



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110523470 A

(43)申请公布日 2019.12.03

(21)申请号 201910645533.8

(22)申请日 2019.07.17

(71)申请人 江苏德力重工有限公司

地址 221000 江苏省徐州市铜山区棠张工业园区

(72)发明人 何云发

(51)Int.Cl.

B02C 4/08(2006.01)

B02C 4/32(2006.01)

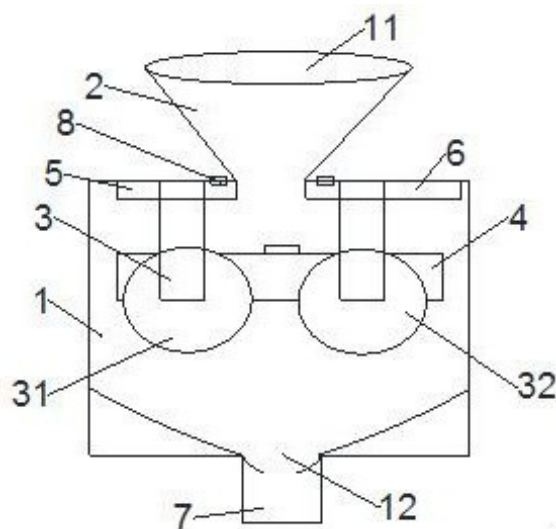
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备

(57)摘要

本发明是一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,包括碎料本体架、进料斗、动力碎料组件、弹力轨道组件、动力轨道一、动力轨道二、出料装置和定位传感机构,所述的动力碎料组件包括粉碎重力齿轮I和碎重力齿轮II组成,所述的弹力轨道组件包括拉力弹簧、收缩弹簧、制动滑动轨道、第一拉力滑动块和第二拉力滑动块组成,所述的碎料本体架上部表面开有进料口,碎料本体架下部表面开有出料口,进料口通过螺纹连接进料斗的底端表面,出料口通过螺纹连接在动力碎料组件的上端表面,碎料本体架内部表面一侧焊接连接有动力轨道一,碎料本体架内部表面另一侧焊接连接有动力轨道二。



1. 一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备, 包括碎料本体架(1)、进料斗(2)、动力碎料组件(3)、弹力轨道组件(4)、动力轨道一(5)、动力轨道二(6)、出料装置(7)和定位传感机构(8), 其特征在于, 所述的动力碎料组件(3)包括粉碎重力齿轮I(31)和碎重力齿轮II(32)组成, 所述的弹力轨道组件(4)包括拉力弹簧(41)、收缩弹簧(42)、制动滑动轨道(43)、第一拉力滑动块(44)和第二拉力滑动块(45)组成, 所述的碎料本体架(1)上部表面开有进料口(11), 碎料本体架(1)下部表面开有出料口(12), 进料口(11)通过螺纹连接进料斗(2)的底端表面, 出料口(12)通过螺纹连接在动力碎料组件(3)的上端表面, 碎料本体架(1)内部表面一侧焊接连接有动力轨道一(5), 碎料本体架(1)内部表面另一侧焊接连接有动力轨道二(6), 动力轨道一(5)中间表面活动连接固定杆(9)的上端, 动力轨道二(6)中间表面活动连接连接杆(9)的上端, 固定杆(9)的下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮I(31)表面, 连接杆(9)下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮II(32)表面, 所述的第一拉力滑动块(44)传动连接在粉碎重力齿轮I(31)的滚轴一端, 第二拉力滑动块(45)传动连接在粉碎重力齿轮II(32)的滚轴一端, 第一拉力滑动块(44)和第二拉力滑动块(45)内嵌连接在制动滑动轨道(43)内部, 制动滑动轨道(43)的一端卡扣连接在拉力弹簧(41)的一端, 拉力弹簧(41)的另一端固定连接在碎料本体架(1)的表面, 制动滑动轨道(43)的一端卡扣连接在拉力弹簧(41)的另一端卡扣连接在收缩弹簧(42)的一端, 收缩弹簧(42)的另一端固定连接在碎料本体架(1)的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备, 其特征在于, 所述的碎料本体架(1)内部表面底部设置有引料板一(13)和引料板二(14), 引料板一(13)一端焊接连接在出料口(11)表面一端, 引料板一(13)另一端焊接在碎料本体架(1)内部一侧表面, 引料板二(14)一端焊接连接在出料口(11)表面另一端, 引料板二(14)另一端焊接连接在出料口(11)表面另一侧表面, 引料板一(13)和引料板二(14)靠近出料口(11)表面的一端分别焊接连接有延长料板(15)。

