(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216328698 U
(45)授权公告日 2022.04.19

(21)申请号 202122490199.9

(22)申请日 2021.10.15

(73)专利权人 青岛新美腾海绵机械制造有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区京口社区1180号东南角

(72)发明人 闫新生 王孟孟 张莹莹

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理有限公司 11340

代理人 李承乾

(51)Int.Cl.

B26D 7/12(2006.01)

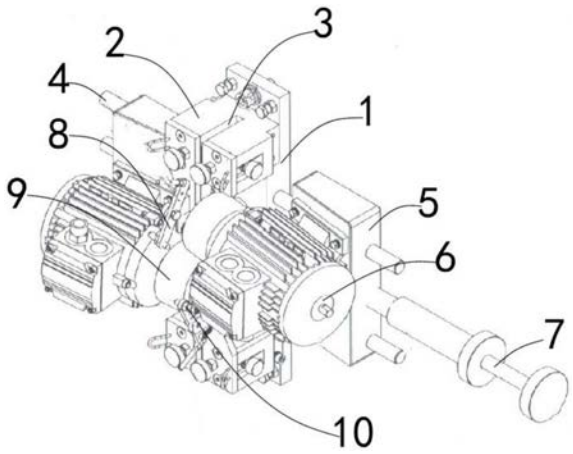
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种海绵立切机磨刀机构

(57)摘要

本实用新型涉及海绵加工技术领域，尤其为一种海绵立切机磨刀机构，包括磨刀底座，所述磨刀底座的上下两端均固定连接有夹刀座，上下两端所述夹刀座的中部均贯穿开设有开槽，上下两端所述开槽的内部两侧均设置有夹刀片，本实用新型结构设置合理，能够在刀带以及刀片的使用过程中对其进行打磨，无需对刀片以及刀带进行拆卸即可进行打磨，提高了工作效率，使用方便便捷，且整体的打磨效果更佳，且调节螺杆使得两侧的磨刀电机座能够同时进行相向或者相远离的运动，砂轮和刀带调整好磨刀距离后，转动调节螺杆就可以同时完成两个砂轮的磨刀调节，比单个调节精度更准，磨刀效果更好，省去了调节砂轮的时间，既省时又省力。



CN 216328698 U

1.一种海绵立切机磨刀机构,包括磨刀底座(1),其特征在于:所述磨刀底座(1)的上下两端均固定连接有夹刀座(2),上下两端所述夹刀座(2)的中部均贯穿开设有开槽(3),上下两端所述开槽(3)的内部两侧均设置有夹刀片(11),所述磨刀底座(1)的两侧均设置有磨刀电机座(5),两侧所述磨刀电机座(5)的中部贯穿设置有与磨刀底座(1)两侧螺纹连接的调节螺杆(7),且两侧所述磨刀电机座(5)的一侧均安装有磨刀电机(6),两侧所述磨刀电机(6)位于不同水平面,且两侧所述磨刀电机(6)的输出端均固定连接有用于对刀片打磨的磨刀砂轮(9),且两侧所述磨刀砂轮(9)的外侧均设置有砂轮挡圈(13)。

2.根据权利要求1所述的一种海绵立切机磨刀机构,其特征在于:所述磨刀底座(1)的一侧上下两端分别设置有砂轮打磨把手(8),两侧所述砂轮打磨把手(8)分别位于两侧所述砂轮挡圈(13)的一侧,且上下两端所述砂轮打磨把手(8)靠近砂轮挡圈(13)的一端均安装用用于对砂轮挡圈(13)面进行修正的砂轮修正笔(10)。

3.根据权利要求1所述的一种海绵立切机磨刀机构,其特征在于:每个所述夹刀片(11)均通过安装螺栓(14)与夹刀座(2)连接,且每个所述夹刀片(11)的一侧均设置有紧固螺栓(12)。

4.根据权利要求1所述的一种海绵立切机磨刀机构,其特征在于:所述磨刀底座(1)的两侧均固定连接有限位杆(4),且两侧所述限位杆(4)分别贯穿两侧磨刀电机座(5)且与两侧所述磨刀电机座(5)滑动连接。

