

48a, 7/04 ym
Wydano 15 listopada 1941

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

48a 7

Nr 30141

Kl. ~~48 a, 9~~

Tefi-Apparatebau Dr. Daniel K.-G., Kolonia

C 236 7/04

Sposób galwanoplastycznego powielania taśm dźwiękowych z mechanicznym zapisem dźwięków i taśma do wykonywania tego sposobu

Zgłoszono 5 maja 1939

Udzielono 17 października 1941

Pierwszeństwo: 6 maja 1938 (Niemcy)

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób galwanoplastycznego powielania taśm dźwiękowych z mechanicznym zapisem dźwięków, a w szczególności taśm, utworzonych z podłoża powleczonego warstwą wosku, w której wycina się zapis dźwiękowy w postaci rowków.

Przy powielaniu takich taśm w sposób stosowany przy wyrobie płyt dźwiękowych powierzchni taśmy, na której wykonany jest zapis dźwięków, nadaje się przewodność elektryczną przez rozpylanie katodowe, grafitowanie lub na drodze chemicznej, po czym taśmę umieszcza się w kąpeli

galwanicznej. W kąpeli tej osadza się elektrolitycznie na przewodzącej warstewce, osadzonej na warstwie wosku, warstwę, która zostaje następnie usunięta z taśmy dźwiękowej i służy do wykonywania odbitek. Sposób ten jest połączony z trudnościami, których powodem jest kształt taśmy i nadzwyczaj wielka czułość warstwy woskowej, zaopatrzonej w zapis. Ponieważ każde dotknięcie zapisu czyni tenże nieużytecznym, konieczne jest utrzymywanie taśmy w stanie naprężonym, aż do ukończenia galwanizowania.

Sposób według wynalazku omija te wa-

dy, ułatwia posługiwanie się taśmą z zapisem dźwięków i umożliwia wykonywanie taśmy do powielania na nadzwyczaj małej przestrzeni. W tym celu taśma dźwiękowa, której powierzchni nadano przewodność elektryczną, zostaje zwinięta spiralnie wraz z taśmą tworzącą anodę i umieszczona w kąpeli galwanicznej, przy czym pomiędzy taśmą dźwiękową a taśmą anodową umieszcza się narządy utrzymujące te taśmy w określonym odstępie jedna od drugiej.

Szerokość taśmy anodowej odpowiada zupełnie lub w przybliżeniu szerokości taśmy dźwiękowej, a narządy, utrzymujące ją w określonym odstępie od taśmy dźwiękowej, są rozmieszczone wzdłuż krawędzi taśmy anodowej. Narządy te mogą być wykonane w postaci żeber wytłoczonych wzdłuż krawędzi taśmy anodowej lub też w postaci klamer nasuniętych na te krawędzie.

Na rysunku fig. 1 uwidocznia w widoku z przodu taśmę dźwiękową wraz z taśmą anodową, fig. 2 — taśmę tę w przekroju wzdłuż linii II — II na fig. 1, fig. 3 — w widoku z przodu taśmę anodową z żeberkami, a fig. 4 — w przekroju taką taśmę z nasuniętymi klamerkami.

Taśma dźwiękowa składa się z podłoża 1, np. paska filmowego, i warstwy 2 z wosku. W warstwie tej wykonane są rowki 3, tworzące zapis dźwiękowy. Zapis ten pokrywa tylko środkową część taśmy, tak iż jej krawędzie nie posiadają rowków.

Powierzchni tej taśmy nadaje się przewodność elektryczną przez rozpylanie katodowe, grafitowanie lub na drodze chemicznej, to znaczy, iż powierzchnia ta jest powleczonea cienką warstwą 4 przewodzącą elektryczność.