3. 根据权利要求1所述的一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备, 其特征在于, 所述的出料装置(7)包括出料外壳(71)、一部旋转碎料机(72)、二部旋转碎料机(73)、旋转杆(74)和挡料板(75)组成, 所述的出料外壳(71)上端表面螺纹连接碎料本体架(1), 出料外壳(71)内部上侧表面两侧分别焊接有挡料板(75), 挡料板(75)底部设置有一部旋转碎料机(72)和二部旋转碎料机(73), 一部旋转碎料机(74)和二部旋转碎料机(75)从上之下依次通过轴承连接在旋转杆(74)的表面, 旋转杆(74)的底端通过轴承传动连接在出料外壳(71)底部表面, 所述的旋转杆(74)的顶端穿过且通过卡扣连接在一部旋转碎料机(72)顶端表面。

一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,属于输送机械碎料设备领域。

背景技术

[0002] 输送机械碎料设备,在过程施工过程中会使用很多块状的物料,但块状的物料使用前需要碎料装置提前加工使用,使过程施工中使用的物料混合度更高,更加便利使用物料本身材质特性,在现阶段的碎料设备使用的是固定式的物料粉碎,不能在多种施工环境下实现不同的物料粉碎情况,不能实现在不同的施工环境下,随时可以利用粉碎的技术,在固定式的粉碎技术上容易产生堵塞和物料碎料的不均匀,影响后续的施工混合使用不彻底,影响施工中的不能坚固完成施工要求。

[0003]

发明内容

[0004] 针对上述现有技术存在的问题,本发明提供一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,使用了可调节方式的动力碎料组件,可以在不同的施工环境要求下利用粉碎设备使用不同的碎料效果,已达到最终的施工要求,充分利用了粉碎物料的使用特性,在弹力轨道组件,可以有效的调节碎料部件的间距,实现压力增大,动力更强的碎料效果,以提高碎料的破碎达标,实现过程质量的优佳。

[0005] 为了实现上述目的,本发明通过以下技术方案实现:一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,包括碎料本体架、进料斗、动力碎料组件、弹力轨道组件、动力轨道一、动力轨道二、出料装置和定位传感机构,所述的动力碎料组件包括粉碎重力齿轮I和碎重力齿轮II组成,所述的弹力轨道组件包括拉力弹簧、收缩弹簧、制动滑动轨道、第一拉力滑动块和第二拉力滑动块组成,所述的碎料本体架上部表面开有进料口,碎料本体架下部表面开有出料口,进料口通过螺纹连接进料斗的底端表面,出料口通过螺纹连接在动力碎料组件的上端表面,碎料本体架内部表面一侧焊接连接有动力轨道一,碎料本体架内部表面另一侧焊接连接有动力轨道二,动力轨道一中间表面活动连接固定杆的上端,动力轨道二中间表面活动连接连接杆的上端,固定杆的下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮I表面,连接杆下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮II表面,所述的第一拉力滑动块传动连接在粉碎重力齿轮I的滚轴一端,第二拉力滑动块传动连接在粉碎重力齿轮II的滚轴一端,第一拉力滑动块和第二拉力滑动块内嵌连接在制动滑动轨道内部,制动滑动轨道的一端卡扣连接在拉力弹簧的一端,拉力弹簧的另一端固定连接在碎料本体架的表面,制动滑动轨道的一端卡扣连接在拉力弹簧的另一端卡扣连接在收缩弹簧的一端,收缩弹簧的另一端固定连接在碎料本体架的表面。

