



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217161

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 26 06 79
(21) (PV 4384-79)

(51) Int. Cl.³
B 27 G 17/02

(40) Zveřejněno 31 12 81

(45) Vydáno 15 02 85

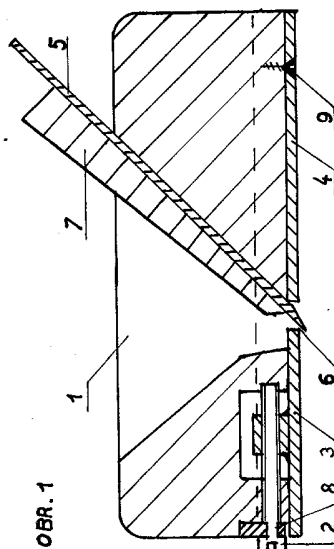
(75)
Autor vynálezu

HUML FRANTIŠEK, TISOVEC

(54) Hoblík s kovovým plazem

Účelem vynálezu je zabránění ucpání hoblíku hoblinami a vytrhávání hoblovaného dřeva a tím získání hladkého povrchu hoblovaného dřeva.

Uvedeného účelu se dosáhne tím, že kovový plaz je rozdělený na zadní s korpusem pevnou část a část přední, která je horizontálně pomoci šroubu nastavitelná podle požadované tloušťky třísky a prováděné práce.



Vynález se týká hoblíku s kovovým plazem který zamezuje vytrhávání dřeva a ucpání třískové štěrbinu hoblinami při hoblování dřeva.

Znamé dřevěné hoblíky mají nedostatky v tom, že hoblované dřevo vytrhávají, příčina je v tom, že mají třískovou štěrbinu širokou až jeden centimetr, je-li štěrbinu úzká dochází k častému ucpání celého otvoru hoblíku hoblinami a musí se pracně čistit, to zdržuje v práci.

Vytrhávání dřeva se obmezuje opatřením hoblovacího nože klopnou a zmenšením světlosti třískové štěrbinu. Takto upravit hoblík a pracovat s ním vyžaduje řemeslnou zručnost a zkušenost, to domácí mistři kutilové postrádají. Tento problém je řešen sestrojením hoblíku kovového, čímž se podařilo stav částečně zlepšit, ale vznikly nové nedostatky, jako velká hmotnost, složitost, nejisté a na čas náročné zafixování hoblovacího nože v požadované poloze a vysoká pořizovací cena. Proto vznikla myšlenka sestrojít hoblík, který by uvedené nedostatky neměl, aby s ním mohli kvalitně pracovat i méně zkušení uživatelé.

Podstatou vynálezu je to, že spodní strana hoblíku je opatřena rozděleným kovovým plazem tak, že zadní pevná část plazu je spojena s korpusem hoblíku pomocí vrutu a přední část plazu je uložena pohyblivě v horizontálním směru pomocí šroubu v drážkách vytvořených uhlíčků na stranách korpusu. Rozdělením kovového plazu se docílí jednoduchá a rychlá regulace třískové štěrbinu a přizpůsobení podmínkám a potřebě, to je šrupování, dokončování, změna materiálu - tvrdé, měkké dřevo, hoblování dýh, srážení hran a další práce.

Příkladné provedení hoblíku podle vynálezu znázorňuje přiložený výkres, kde obr. 1 znázorňuje pohled na hoblík z boku v řezu, obr. 2 znázorňuje pohled na hoblík zepředu, obr. 3 znázorňuje zvětšený detail plazu, štěrbinu a nože v záběru, obr. 4 znázorňuje zvětšený detail vodítka pro přední pohyblivou část plazu.

