



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204470510 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520080260. 4

(22) 申请日 2015. 02. 04

(73) 专利权人 徐州达一锻压设备有限公司
地址 221000 江苏省徐州市鼓楼工业园

(72) 发明人 陈继

(74) 专利代理机构 徐州市三联专利事务所
32220

代理人 张斌

(51) Int. Cl.

B21J 13/00(2006. 01)

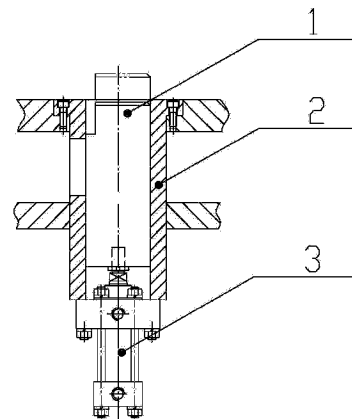
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

锻造液压机移动台中位定位装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锻造液压机移动台中位定位装置,属机械领域;该装置包括定位套、定位档杆及升降油缸;所述定位档杆及升降油缸分别匹配安装在定位套内,并通过升降油缸顶出或退回定位档杆。所述定位档杆为圆柱型。还包括移动台支架,本装置通过螺栓固定在移动台支架上,并在移动台支架上制作有与本装置匹配的定位孔及止口。可将本实用新型定位档杆与定位套淬火处理,提高其耐磨能力。本定位装置,加工简单,安装快捷,结合液压电气控制系统可以灵活使用在其他不易设置定位的地方;安装更换也方便快捷;该结构解决了锻造液压机移动台体工位定位不准确的难题,经测试试用,效果良好,能够大大提高工作效率。



1. 一种锻造液压机移动台中位定位装置,其特征在于:该装置包括定位套(2)、定位档杆(1)及升降油缸(3);所述定位档杆(1)及升降油缸(3)分别匹配安装在定位套(2)内,并通过升降油缸(3)顶出或退回定位档杆(1)。

2. 根据权利要求1所述的锻造液压机移动台中位定位装置,其特征在于:所述定位档杆(1)为圆柱型。

3. 根据权利要求1所述的锻造液压机移动台中位定位装置,其特征在于:还包括移动台支架,本装置通过螺栓固定在移动台支架上,并在移动台支架上制作有与本装置匹配的定位孔及止口。

锻造液压机移动台中位定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种锻造机械,具体是新型锻造液压机移动台中位定位装置,适用于锻造液压机移动台带三个工位中间工位定位机构定位。

背景技术

[0002] 每一锻件从毛坯到成品,通常有开坯、镦粗、冲孔等多种工艺,每一工艺过程通常对应不同的工位;为了减少坯料加热次数,节能降耗,锻造液压机通常设置多个工位,中间工位的定位采用电气控制定位,通常会有延时等定位不准确的现象。所以迫切需要增加一种机械定位机构,来解决这一问题。

发明内容

[0003] 本实用新型是通过如下技术方案实现的:一种锻造液压机移动台中位定位装置,该装置包括定位套、定位档杆及升降油缸;所述定位档杆及升降油缸分别匹配安装在定位套内,并通过升降油缸顶出或退回定位档杆。

[0004] 所述定位档杆为圆柱型。

[0005] 还包括移动台支架,本装置通过螺栓固定在移动台支架上,并在移动台支架上制作有与本装置匹配的定位孔及止口。

[0006] 本实用新型的积极效果:加工简单,安装快捷,结合液压电气控制系统可以灵活使用在其他不易设置定位的地方;安装更换也方便快捷;该结构解决了锻造液压机移动台体工位定位不准确的难题,经测试试用,效果良好,能够大大提高工作效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型整机结构示意图;

[0008] 图 2 为图 1 的俯视图;

