



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542275 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320578322. 5

(22) 申请日 2013. 09. 18

(73) 专利权人 梁招仙

地址 242200 安徽省宣城市广德县东亭乡东亭社区

(72) 发明人 梁招仙

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 鞠翔

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

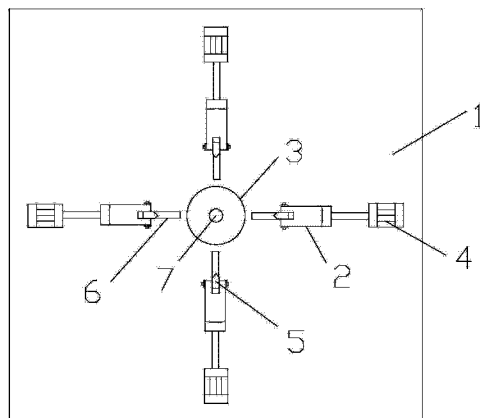
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种圆形金属件边角打磨机构

(57) 摘要

一种圆形金属件边角打磨机构, 涉及打磨设备技术领域, 包括基座、打磨架、固定台和气压伸缩泵, 所述固定台安装在基座的中心位置, 所述打磨架均匀安装在固定台的四周, 所述打磨架的数量为四个, 四个打磨架均匀安装在固定台的四个方位, 在每个打磨架的正后方均安装有气压伸缩泵, 在打磨架的底部安装有活动轨道, 所述打磨架的前端垂直安装有打磨刀, 所述固定台的中心为圆形的旋转台, 所述固定台正中心设置有定位杆, 所述打磨刀通过螺栓固定在打磨架上。本实用新型的有益效果是结构简单、设计合理、适用方便、能够快速同时进行圆形金属件四周边角打磨, 提高打磨精度, 有益于提高工作效率。



1. 一种圆形金属件边角打磨机构,包括基座、打磨架、固定台和气压伸缩泵,所述固定台安装在基座的中心位置,所述打磨架均匀安装在固定台的四周,其特征在于:所述打磨架的数量为四个,四个打磨架均匀安装在固定台的四个方位,在每个打磨架的正后方均安装有气压伸缩泵,在打磨架的底部安装有活动轨道,所述打磨架的前端垂直安装有打磨刀,所述固定台的中心为圆形的旋转台。

2. 根据权利要求1所述的一种圆形金属件边角打磨机构,其特征在于:所述固定台正中心设置有定位杆。

3. 根据权利要求1所述的一种圆形金属件边角打磨机构,其特征在于:所述打磨刀通过螺栓固定在打磨架上。

一种圆形金属件边角打磨机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及打磨设备技术领域，具体涉及一种圆形金属件边角打磨机构。

背景技术：

[0002] 金属件在制作初期完成的时候都是需要进行打磨和修整的，一般由于金属件的形状各异，打磨也需要根据金属件的形状进行不同的打磨方式，尤其是在进行圆形金属件的打磨的时候，需要不停的旋转来更换打磨的角度，不能一次完成，这样就降低了打磨的速度，而且这种普通的打磨精度也不好，打磨质量和速度都有待提高。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、设计合理、适用方便、能够快速同时进行圆形金属件四周边角打磨，提高工作效率的圆形金属件边角打磨机构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0005] 一种圆形金属件边角打磨机构，包括基座、打磨架、固定台和气压伸缩泵，所述固定台安装在基座的中心位置，所述打磨架均匀安装在固定台的四周，其特征在于：所述打磨架的数量为四个，四个打磨架均匀安装在固定台的四个方位，在每个打磨架的正后方均安装有气压伸缩泵，在打磨架的底部安装有活动轨道，所述打磨架的前端垂直安装有打磨刀，这样就能使圆形金属件打磨的更加快速，所述固定台的中心为圆形的旋转台，旋转台的设置可以使圆形金属件在打磨的时候直接进行四周的打磨；

