55) presenta una rigidez mayor que la de la segunda patilla de agarre (26, 36, 56).
11. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el segundo lado de la película de polímero (1) está revestido con un adhesivo de contacto (2), especialmente revestido con un adhesivo de contacto (2) en toda su superficie, y el adhesivo de contacto (2) está cubierto con una lámina o papel de despegado (3).
12. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque está aplicada una almohadilla de cicatrización sobre el segundo lado de la película de polímero (1).
13. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque está aplicada sobre el segundo lado de la película de polímero (1) una capa que fomenta la curación de las heridas.
14. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la película de polímero (1) es una película de poliuretano, una película de poliésteruretano o una película de poliéteruretano.
15. Apósito laminar (20, 30, 50) según al menos una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las láminas de apoyo están dispuestas en un plano.



