



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106976748 A

(43)申请公布日 2017. 07. 25

(21)申请号 201710373239.7

(22)申请日 2017.05.24

(71)申请人 北塘区军之印纸品加工厂

地址 214000 江苏省无锡市北塘区通惠西路45号(102室)

(72)发明人 余学润

(51)Int.Cl.

B65H 29/24(2006.01)

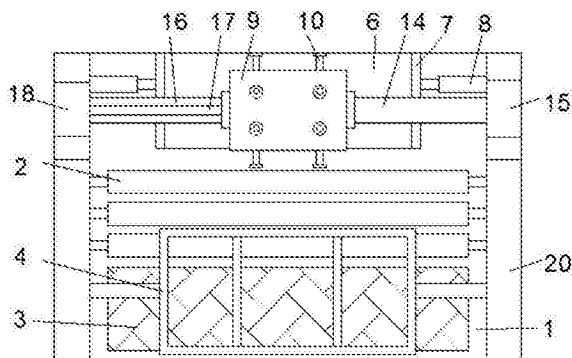
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种纸品加工送纸装置

(57)摘要

本发明公开了一种纸品加工送纸装置,包括工作台、纸品吸附桶和第二支撑杆,所述工作台的一端两侧均固定安装有第二侧板,且工作台的另一端两侧均固定安装有第一侧板,所述第二侧板安装有两个,且第二侧板之间分别转动连接有滚轴和押送装置,所述工作台靠近押送装置的一端安装有传送机,所述工作台远离传送机的一端固定安装有纸品存放体,所述纸品存放体内设置有纸品升降装置,所述纸品吸附桶的外侧连通有吸附管,所述吸附管的端口连通有吸附嘴,所述吸附管设置有若干,且吸附管均匀排布,所述纸品吸附桶的内部滑动连接有通气管道。本发明设置有若干个吸附嘴,轮流进行吸附,减小了吸附时间间隔,工作效率高。



1. 一种纸品加工送纸装置,包括工作台(1)、纸品吸附桶(9)和第二支撑杆(16),其特征在于:所述工作台(1)的一端两侧均固定安装有第二侧板(20),且工作台(1)的另一端两侧均固定安装有第一侧板(19),所述第二侧板(20)安装有两个,且第二侧板(20)之间分别转动连接有滚轴(2)和押送装置(4),所述工作台(1)靠近押送装置(4)的一端安装有传送机(3),所述工作台(1)远离传送机(3)的一端固定安装有纸品存放体(5),所述纸品存放体(5)内设置有纸品升降装置(6),所述纸品吸附桶(9)的外侧连通有吸附管(10),所述吸附管(10)的端口连通有吸附嘴(11),所述吸附管(10)设置有若干,且吸附管(10)均匀排布,所述纸品吸附桶(9)的内部滑动连接有通气管道(12),所述通气管道(12)的底部开设有通孔(13),所述纸品吸附桶(9)的一侧固定连接有第一支撑杆(14),所述第一支撑杆(14)转动连接有电机(15),所述电机(15)固定安装在第一侧板(19)上,所述纸品吸附桶(9)的另一侧通过第二支撑杆(16)与第一侧板(19)转动连接,所述通气管道(12)连通有抽气管(17),且通气管道(12)通过抽气管(17)固定在第一侧板(19)上,所述抽气管(17)连通有抽气泵(18),所述抽气泵(18)固定安装在第一侧板(19)上。

2. 根据权利要求1所述的一种纸品加工送纸装置,其特征在于:所述滚轴(2)安装有三个,所述押送装置(4)包括主体架和滑轮,且押送装置(4)安装在滚轴(2)远离纸品吸附桶(9)的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种纸品加工送纸装置,其特征在于:所述纸品升降装置(6)包括支撑座、丝杆升降机和减速电机,所述支撑座固定安装在丝杆升降机的上方,所述丝杆升降机和减速电机转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纸品加工送纸装置,其特征在于:所述纸品存放体(5)的两侧均滑动安装有纸品定位板(7),所述纸品定位板(7)的外侧均固定安装有电动液压推杆(8),所述电动液压推杆(8)均固定安装在第一侧板(19)上。

