



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112120342 A

(43) 申请公布日 2020.12.25

(21) 申请号 202010932645.4

(22) 申请日 2020.09.08

(71) 申请人 温州捷图鞋业有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海经济开发区双堡西路8号

(72) 发明人 陈启瑄

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241

代理人 郑书利

(51) Int. Cl.

A43B 7/08 (2006.01)

A43B 13/12 (2006.01)

A43B 13/18 (2006.01)

A43B 13/20 (2006.01)

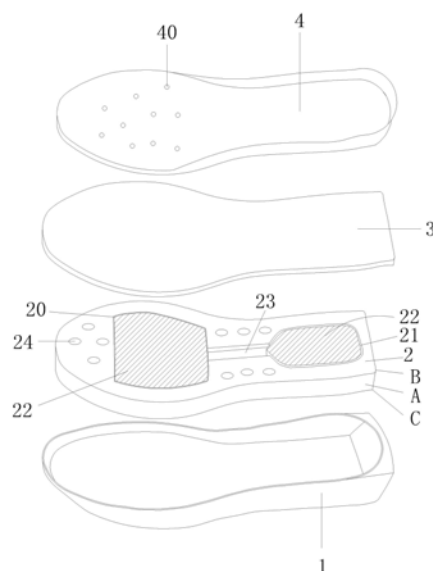
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种循环排气鞋

(57) 摘要

本发明公开了一种循环排气鞋,其技术方案要点是:包括装饰外底、大底主体、中底、鞋垫和鞋帮,所述大底主体嵌在装饰外底上端,所述大底主体上端依次设有所述中底和鞋垫,所述大底主体上设有第一呼吸室和第二呼吸室,所述第一呼吸室和第二呼吸室之间通过呼吸通道连通,所述第一呼吸室和第二呼吸室内设有呼吸块。



1. 一种循环排气鞋,包括装饰外底(1)、大底主体(2)、鞋垫(4)和鞋帮(5),其特征在于:所述大底主体(2)嵌在装饰外底(1)上端,所述大底主体(2)上端设有鞋垫(4),所述大底主体(2)上设有第一呼吸室(20)和第二呼吸室(21),所述第一呼吸室(20)和第二呼吸室(21)之间通过呼吸通道(23)连通,所述第一呼吸室(20)和第二呼吸室(21)内设有多孔且具有弹性的呼吸块。

2. 根据权利要求1所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述大底主体(2)与鞋垫之间设置有中底(3),中底(3)上开设有透气孔,所述呼吸块为高弹硅胶发泡海绵(22),所述两个高弹硅胶发泡海绵(22)分别置于第一呼吸室(20)和第二呼吸室(21)内,所述两个高弹硅胶发泡海绵(22)的外壁分别与第一呼吸室(20)和第二呼吸室(21)的内壁贴合。

3. 根据权利要求2所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述高弹硅胶发泡海绵(22)内布满用于循环排气的气孔。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述第一呼吸室(20)位于大底主体(2)的前掌部分,所述第二呼吸室(21)位于大底主体(2)的脚后跟部分。

5. 根据权利要求1或2或3所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述第二呼吸室(21)的大小匹配人体脚后跟大小设置,在人体向下踩踏时,脚后跟覆盖整个第二呼吸室(21)。

6. 根据权利要求4所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述第二呼吸室(21)的大小匹配人体脚后跟大小设置,在人体向下踩踏时,脚后跟覆盖整个第二呼吸室(21)。

7. 根据权利要求1或2或3所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述装饰外底(1)为透明材质制成。

8. 根据权利要求6所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述装饰外底(1)为透明材质制成。

9. 根据权利要求7所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述装饰外底(1)采用高弹耐磨材料制成,装饰外底(1)的后跟处具有向后的方形凸出部(A),所述方形凸出部(A)的后部两角端具有端角,端角处具有处于上侧的上直角端(B)和处于下侧的下直角端(C)。