[0009] 图 3 为本实用新型定位装置结构示意图。

[0010] 图中:1、定位档杆,2、定位套,3、升降油缸。

具体实施方式

[0011] 如图 1、图 2、图 3 所示,一种锻造液压机移动台中位定位装置,该装置包括定位套 2、定位档杆 1 及升降油缸 3;所述定位档杆 1 及升降油缸 3 分别匹配安装在定位套 2 内,并通过升降油缸 3 顶出或退回定位档杆 1。

[0012] 所述定位档杆 1 为圆柱型。

[0013] 还包括移动台支架,本装置通过螺栓固定在移动台支架上,并在移动台支架上制作有与本装置匹配的定位孔及止口。

[0014] 可将本实用新型定位档杆与定位套淬火处理,提高其耐磨能力。定位档杆 1 与升降油缸 3 统一安装在定位套上,使移动台支架加工简单,根据移动台体工位的布置,只需要

加工一个定位孔和一个止口即可。将部装好的定位装置安装在移动台支架相对应的位置上。顶出定位：结合液压电气控制系统，升降油缸活塞腔进油，升降缸做顶出动作，定位档杆顶出，此时称移动台被档杆挡住定位；退回通过：结合液压电气控制系统，升降油缸有杆腔进油，升降缸做退回动作，定位档杆退回，此时称移动台顺利通过。本定位装置，加工简单，安装快捷，结合液压电气控制系统可以灵活使用在其他不易设置定位的地方；安装更换也方便快捷；该结构解决了锻造液压机移动台体工位定位不准确的难题，经测试试用，效果良好，能够大大提高工作效率。

