



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210308487 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920948981.0

(22)申请日 2019.06.24

(73)专利权人 江西金凯新型墙板科技有限公司

地址 331800 江西省抚州市东乡区大富岗
工业园区

(72)发明人 乐国有 黄道荣 张爱武

(74)专利代理机构 北京艾皮专利代理有限公司
11777

代理人 刘媛

(51)Int.Cl.

B28D 1/24(2006.01)

B28D 7/00(2006.01)

B28D 7/04(2006.01)

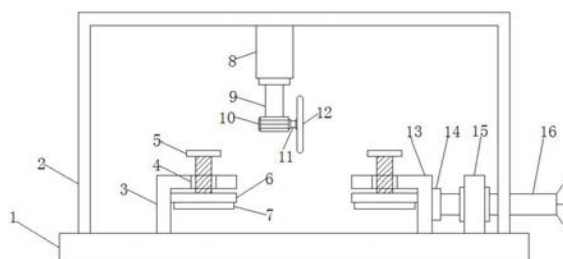
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种陶粒墙板切割成型装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶粒墙板切割成型装置,包括切割台,所述切割台上表面左侧固定安装有左固定框,所述切割台上表面右侧垂直固定安装有调节螺套,所述调节螺套内旋接有调节螺杆,所述调节螺杆左端与转动轴座转动连接,所述转动轴座固定安装在右固定框外壁右侧中部,所述切割台上表面固定安装有机架,所述机架内上表面中部固定安装有升降气缸,所述升降气缸的输出端与活塞推杆连接,所述活塞推杆底部固定安装有电机。本实用新型通过固定螺杆和压紧板的配合使用,可以从竖直方向对陶粒墙板进行固定,且方便对厚度不同的陶粒墙板进行固定,且通过压紧板下表面的防磨垫片,可以在固定时,避免对陶粒墙板的表面造成磨损,较为实用。



1. 一种陶粒墙板切割成型装置,包括切割台(1),其特征在于:所述切割台(1)上表面左侧固定安装有左固定框(3),所述切割台(1)上表面右侧垂直固定安装有调节螺套(15),所述调节螺套(15)内旋接有调节螺杆(16),所述调节螺杆(16)左端与转动轴座(14)转动连接,所述转动轴座(14)固定安装在右固定框(13)外壁右侧中部,所述切割台(1)上表面固定安装有机架(2),所述机架(2)内上表面中部固定安装有升降气缸(8),所述升降气缸(8)的输出端与活塞推杆(9)连接,所述活塞推杆(9)底部固定安装有电机(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶粒墙板切割成型装置,其特征在于:所述左固定框(3)与右固定框(13)均呈倒L型且左固定框(3)与右固定框(13)水平相向安装。

3. 根据权利要求1所述的一种陶粒墙板切割成型装置,其特征在于:所述左固定框(3)与右固定框(13)上表面中部均开设有螺孔(4),所述螺孔(4)内旋接有固定螺杆(5),所述固定螺杆(5)底端与压紧板(6)上表面中部固定连接,所述压紧板(6)下表面粘贴有防磨垫片(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种陶粒墙板切割成型装置,其特征在于:所述切割台(1)与右固定框(13)连接处开设有滑槽(17),所述右固定框(13)底部固定连接滑轨(18),所述右固定框(13)通过滑轨(18)与滑槽(17)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种陶粒墙板切割成型装置,其特征在于:所述电机(10)的输出端与传动轴杆(11)连接,所述传动轴杆(11)右端与切割轮(12)左侧中部固定连接。

一种陶粒墙板切割成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶粒墙板切割技术领域，具体为一种陶粒墙板切割成型装置。

背景技术

[0002] 陶粒墙板是由无害化磷石膏、轻质钢渣、粉煤灰等多种工业废渣组成，经变频蒸汽加压养护而成。陶粒墙板具有质量轻、强度高、多重环保、保温隔热、隔音、呼吸调湿、防火、快速施工、降低墙体成本等优点，目前广泛应用在建筑施工领域。