5.根据权利要求1所述的一种海绵立切机磨刀机构,其特征在于:两侧所述磨刀电机(6)均为倾斜设置,且两侧所述磨刀电机(6)的倾斜方向与刀片的刃口方向相同。

一种海绵立切机磨刀机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及海绵加工技术领域，具体为一种海绵立切机磨刀机构。

背景技术

[0002] 立切机顾名思义是工件被切开的方式是竖直被切开的设备俗称立切机，主要切割适用于对单层或多层皮革、橡胶、塑料、泡棉、尼龙、人造革、pvc板、无纺布等物料的裁断作业，特别适用于宽幅面、成卷状材料的冲裁落料。

[0003] 目前在进行海绵加工时，经常会使用到立切机进行切断，其中切片机构需要进行打磨，传统的打磨通常为人工打磨，使用起来多为不便，需要对切刀进行拆卸，影响加工裁切的效率。

[0004] 因此需要一种海绵立切机磨刀机构对上述问题做出改善。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种海绵立切机磨刀机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0007] 一种海绵立切机磨刀机构，包括磨刀底座，所述磨刀底座的上下两端均固定连接有夹刀座，上下两端所述夹刀座的中部均贯穿开设有开槽，上下两端所述开槽的内部两侧均设置有夹刀片，所述磨刀底座的两侧均设置有磨刀电机座，两侧所述磨刀电机座的中部贯穿设置有与磨刀底座两侧螺纹连接的调节螺杆，且两侧所述磨刀电机座的一侧均安装有磨刀电机，两侧所述磨刀电机位于不同水平面，且两侧所述磨刀电机的输出端均固定连接有用于对刀片打磨的磨刀砂轮，且两侧所述磨刀砂轮的外侧均设置有砂轮挡圈。

[0008] 作为本实用新型优选的方案，所述磨刀底座的一侧上下两端分别设置有砂轮打磨把手，两侧所述砂轮打磨把手分别位于两侧所述砂轮挡圈的一侧，且上下两端所述砂轮打磨把手靠近砂轮挡圈的一端均安装用用于对砂轮挡圈面进行修正的砂轮修正笔。

[0009] 作为本实用新型优选的方案，每个所述夹刀片均通过安装螺栓与夹刀座连接，且每个所述夹刀片的一侧均设置有紧固螺栓。

[0010] 作为本实用新型优选的方案，所述磨刀底座的两侧均固定连接有限位杆，且两侧所述限位杆分别贯穿两侧磨刀电机座且与两侧所述磨刀电机座滑动连接。

[0011] 作为本实用新型优选的方案，两侧所述磨刀电机均为倾斜设置，且两侧所述磨刀电机的倾斜方向与刀片的刃口方向相同。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、本实用新型结构设置合理，通过设置有打磨砂轮，能够对刀片或者刀带进行打磨，从而能够在刀带以及刀片的使用过程中对其进行打磨，无需对刀片以及刀带进行拆卸即可进行打磨，有效节省了工作的繁琐，提高了工作效率，使用方便便捷，且整体的打磨效果更佳；

[0014] 2、本实用新型中，通过对调节螺杆进行转动时，两侧的磨刀电机座能够同时进行相向或者相远离的运动，砂轮和刀带调整好磨刀距离后，只转动调节螺杆就可以同时完成两个砂轮的磨刀调节，比单个调节精度更准，磨刀效果更好，省去了调节砂轮的时间，既省时又省力。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的主视图；

[0017] 图3为本实用新型的侧视剖面结构示意图。

[0018] 图中：磨刀底座1、夹刀座2、开槽3、限位杆4、磨刀电机座5、磨刀电机6、调节螺杆7、砂轮打磨把手8、磨刀砂轮9、砂轮修正笔10、夹刀片11、紧固螺栓12、砂轮挡圈13、安装螺栓14、弹簧15。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 为了便于理解本实用新型，下面将参照相关对本实用新型进行更全面的描述。给出了本实用新型的若干实施例。但是，本实用新型可以以许多不同的形式来实现，并不限于本文所描述的实施例。相反地，提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0021] 需要说明的是，当元件被称为“固设于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0022] 除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的，不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0023] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：

