



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202888596 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220483857. X

(22) 申请日 2012. 09. 21

(73) 专利权人 东莞市长信模具有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇厦边兴业五街 14 号

(72) 发明人 钱磊 范远林

(51) Int. Cl.

H01R 43/28 (2006. 01)

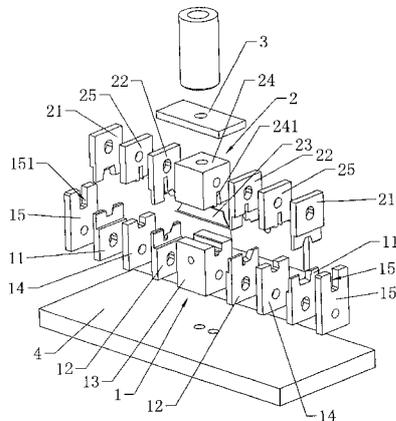
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

一种线缆剥皮切断装置

(57) 摘要

一种线缆剥皮切断装置, 涉及切断装置技术领域, 其包括有下座以及可相对下座上下活动的上座, 下座包括有两个下剥刀, 两个下剥刀的外侧分别装设有与下剥刀对齐的下切刀; 上座包括有两个上剥刀, 两个上剥刀的刃口分别与对应侧的下剥刀的刃口正对设置, 上座还包括有两个与下切刀配合的上切刀, 两个上切刀的刃口分别与对应侧的下切刀的刃口正对设置; 上座的中部配装有用于将二 PIN 线切开的中间切刀。工作时, 中间切刀将二 PIN 线中连接于一起的两条线切开, 上切刀与下切刀配合并将其中一条线切断, 上剥刀与下剥刀配合并将包裹于二 PIN 线外围的线缆包裹层剥开。因此, 本实用新型能够高效地完成二 PIN 线剥开以及切断工作, 即具有效率高的优点。



1. 一种线缆剥皮切断装置,包括有下座(1)以及可相对下座(1)上下活动的上座(2),其特征在于:下座(1)包括有两个对齐且间隔设置的下剥刀(11),两个下剥刀(11)的外侧分别装设有与下剥刀(11)对齐的下切刀(12);上座(2)包括有两个与下剥刀(11)配合的上剥刀(21),两个上剥刀(21)的刃口分别与对应侧的下剥刀(11)的刃口正对设置,上座(2)还包括有两个与下切刀(12)配合的上切刀(22),两个上切刀(22)的刃口分别与对应侧的下切刀(12)的刃口正对设置;上座(2)的中部配装有用于将二PIN线切开的中间切刀(23)。

2. 根据权利要求1所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述上座(2)还包括有上中间块(24),两个所述上切刀(22)分别装设于上中间块(24)的相应的左端面 and 右端面,上中间块(24)对应所述中间切刀(23)开设有安装槽(241),中间切刀(23)装设于安装槽(241)内。

3. 根据权利要求2所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述上切刀(22)与对应侧的所述上剥刀(21)之间装设有上间隔块(25),上间隔块(25)卡装于对应侧的上切刀(22)与上剥刀(21)之间。

4. 根据权利要求3所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述上中间块(24)的上端部装设有上固定板(3),所述上中间块(24)、所述上切刀(22)、所述上剥刀(21)以及所述上间隔块(25)的上表面分别与上固定板(3)的下表面触接。

5. 根据权利要求4所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述上剥刀(21)、所述上间隔块(25)以及所述上切刀(22)分别与所述上中间块(24)螺接。

6. 根据权利要求1所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述下座(1)还包括有下中间块(13),两个所述下切刀(12)分别装设于下中间块(13)的相应的左端面 and 右端面。

7. 根据权利要求6所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述下切刀(12)与对应侧的所述下剥刀(11)之间装设有下间隔块(14),下间隔块(14)卡装于对应侧的下切刀(12)与下剥刀(11)之间。

8. 根据权利要求7所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:两个所述下剥刀(11)的外侧分别装设有装线块(15),装线块(15)的上端部开设有用于放置所述PIN线的装线槽(151)。

9. 根据权利要求8所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述下中间块(13)的下端部装设有下固定板(4),所述下中间块(13)、所述下切刀(12)、所述下剥刀(11)、所述装线块(15)以及所述下间隔块(14)的下表面分别与下固定板(4)的上表面触接。

