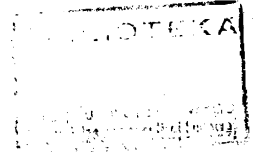


URZĄD PATENTOWY

DOŚc 11/00<sup>2</sup>



# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 24505.

Bolesław Młynarz  
(Warszawa, Polska).

~~Kl. 3 d, 8/11.~~  
3d, 29/00  
8b 12  
DOŚc 11/00

## Przyrząd do usuwania połysku z tkanin.

Zgłoszono 14 kwietnia 1936 r.  
Udzielono 28 stycznia 1937 r.

Tkanina ubrania z biegiem czasu traci drobniotkie włoski, którymi pokryta jest jej powierzchnia. Wskutek tego tworzy się w niektórych miejscach powierzchnia gładka i połyskująca.

Przyrząd według wynalazku służy do wytwarzania na tej wygładzonej powierzchni nowych drobniotkich włosków, dzięki czemu połysk zostaje usunięty całkowicie. Wytwarzanie włosków polega na wyciąganiu końców drobnych włókienek, z których wykonane są nitki tkaniny. Na rysunku<sup>2</sup> przedstawiono przyrząd według wynalazku niniejszego, przy czym fig. 1 przedstawia przyrząd o jednej tarczy w widoku z góry, fig. 2 przedstawia przyrząd w widoku z boku częściowo w przekroju z tarczą przyłożoną do tkaniny, fig.

3 przedstawia przyrząd w przekroju podłużnym z dwiema tarczami osadzonymi na obydwóch końcach wałka, fig. 4 przedstawia w widoku od dołu przyrząd o trzech tarczach, fig. 5 przedstawia w przekroju przyrząd, w którym zasadniczą częścią pracującą jest nie tarcza pracująca swą powierzchnią prostopadłą do osi obrotu, ale wałek pracujący swą powierzchnią walcową, równoległą do osi obrotu tego wałka, fig. 6 przedstawia w widoku z góry przyrząd napędzany przy pomocy wałka giętkiego i kółek stożkowych. Główną częścią przyrządu jest tarcza lub wałek 1 obracający się dokoła osi 2. Tarczę tę lub wałek wprawione w ruch obrotowy podczas pracy przykłada się powierzchnią 3 do połyskującej powierzchni tkaniny 4 i cały

przyrząd przesuwa się po połyskującej powierzchni. Tarcza 1, cały wałek lub tylko jego część od strony powierzchni pracującej 3 są wytworzone z materiału szorstkiego, który posuwając się ruchem obrotowym lub walcowym po powierzchni połyskującej tkaniny wyciąga z niej końce włókienek i jednocześnie ściera zabrudzoną powierzchnię. Tarcza lub wałek może być wykonany z materiału porowatego, a mianowicie z pumeksu, który się do tego specjalnie nadaje ze względu na szorstkość powierzchni. Aby tkanina, z której przy pomocy opisanego przyrządu usuwa się połysk, nie zmieniała koloru, materiał, z którego wykonana jest tarcza lub wałek, nasycy się farbą o kolorze odpowiadającym kolorowi tkaniny.

W szczególności, o ile tarcza lub wałek jest wykonany z pumeksu, nasycenie uskutecznia się przez nagrzanie pumeksu do temperatury mniej więcej 100°C i wrzucenie go do roztworu farby, dzięki czemu cała masa pumeksu zostaje dokładnie przesycona farbą. Tarcza lub wałek 1 może być napędzany w sposób dowolny ręcznie lub mechanicznie, przy czym wałek tarczy lub oś wałka pracującego napędzać można bezpośrednio, za pomocą dowolnej przekładni zębatej lub ciernej lub też za pomocą wałka giętkiego. Fig. 2 przedstawia przyrząd z tarczą, napędzaną bezpośrednio silnikiem elektrycznym 5 umieszczonym nad tarczą.

Tarcza może być osadzona bezpośrednio na wałku 6 silnika lub na osobnym wałku napędzanym za pomocą przekładni redukującej przenoszoną szybkość obrotową. Tarcza może być przymocowana do wałka za pomocą nakrętki tak, aby można ją było łatwo odejmować. Do trzymania i prowadzenia przyrządu służy rękojeść 7, na której znajdują się wyłączniki 8 do puszczenia w ruch silnika i tarczy, przy czym przyrząd może posiadać narządy umożliwiające zmianę kierunku obrotu tarczy.

