



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202030287 U

(45) 授权公告日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201120094309. 3

(22) 申请日 2011. 04. 01

(73) 专利权人 安徽玉发塑业有限公司

地址 231300 安徽省舒城县城关镇孔集

(72) 发明人 舒玉发 舒峰 张宗运 葛华

舒玉宝 胡克文 舒琳 王克兰

(51) Int. Cl.

B65G 33/14 (2006. 01)

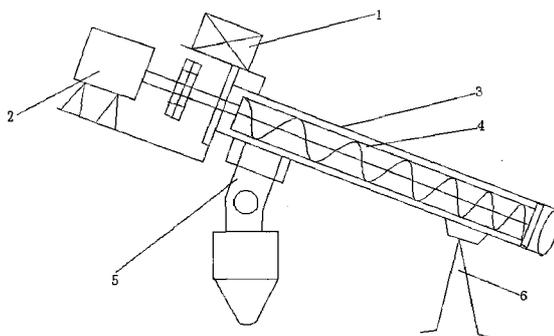
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动上料装置,包括电动机,减速器、上料管、电动机带动减速器,上料管内装有螺旋上料杆,减速器输出轴伸入上料管内与螺旋上料杆连接,上料管上端外壁上联通接料斗,下端设有固定支撑架。本实用新型解决了塑料加工平稳均匀的上料问题,设计简单,结构合理,操作方便,上料时均匀平稳。



1. 一种自动上料装置,包括电动机,减速器、上料管、电动机带动减速器,其特征在于:所述的上料管内装有螺旋上料杆,减速器输出轴伸入上料管内与螺旋上料杆连接,上料管上端外壁上联通接料斗,下端设有固定支撑架。

一种自动上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工设备技术领域,具体属于一种自动上料装置。

背景技术

[0002] 在塑料加工时,需要将原料带入加工设备中。现有设备都是通过一个细圆筒内安装弹簧和一个盛料装置将物料输送到接料斗中,在有接料斗放到加工设备中,这种上料不稳不均匀容易造成物料浪费,设备容易出现故障,严重影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种自动上料装置,解决了塑料加加工平稳均匀的上料问题,设计简单,结构合理,操作方便,上料时均匀平稳。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种自动上料装置,包括电动机,减速器、上料管、电动机带动减速器,所述的上料管内装有螺旋上料杆,减速器输出轴伸入上料管内与螺旋上料杆连接,上料管上端外壁上联通接料斗,下端设有固定支撑架。

[0006] 与已有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0007] 本实用新型采用较粗的上料管,在上料管内设有螺旋上料杆,通过电机带动减速器,减速器连接螺旋上料杆,螺旋旋转上料,不会出现物料散落,平稳旋转将物料平稳均匀送到接料斗内,设备性能稳定,操作方便,可满足生产需要。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种自动上料装置,包括电动机 1,减速器 2、上料管 3、电动机 1 带动减速器 2,上料管 3 内装有螺旋上料杆 4,减速器 2 输出轴伸入上料管 3 内与螺旋上料杆 4 连接,上料管 3 上端外壁上联通接料斗 5,下端设有固定支撑架 6。

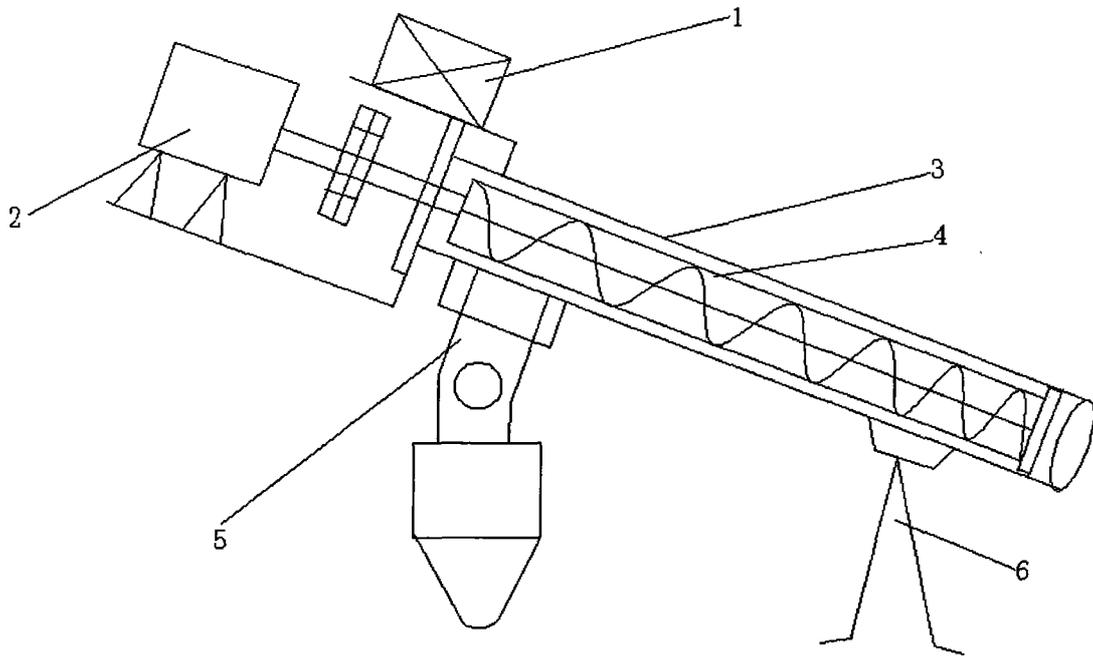


图 1