

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第2部門第4区分
 【発行日】令和7年6月12日(2025.6.12)

【国際公開番号】WO2024/232066
 【出願番号】特願2025-519268(P2025-519268)

【国際特許分類】

B 4 1 M 1/40(2006.01)

B 4 1 F 17/34(2006.01)

【F I】

B 4 1 M 1/40 C

B 4 1 F 17/34 C

10

【手続補正書】

【提出日】令和7年2月17日(2025.2.17)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0006

【補正方法】変更

【補正の内容】

20

【0006】

本発明に係る印刷物は、印刷用パッドの印刷面を押し付けて、印刷面に載置されたインクを転写して形成された印刷物であって、基体と、基体の表面にインクが載置されて形成された印刷画像領域と、を備え、印刷画像領域は、隣合って配置された2つの印刷画像領域を含み、2つの印刷画像領域のうち他方に面する縁を備え、2つの印刷画像領域のそれぞれは、インクの配置構造が異なる第1領域と第2領域とを含み、第1領域は、第2領域よりもインクの量が多く、縁は、第1領域を避けて配置されている、ものである。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正の内容】

30

【0007】

本発明に係る印刷物の製造方法は、印刷用パッドの印刷面を基体の表面に押し付けて、印刷面に載置されたインクを転写し、少なくとも隣り合って配置された2つの印刷画像領域を基体の表面に形成する印刷物の製造方法であって、2つの印刷画像領域のそれぞれは、他方に面する縁を備え、印刷面をインクが載置された印刷原版に押し付け、印刷原版上のインクを印刷面に転写する工程と、印刷面にインクが転写された印刷用パッドを基体の上方に移動させる工程と、印刷面を基体の表面に追従して変形させて押し付けて2つの印刷画像領域のうち一方を形成する押し付け工程と、を備え、転写する工程、移動させる工程及び押し付け工程は、2つの印刷画像領域のそれぞれを形成するごとに行われ、押し付け工程は、縁が2つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されるように行われ、押し付け工程は、2つの印刷画像領域のそれぞれが、インクの配置構造が異なる第1領域と第2領域とを含み、第1領域は、第2領域よりもインクの量が多く、第2領域に包囲されており、縁が、第1領域を避けて配置されるように行われるものである。

40

【手続補正3】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

50

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

印刷用パッドの印刷面を押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写して形成された印刷物であって、

基体と、

前記基体の表面に前記インクが載置されて形成された印刷画像領域と、を備え、

前記印刷画像領域は、

隣合って配置された 2 つの印刷画像領域を含み、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方に面する縁を備え、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれは、

前記インクの配置構造が異なる第 1 領域と第 2 領域とを含み、

前記第 1 領域は、

前記第 2 領域よりも前記インクの量が多く、

前記縁は、

前記第 1 領域を避けて配置されている、印刷物。

10

【請求項 2】

隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれの前記縁は、

互いに接しており、

隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域の境界は、

前記第 1 領域を避けて配置されている、請求項 1 に記載の印刷物。

20

【請求項 3】

印刷用パッドの印刷面を押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写して形成された印刷物であって、

基体と、

前記基体の表面に前記インクが載置されて形成された印刷画像領域と、を備え、

前記印刷画像領域は、

隣合って配置された 2 つの印刷画像領域を含み、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方に面する縁を備え、

前記縁は、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されており、

30

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれは、

前記インクの配置構造が異なる第 1 領域と第 2 領域とを含み、

前記 2 つの印刷画像領域は、

前記第 1 領域と前記第 2 領域とが交互に配置された縞模様であり、

前記縁は、

前記第 1 領域及び前記第 2 領域のうち何れか一方に配置されている、印刷物。

【請求項 4】

隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれの前記縁は、

互いに接しており、

隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域の境界は、

前記第 1 領域及び前記第 2 領域のうち何れか一方に配置されている、請求項 3 に記載の印刷物。

40

【請求項 5】

印刷用パッドの印刷面を押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写して形成された印刷物であって、

基体と、

前記基体の表面に前記インクが載置されて形成された印刷画像領域と、を備え、

前記印刷画像領域は、

隣合って配置された 2 つの印刷画像領域を含み、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方に面する縁を備え、

50

前記縁は、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されており、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれは、

前記縁に沿って所定の幅の接続領域を備え、

前記接続領域は、

前記縁から当該 2 つの印刷画像領域のそれぞれの中央に向かって、単位面積あたりの前記インクのドット密度が徐々に増加する、印刷物。

【請求項 6】

前記 2 つの印刷画像領域は、

互いに前記接続領域を重ねて配置されている、請求項 5 に記載の印刷物。

10

【請求項 7】

前記 2 つの印刷画像領域の前記接続領域は、

30 mm ~ 60 mm である、請求項 6 に記載の印刷物。

【請求項 8】

前記縁は、

凹凸を有する曲線状に構成されている、請求項 1 ~ 6 のいずれか 1 項に記載の印刷物。

【請求項 9】

前記縁は、

前記 2 つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置される、請求項 1、3、5 のいずれか 1 項に記載の印刷物。