10. 根据权利要求9所述的一种线缆剥皮切断装置,其特征在于:所述装线块(15)、所述下剥刀(11)、所述下间隔块(14)以及所述下切刀(12)分别与所述下中间块(13)螺接。

一种线缆剥皮切断装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切断装置技术领域,尤其涉及一种线缆剥皮切断装置。

背景技术

[0002] 在线路安装过程中,作业人员一般需要在二 PIN 线的中间位置装设开关装置;在装设开关装置的过程中,作业人员需要在二 PIN 线的中间某一位置将二 PIN 线外围的线缆包裹层剥开,然后将二 PIN 线中的其中一条线切断,并在两接头之间连设相应的开关装置;其中,现有做法往往是采用手工作业的方式,即通过人工并借助相应的剪刀等工具将二 PIN 线剥开并切断其中一条线。上述传统的手工作业方式存在工序多、效率低的缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种线缆剥皮切断装置,该线缆剥皮切断装置能够高效地一次性完成二 PIN 线的剥开和切断动作,效率高。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0005] 一种线缆剥皮切断装置,包括有下座以及可相对下座上下活动的上座,下座包括有两个对齐且间隔设置的下剥刀,两个下剥刀的外侧分别装设有与下剥刀对齐的下切刀;上座包括有两个与下剥刀配合的上剥刀,两个上剥刀的刃口分别与对应侧的下剥刀的刃口正对设置,上座还包括有两个与下切刀配合的上切刀,两个上切刀的刃口分别与对应侧的下切刀的刃口正对设置;上座的中部配装有用于将二 PIN 线切开的中间切刀。

[0006] 其中,所述上座还包括有上中间块,两个所述上切刀分别装设于上中间块的相应的左端面 and 右端面,上中间块对应所述中间切刀开设有安装槽,中间切刀装设于安装槽内。

[0007] 其中,所述上切刀与对应侧的所述上剥刀之间装设有上间隔块,上间隔块卡装于对应侧的上切刀与上剥刀之间。

[0008] 其中,所述上中间块的上端部装设有上固定板,所述上中间块、所述上切刀、所述上剥刀以及所述上间隔块的上表面分别与上固定板的下表面触接。

[0009] 其中,所述上剥刀、所述上间隔块以及所述上切刀分别与所述上中间块螺接。

[0010] 其中,所述下座还包括有下中间块,两个所述下切刀分别装设于下中间块的相应的左端面 and 右端面。

[0011] 其中,所述下切刀与对应侧的所述下剥刀之间装设有下间隔块,下间隔块卡装于对应侧的下切刀与下剥刀之间。

[0012] 其中,两个所述下剥刀的外侧分别装设有装线块,装线块的上端部开设有用于放置所述二 PIN 线的装线槽。

[0013] 其中,所述下中间块的下端部装设有下固定板,所述下中间块、所述下切刀、所述下剥刀、所述装线块以及所述下间隔块的下表面分别与下固定板的上表面触接。

[0014] 其中,所述装线块、所述下剥刀、所述下间隔块以及所述下切刀分别与所述下中间块螺接。

[0015] 本实用新型的有益效果为：本实用新型所述的一种线缆剥皮切断装置，包括有下座以及可相对下座上下活动的上座，下座包括有两个对齐且间隔设置的下剥刀，两个下剥刀的外侧分别装设有与下剥刀对齐的下切刀；上座包括有两个与下剥刀配合的上剥刀，两个上剥刀的刃口分别与对应侧的下剥刀的刃口正对设置，上座还包括有两个与下切刀配合的上切刀，两个上切刀的刃口分别与对应侧的下切刀的刃口正对设置；上座的中部配装有用于将二 PIN 线切开的中间切刀。在本实用新型工作过程中，中间切刀将二 PIN 线中连接于一起的两条线切开，上切刀与下切刀配合并将其中一条线切断，上剥刀与下剥刀配合并将包裹于二 PIN 线外围的线缆包裹层剥开。综合上述情况可知，本实用新型能够高效地完成二 PIN 线剥开以及切断工作，即本实用新型具有效率高的优点。