Taśmę tę o długości wielu metrów zwija się spiralnie wraz z taśmą anodową, umieszczając pomiędzy obiema taśmami

narządy utrzymujące je w określonym oddaleniu jedna od drugiej, po czym taśmy układają się w kąpeli galwanicznej. Taśma anodowa 5 jest np. wykonana z miedzi, a narządy 6 do utrzymywania odstępu posiadają taką szerokość, iż opierają się tylko na części powierzchni taśmy dźwiękowej nie zaopatrzonej w rowki. W kąpeli galwanicznej łączy się taśmy ze źródłem prądu tak, jak przedstawiono na fig. 2, a więc taśmę anodową — z biegunem dodatnim, a przewodzącą powierzchnię taśmy dźwiękowej — z biegunem ujemnym. Taśma dźwiękowa zajmuje przy tym nadzwyczaj mało miejsca i łatwo daje się ująć, gdyż zapis jest zupełnie przykryty i zabezpieczony przed uszkodzeniem.

Przy wykonaniu według fig. 1 — 3, jako narządy do utrzymywania odstępu służą żebra wykonane wzdłuż krawędzi taśmy anodowej, podczas gdy taśma 5 według fig. 4 jest zaopatrzona w tym celu w klamery 6. W tym przypadku klamery te są wykonane z materiału nie przewodzącego elektryczności, co zapobiega niebezpieczeństwu bezpośredniego przepływu prądu pomiędzy taśmą anodową a taśmą dźwiękową.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób galwanoplastycznego powielania taśm dźwiękowych z mechanicznym zapisem dźwięków, znamienny tym, że taśmę dźwiękową, której nadano na powierzchni, zaopatrzonej w zapis dźwięków, przewodność elektryczną, zwija się spiralnie wraz z taśmą tworzącą anodę, stosując pomiędzy taśmami narządy, utrzymujące je w określonym oddaleniu jedna od drugiej, po czym taśmy umieszcza się w kąpeli galwanicznej.

2. Taśma anodowa do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienna tym, że jej szerokość odpowiada zupełnie lub w

przybliżeniu szerokości taśmy dźwiękowej, przy czym taśma ta wzdłuż krawędzi jest zaopatrzona w narządy do utrzymywania taśm w określonym oddaleniu jedna od drugiej.

3. Taśma według zastrz. 2, znamien-
na tym, że narządy do utrzymywania od-

stępu stanowią klamerki nasunięte na krawędzie taśmy anodowej.

T e f i - A p p a r a t e b a u

D r. D a n i e l K. - G.

Zastępca: inż. St. Pawlikowski
rzecznik patentowy

Fig.1

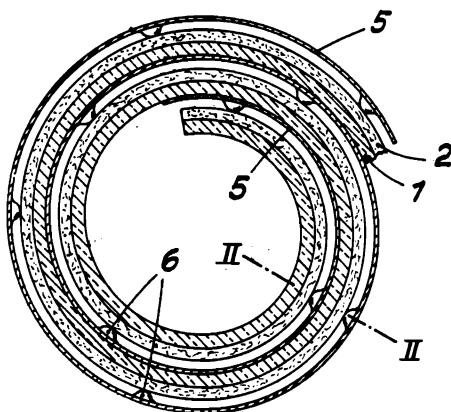


Fig.2

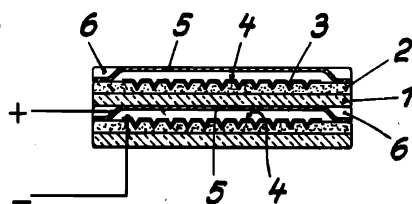


Fig.3

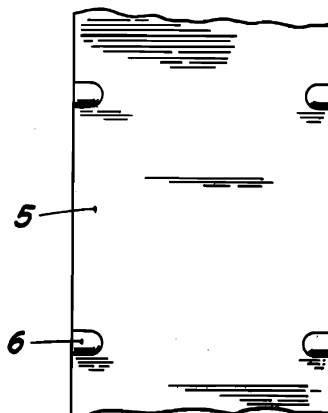


Fig.4

