



(51) МПК
B24B 7/18 (2006.01)
B24D 13/14 (2006.01)
A47L 11/14 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014100353, 01.06.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
 01.06.2012

Дата регистрации:
 26.12.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
 23.06.2011 FI 20115647

(43) Дата публикации заявки: 27.07.2015 Бюл. № 21

(45) Опубликовано: 10.01.2017 Бюл. № 1

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
 национальной фазе: 23.01.2014

(86) Заявка РСТ:
 FI 2012/050544 (01.06.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:
 WO 2012/175790 (27.12.2012)

Адрес для переписки:
 197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-
 ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(72) Автор(ы):
 АХОНЕН, Мика (FI)

(73) Патентообладатель(и):
 АХОНЕН, Мика (FI)

(56) Список документов, цитированных в отчете
 о поиске: WO 98/50198 A2, 12.11.1998. RU
 2326759 C2, 20.06.2008. WO 91/07902 A1,
 13.06.1991. SU 450872 A, 15.12.1974.

RU
 2 607 294
 C2

(54) **УСТАНОВКА ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ ПОЛА**

(57) Формула изобретения

1. Устройство для обработки пола, предназначенное для использования с устройством для его шлифования и выполненное преимущественно в виде комбинированной машины или машины для кондиционирования пола, содержащее обрабатывающий инструмент (1), выполненный с возможностью вращения (w) и представляющий собой пористый промывочный, полировальный и натирающий воском диск, и шлифовальный инструмент (2), выполненный в виде алмазного диска, соединенного с обрабатывающим инструментом (1) с возможностью съема, или в виде нескольких одинаковых алмазных дисков, расположенных симметрично и соединенных с обрабатывающим инструментом (1) с возможностью съема, отличающееся тем, что оно содержит крепежное средство (3) для соединения шлифовального инструмента (2) с обрабатывающим инструментом (1), выполненное в виде установленных с противоположенных сторон обрабатывающего инструмента (1) крепежной рамы (3a), опирающейся на его переднюю поверхность (1a), и вспомогательной рамы (3b), опирающейся на его заднюю поверхность 1b.

C2
 4 607 294
 RU

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что оно содержит крепежное средство (4) для разъемного соединения шлифовального инструмента (2) и/или крепежной рамы (3а) со вспомогательной рамой (3б).

3. Устройство по п. 2, отличающееся тем, что крепежное средство (4) выполнено с защелкивающимся замком для обеспечения быстроразъемного соединения.

4. Устройство по одному из пп. 1-3, отличающееся тем, что вспомогательная рама (3б) крепежного средства (3) выполнена в виде отдельной детали.

5. Устройство по одному из пп. 1-3, отличающееся тем, что крепежная рама (3а) и вспомогательная рама (3б) выполнены в виде встраиваемой цельной детали, проходящей с противоположных сторон обрабатываемого инструмента (1).

6. Устройство по п. 2, отличающееся тем, что крепежное средство (4) содержит стопорные элементы (4а), предусмотренные в шлифовальном инструменте, крепежной раме и/или во вспомогательной раме (2, 3а, 3б) в виде встроенных элементов и проходящие сквозь обрабатываемый инструмент (1) для крепления в ответных элементах (4б) на его противоположной стороне (3б, 3а, 2).

7. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что шлифовальный инструмент (2), крепежная рама (3а) и/или вспомогательная рама (3б) снабжены фиксаторами (5), которые проходят внутрь обрабатываемого инструмента (1) через его переднюю и/или заднюю поверхность (1а, 1б).

8. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что крепежная рама (3а) снабжена элементом (б) для ее крепления к шлифовальному инструменту (2) химическим методом путем приклеивания, механическим методом с помощью приклеивающегося зажима или защелкивающегося замка или сваркой.

9. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что крепежное средство (3) выполнено в виде встраиваемой цельной детали, проходящей с противоположных сторон обрабатываемого инструмента (1) и изготовленной из упругого или гибкого материала, при этом крепежная и вспомогательная рамы (3а, 3б), установленные на передней и задней поверхностях (1а, 1б) обрабатываемого инструмента (1), снабжены фиксаторами (5), предпочтительно входящими в обрабатываемый инструмент (1).

10. Устройство по п. 9, отличающееся тем, что крепежная рама (3а) и вспомогательная рама (3б) выполнены с отверстием (А) в направлении высоты (h), перпендикулярном плоскости, определяемой обрабатываемым инструментом (1).