附图说明

[0016] 下面利用附图来对本实用新型进行进一步的说明，但是附图中的实施例不构成对本实用新型的任何限制。

[0017] 图 1 为经本实用新型剥开并切断后的二 PIN 线的结构示意图。

[0018] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

[0019] 图 3 为图 2 的分解示意图。

[0020] 图 4 为本实用新型另一视角的结构示意图。

[0021] 图 5 为图 4 的分解示意图。

[0022] 图 6 为本实用新型的剖面示意图。

[0023] 在图 1 至图 6 中包括有：

[0024] 1——下座 11——下剥刀 12——下切刀

[0025] 13——下中间块 14——下间隔块 15——装线块

[0026] 151——装线槽 2——上座 21——上剥刀

[0027] 22——上切刀 23——中间切刀 24——上中间块

[0028] 241——安装槽 25——上间隔块 3——上固定块

[0029] 4——下固定块。

具体实施方式

[0030] 下面结合具体的实施方式来对本实用新型进行说明。

[0031] 如图 2 至图 6 所示，一种线缆剥皮切断装置，包括有下座 1 以及可相对下座 1 上下活动的上座 2，下座 1 包括有两个对齐且间隔设置的下剥刀 11，两个下剥刀 11 的外侧分别装设有与下剥刀 11 对齐的下切 12；上座 2 包括有两个与下剥刀 11 配合的上剥刀 21，两个上剥刀 21 的刃口分别与对应侧的下剥刀 11 的刃口正对设置，上座 2 还包括有两个与下切刀 12 配合的上切刀 22，两个上切刀 22 的刃口分别与对应侧的下切刀 12 的刃口正对设置；上座 2 的中部配装有用于将二 PIN 线切开的中间切刀 23。

[0032] 进一步的，上座 2 还包括有上中间块 24，两个上切刀 22 分别装设于上中间块 24 的相应的左端面和右端面，上中间块 24 对应中间切刀 23 开设有安装槽 241，中间切刀 23 装设于安装槽 241 内；上切刀 22 与对应侧的上剥刀 21 之间装设有上间隔块 25，上间隔块 25 卡装于对应侧的上切刀 22 与上剥刀 21 之间；其中，上间隔块 25 主要用于将上切刀 22 与对应

侧的上剥刀 21 间隔开,中间切刀 23 可以通过螺丝顶压在安装槽 241 内。

[0033] 与上座 2 结构类似,下座 1 还包括有下中间块 13,两个下切刀 12 分别装设于下中间块 13 的相应的左端面 and 右端面;下切刀 12 与对应侧的下剥刀 11 之间装设有下间隔块 14,下间隔块 14 卡装于对应侧的下切刀 12 与下剥刀 11 之间;其中,与上间隔块 25 类似,下间隔块 14 主要用于将下切刀 12 与对应侧的下剥刀 11 间隔开。

[0034] 其中,如图 1 为经本实用新型剥开并切断后的二 PIN 线的结构示意图,从该结构示意图中可知,本实用新型能够将二 PIN 线的线缆包裹层剥开,同时,还可以将原本连接于一起的两条线切开并将其中一条线切断一截。

[0035] 下面结合具体的动作过程来对本实用新型进行详细地说明,具体为:待加工的二 PIN 线放置于下座 1,在上座 2 向下移动的过程中,同侧的上切刀 22 与下切刀 12 配合并将二 PIN 线中的其中一条线切断,同侧的上剥刀 21 与下剥刀 11 配合并将包裹与二 PIN 线外围的线缆包裹层剥开,中间切刀 23 将原本连接于一起的两条线从中间位置切开;综合上述情况可知,本实用新型能够一次性地完成二 PIN 线切断、剥开动作,相对于传统的手工作业方式而言,本实用新型具有效率高的优点。

[0036] 作为优选的实施方式,上中间块 24 的上端部装设有上固定板 3,上中间块 24、上切刀 22、上剥刀 21 以及上间隔块 25 的上表面分别与上固定板 3 的下表面触接;下中间块 13 的下端部装设有下固定板 4,下中间块 13、下切 12、下剥刀 11、装线块 15 以及下间隔块 14 的下表面分别与下固定板 4 的上表面触接。其中,上固定板 3 用于固定上剥刀 21、上中间块 24、上切刀 22 以及上间隔块 25,下固定板 4 用于固定下剥刀 11、下中间块 13、下切刀 12 以及下间隔块 14;另外,位于同侧的上剥 21、上间隔块 25 以及上切刀 22 可以通过螺丝固定于上中间块 24,位于同侧的下剥刀 11、下间隔块 14 以及下切刀 12 也可以通过螺丝固定于下中间块 13。

