(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203562890 U
(45)授权公告日 2014.04.23

(21)申请号 201320757590.3

(22)申请日 2013.11.27

(73)专利权人 海安先导精密机械有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安县海安镇长江西路 288 号 1 幢(华新科技园)

(72)发明人 钟秀玲

(74)专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242
代理人 程龙进

(51)Int.Cl.
H02K 15/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

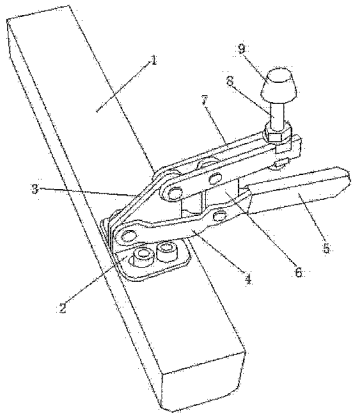
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

链式定子绕线机的夹钳组件

(57)摘要

本实用新型涉及链式定子绕线机设备技术领域，具体涉及链式定子绕线机的夹钳组件，包括压块、设于所述压块上的底板，所述底板上设有双竖板，所述双竖板与底板垂直设置，所述双竖板呈梯形状，所述双竖板的下端部与第一双联杆的一端活动连接，所述第一双联杆的另一端延伸至手柄并与第二双联杆的一端活动连接，所述双竖板的上端部与第三双联杆的一端活动连接，所述第二双联杆的另一端与第三双联杆的中端部活动连接。本实用新型采用上述结构，通过第一双联杆、第二双联杆和第三双联杆相互之间配合动作，从而可以实现对定子线圈支架的夹紧动作，不仅夹持动作灵活，而且夹紧效果好，降低了工人的劳动强度，有效提高生产效率。



CN 203562890 U

1. 链式定子绕线机的夹钳组件，其特征在于，包括压块（1）、设于所述压块（1）上的底板（2），所述底板（2）上设有双竖板（3），所述双竖板（3）与底板（2）垂直设置，所述双竖板（3）呈梯形状，所述双竖板（3）的下端部与第一双联杆（4）的一端活动连接，所述第一双联杆（4）的的另一端延伸至手柄（5）并与第二双联杆（6）的一端活动连接，所述双竖板（3）的上端部与第三双联杆（7）的一端活动连接，所述第二双联杆（6）的另一端与第三双联杆（7）的中端部活动连接。

2. 根据权利要求 1 所述的链式定子绕线机的夹钳组件，其特征在于，所述第三双联杆（7）的另一端与支杆（8）固定连接。

3. 根据权利要求 2 所述的链式定子绕线机的夹钳组件，其特征在于，所述支杆（8）的顶端设有橡胶帽（9）。

链式定子绕线机的夹钳组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及链式定子绕线机设备技术领域，具体涉及链式定子绕线机的夹钳组件。

背景技术

[0002] 目前，现有技术中采用绕线机进行定子绕线，但由于绕线机没有夹钳，因而在绕制过程中，定子线圈的夹持动作仍需工人手动操作，增加了工人的劳动强度，从而降低绕线速度，不适合进行批量生产，降低生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种设计合理、结构简单、操作简便、使用方便、夹持动作灵活、夹紧效果好、降低工人的劳动强度，有效提高生产效率的链式定子绕线机的夹钳组件。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：链式定子绕线机的夹钳组件，包括压块、设于所述压块上的底板，所述底板上设有双竖板，所述双竖板与底板垂直设置，所述双竖板呈梯形状，所述双竖板的下端部与第一双联杆的一端活动连接，所述第一双联杆的的另一端延伸至手柄并与第二双联杆的一端活动连接，所述双竖板的上端部与第三双联杆的一端活动连接，所述第二双联杆的另一端与第三双联杆的中端部活动连接。

[0005] 进一步地，所述第三双联杆的另一端与支杆固定连接。

[0006] 进一步地，所述支杆的顶端设有橡胶帽。

[0007] 本实用新型具有以下有益效果：本实用新型所述的链式定子绕线机的夹钳组件，主要包括压块、设于压块上的底板，并在底板设有双竖板，以及与竖板依次连接的第一双联杆、第二双联杆和第三双联杆；本实用新型采用上述结构，通过第一双联杆、第二双联杆和第三双联杆相互之间配合动作，从而可以实现对定子线圈支架的夹紧动作，不仅夹持动作灵活，而且夹紧效果好，降低了工人的劳动强度，有效提高生产效率。另外，本实用新型具有设计合理、结构简单、操作简便、使用方便等特点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0010] 如图 1 所示，链式定子绕线机的夹钳组件，包括压块 1、设于所述压块 1 上的底板 2，所述底板 2 上设有双竖板 3，所述双竖板 3 与底板 2 垂直设置，所述双竖板 3 呈梯形状，所述双竖板 3 的下端部与第一双联杆 4 的一端活动连接，所述第一双联杆 4 的的另一端延