20

【請求項 10】

印刷用パッドの印刷面を基体の表面に押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写し、少なくとも隣り合って配置された 2 つの印刷画像領域を前記基体の表面に形成する印刷物の製造方法であって、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれは、他方に面する縁を備え、

前記印刷面を前記インクが載置された印刷原版に押し付け、前記印刷原版上の前記インクを前記印刷面に転写する工程と、

前記印刷面に前記インクが転写された前記印刷用パッドを前記基体の上方に移動させる工程と、

前記印刷面を前記基体の表面に追従して変形させて押し付けて前記 2 つの印刷画像領域のうち一方を形成する押し付け工程と、を備え、

30

前記転写する工程、前記移動させる工程及び前記押し付け工程は、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれを形成することに行われ、

前記押し付け工程は、

前記縁が前記 2 つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されるように行われ、

前記押し付け工程は、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれが、前記インクの配置構造が異なる第 1 領域と第 2 領域とを含み、前記第 1 領域は、前記第 2 領域よりも前記インクの量が多く、前記第 2 領域に包囲されており、前記縁が、前記第 1 領域を避けて配置されるように行われる、印刷物の製造方法。

40

【請求項 11】

前記押し付け工程において、隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれの前記縁は互いに接しており、前記押し付け工程は、隣合って配置された前記 2 つの印刷画像領域の境界が前記第 1 領域を避けて配置されるように行われる、請求項 10 に記載の印刷物の製造方法。

【請求項 12】

印刷用パッドの印刷面を基体の表面に押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写し、少なくとも隣り合って配置された 2 つの印刷画像領域を前記基体の表面に形成する印刷物の製造方法であって、

前記 2 つの印刷画像領域のそれぞれは、他方に面する縁を備え、

50

前記印刷面を前記インクが載置された印刷原版に押し付け、前記印刷原版上の前記インクを前記印刷面に転写する工程と、

前記印刷面に前記インクが転写された前記印刷用パッドを前記基体の上方に移動させる工程と、

前記印刷面を前記基体の表面に追従して変形させて押し付けて前記2つの印刷画像領域のうち一方を形成する押し付け工程と、を備え、

前記転写する工程、前記移動させる工程及び前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域のそれぞれを形成することに行われ、

前記押し付け工程は、

前記縁が前記2つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されるように行われ、

10

前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域のそれぞれが、前記インクの配置構造が異なる第1領域と第2領域とを含み、前記2つの印刷画像領域は、前記第1領域と前記第2領域とが交互に配置された縞模様であり、前記縁が、前記第1領域及び前記第2領域のうち何れか一方に配置されるように行われる、印刷物の製造方法。

【請求項13】

前記押し付け工程において、隣合って配置された前記2つの印刷画像領域のそれぞれの前記縁は互いに接しており、前記押し付け工程は、隣合って配置された前記2つの印刷画像領域の境界が前記第1領域及び前記第2領域のうち何れか一方に配置されるように行われる、請求項12に記載の印刷物の製造方法。

20

【請求項14】

印刷用パッドの印刷面を基体の表面に押し付けて、前記印刷面に載置されたインクを転写し、少なくとも隣り合って配置された2つの印刷画像領域を前記基体の表面に形成する印刷物の製造方法であって、

前記2つの印刷画像領域のそれぞれは、他方に面する縁を備え、

前記印刷面を前記インクが載置された印刷原版に押し付け、前記印刷原版上の前記インクを前記印刷面に転写する工程と、

前記印刷面に前記インクが転写された前記印刷用パッドを前記基体の上方に移動させる工程と、

前記印刷面を前記基体の表面に追従して変形させて押し付けて前記2つの印刷画像領域のうち一方を形成する押し付け工程と、を備え、

30

前記転写する工程、前記移動させる工程及び前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域のそれぞれを形成することに行われ、

前記押し付け工程は、

前記縁が前記2つの印刷画像領域のうち他方の範囲内に配置されるように行われ、

前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域のそれぞれは、

前記縁に沿って所定の幅の接続領域を備え、

前記接続領域は、

前記縁から当該2つの印刷画像領域のそれぞれの中央に向かって、単位面積あたりの前記インクのドット密度が徐々に増加するように行われる、印刷物の製造方法。

40

【請求項15】

前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域が、互いに前記接続領域を重ねて配置されるように行われる、請求項14に記載の印刷物の製造方法。

【請求項16】

前記押し付け工程は、

前記2つの印刷画像領域の前記接続領域が30mm～60mmであるように行われる、請求項15に記載の印刷物の製造方法。

50