



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205085959 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520594798. 7

(22) 申请日 2015. 08. 03

(73) 专利权人 江苏文汇钢业工程有限公司

地址 214187 江苏省无锡市惠山区洛社镇张  
镇桥村江苏文汇钢业工程有限公司

(72) 发明人 黄文伟 吕波

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司  
11332

代理人 张海英 徐鹏飞

(51) Int. Cl.

B25H 5/00(2006. 01)

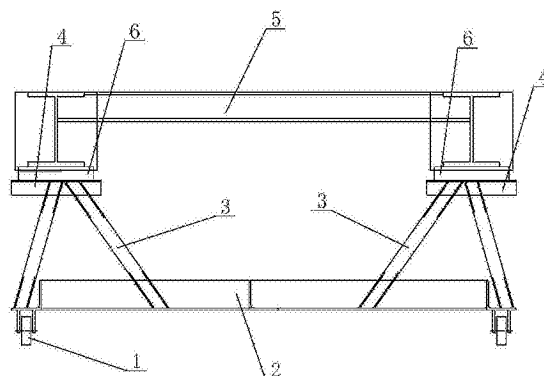
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种风能底座涂装周转架

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种风能底座涂装周转架,其包括支撑架和移动轮,其中,所述支撑架包括方形的底座,所述底座的四角的底部均安装有移动轮,且所述底座的四角的端面上均设置有支撑柱组件,所述每个支撑柱组件的顶部设置有支撑平台,所述支撑平台上均固定有支撑板,风能底座放置于所述支撑板上。上述风能底座涂装周转架通过移动轮带动架子和风能底座一起移动,便于风能底座的冲砂、水洗、油漆等工序周转。不仅降低了涂装成本,提高了工作效率;而且避免了多次铲运或吊运可能对风能底座产生的变形及油漆磕碰;保证了产品的质量。



1. 一种风能底座涂装周转架,其包括支撑架和移动轮,其特征在于,所述支撑架包括方形的底座,所述底座的四角的底部均安装有移动轮,且所述底座的四角的端面上均设置有支撑柱组件,所述每个支撑柱组件的顶部设置有支撑平台,所述支撑平台上均固定有支撑板,风能底座放置于所述支撑板上。

2. 根据权利要求 1 所述的风能底座涂装周转架,其特征在于,所述支撑柱组件由四根方管组成,该四根方管的一端焊接固定于底座上,另一端均斜向上且相互靠拢地焊接固定于所述支撑平台的底部。

3. 根据权利要求 1 所述的风能底座涂装周转架,其特征在于,所述底座由若干块槽钢相互拼焊而成。

4. 根据权利要求 1 所述的风能底座涂装周转架,其特征在于,所述支撑平台采用 C 型钢,该 C 型钢倒扣设置于所述支撑柱组件的顶部。

5. 根据权利要求 1 所述的风能底座涂装周转架,其特征在于,所述支撑板采用槽钢,该槽钢倒扣焊接于所述支撑平台上,其支撑面为一直线。

## 一种风能底座涂装周转架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种周转架,尤其涉及一种风能底座涂装周转架。

### 背景技术

[0002] 众所周知,风能底座在制造的过程中需要冲砂、水洗、油漆等工序,在这些工序中均需要支架将风能底座支撑后作业,而现有的支架无法与风能底座一起转移,需要几次单独的铲运或吊运。这种方式对于体积和质量都很大的风能底座存在如下缺点:

[0003] 1) 多次的铲运或吊运,造成涂装成本高、涂装效率低;

[0004] 2) 在铲运或吊运过程中极易使风能底座产生的变形及油漆磕碰,影响产品的质量。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种风能底座涂装周转架,其能够方便与风能底座进行整体转移,以解决现有技术中风能底座涂装过程中存在的上述问题。

[0006] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0007] 一种风能底座涂装周转架,其包括支撑架和移动轮,其中,所述支撑架包括方形的底座,所述底座的四角的底部均安装有移动轮,且所述底座的四角的端面上均设置有支撑柱组件,所述每个支撑柱组件的顶部设置有支撑平台,所述支撑平台上均固定有支撑板,风能底座放置于所述支撑板上。