[0037] 为便于待加工二 PIN 线放置于下座 1,本实用新型于下座 1 设置装线块 15,具体为:装线块 15 装设于下剥刀 11 的外侧,装线块 15 的上端部开设有用于放置二 PIN 线的装线槽 151。

[0038] 以上内容仅为本实用新型的较佳实施例,对于本领域的普通技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。



图 1

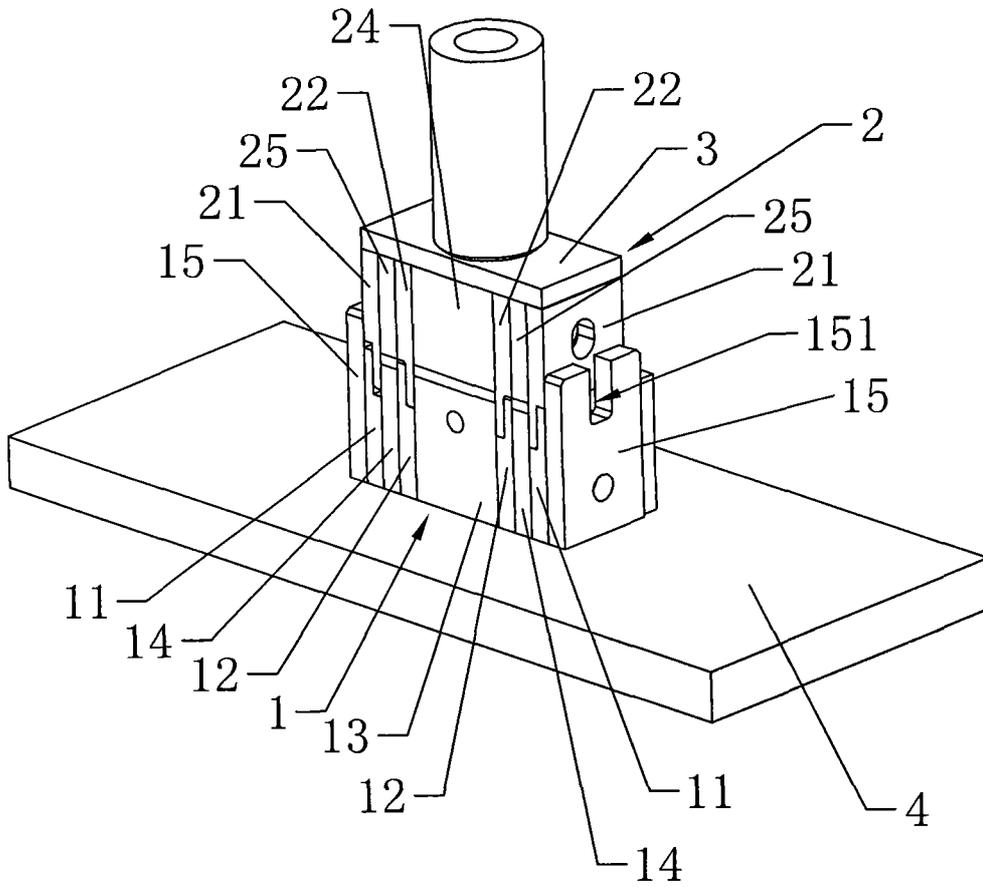


图 2

