



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221398291 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 23

(21) 申请号 202323249355.8

(22) 申请日 2023.11.30

(73) 专利权人 泰安乐意家居用品有限公司
地址 271000 山东省泰安市泰山区徐家楼
办事处下水泉村南岭

(72) 发明人 周长青 安洪朱 周广凯 张霞

(74) 专利代理机构 济南领升专利代理事务所
(普通合伙) 37246

专利代理师 王吉勇

(51) Int. Cl.

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 33/00 (2006.01)

D05B 27/12 (2006.01)

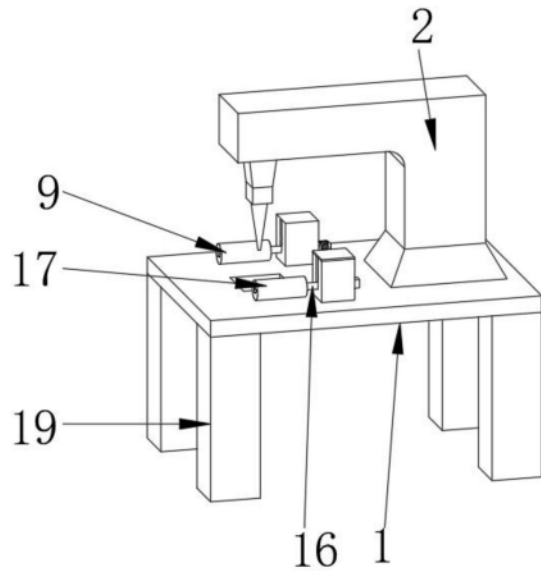
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种绗缝机上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了绗缝机技术领域的一种绗缝机上料装置,包括缝纫台,所述缝纫台顶部设有绗缝机,绗缝机和缝纫台固定连接,所述第一限位块两侧设有第一限位槽,所述第一限位块内部设有升降块,所述升降块内部设有转轴,所述转轴和升降块固定连接,所述第一限位块内部设有液压升降杆,所述转轴内部设有第一连接杆,所述第一连接杆表面设有第一滚轴,所述第一滚轴和第一连接杆固定连接,所述第一连接杆一端设有电机,所述电机动力端和第一连接杆固定连接,通过设有第一限位块、第一限位槽、升降块、转轴、液压升降杆、第一连接杆、第一滚轴和电机,实现了绗缝机上料装置对布料自动拉扯上料的功能,提高了绗缝机对布料缝纫过程中布料拉扯的平衡性。



1. 一种绗缝机上料装置,包括缝纫台(1),其特征在于:所述缝纫台(1)顶部设有绗缝机(2),所述绗缝机(2)和缝纫台(1)固定连接,所述缝纫台(1)顶部设有第一限位块(3)所述第一限位块(3)和缝纫台(1)固定连接,所述第一限位块(3)两侧设有第一限位槽(4),所述第一限位块(3)内部设有升降块(5),所述升降块(5)内部设有转轴(6),所述转轴(6)和升降块(5)固定连接,所述第一限位块(3)内部设有液压升降杆(7),所述转轴(6)内部设有第一连接杆(8),所述第一连接杆(8)表面设有第一滚轴(9),所述第一滚轴(9)和第一连接杆(8)固定连接,所述第一连接杆(8)一端设有电机(10),所述电机(10)动力端和第一连接杆(8)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述缝纫台(1)顶部设有第二限位块(11),所述第二限位块(11)和缝纫台(1)固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述第二限位块(11)顶部设有限位板(12),所述限位板(12)和第二限位块(11)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述第二限位块(11)两侧设有第二限位槽(13),所述限位板(12)底部设有弹簧(14)。

5. 根据权利要求4所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述弹簧(14)一端设有升降板(15),所述升降板(15)底部设有第二连接杆(16)。

6. 根据权利要求5所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述第二连接杆(16)表面设有第二滚轴(17),所述第二连接杆(16)一端设有第三限位块(18)。

7. 根据权利要求1所述的一种绗缝机上料装置,其特征在于:所述缝纫台(1)底部设有支撑腿(19),所述支撑腿(19)和缝纫台(1)固定连接。

一种绗缝机上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于绗缝机技术领域,具体涉及一种绗缝机上料装置。

背景技术

[0002] 绗缝机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。绗缝机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。并以之衍生出手推绣电脑刺绣等艺术形式。