[0024] 实施例，请参照图1、2和3，一种海绵立切机磨刀机构，包括磨刀底座1，磨刀底座1的上下两端均固定连接有夹刀座2，上下两端夹刀座2的中部均贯穿开设有开槽3，上下两端开槽3的内部两侧均设置有夹刀片11，磨刀底座1的两侧均设置有磨刀电机座5，两侧磨刀电机座5的中部贯穿设置有与磨刀底座1两侧螺纹连接的调节螺杆7，且两侧磨刀电机座5的一侧均安装有磨刀电机6，两侧磨刀电机6位于不同水平面，且两侧磨刀电机6的输出端均固定连接有用于对刀片打磨的磨刀砂轮9，且两侧磨刀砂轮9的外侧均设置有砂轮挡圈13，通过上下两端设置的夹刀座2，其内部两侧的夹刀片11能够对刀带的位置进行限位，通过磨刀电机6带动磨刀砂轮9进行转动，从而能够对刀片的两侧进行打磨。

[0025] 请参照图1、2和3，磨刀底座1的一侧上下两端分别设置有砂轮打磨把手8，两侧砂轮打磨把手8分别位于两侧砂轮挡圈13的一侧，且上下两端砂轮打磨把手8靠近砂轮挡圈13的一端均安装用用于对砂轮挡圈13面进行修正的砂轮修正笔10，通过两侧设置的砂轮修正笔10能够对磨刀砂轮9的打磨面进行修整，使得磨刀砂轮9的打磨面不平整，确保其打磨效果。

[0026] 请参照图1、2和3，每个夹刀片11均通过安装螺栓14与夹刀座2连接，且每个夹刀片11的一侧均设置有紧固螺栓12，通过紧固螺栓12的设置能够对两侧夹刀片11之间的间隙进行调节，从而使得其对刀片的限位效果更佳。

[0027] 请参照图1、2和3，磨刀底座1的两侧均固定连接有限位杆4，且两侧限位杆4分别贯穿两侧磨刀电机座5且与两侧磨刀电机座5滑动连接。

[0028] 请参照图1、2和3，两侧磨刀电机6均为倾斜设置，且两侧磨刀电机6的倾斜方向与刀片的仁口方向相同。

[0029] 工作原理：使用时，通过两侧的调节螺杆7能够对两侧的磨刀电机座5以及磨刀电机6进行位置的调节，通过上下两端设置的夹刀座2，其内部两侧的夹刀片11能够对刀带的位置进行限位，通过磨刀电机6带动磨刀砂轮9进行转动，从而能够对刀片的两侧进行打磨，通过两侧设置的砂轮修正笔10能够对磨刀砂轮9的打磨面进行修整，使得磨刀砂轮9的打磨面不平整，确保其打磨效果，通过紧固螺栓12的设置能够对两侧夹刀片11之间的间隙进行调节，从而使得其对刀片的限位效果更佳，通过对调节螺杆7进行转动时，两侧的磨刀电机座5能够同时进行相向或者相远离的运动，磨刀砂轮9和刀带调整好磨刀距离后，只转动调节螺杆7就可以同时完成两个磨刀砂轮9的磨刀调节，比单个调节精度更准，磨刀效果更好，省去了调节砂轮的时间，既省时又省力。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