伸至手柄 5 并与第二双联杆 6 的一端活动连接，所述双竖板 3 的上端部与第三双联杆 7 的一端活动连接，所述第二双联杆 6 的另一端与第三双联杆 7 的中端部活动连接。本实施例中，由于双竖板 3 呈梯形状，因此在夹钳组件的手柄 5 扳动 90 度时，其中，第一双联杆 4、第二双联杆 6 和第三双联杆 7 之间相互配合动作可以充分利用梯形状的双竖板 3 实现，且双竖板 3、第一双联杆 4、第二双联杆 6 和第三双联杆 7 设计成双板或双杆的作用在于，可以提高夹钳的稳固、可靠性，保证夹钳动作灵活。

[0011] 如图 1 所示，所述第三双联杆 7 的另一端与支杆 8 固定连接，所述支杆 8 的顶端设有橡胶帽 9 ；本实施例中，采用支杆 8 的作用在于，在夹钳组件的手柄 5 扳动 90 度时，与第三双联杆 7 连接的支杆 8 正好可以顶住定子线圈支架的上压板，并采用橡胶帽 9 的作用，通过橡胶帽 9 与使支杆 8 与上压板之间避免出现磨损现象，从而起到防磨作用。

[0012] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其他修改或者等同替换，只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围，均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

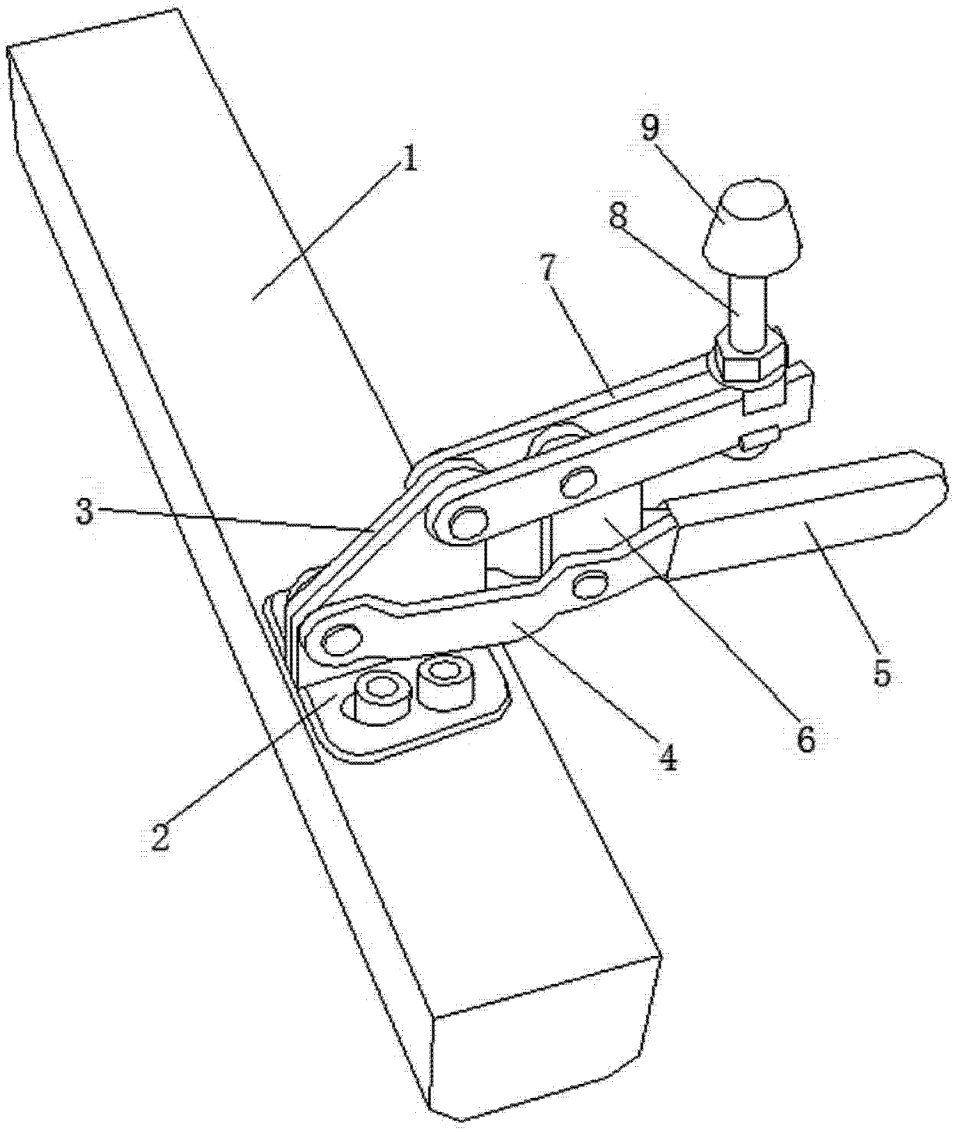


图 1