[0003] 现有的绗缝机上料装置还存在部分缺陷,大多数绗缝机上料装置在使用过程中,对布料进行输送时多是人工进行操作,对布料进行拉松,同时也会导致布料手里不均匀导致布料缝制不合格,为此我们提出一种绗缝机上料装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种绗缝机上料装置,以解决上述背景技术中提出人工对布料进行拉松操作的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种绗缝机上料装置,包括缝纫台,所述缝纫台顶部设有绗缝机,所述绗缝机和缝纫台固定连接,所述缝纫台顶部设有第一限位块,所述第一限位块和缝纫台固定连接,所述第一限位块两侧设有第一限位槽,所述第一限位块内部设有升降块,所述升降块内部设有转轴,所述转轴和升降块固定连接,所述第一限位块内部设有液压升降杆,所述转轴内部设有第一连接杆,所述第一连接杆表面设有第一滚轴,所述第一滚轴和第一连接杆固定连接,所述第一连接杆一端设有电机,所述电机动力端和第一连接杆固定连接。

[0006] 优选的,所述缝纫台顶部设有第二限位块,所述第二限位块和缝纫台固定连接。

[0007] 优选的,所述第二限位块顶部设有限位板,所述限位板和第二限位块固定连接。

[0008] 优选的,所述第二限位块两侧设有第二限位槽,所述限位板底部设有弹簧。

[0009] 优选的,所述弹簧一端设有升降板,所述升降板底部设有第二连接杆。

[0010] 优选的,所述第二连接杆表面设有第二滚轴,所述第二连接杆一端设有第三限位块。

[0011] 优选的,所述缝纫台底部设有支撑腿,所述支撑腿和缝纫台固定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、通过设有第一限位块、第一限位槽、升降块、转轴、液压升降杆、第一连接杆、第一滚轴和电机,实现了绗缝机上料装置对布料自动拉扯上料的功能,提高了绗缝机对布料缝纫过程中布料拉扯的平衡性。

[0014] 2、通过设有第二限位块、第二限位槽、限位板、弹簧、升降板、第二连接杆、第二滚轴和第三限位块,实现了绗缝机上料装置对布料缝纫过程中上料处拉扯的功能,提高了上料和出料的配合性。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型的绗缝机上料装置整体结构示意图；
- [0016] 图2为本实用新型的绗缝机上料装置缝纫台结构示意图；
- [0017] 图3为本实用新型的绗缝机上料装置限位块结构示意图；
- [0018] 图4为本实用新型的绗缝机上料装置第二限位块内部结构示意图；
- [0019] 图5为本实用新型的绗缝机上料装置第一限位块内部结构示意图。
- [0020] 图中：1、缝纫台；2、绗缝机；3、第一限位块；4、第一限位槽；5、升降块；6、转轴；7、液压升降杆；8、第一连接杆；9、第一滚轴；10、电机；11、第二限位块；12、限位板；13、第二限位槽；14、弹簧；15、升降板；16、第二连接杆；17、第二滚轴；18、第三限位块；19、支撑腿。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种绗缝机上料装置，包括缝纫台1，缝纫台1顶部设有绗缝机2，绗缝机2和缝纫台1固定连接，缝纫台1顶部设有第一限位块3，第一限位块3和缝纫台1固定连接，第一限位块3两侧设有第一限位槽4，第一限位块3内部设有升降块5，升降块5内部设有转轴6，转轴6和升降块5固定连接，第一限位块3内部设有液压升降杆7，转轴6内部设有第一连接杆8，第一连接杆8表面设有第一滚轴9，第一滚轴9和第一连接杆8固定连接，第一连接杆8一端设有电机10，电机10动力端和第一连接杆8固定连接。

[0023] 具体的，缝纫台1顶部设有第二限位块11，第二限位块11和缝纫台1固定连接，第二限位块11顶部设有限位板12，限位板12和第二限位块11固定连接，第二限位块11两侧设有第二限位槽13，限位板12底部设有弹簧14，弹簧14一端设有升降板15，升降板15底部设有第二连接杆16，第二连接杆16表面设有第二滚轴17，第二连接杆16一端设有第三限位块18，缝纫台1底部设有支撑腿19，支撑腿19和缝纫台1固定连接。

[0024] 本实施例中，在使用过程中，将需要缝纫的布料整理后，将需要缝纫的部位对准绗缝机2，抬起第二滚轴17，第二滚轴17带动第二连接杆16，第二连接杆16在第二限位块11内，通过第二限位槽13进行移动，第二连接杆16带动升降板15，升降板15带动弹簧14，挤压弹簧14向限位板12压缩，使其第二滚轴17上升，将布料放置在第二滚轴17底部，拉动布料进入绗缝机2的针头处，进行缝纫，缝纫好的部分放入第一滚轴9底部，通过液压升降杆7，对升降块5进行升降，升降块5带动第一连接杆8，第一连接杆8在第一限位块3内，通过第一限位槽4进行移动，第一连接杆8带动电机10和第一滚轴9，启动电机10，电机10带动第一连接杆8，第一连接杆8通过转轴6进行转动，第一连接杆8转动带动第一滚轴9转动，第一滚轴9转动带动布料移动，将布料压平拉扯，将后续需要缝纫的布料拉扯向第一滚轴9方向，直到缝纫结束。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