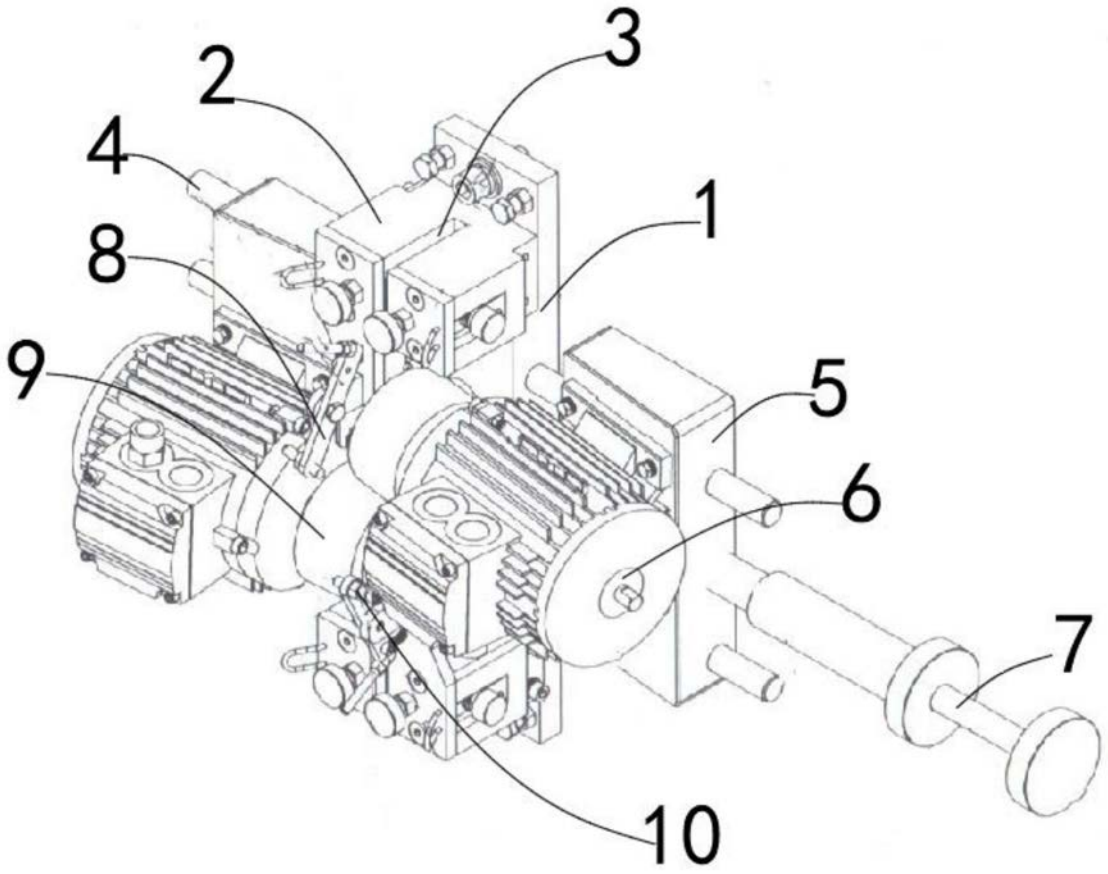


图1

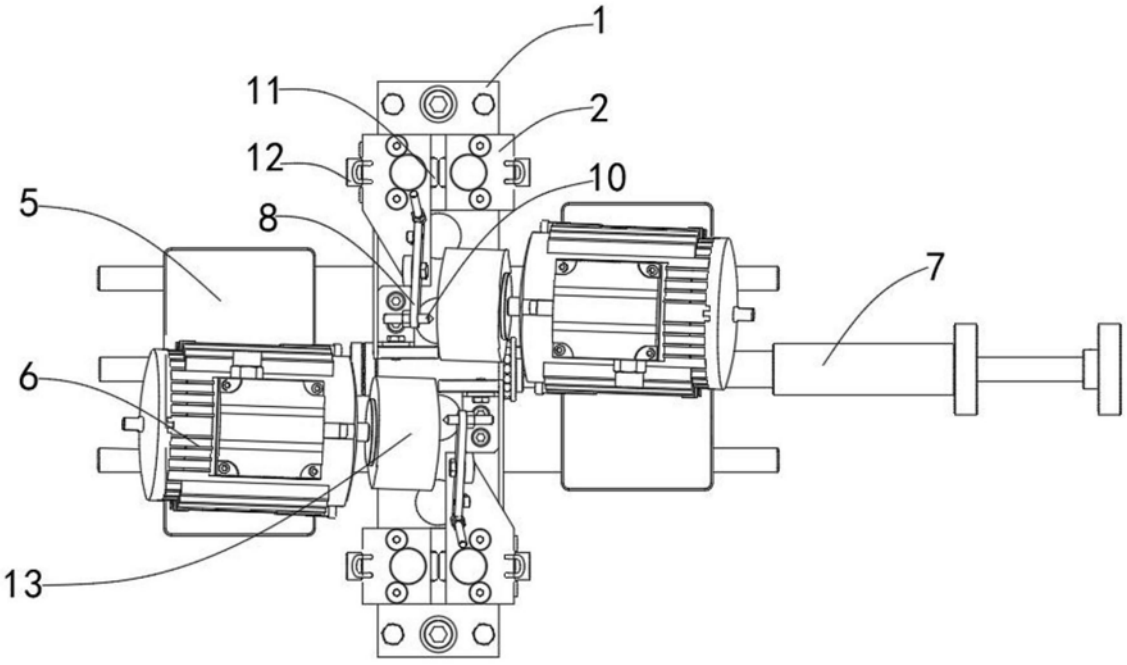


