

12 czerwca 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



B286 3/18 2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 11891.

Kl. 80 a 25.

Hugo Apfelbeck
(Falknov, Czechosłowacja).

Prasa walcowa do wyrobu brykietów.

Zgłoszono 23 lipca 1928 r.

Udzielono 9 kwietnia 1930 r.

Pierwszeństwo: 2 sierpnia 1927 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek niniejszy dotyczy prasy walcowej do wyrobu brykietów, składającej się z pierścienia przedzielonego wzdłuż płaszczyzny pierścieniowej oraz tarczy naciskowej, otoczonej mimośrodowo tym pierścieniem i pracującej w wyżłobieniu, wykonanym na wewnętrznej stronie pierścienia. Do napędu i prowadzenia tego pierścienia używano dotychczas jednych i tych samych urządzeń, utworzonych z krążków, zaopatrzonych w rowki utworzone przez boczne obrzeża, w których to rowkach spoczywały zewnętrzne obwody pierścieni. Te części służące jednocześnie do napędzania, dźwigania i prowadzenia nie okazały się praktycznymi, gdyż występują w tym

przypadku bardzo znaczne ciśnienia, a możliwość regulowania jest ograniczona.

Wynalazek polega na tem, że do dźwigania pierścienia oraz do bocznego wzajemnego nacisku jego części stosuje się oddzielne krążki, aby przez rozdział działania ciśnień w kierunku promieni i bocznych uniknąć ścierania się po bokach poszczególnych części.

Na rysunkach przedstawiono dwa przykłady wykonania prasy walcowej do wyrobu brykietów; fig. 1 i 2 względnie 3 i 4 przedstawiają odnośne widoki boczne i przekroje poziome.

W obu przypadkach do dźwigania w jednej płaszczyźnie obwodu obu połówek

pierścienia prasującego 1 stosuje się krążki 2, ułożone w łożyskach wałkowych 3 wspólnej obsady 4.

Boczne dociskanie części pierścienia 1 w jego dolnej części w miejscu, gdzie zachodzi prasowanie brykietów odbywa się według fig. 1 i 2 zapomocą krążków ciskających 5, ułożonych w łożyskach kulkowych w tej samej obsadzie 4. Aby uzgodnić różnicę szybkości obiegowych krążków ciskających w miejscach zetknięcia ich z pierścieniem, wykonywa się je jako krążki złożone z paru krążków, jak to wskazuje rysunek. Do tegoż celu możnaby również użyć krążki ciskające o stożkowym przekroju podłużnym.

W ten sposób dźwiganie pierścienia oraz wzajemne boczne ściskanie jego części odbywa się zapomocą oddzielnych systemów krążków, z których każdy może mieć kształt odpowiedni do występującego natężenia.

Według przykładów przedstawionych na fig. 3 i 4 każda część pierścienia stanowi część składową łożyska kulkowego. Na płaszczyźnie czołowej każdej części pierścienia znajduje się pomieszczenie 6 kulki, otoczonej z zewnątrz pierścieniem 7. Pierścienie 7 są połączone na stałe z obsadą 4.

W obu przypadkach albo pierścień 1 wraz z całą swą armaturą jest umiejscowiony a tarcza naciskowa 8 jest przedstawiona promieniowo (fig. 3 i 4), albo na odwrót (fig. 1 i 2) wał 9 tarczy naciskowej jest umiejscowiony w łożysku ramy obsady 10, a obsadę 4 wraz z armaturą pier-

ścieni podnosi się ku górze, np. hydraulicznie lub zapomocą dowolnego sprężystego urządzenia 11.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Prasa walcowa do wyrobu brykietów, w której pierścień, przedzielony płaszczyzną pierścieniową otacza mimośrodowo tarczę naciskową, pracującą w wyłożeniu na jego wewnętrznej stronie, znamienna tem, że pierścień spoczywa na specjalnej grupie krążków, przyczem na obie jego ściany czołowe działają dwa ku sobie skierowane urządzenia ciskające.

2. Prasa walcowa według zastrz. 1, znamienna tem, że krążki wspornikowe (2) oraz krążki (5), wywierające nacisk boczny na części pierścienia, umieszczone są w jednej wspólnej obsadzie.

3. Prasa walcowa do wyrobu brykietów według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że boczne krążki ciskające są podzielone poprzecznie do płaszczyzny pierścienia lub mają kształt stożkowy.

4. Prasa walcowa do wyrobu brykietów według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że boczne krążki ciskające są osadzone w gnieździe kulkowym (6), znajdującem się w obsadzie (4) pomiędzy płaszczyznami czołowymi pierścienia i zewnętrznymi pierścieniami zamykającymi (7).

Hugo Apfelbeck.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.



