

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成27年2月19日(2015.2.19)

【公表番号】特表2013-540623(P2013-540623A)

【公表日】平成25年11月7日(2013.11.7)

【年通号数】公開・登録公報2013-061

【出願番号】特願2013-535283(P2013-535283)

【国際特許分類】

B 3 2 B	3/28	(2006.01)
B 3 2 B	27/36	(2006.01)
B 2 9 C	47/12	(2006.01)
B 2 9 C	47/90	(2006.01)
B 2 9 K	69/00	(2006.01)
B 2 9 L	7/00	(2006.01)
B 2 9 L	24/00	(2006.01)

【F I】

B 3 2 B	3/28	C
B 3 2 B	27/36	1 0 2
B 2 9 C	47/12	
B 2 9 C	47/90	
B 2 9 K	69:00	
B 2 9 L	7:00	
B 2 9 L	24:00	

【誤訳訂正書】

【提出日】平成26年12月25日(2014.12.25)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0086

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0086】

XZR-993と呼ばれるポリカーボネートは、0.64wt%THPEを使用して、本発明により製造され、分子量37,000、260、せん断速度0.1s⁻¹での溶融粘度14,800Pa·s、および260での溶融粘度比6.4を有するポリカーボネートをもたらす。ポリカーボネートXZR-993の溶融粘度比は、本発明の一部ではない、以下の市販されているポリカーボネートと比較される。結果は表1に示し、図3にグラフを示す。

【誤訳訂正2】

【訂正対象書類名】明細書

【訂正対象項目名】0089

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【0089】

2つの市販されているポリカーボネート、50%Calibre603-3および503-5の混合物が、0.2wt%THPEを用いて製造され、分子量31,500、260、せん断速度0.1s⁻¹での溶融粘度4,800Pa·s、および溶融粘度比2.5を有するポリカーボネートを得た。このポリカーボネートは、上記のXZR-993と同一条件下で押出成形した。しかしながら、このポリカーボネートは完全に崩壊し、存続可

能なシート構造体を製造しなかった。