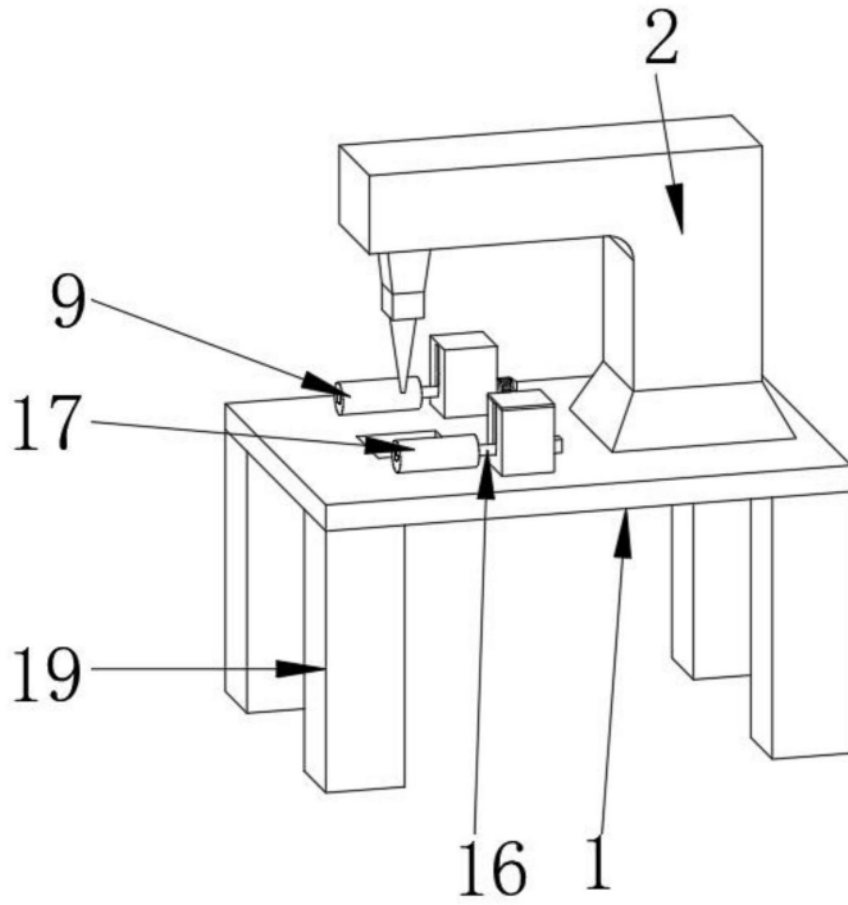


图1

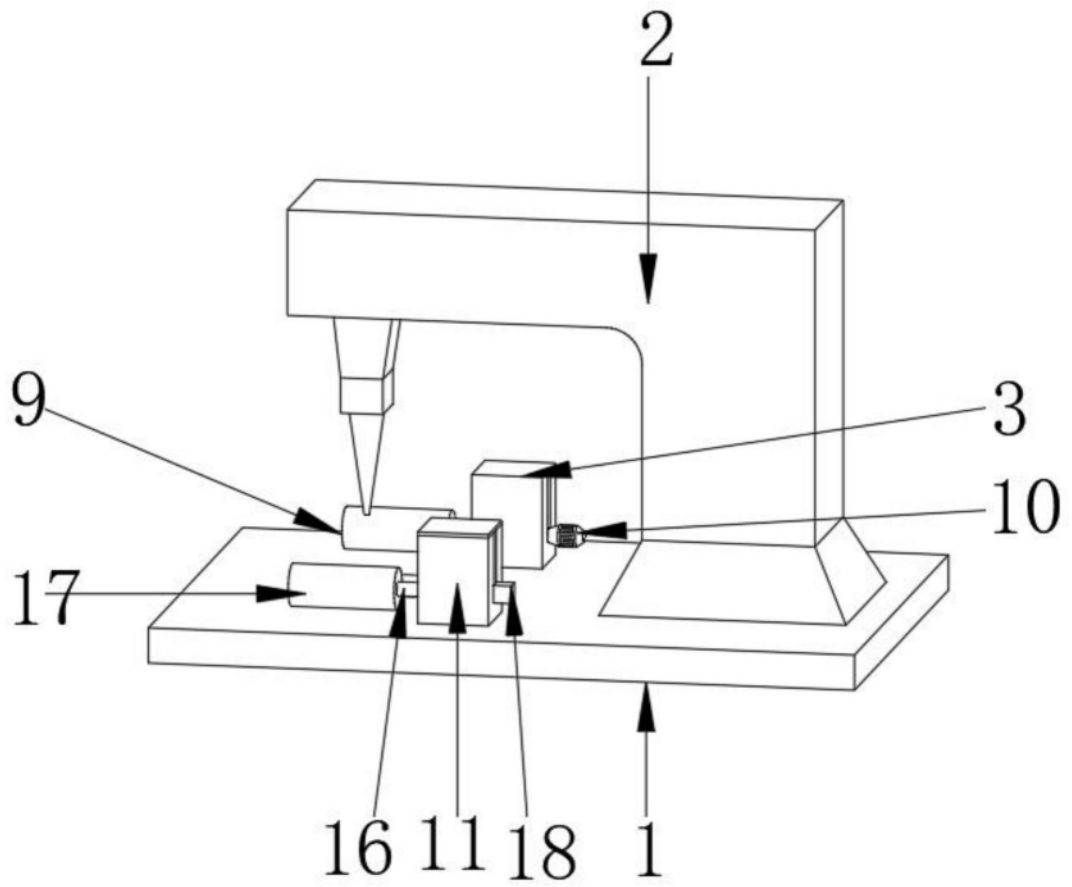