Prąd elektryczny pędzący silnik jest doprowadzany przez sznur 9 przyłączony do jakiegokolwiek stałej części przyrządu, np. do zakończenia rękojeści. Przyrząd według wynalazku może również posiadać dwie tarcze 1 i 1' (fig. 3) osadzone na obu końcach wałka silnika 6, przy czym tarcze te lub tylko ich powierzchnie pracujące 3 i 3<sup>1</sup> mogą być wykonane z różnych materiałów. Ta odmiana przyrządu ma na celu umożliwienie natychmiastowej zmiany tarczy pracującej bez wymiany samej tarczy. Przyrząd według wynalazku może posiadać większą liczbę tarcz o osiach równoległych (fig. 4) i o powierzchniach pracujących rozmieszczonych w jednej płaszczyźnie tak, aby mogły one pracować równocześnie mogąc jednak posiadać przy tym różne ilości obrotów, przy czym materiał, z którego wykonana jest cała tarcza lub jej powierzchnia pracująca, może być różny w każdej tarczy. W odmianie przyrządu według wynalazku przedstawionej na fig. 5 i 6 główną częścią pracującą jest nie tarcza, lecz wałek 1 pracujący swą powierzchnią walcową równoległą do osi obrotu. Wałek pracujący 1 jest osadzony na wałku 2 napędzanym w dowolny sposób ręcznie lub mechanicznie bezpośrednio silnikiem lub za pomocą wałka giętkiego 3 przechodzącego przez rękojeść 4 służącą do prowadzenia przyrządu połączonego z osią wałka kołami stożkowymi 5. Wałek pracujący 1 obracany wałkiem napędowym 2 dotyka swą powierzchnią 6 tkaniny 7 wytwarzając na niej włoski, przez co usuwa się połysk. Cały wałek pracujący jest wykonany z pumeksu lub może być okryty powłoką 8 z jakiegokolwiek szorstkiego materiału.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do usuwania połysku z tkanin, znamienny tym, że zawiera tarczę 1 wprowadzaną w ruch obrotowy ręcznie lub mechanicznie, która jest wykonana w ca-

łości lub częściowo w dolnej części z materiału szorstkiego, tak iż po przyłożeniu powierzchni pracującej tarczy wprawionej w ruch obrotowy do połyskującej powierzchni tkaniny wytwarza się na połyskującej powierzchni nowe włoski przez wyciąganie końców włókien z nici tworzących tkaninę.

2. Odmiana przyrządu według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada dwie tarcze, które są umocowane na obu końcach wałka i których używa się kolejno.

3. Odmiana przyrządu według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada większą liczbę tarcz pracujących równocześnie, których powierzchnie robocze leżą w jednej płaszczyźnie.

4. Odmiana przyrządu według zastrz. 1, znamienna tym, że zamiast tarczy posiada wałek pracujący swą powierzchnią walcową równoległą do osi obrotu.

5. Przyrząd według zastrz. 1 — 4, znamienny tym, że tarcze lub wałek pracujący są wykonane całkowicie z pumeksu lub tylko pokryte od strony powierzchni pracującej pumeksem.

6. Przyrząd według zastrz. 1 — 5, znamienny tym, że pumeks jest nasycony farbą żądanego koloru, co się skutecznia przez nagrzanie go i wrzucenie do roztworu farby.

Bolesław Młynarz.

Fig 1.

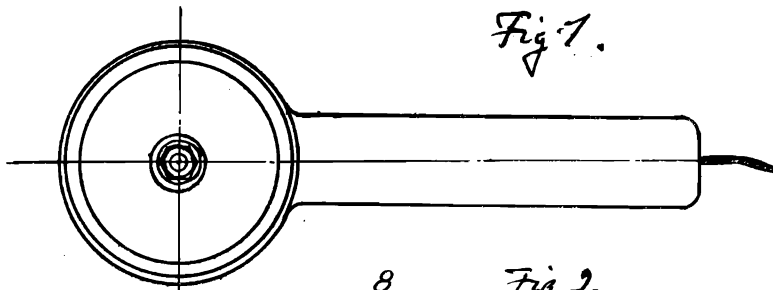


Fig 2.