[0008] 特别地,所述支撑柱组件由四根方管组成,该四根方管的一端焊接固定于底座上,另一端均斜向上且相互靠拢地焊接固定于所述支撑平台的底部。

[0009] 特别地,所述底座由若干块槽钢相互拼焊而成。

[0010] 特别地,所述支撑平台采用 C 型钢,该 C 型钢倒扣设置于所述支撑柱组件的顶部。

[0011] 特别地,所述支撑板采用槽钢,该槽钢倒扣焊接于所述支撑平台上,其支撑面为一一直线,以减少其与风能底座的接触面积,避免影响风能底座的冲砂、水洗、油漆作业。

[0012] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述风能底座涂装周转架将待加工的风能底座放置于周转架上,通过移动轮带动架子和风能底座一起移动,便于风能底座的冲砂、水洗、油漆等工序周转。不仅降低了涂装成本,提高了工作效率;而且避免了多次铲运或吊运可能对风能底座产生的变形及油漆磕碰;保证了产品的质量。

### 附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型具体实施方式 1 提供的风能底座涂装周转架的主视图;

[0014] 图 2 是本实用新型具体实施方式 1 提供的风能底座涂装周转架的侧视图。

[0015] 图中:

[0016] 1、移动轮;2、底座;3、支撑柱组件;4、支撑平台;5、风能底座;6、支撑板。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0018] 请参阅图 1 和图 2 所示,本实施例中,一种风能底座涂装周转架包括支撑架和移动轮 1,所述支撑架包括方形的底座 2,所述底座 2 由若干块槽钢相互拼焊而成。且所述底座 2 的四角的底部均安装有移动轮 1,且所述底座 2 的四角的端面上均设置有支撑柱组件 3,所述每个支撑柱组件 3 的顶部设置有支撑平台 4,所述支撑柱组件 3 由四根方管组成,该四根方管的一端焊接固定于底座 2 上,另一端均斜向上且相互靠拢地焊接固定于所述支撑平台 4 的底部。且配合风能底座 5 所述底座 2 上的位于一侧的两个支撑柱组件 3 与位于另一侧的两个支撑柱组件 3 的高度不同。所述支撑平台 4 采用 C 型钢,该 C 型钢倒扣设置于所述支撑柱组件 3 的顶部。

[0019] 所述支撑平台 4 上均固定有支撑板 6,所述支撑板 6 采用槽钢,该槽钢倒扣焊接于所述支撑平台 4 上,其支撑面为一直线,这样风能底座 5 放置于所述支撑板上时能够减少支撑板 6 与风能底座 5 的接触面积,避免影响风能底座的冲砂、水洗、油漆作业。

[0020] 使用时,先将风能底座 5 铲运或吊运到支撑架上并放置于所述支撑板 6 上,然后根据需要通过移动轮 1 带动风能底座 5 整体移动进行冲砂、水洗、油漆等工序的周转。