图2

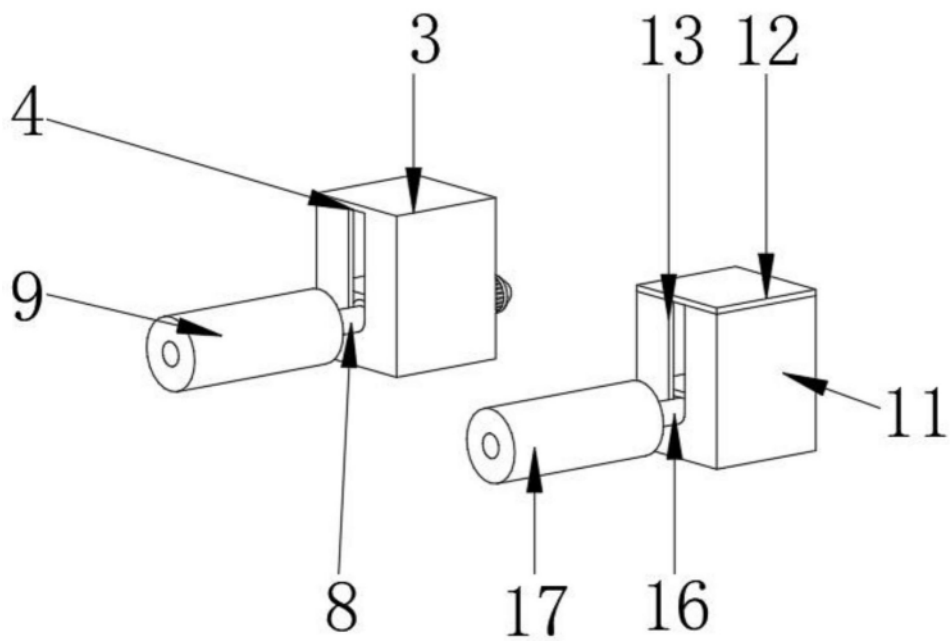


图3