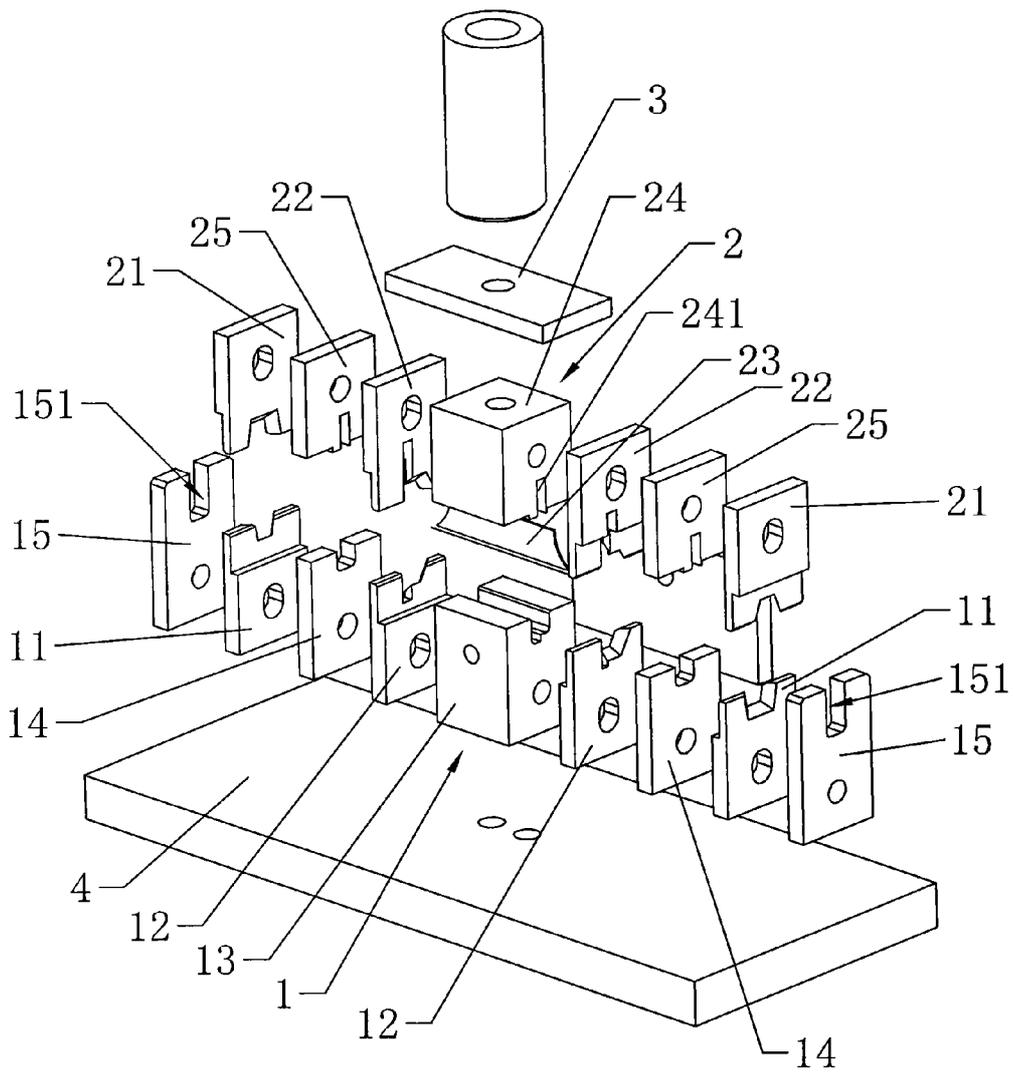


图3

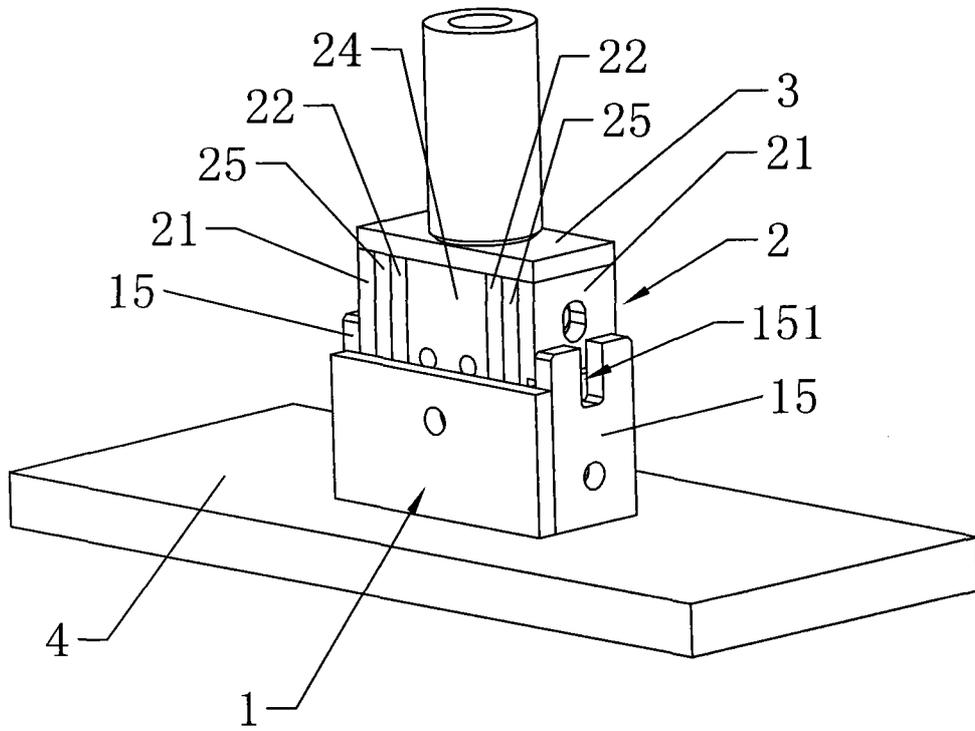


图 4

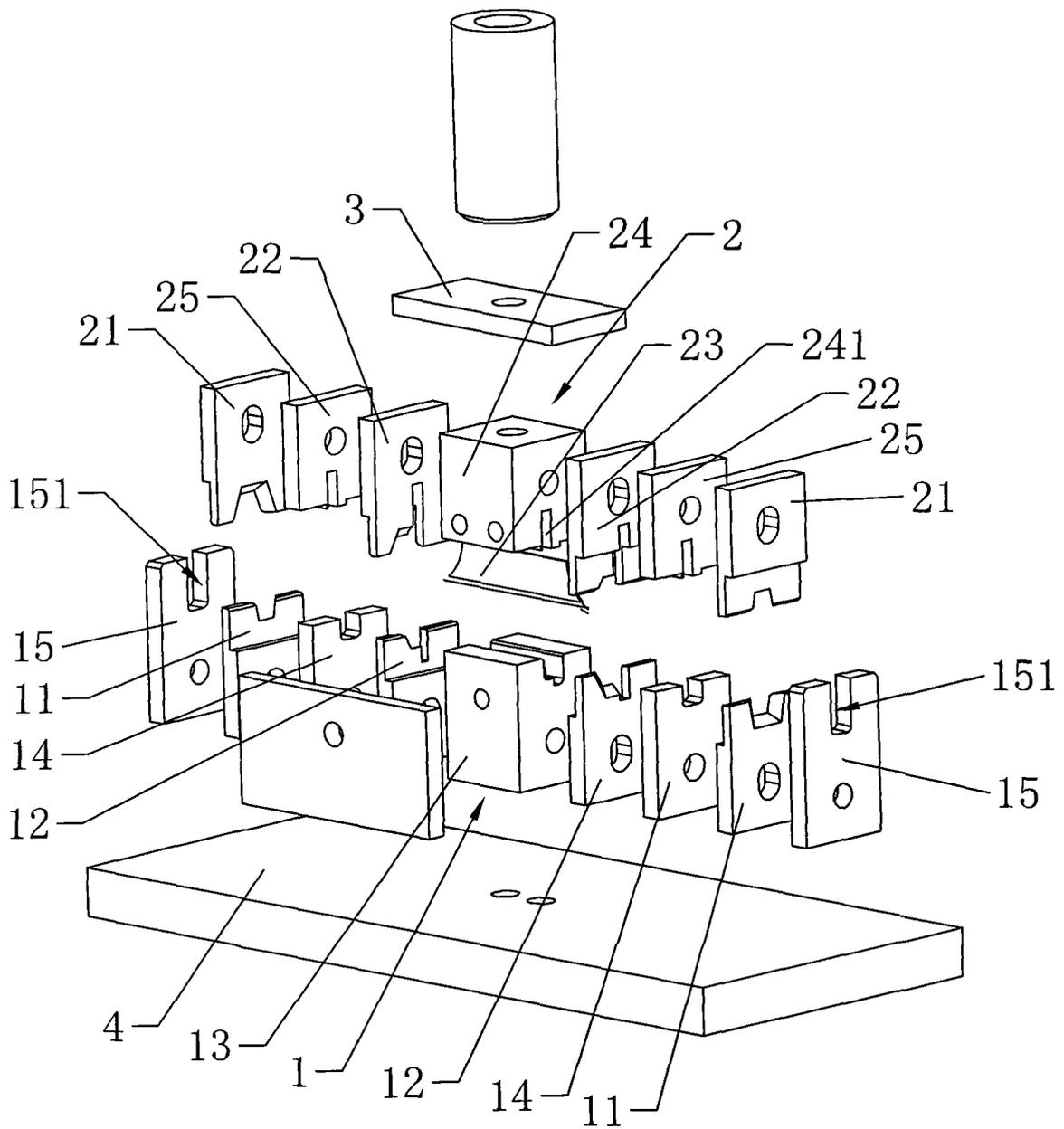


图 5