10. 根据权利要求1或2或3所述的一种循环排气鞋,其特征在于:所述鞋垫(4)上设有若干排气孔(40)。

一种循环排气鞋

技术领域

[0001] 本发明涉及鞋类领域,更具体的说是涉及一种循环排气鞋。

背景技术

[0002] 目前鞋子种类繁多,而鞋子的制成也越来越精细,但是鞋底的构造透气性还是不足,且市面上采用的透气基本上都是通过透气孔或者网面构造实现透气效果,而上述该构造透气性不强,并不能在实际上解决透气问题,因此设计一种通过走路踩踏鞋底面就能实现透气的鞋子十分的必要。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明的目的在于提供一种实现踩踏式高弹性、高排气量的循环排气鞋。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供了如下技术方案:

该循环排气鞋,包括装饰外底、大底主体、中底、鞋垫和鞋帮,所述大底主体嵌在装饰外底上端,所述大底主体上端设有鞋垫,所述大底主体上设有第一呼吸室和第二呼吸室,所述第一呼吸室和第二呼吸室之间通过呼吸通道连通,所述第一呼吸室和第二呼吸室内设有多孔且具有弹性的呼吸块。

[0005] 进一步的,所述大底主体与鞋垫之间设置有中底所述呼吸块为高弹硅胶发泡海绵,所述两个高弹硅胶发泡海绵分别置于第一呼吸室和第二呼吸室内,所述两个高弹硅胶发泡海绵的外壁分别与第一呼吸室和第二呼吸室的内壁贴合。

[0006] 进一步的,所述高弹硅胶发泡海绵内布满用于循环排气的气孔。

[0007] 进一步的,所述第一呼吸室位于大底主体的前掌部分,所述第二呼吸室位于大底主体的脚后跟部分。

[0008] 进一步的,所述第二呼吸室的大小匹配人体脚后跟大小设置,在人体向下踩踏时,脚后跟覆盖整个第二呼吸室。

[0009] 进一步的,所述装饰外底为透明材质制成。

[0010] 本发明的有益效果:

1、通过设置第一呼吸室和第二呼吸室以及高弹硅胶发泡海绵的结合使用,人体在踩踏第二呼吸室时,挤压高弹硅胶发泡海绵使第二呼吸室的气体大部分通过呼吸通道向第一呼吸室,小部分通过侧壁缝隙向鞋腔内排气,再踩踏第一呼吸室使,将呼吸室的气体全部从侧壁缝隙排气,而高弹硅胶发泡海绵也具有支撑和缓冲的作用,因此在实现支撑缓冲的基础上实现循环排气,且排气效果更好;

2、高弹硅胶发泡海绵内布满气孔,这样使高弹硅胶发泡海绵内的空间储存大,因此排气量也大;

3、第一呼吸室和第二呼吸室可适合软底鞋,由于软底鞋底部较软而无法实现踩踏式排气的方式,而设置第一呼吸室和第二呼吸室正好克服底部柔软踩踏变形的缺陷,且能够更

好达到排气效果。

附图说明

[0011] 图1为本发明的立体结构示意图；

图2为本发明鞋底爆炸图；

图3为大底主体平面示意图。

[0012] 附图标记：1、装饰外底；2、大底主体；20、第一呼吸室；21、第二呼吸室；22、高弹硅胶发泡海绵；23、呼吸通道；24、凹槽；3、中底；4、鞋垫；40、排气孔；5、鞋帮。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例，对本发明进一步详细说明。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“底面”和“顶面”、“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0014] 参照图1至3所示，本实施例的工作原理：人体脚步在踩踏第二呼吸室21时，挤压高弹硅胶发泡海绵22使第二呼吸室21的气体大部分通过呼吸通道23向第一呼吸室20，小部分通过侧壁缝隙向鞋腔内排气，再踩踏第一呼吸室20，将大部分的呼吸室气体从侧壁缝隙排气实现循环排气。

[0015] 上述循环排气鞋，包括装饰外底1、大底主体2、中底3、鞋垫4和鞋帮5，所述大底主体2嵌在装饰外底1上端，所述大底主体2上端依次设有所述中底3和鞋垫4，当然也可以在大底上设置类似钢勾心的支撑材料，将中底3省略，或者跟高比较低时将钢勾心也省略，所述大底主体2上设有第一呼吸室20和第二呼吸室21，所述第一呼吸室20和第二呼吸室21之间通过呼吸通道23连通，所述第一呼吸室20和第二呼吸室21内设有多孔且具有弹性的呼吸块。