图2

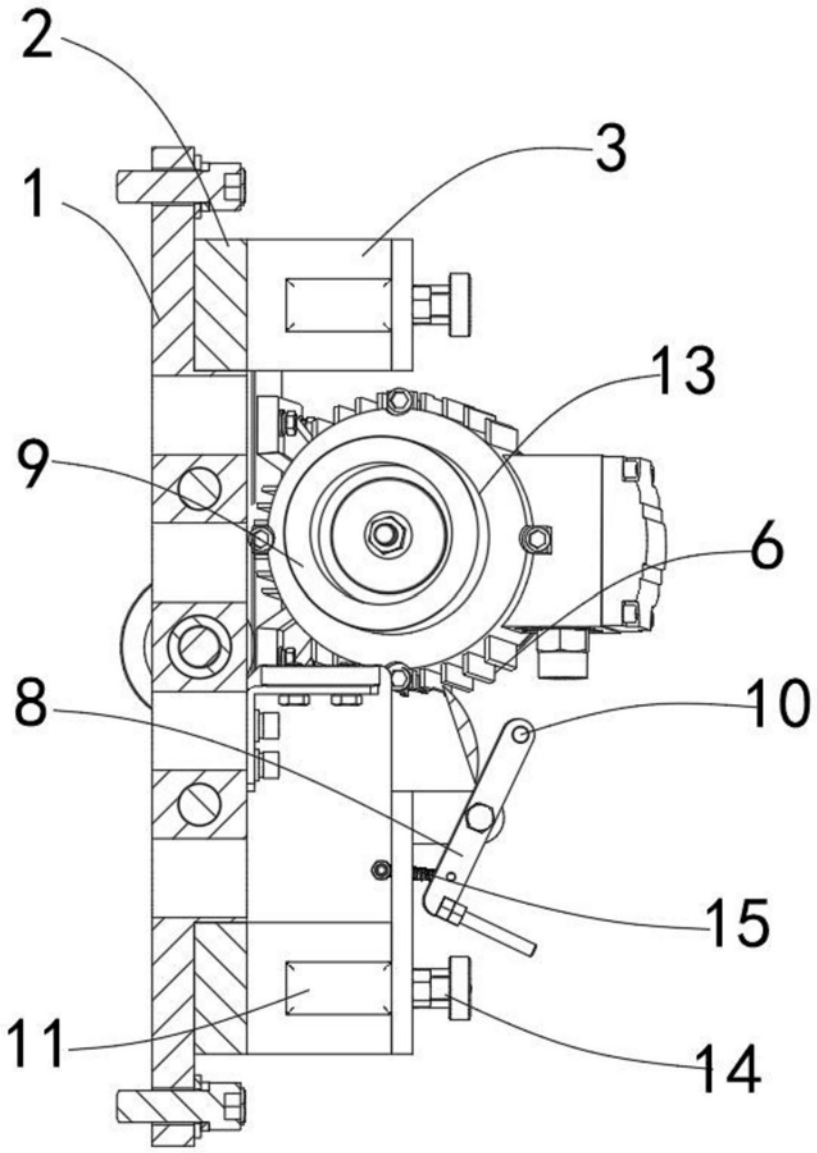


图3