[0021] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

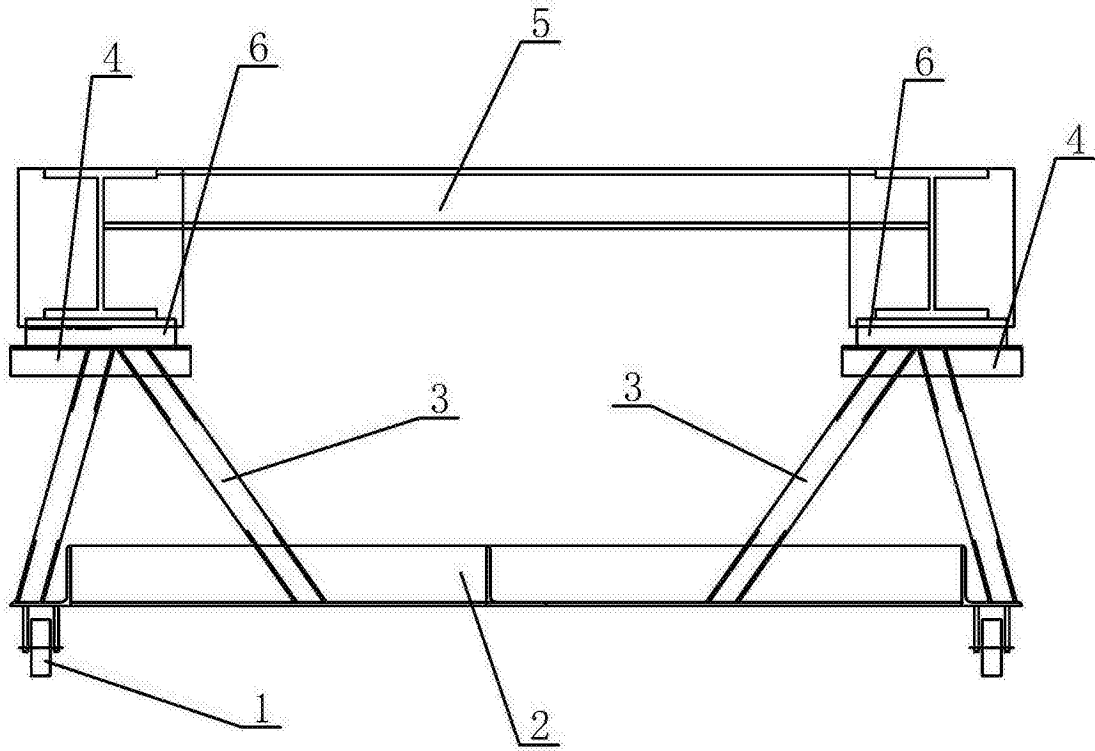


图 1

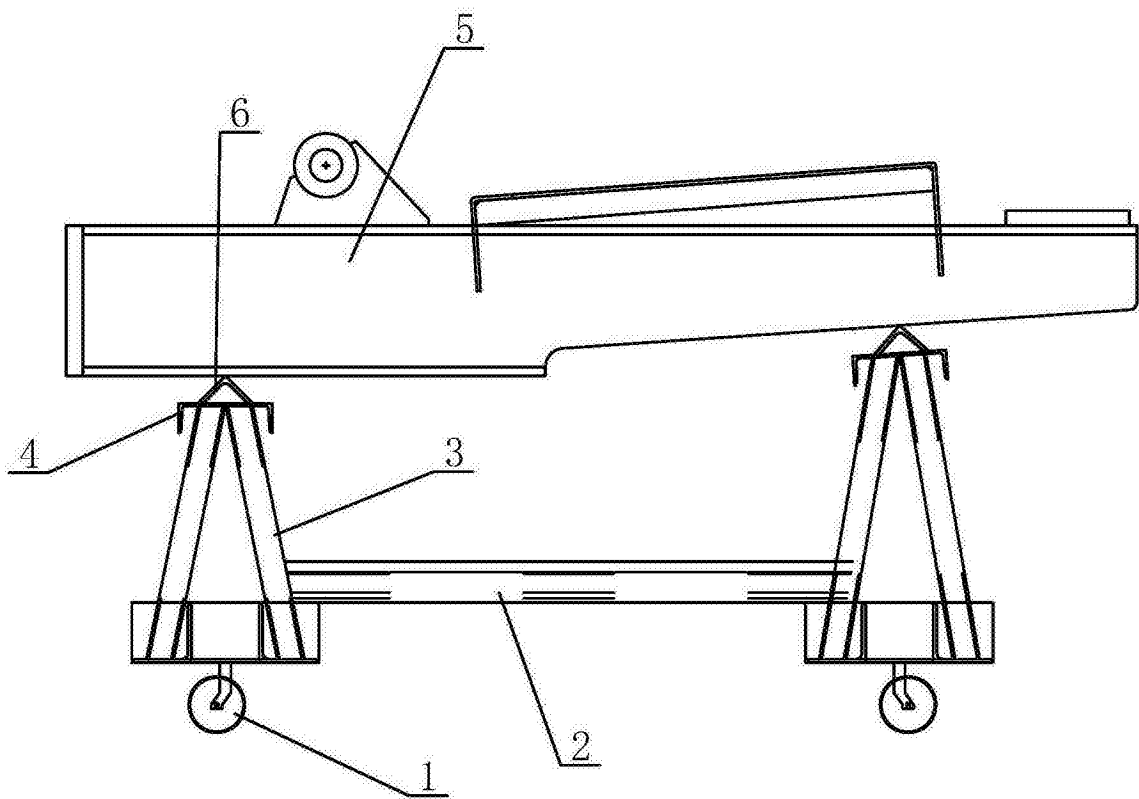


图 2