

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成27年2月19日 (2015.2.19)

【公表番号】特表2013-540623(P2013-540623A)

【公表日】平成25年11月7日 (2013.11.7)

【年通号数】公開・登録公報2013-061

【出願番号】特願2013-535283(P2013-535283)

【国際特許分類】

B 3 2 B 3/28 (2006.01)

B 3 2 B 27/36 (2006.01)

B 2 9 C 47/12 (2006.01)

B 2 9 C 47/90 (2006.01)

B 2 9 K 69/00 (2006.01)

B 2 9 L 7/00 (2006.01)

B 2 9 L 24/00 (2006.01)

【 F I 】

B 3 2 B 3/28 C

B 3 2 B 27/36 1 0 2

B 2 9 C 47/12

B 2 9 C 47/90

B 2 9 K 69:00

B 2 9 L 7:00

B 2 9 L 24:00

【誤訳訂正書】

【提出日】平成26年12月25日 (2014.12.25)

【誤訳訂正 1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0 0 8 6

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【 0 0 8 6 】

X Z R - 9 9 3 と呼ばれるポリカーボネートは、0 . 6 4 w t % T H P E を使用して、本発明により製造され、分子量 3 7 , 0 0 0 、 2 6 0 、せん断速度 0 . 1 s⁻¹での熔融粘度 1 4 , 8 0 0 P a ・ s 、および 2 6 0 での熔融粘度比 6 . 4 を有するポリカーボネートをもたらす。ポリカーボネート X Z R - 9 9 3 の熔融粘度比は、本発明の一部ではない、以下の市販されているポリカーボネートと比較される。結果は表 1 に示し、図 3 にグラフを示す。

【誤訳訂正 2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0 0 8 9

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【 0 0 8 9 】

2 つの市販されているポリカーボネート、5 0 % C a l i b r e 6 0 3 - 3 および 5 0 3 - 5 の混合物が、0 . 2 w t % T H P E を用いて製造され、分子量 3 1 , 5 0 0 、 2 6 0 、せん断速度 0 . 1 s⁻¹での熔融粘度 4 , 8 0 0 P a ・ s 、および熔融粘度比 2 . 5 を有するポリカーボネートを得た。このポリカーボネートは、上記の X Z R - 9 9 3 と同一条件下で押出成形した。しかしながら、このポリカーボネートは完全に崩壊し、存続可

能なシート構造体を製造しなかった。