[0016] 在大底主体2上设有若干凹槽24，凹槽24使大底主体2具有良好的伸缩空间。

[0017] 作为改进的一种具体实施方式，所述呼吸块为高弹硅胶发泡海绵22，所述两个高弹硅胶发泡海绵22分别置于第一呼吸室20和第二呼吸室21内，所述两个高弹硅胶发泡海绵22的外壁分别与第一呼吸室20和第二呼吸室21的内壁贴合，传统高弹硅胶发泡海绵22使用领域大多在成衣加工中作为熨烫的衬垫。

[0018] 上述内壁和外壁贴合的方式可式人体在踩踏将装饰外底1踩踏发生形变时，能够挤压大底主体2，辅助进行排气，增大排气量。

[0019] 作为改进的一种具体实施方式，所述高弹硅胶发泡海绵22内布满用于循环排气的气孔。

[0020] 通过布满排气孔40，从而使高弹硅胶发泡海绵22内的空间储存变大，因此挤压排气量也变大。

[0021] 作为改进的一种具体实施方式，所述第一呼吸室20位于大底主体2的前掌部分，所述第二呼吸室21位于大底主体2的脚后跟部分。

[0022] 前掌和脚后跟的位置是人体脚步主要施力的位置，因此设置在上述两个位置，使高弹硅胶发泡海绵22受力更大，即可达到更大的排气量。

[0023] 作为改进的一种具体实施方式,所述第二呼吸室21的大小匹配人体脚后跟大小设置,在人体向下踩踏时,脚后跟覆盖整个第二呼吸室21。

[0024] 脚后跟覆盖整个第二呼吸室21,将整个第二呼吸室21都受到挤压,从而更好排气。

[0025] 作为改进的一种具体实施方式,所述装饰外底1为透明材质制成。

[0026] 作为改进的一种具体实施方式,装饰外底(1)采用高弹耐磨材料制成,装饰外底1的后跟处具有向后的方形凸出部A,所述方形凸出部A的后部两角端具有端角,端角处具有处于上侧的上直角端B和处于下侧的下直角端C。

[0027] 作为改进的一种具体实施方式,所述鞋垫4上设有若干排气孔40。

[0028] 便于增大大底向鞋腔内排气空间,进一步加大向上的排气速度。

[0029] 作为本发明的一种改进,中底3可以采用多孔硬质材料制成,中底的表面气孔与内部气孔导通,中底的后跟和前掌处具有整块的硬质多孔材料与周围的中底3形成弹性连接,例如采用弹性橡胶将中心的硬质多孔材料与外围的硬质多孔材料连接,中底中间足弓部位采用硬质材料替代钢勾心,气体可以通过气孔从中底上方自然透出。

[0030] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,本发明的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本发明思路下的技术方案均属于本发明的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