[0006] 所述的碎料本体架内部表面底部设置有引料板一和引料板二,引料板一端焊接连接在出料口表面一端,引料板一另一端焊接在碎料本体架内部一侧表面,引料板二一端

焊接连接在出料口表面另一端,引料板二另一端焊接连接在出料口表面另一侧表面,引料板一和引料板二靠近出料口表面的一端分别焊接连接有延长料板。

[0007] 所述的出料装置包括出料外壳、一部旋转碎料机、二部旋转碎料机、旋转杆和挡料板组成,所述的出料外壳上端表面螺纹连接碎料本体架,出料外壳内部上侧表面两侧分别焊接有挡料板,挡料板底部设置有一部旋转碎料机和二部旋转碎料机,一部旋转碎料机和二部旋转碎料机从上之下依次通过轴承连接在旋转杆的表面,旋转杆的底端通过轴承传动连接在出料外壳底部表面,所述的旋转杆的顶端穿过且通过卡扣连接在一部旋转碎料机顶端表面。

[0008] 综上,本发明提供一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,使用了可调节方式的动力碎料组件,可以在不同的施工环境要求下利用粉碎设备使用不同的碎料效果,已达到最终的施工要求,充分利用了粉碎物料的使用特性,在弹力轨道组件,可以有效的调节碎料部件的间距,实现压力增大,动力更强的碎料效果,以提高碎料的破碎达标,实现过程质量的优佳。

[0009]

附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图;

图2是图1中的弹力轨道组件结构示意图;

图3是图1中出料装置的结构示意图;

图中:1、碎料本体架,11、进料口,12、出料口,9、固定杆,13、引料板一,14、引料板二,15、延长料板,2、进料斗,3、动力碎料组件,31、粉碎重力齿轮I,32、碎重力齿轮II,4、弹力轨道组件,41、拉力弹簧,42、收缩弹簧,43、制动滑动轨道,44、第一拉力滑动块,45、第二拉力滑动块,5、动力轨道一,6、动力轨道二,7、出料装置,71、出料外壳,72、一部旋转碎料机,73、二部旋转碎料机,74、旋转杆,75、挡料板,8、定位传感机构。

[0011]

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

[0013] 如图1至图3所示,本发明是一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,包括碎料本体架1、进料斗2、动力碎料组件3、弹力轨道组件4、动力轨道一5、动力轨道二6、出料装置7和定位传感机构8,所述的动力碎料组件3包括粉碎重力齿轮I31和碎重力齿轮II32组成,所述的弹力轨道组件4包括拉力弹簧41、收缩弹簧42、制动滑动轨道43、第一拉力滑动块44和第二拉力滑动块45组成,所述的碎料本体架1上部表面开有进料口11,碎料本体架1下部表面开有出料口12,进料口11通过螺纹连接进料斗2的底端表面,出料口12通过螺纹连接在动力碎料组件3的上端表面,碎料本体架1内部表面一侧焊接连接有动力轨道一5,碎料本体架1内部表面另一侧焊接连接有动力轨道二6,动力轨道一5中间表面活动连接固定杆9的上端,动力轨道二6中间表面活动连接连接杆9的上端,固定杆9的下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮I31表面,连接杆9下端表面通过滚轴连接粉碎重力齿轮II32表面,所述的第一拉力滑动块44传动连接在粉碎重力齿轮I31的滚轴一端,第二拉力滑动块45传动

连接在粉碎重力齿轮Ⅱ32的滚轴一端,第一拉力滑动块44和第二拉力滑动块45内嵌连接在制动滑动轨道43内部,制动滑动轨道43的一端卡扣连接在拉力弹簧41的一端,拉力弹簧41的另一端固定连接在碎料本体架1的表面,制动滑动轨道43的一端卡扣连接在拉力弹簧41的另一端卡扣连接在收缩弹簧42的一端,收缩弹簧42的另一端固定连接在碎料本体架1的表面。

