

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y 104 167

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

Zgłoszono: 15.12.76 (P. 194 432)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 24.10.77'

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1979

Int. Cl². B24B 5/48

CZYTELNIA

**Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Twórca wynalazku: Tadeusz Mikołajczyk

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Techniczno-Rolnicza,
Bydgoszcz (Polska)

Narzędzie do obróbki wykańczającej otworów zwłaszcza o małej średnicy

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do obróbki wykańczającej otworów zwłaszcza o małej średnicy.

Znane są urządzenia do zmechanizowanej obróbki wykańczającej powierzchni otworów w przedmiotach obrotowych przy pomocy drutu powleczonego materiałem ściernym, a także przy pomocy osełki umieszczonej na trzpieniu dociskanej do powierzchni obrabianej, napędzanej ruchem oscylacyjnym. Obróbka wykańczająca powierzchni wewnętrznych przy pomocy drutu wymaga stosowania specjalnych maszyn i nadaje się do obróbki otworów przelotowych w przedmiotach obrotowych, natomiast stosowane dotychczas narzędzie do dogładzania oscylacyjnego cechuje się krótką żywotnością ze względu na ścieranie się materiału ściernego w jednym miejscu.

Celem wynalazku jest usunięcie znanych wad i niedogodności przez opracowanie nowego narzędzia do obróbki wykańczającej otworów zwłaszcza o małej średnicy.

Istota wynalazku polega na tym, że do trzpienia przymocowany jest element, który opiera się o zabierak.

Zaletą techniczną wynalazku jest to, że przez zastosowanie osełki obrotowej narzędzie cechuje się znacznie zwiększoną trwałością oraz zapewnia uzyskanie korzystnego dla jakości powierzchni układu niepowtarzających się śladów obróbki.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym pokazano narzędzie do obróbki wykańczającej otworów o małej średnicy w przekroju.

Osełka 1 umieszczona jest na trzpieniu 2 ułożyskowanym wzdłużnie i poprzecznie w łożysku 3, które połączone jest z dźwignią 4 urządzenia nadającego ruch oscylacyjny o, posuwisto-zwrotny p oraz posiadającego zdolność wywierania docisku osełki 1 do powierzchni otworu w przedmiocie 5 zamocowanym w uchwycie obrabiarki. Do trzpienia 2 przymocowany jest poprzecznie element 6, który opiera się o zabierak 7 połączony w przykładzie wykonania poprzez sprężysty rozcięty pierścień z przedmiotem obrabianym 5. Wirujący wraz z przedmiotem obrabianym 5 zabierak 7 powoduje poprzez element 6 obrót trzpienia 2 a wraz z nim osełki 1.

Zastrzeżenie patentowe

Narzędzie do obróbki wykańczającej otworów zwłaszcza o małej średnicy wykonane w postaci osełki umocowanej na trzpieniu ułożyskowanym w uchwycie połączonym z urządzeniem nadającym ruchy robocze oraz powodującym docisk osełki do powierzchni otworu, znanienne tym, że do trzpienia (2) przymocowany jest element (6) który opiera się o zabierak (7).