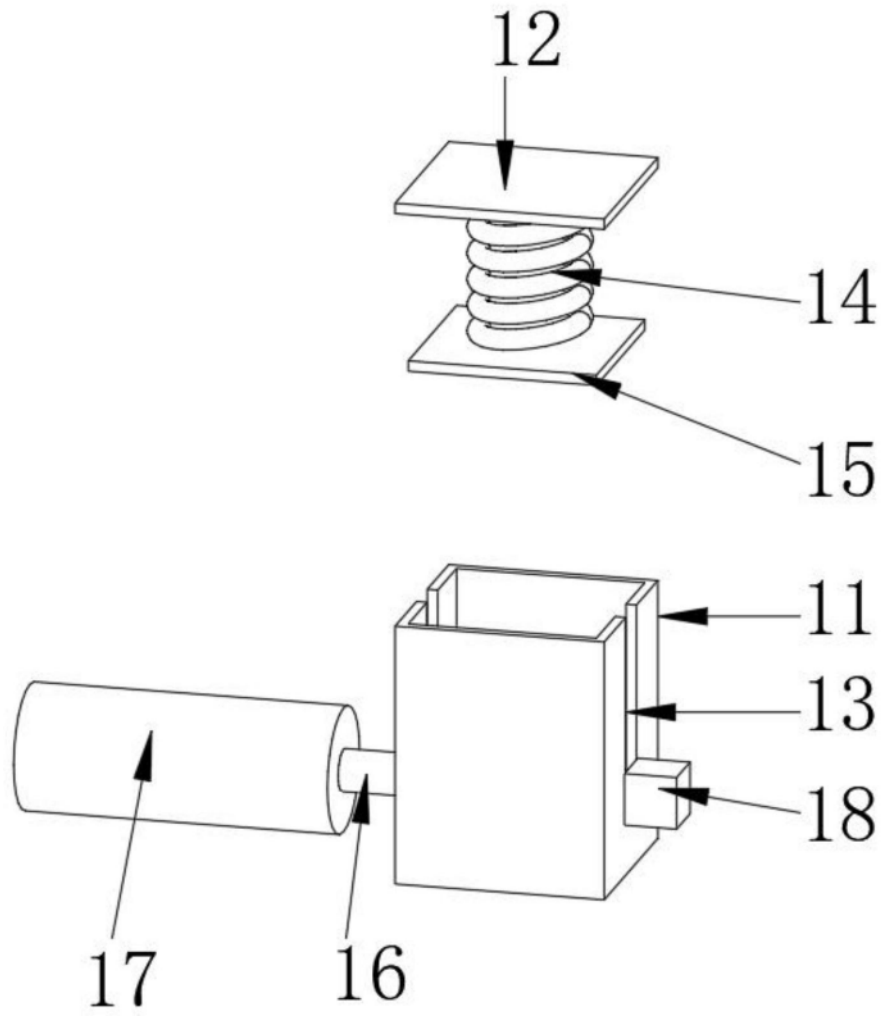


图4

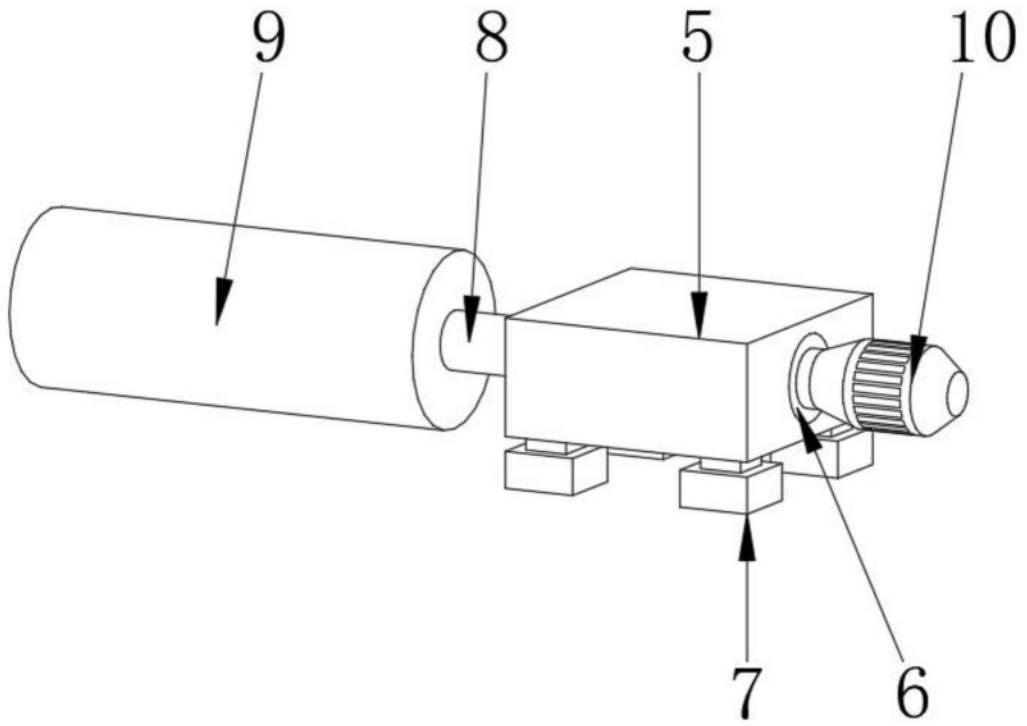


图5