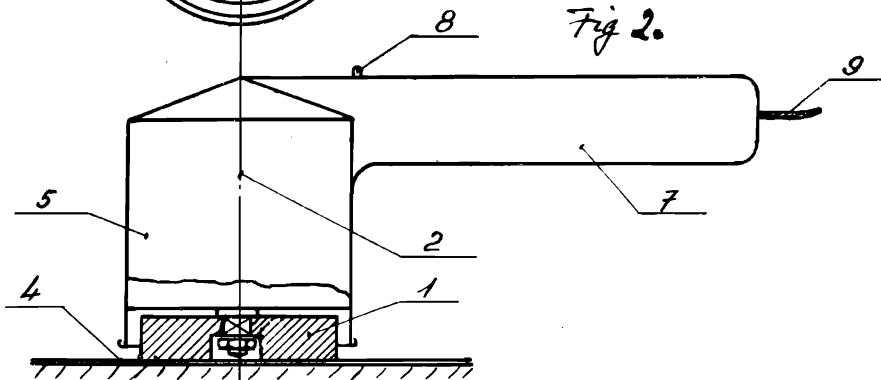


Fig 3.

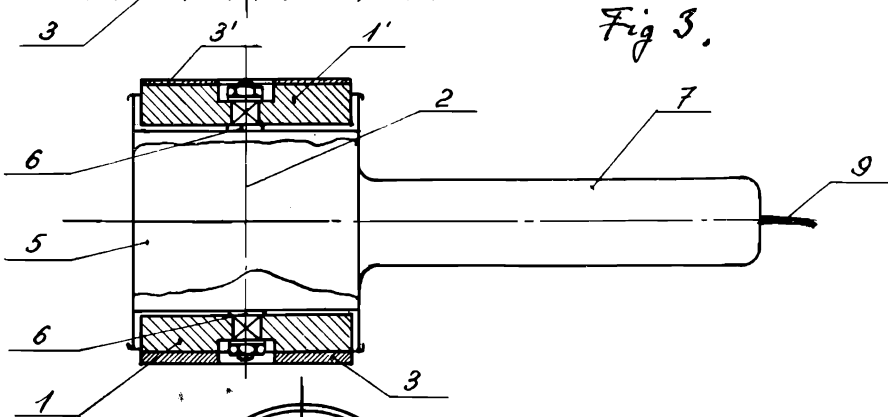
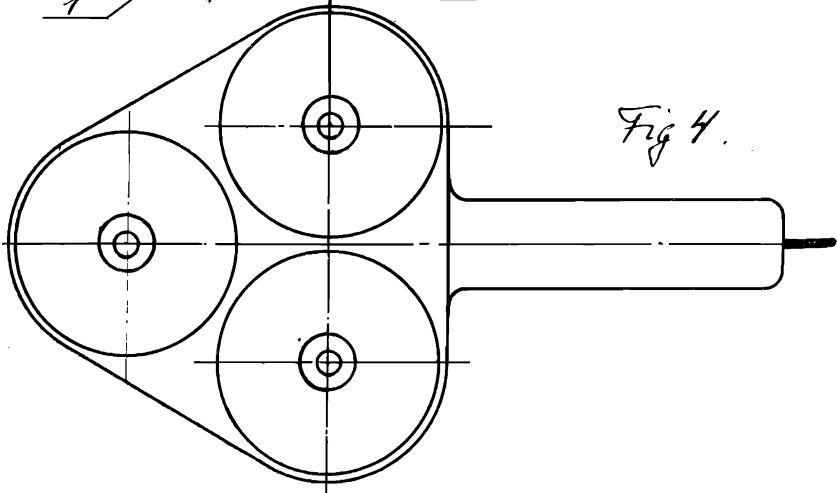
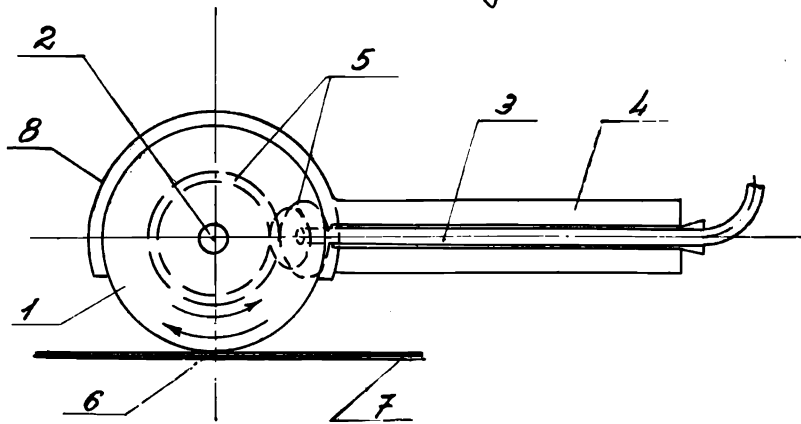


Fig 4.



*Fig 5.*



*Fig 6.*