[0003] 陶粒墙板在生产加工的过程中，经常需要对其就那些切割成型。但是，现有的陶粒墙板切割成型装置存在一些缺陷。比如，现有的陶粒墙板切割成型装置不能对长度不同的陶粒墙板进行固定，且现有的陶粒墙板切割成型装置，在固定陶粒墙板时，容易对其表面造成磨损。因此，我们提出一种陶粒墙板切割成型装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种陶粒墙板切割成型装置，通过右固定框与切割台滑动连接，配合调节螺杆使用，转动调节螺杆，可以对右固定框与左固定框之间的距离进行调整，方便在切割时，对长度不同的陶粒墙板进行固定，有利于提高该装置的实用性，通过固定螺杆和压紧板的配合使用，可以从竖直方向对陶粒墙板进行固定，且方便对厚度不同的陶粒墙板进行固定，且通过压紧板下表面的防磨垫片，可以在固定时，避免对陶粒墙板的表面造成磨损，较为实用，解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种陶粒墙板切割成型装置，包括切割台，所述切割台上表面左侧固定安装有左固定框，所述切割台上表面右侧垂直固定安装有调节螺套，所述调节螺套内旋接有调节螺杆，所述调节螺杆左端与转动轴座转动连接，所述转动轴座固定安装在右固定框外壁右侧中部，所述切割台上表面固定安装有机架，所述机架内上表面中部固定安装有升降气缸，所述升降气缸的输出端与活塞推杆连接，所述活塞推杆底部固定安装有电机。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述左固定框与右固定框均呈倒L型且左固定框与右固定框水平相向安装。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述左固定框与右固定框上表面中部均开设有螺孔，所述螺孔内旋接有固定螺杆，所述固定螺杆底端与压紧板上表面中部固定连接，所述压紧板下表面粘贴有防磨垫片。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述切割台与右固定框连接处开设有滑槽，所述右固定框底部固定连接滑轨，所述右固定框通过滑轨与滑槽滑动连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式，所述电机的输出端与传动轴杆连接，所述传动轴杆右端与切割轮左侧中部固定连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0011] 1. 本实用新型的陶粒墙板切割成型装置，通过右固定框与切割台滑动连接，配合

调节螺杆使用,转动调节螺杆,可以对右固定框与左固定框之间的距离进行调整,方便在切割时,对长度不同的陶粒墙板进行固定,有利于提高该装置的实用性。

[0012] 2.本实用新型的陶粒墙板切割成型装置,通过固定螺杆和压紧板的配合使用,可以从竖直方向对陶粒墙板进行固定,且方便对厚度不同的陶粒墙板进行固定,且通过压紧板下表面的防磨垫片,可以在固定时,避免对陶粒墙板的表面造成磨损,较为实用。

附图说明

[0013] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0014] 图1为本实用新型陶粒墙板切割成型装置的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型陶粒墙板切割成型装置的右固定框与切割台连接侧视结构示意图。

[0016] 图中:1切割台,2机架,3左固定框,4螺孔,5固定螺杆,6压紧板,7防磨垫片,8升降气缸,9活塞推杆,10电机,11传动轴杆,12切割轮,13右固定框,14转动轴座,15调节螺套,16调节螺杆,17滑槽,18滑轨。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种陶粒墙板切割成型装置,包括切割台1,所述切割台1上表面左侧固定安装有左固定框3,所述切割台3上表面右侧垂直固定安装有调节螺套15,所述调节螺套15内旋接有调节螺杆16,所述调节螺杆16左端与转动轴座14转动连接,所述转动轴座14固定安装在右固定框13外壁右侧中部,所述切割台1上表面固定安装有机架2,所述机架2内上表面中部固定安装有升降气缸8,所述升降气缸8的输出端与活塞推杆9连接,所述活塞推杆9底部固定安装有电机10。

[0019] 本实施例中(请参阅图1),所述左固定框3与右固定框13均呈倒L型且左固定框3与右固定框13水平相向安装。

[0020] 本实施例中(请参阅图1),所述左固定框3与右固定框13上表面中部均开设有螺孔4,所述螺孔4内旋接有固定螺杆5,所述固定螺杆5底端与压紧板6上表面中部固定连接,所述压紧板6下表面粘贴有防磨垫片7,通过固定螺杆5和压紧板6,可以从垂直方向对陶粒墙板进行压紧固定,且通过压紧板6下表面的防磨垫片7,可以在固定时,避免对陶粒墙板的表面造成磨损。

[0021] 本实施例中(请参阅图2),所述切割台1与右固定框13连接处开设有滑槽17,所述右固定框13底部固定连接滑轨18,所述右固定框13通过滑轨18与滑槽17滑动连接,通过右固定框13与切割台1滑动连接,方便通过调节螺杆16对右固定框13的左右位置进行调整。