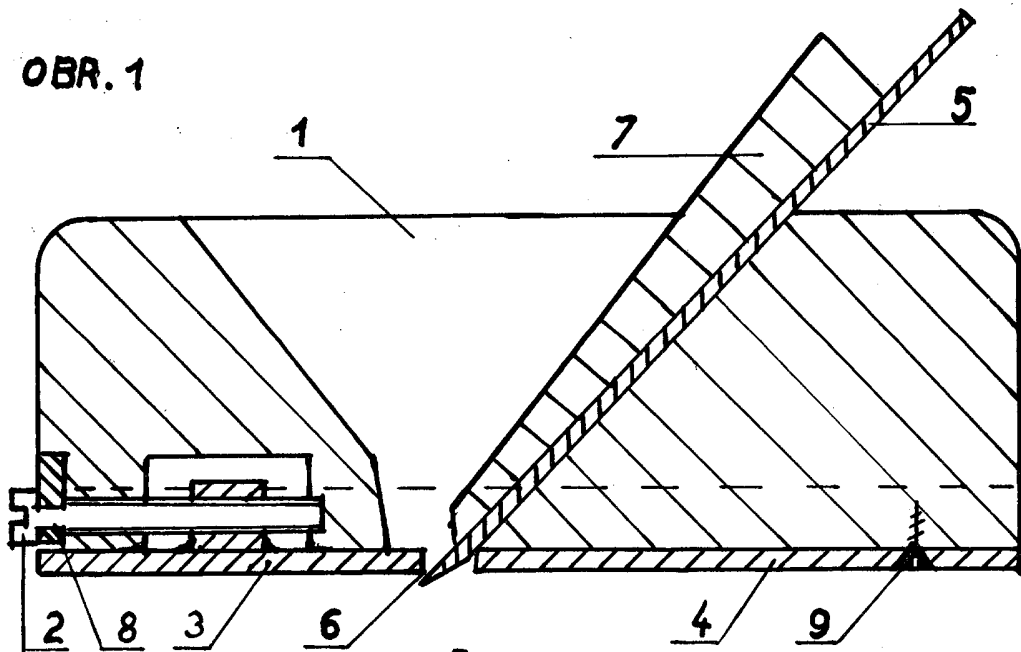
Hoblík s kovovým plazem je vyrobený tradičním způsobem z dřeva, podle vynálezu je spodní strana opatřena rozděleným kovovým plazem 3 a 4. Zadní část plazu 4 je pevná s korpusem 1 hoblíku pomocí vrutu 2. Přední část plazu 3 je pohyblivá v horizontálním směru pomocí šroubu 2 v drážkách vytvořených uhlíčků 10 na stranách korpusu 1 hoblíku, aby se mohla zvětšovat nebo zmenšovat třísková štěrbinu podle požadované tloušťky třísky a kvality hoblovaného materiálu. S hoblíkem podle vynálezu se pracuje tak, že když se má hoblovat na hrubo otáčíme šroub 2 doprava, tím se hrana plazu 3 vzdaluje od břitu nože 2, tím se zvětšuje třísková štěrbinu 6. Když je potřebné získati hladký nevytrhaný povrch hoblovaného materiálu, otáčíme šroubem 2 vlevo, tím se hrana plazu 3 přibližuje k břitu nože 2 až tak blízko, že se nachází až nad břitem nože 2, tím se zamezí vytrhávání dřeva neb materiál z kterého má vzniknout třísky je přitlačeny hranou plazu 3 až do toho momentu kdy ho břit nože 2 odřeže, jak znázorňuje obr. 3.

Hoblík podle vynálezu zastává funkci třech hoblíků a to jako uběrák (šrupák), hladík (šlichták) a cidlák (duplák), uplatnění najde v profesionální výrobě ale hlavně u domácích kutilů bude vítaným nástrojem. Zařízení podle vynálezu se dá namontovat též na dřevěné hoblíky už používané.

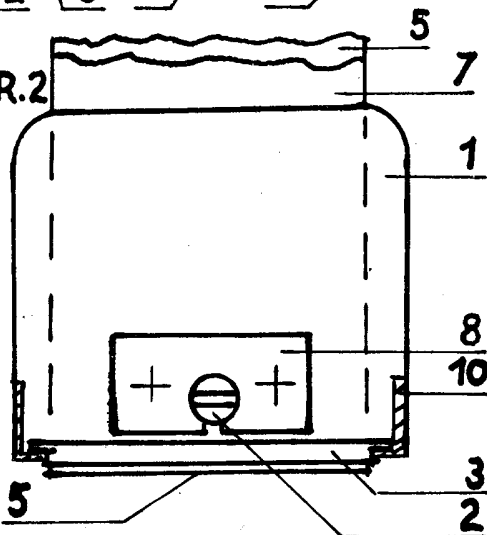
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Hoblík s kovovým plazem, vyznačený tím, že jeho spodní strana je opatřena rozděleným kovovým plazem tak, že zadní část plazu (4) je pevně spojena s korpusem (1) pomocí vrutu (9) a přední část plazu (3) je uložena pohyblivě v horizontálním směru pomocí šroubu (2) v drážkách vytvořených uhlíčků (10) na stranách korpusu (1).

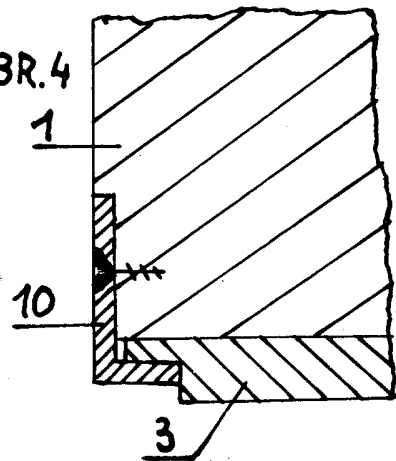
OBR. 1



OBR. 2



OBR. 4



OBR. 3