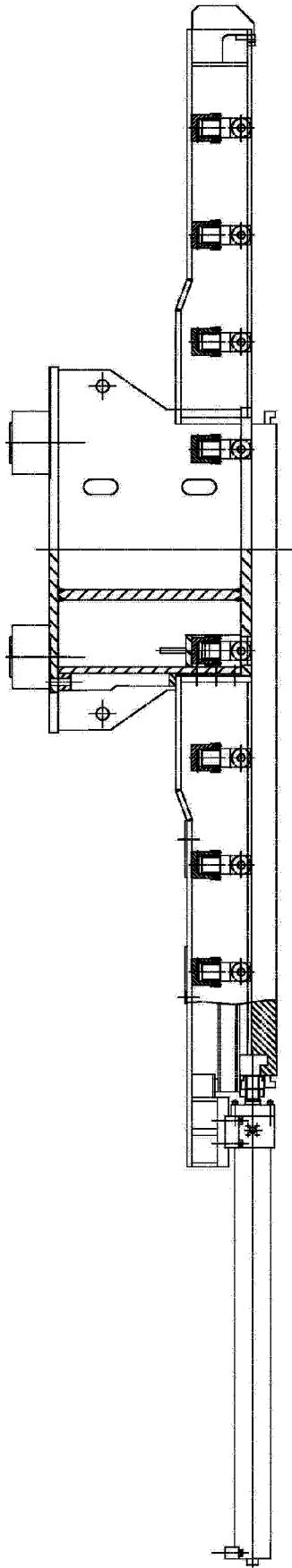


图 1

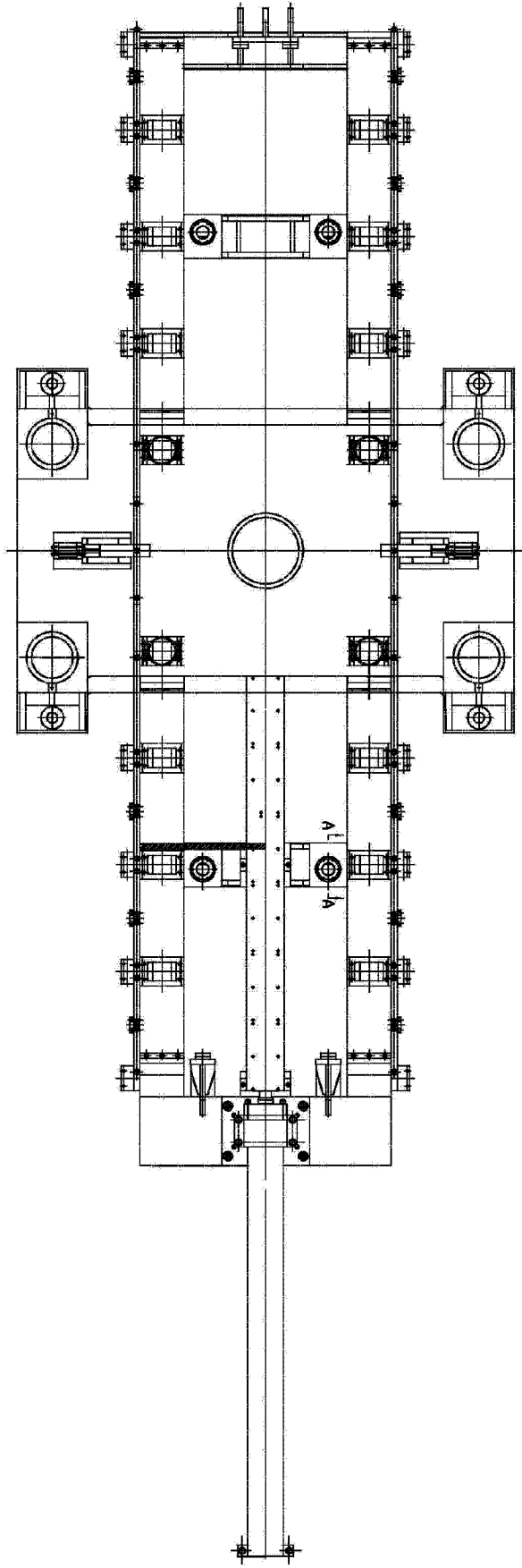


图 2

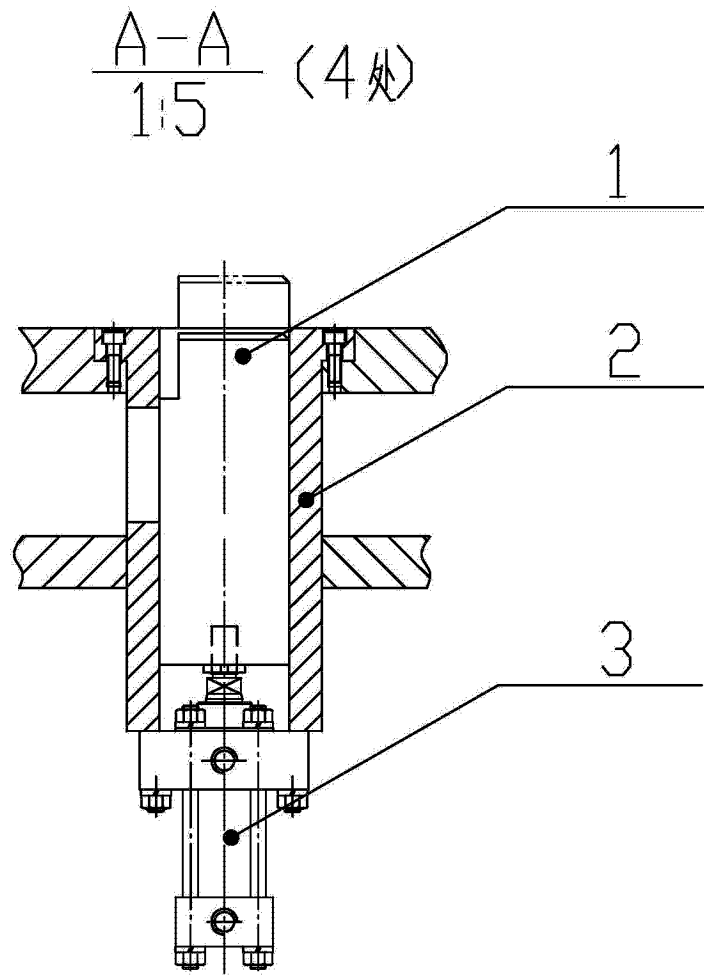


图 3