



47f², 15/14

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 47 f, 22/10

Zgłoszono: 16.XII.1966 (P 117-999)

Pierwszeństwo: 14.XII.1965 Szwecja

MKP F 16 j

15/14

Opublikowano: 25.X.1968

UKD

Właściciel patentu: AB Svenska Fläktfabriken, Nacka (Szwecja)

Sposób uszczelniania złącz

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania złącz pomiędzy dwoma płaskimi elementami z blachy, tworzywa sztucznego lub podobnego materiału łączonych ze sobą za pomocą nasuwanej szyny łączącej.

Ten rodzaj złącz jest stosowany w wielu przypadkach przy wykonywaniu przewodów wentylacyjnych. Ze względu na wymaganą dokładność uszczelnienia konieczne jest zaopatrzenie takiego złącza w taśmę uszczelniającą umieszczoną w nasuwanej szynie łączącej. Stwierdzono jednak, że nasunięcie szyny łączącej bez odkształcenia lub uszkodzenia taśmy uszczelniającej jest trudne.

Sposób według wynalazku ma na celu przy użyciu prostych środków wyeliminowanie tej niedogodności. Polega on na tym, że bezpośrednio przed połączeniem obu elementów taśmą z piankowego tworzywa sztucznego nasyconą asfaltem lub podobnym środkiem wykazującym zdolność znacznego sprężystego odkształcania przez ściskanie i stanowiącą uszczelnienie, w które wyposażona jest szyna łącząca, spłaszcza się przez dociśnięcie jej do tylnej ścianki szyny łączącej, przy użyciu narzędzia dociskowego wyposażonego na przykład w krążek. Następnie szynę łączącą nasuwa się na oba elementy zanim tworzywo piankowe rozpręży się do pierwotnego kształtu i szczelnie wypełni przestrzeń pomiędzy elementami łączonymi i szyną łączącą.

Szyna łącząca stosowana w sposobie według wy-

2

nalazku wyróżnia się tym, że w swojej tylnej ściance ma wzdłużny rowek do osadzenia taśmy z tworzywa piankowego.

W dalszym ciągu opisu wynalazek zostanie wyjaśniony bardziej szczegółowo w związku z rysunkiem, na którym: fig. 1 przedstawia sposób wciskania taśmy z tworzywa piankowego do wnętrza szyny łączącej, fig. 2 — przekrój poprzeczny gotowego złącza z wciśniętą taśmą uszczelniającą, a fig. 3 — przekrój poprzeczny tego samego złącza już po rozprężeniu się taśmy z tworzywa piankowego w przestrzeni pomiędzy łączonymi elementami i szyną łączącą.

Zgodnie z rysunkiem cyfry 1 i 2 oznaczają łączone cienkościenne płaskie elementy z wywiniętymi brzegami wzdłużnymi, a cyfra 3 — szynę łączącą do połączenia wspomnianych elementów.

W przedstawionym złączu, szyna 3 ma rowek 3a przystosowany do osadzenia taśmy 4 z tworzywa piankowego. Cyfrą 5 oznaczono narzędzie do wciśnięcia taśmy z tworzywa piankowego do wnętrza szyny łączącej 3 i do rowka 3a przez co taśma z tworzywa piankowego przyjmuje kształt oznaczony cyfrą 4a na fig. 2. Na fig. 3 pokazano jak taśma z tworzywa piankowego przyjmuje kształt oznaczony cyfrą 4b dzięki czemu wypełnia ona szczelnie przestrzeń pomiędzy łączonymi elementami 1, 2 i łączącą szyną 3.

Zarówno przeznaczenie szyny łączącej, jak i zastosowane narzędzie mogą być modyfikowane

3
w różny sposób bez odstępstwa od zasadniczej
myśli wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób uszczelniania złącz pomiędzy dwoma cienkościennymi elementami z blachy, tworzywa sztucznego lub podobnego materiału, przy użyciu nasuwanej szyny łączącej, **znamienny tym**, że bezpośrednio przed połączeniem obu elementów łączonych taśmę z piankowego tworzywa sztucznego nasyoną asfaltem lub podobnym środkiem, posiadającą zdolność znacznego sprężystego odkształcania przez ściska-

4
nie i stanowiącą uszczelnienie, w które wyposażona jest szyna łącząca, spłaszcza się przez docięnięcie jej do tylnej ścianki szyny łączącej przy użyciu narzędzia dociskowego wyposażonego najkorzystniej w krążek, po czym szynę łączącą nasuwa się na krawędzie łączonych elementów zanim tworzywo piankowe rozpręży się i dzięki temu szczelnie wypełni przestrzeń pomiędzy łączonymi elementami i szyną łączącą.

2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że stosuje się szynę do połączenia złącz wyposażoną w rowek (3a) przystosowany do pomieszczenia taśmy uszczelniającej (4).

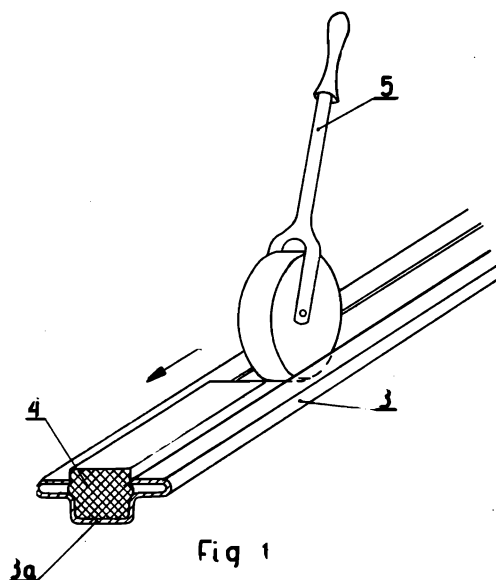


Fig 1

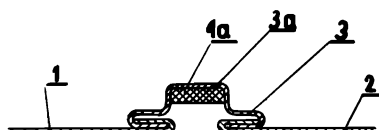


Fig 2

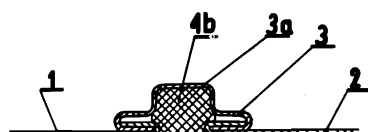


Fig 3