[0006] 所述固定台正中心设置有定位杆，定位杆的设置可以方便固定圆形的金属件，以致打磨的更加准确；

[0007] 所述打磨刀通过螺栓固定在打磨架上，必要时可以进行更换，方便设备的维修；

[0008] 本实用新型的有益效果是结构简单、设计合理、适用方便、能够快速同时进行圆形金属件四周边角打磨，提高打磨精度，有益于提高工作效率。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0010] 其中：1- 基座；2- 打磨架；3- 固定台；4- 气压伸缩泵；5- 打磨刀；6- 活动轨道；7- 定位杆。

具体实施方式：

[0011] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0012] 如图 1 所示，一种圆形金属件边角打磨机构，包括基座 1、打磨架 2、固定台 3 和气压伸缩泵 4，所述固定台 3 安装在基座 1 的中心位置，所述打磨架 2 均匀安装在固定台 3 的四周，所述打磨架 2 的数量为四个，四个打磨架 2 均匀安装在固定台 3 的四个方位，在每个打

磨架 2 的正后方均安装有气压伸缩泵 4,在打磨架 2 的底部安装有活动轨道 6,所述打磨架 2 的前端垂直安装有打磨刀 5,这样就能使圆形金属件打磨的更加快速,所述固定台 3 的中心为圆形的旋转台,旋转台的设置可以使圆形金属件在打磨的时候直接进行四周的打磨,所述固定台 3 正中心设置有定位杆 7,定位杆 7 的设置可以方便固定圆形的金属件,以致打磨的更加准确,所述打磨刀 5 通过螺栓固定在打磨架 2 上,必要时可以进行更换,方便设备的维修。

[0013] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

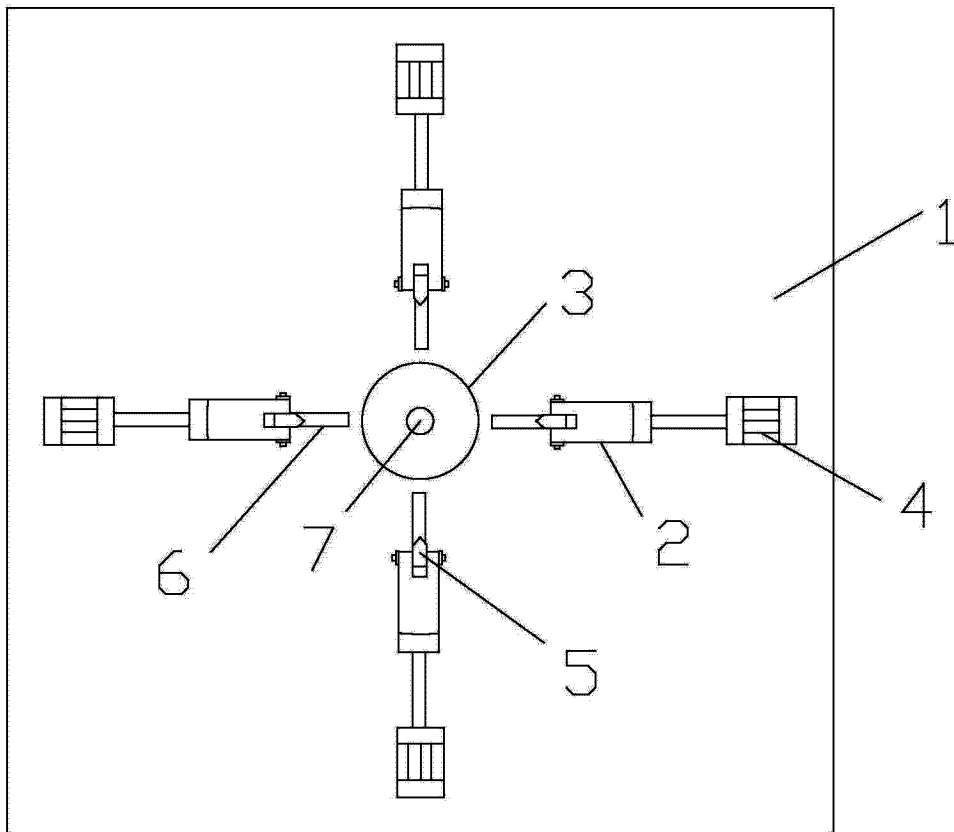


图 1