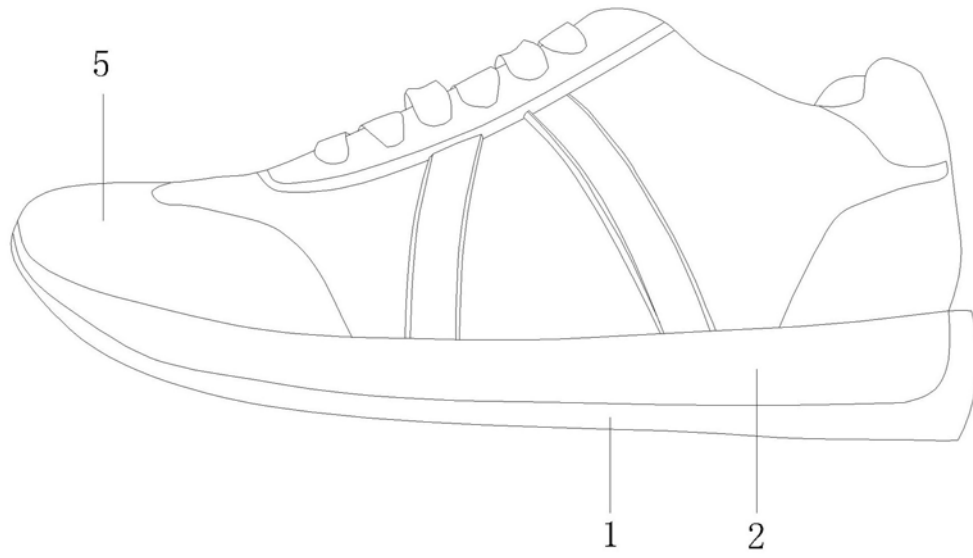


图1

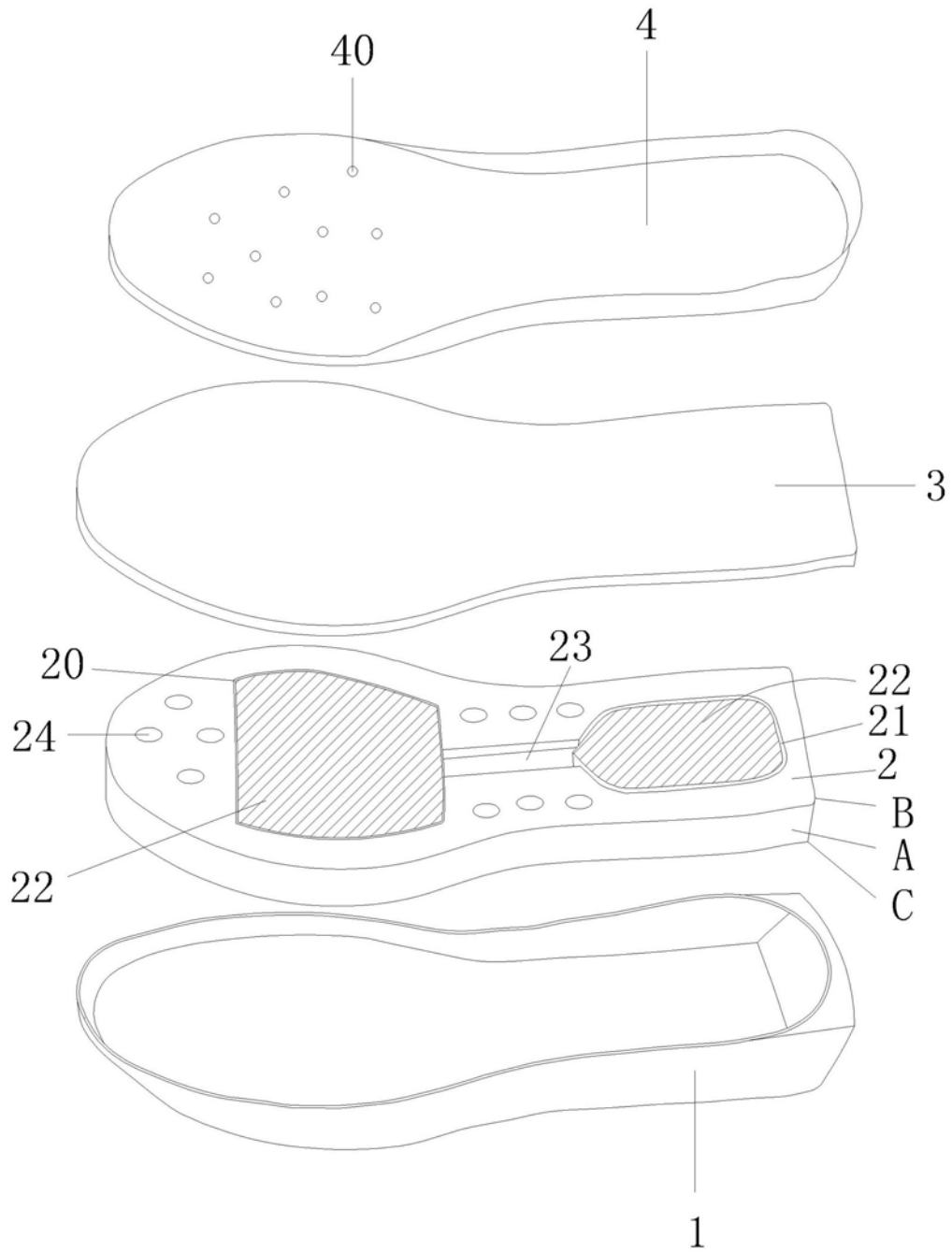