[0014] 所述的碎料本体架1内部表面底部设置有引料板一13和引料板二14,引料板一13一端焊接连接在出料口11表面一端,引料板一13另一端焊接在碎料本体架1内部一侧表面,引料板二14一端焊接连接在出料口11表面另一端,引料板二14另一端焊接连接在出料口11表面另一侧表面,引料板一13和引料板二14靠近出料口11表面的一端分别焊接连接有延长料板15。

[0015] 所述的出料装置7包括出料外壳71、一部旋转碎料机72、二部旋转碎料机73、旋转杆74和挡料板75组成,所述的出料外壳71上端表面螺纹连接碎料本体架1,出料外壳71内部上侧表面两侧分别焊接有挡料板75,挡料板75底部设置有一部旋转碎料机72和二部旋转碎料机73,一部旋转碎料机74和二部旋转碎料机75从上之下依次通过轴承连接在旋转杆74的表面,旋转杆74的底端通过轴承传动连接在出料外壳71底部表面,所述的旋转杆74的顶端穿过且通过卡扣连接在一部旋转碎料机72顶端表面。

[0016] 综上所述,本发明提供一种输送机械具有强压弹力轨道伸缩黏膜的碎料设备,使用了可调节方式的动力碎料组件,可以在不同的施工环境要求下利用粉碎设备使用不同的碎料效果,已达到最终的施工要求,充分利用了粉碎物料的使用特性,在弹力轨道组件,可以有效的调节碎料部件的间距,实现压力增大,动力更强的碎料效果,以提高碎料的破碎达标,实现过程质量的优佳。

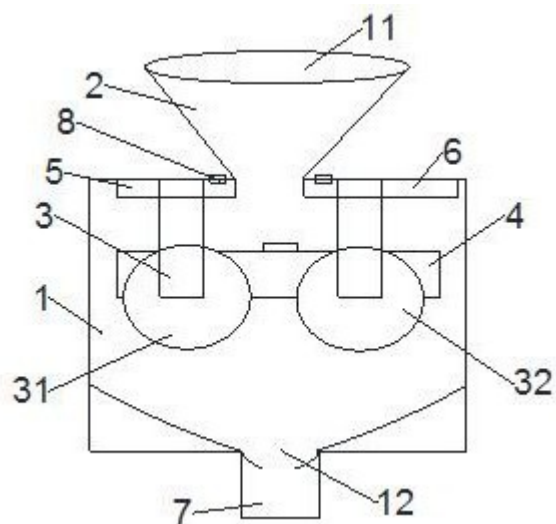


图 1

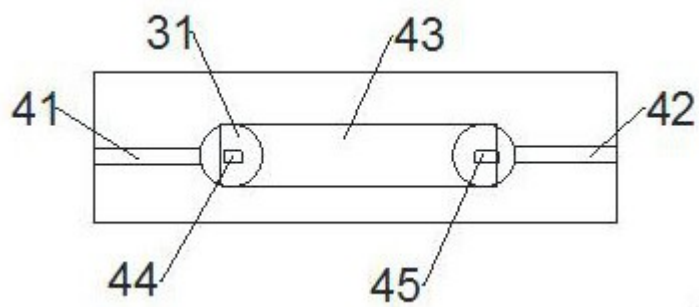


图 2

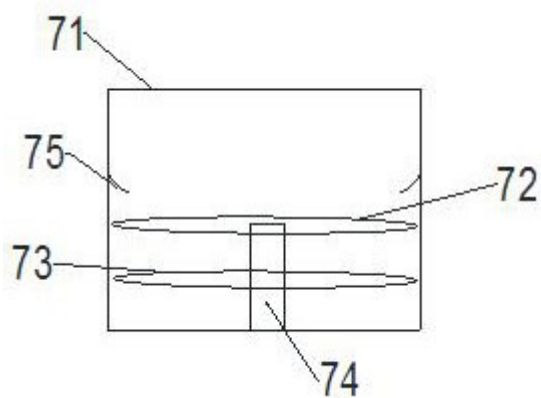


图 3