[0022] 本实施例中(请参阅图1),所述电机10的输出端与传动轴杆11连接,所述传动轴杆11右端与切割轮12左侧中部固定连接。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种陶粒墙板切割成型装置,包括1切割台,2机架,3左固定框,4螺孔,5固定螺杆,6压紧板,7防磨垫片,8升降气缸,9活塞推杆,10电机,11传动

轴杆,12切割轮,13右固定框,14转动轴座,15调节螺套,16调节螺杆,17滑槽,18滑轨,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规试验方法获知,在一种陶粒墙板切割成型装置使用的时候,将需要切割的陶粒墙板水平置于切割台1上,使陶粒墙板的一端置于左固定框3内,再根据陶粒墙板的长度,转动调节螺杆16至右固定框13内壁与陶粒墙板的另一端紧密接触进行固定,然后顺时针转动固定螺杆5,固定螺杆5在顺时针转动的过程中带动压紧板6向下对陶粒墙板进行压紧固定,压紧板6下表面的防磨垫片7,可以有效的避免在固定时,对陶粒墙板的表面造成磨损,陶粒墙板固定好后,分别启动升降气缸8和电机10,电机10通过传动轴杆11带动切割轮12转动,升降气缸8通过活塞推杆9带动切割轮12向下运动,对陶粒墙板进行切割,使用效果较为理想。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

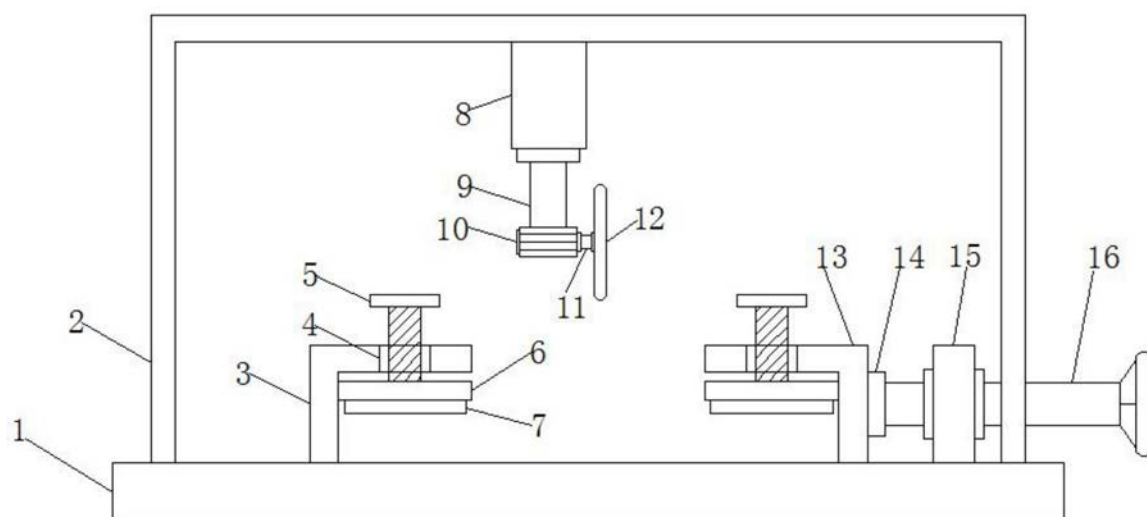


图1

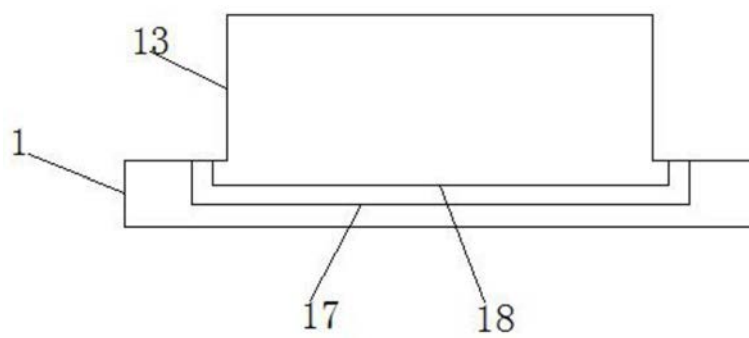


图2