图2

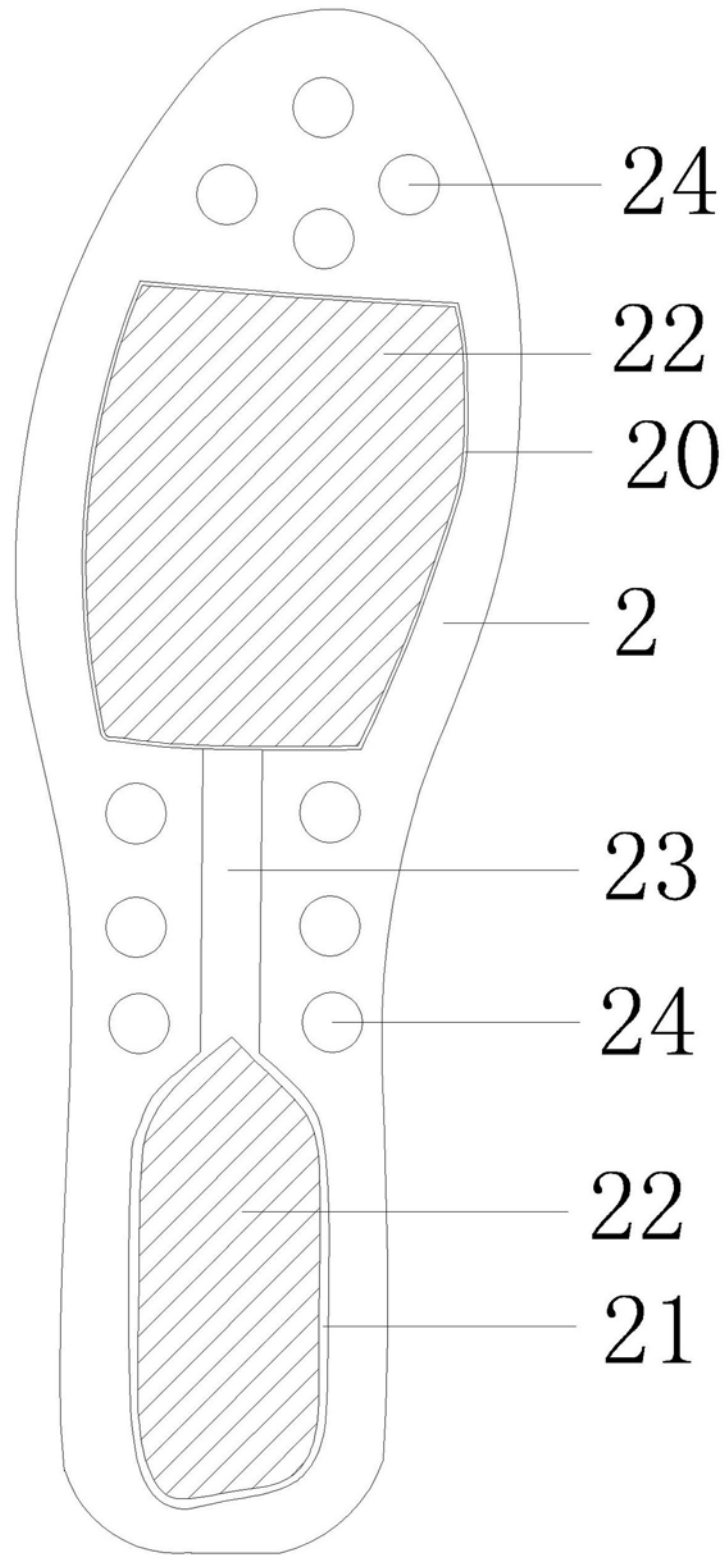


图3