一种纸品加工送纸装置

技术领域

[0001] 本发明涉及送纸机应用技术领域,具体为一种纸品加工送纸装置。

背景技术

[0002] 送纸机在纸品的批量生产加工中起到重要作用,送纸机一般采用气压吸附作用将纸张拿起,再使用传送带进行传动,其中在吸附时需要先进行吸附,再移动到需要位置将纸张放下,再回到初始位置进行吸附,这一过程较耗费时间,同时气管跟着一起移动,增加了装置的工作量。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种纸品加工送纸装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案,一种纸品加工送纸装置,包括工作台、纸品吸附桶和第二支撑杆,所述工作台的一端两侧均固定安装有第二侧板,且工作台的另一端两侧均固定安装有第一侧板,所述第二侧板安装有两个,且第二侧板之间分别转动连接有滚轴和押送装置,所述工作台靠近押送装置的一端安装有传送机,所述工作台远离传送机的一端固定安装有纸品存放体,所述纸品存放体内设置有纸品升降装置,所述纸品吸附桶的外侧连通有吸附管,所述吸附管的端口连通有吸附嘴,所述吸附管设置有若干,且吸附管均匀排布,所述纸品吸附桶的内部滑动连接有通气管道,所述通气管道的底部开设有通孔,所述纸品吸附桶的一侧固定连接有第一支撑杆,所述第一支撑杆转动连接有电机,所述电机固定安装在第一侧板上,所述纸品吸附桶的另一侧通过第二支撑杆与第一侧板转动连接,所述通气管道连通有抽气管,且通气管道通过抽气管固定在第一侧板上,所述抽气管连通有抽气泵,所述抽气泵固定安装在第一侧板上。

[0005] 优选的,所述滚轴安装有三个,所述押送装置包括主体架和滑轮,且押送装置安装在滚轴远离纸品吸附桶的一侧。

[0006] 优选的,所述纸品升降装置包括支撑座、丝杆升降机和减速电机,所述支撑座固定安装在丝杆升降机的上方,所述丝杆升降机和减速电机转动连接。

[0007] 优选的,所述纸品存放体的两侧均滑动安装有纸品定位板,所述纸品定位板的外侧均固定安装有电动液压推杆,所述电动液压推杆均固定安装在第一侧板上。

[0008] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本发明设置若干个吸附嘴,轮流进行吸附,减小了吸附时间间隔,工作效率高,无需来回移动气管,减少了机器的工作量和噪音,大大提高了装置的工作效率,使用滚轴进行传递,防止机器被纸卡住,降低了机器事故发生的可能性。

附图说明

[0009] 图1为本发明主体结构俯视图;

图2为本发明主体结构侧视图。

[0010] 图中：1工作台、2滚轴、3传送机、4押送装置、5纸品存放体、6纸品升降装置、7纸品定位板、8电动液压推杆、9纸品吸附桶、10吸附管、11吸附嘴、12通气管道、13通孔、14第一支撑杆、15电机、16第二支撑杆、17抽气管、18抽气泵、19第一侧板、20第二侧板。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图1-2，本发明提供一种技术方案：一种纸品加工送纸装置，包括工作台1、纸品吸附桶9和第二支撑杆16，所述工作台1的一端两侧均固定安装有第二侧板20，且工作台1的另一端两侧均固定安装有第一侧板19，所述第二侧板20安装有两个，且第二侧板20之间分别转动连接有滚轴2和押送装置4，所述滚轴2安装有三个，与传送带相比，使用滚轴2不容易卡纸，所述押送装置4包括主体架和滑轮，且押送装置4安装在滚轴2远离纸品吸附桶9的一侧，所述工作台1靠近押送装置4的一端安装有传送机3，所述工作台1远离传送机3的一端固定安装有纸品存放体5，用于放置纸品，所述纸品存放体5的两侧均滑动安装有纸品定位板7，所述纸品定位板7的外侧均固定安装有电动液压推杆8，所述电动液压推杆8均固定安装在第一侧板19上，所述纸品存放体5内设置有纸品升降装置6，所述纸品升降装置6包括支撑座、丝杆升降机和减速电机，所述支撑座固定安装在丝杆升降机的上方，所述丝杆升降机和减速电机转动连接，所述纸品吸附桶9的外侧连通有吸附管10，吸附管10的管口设置为倾斜状，所述吸附管10的端口连通有吸附嘴11，吸附嘴11倾斜安装，在吸附桶9转动时能将纸送到滚轴2上，所述吸附管10设置有若干，且吸附管10均匀排布，所述纸品吸附桶9的内部滑动连接有通气管道12，所述通气管道12的底部开设有通孔13，所述纸品吸附桶9的一侧固定连接有第一支撑杆14，所述第一支撑杆14转动连接有电机15，所述电机15固定安装在第一侧板19上，所述纸品吸附桶9的另一侧通过第二支撑杆16与第一侧板19转动连接，所述通气管道12连通有抽气管17，且通气管道12通过抽气管17固定在第一侧板19上，所述抽气管17连通有抽气泵18，所述抽气泵18固定安装在第一侧板19上。

[0013] 工作原理：纸品在纸品存放体5上，纸品定位板7依靠电动液压推杆8的推力将纸品定位，电机15通过第一支撑杆14带动纸品吸附桶9转动，通气管道12连通抽气管17，抽气管17连通抽气泵18，抽气泵18进行抽气，吸附嘴11吸附纸，将纸送到滚轴2上，押送装置4配合传送机3传送纸张。

[0014] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

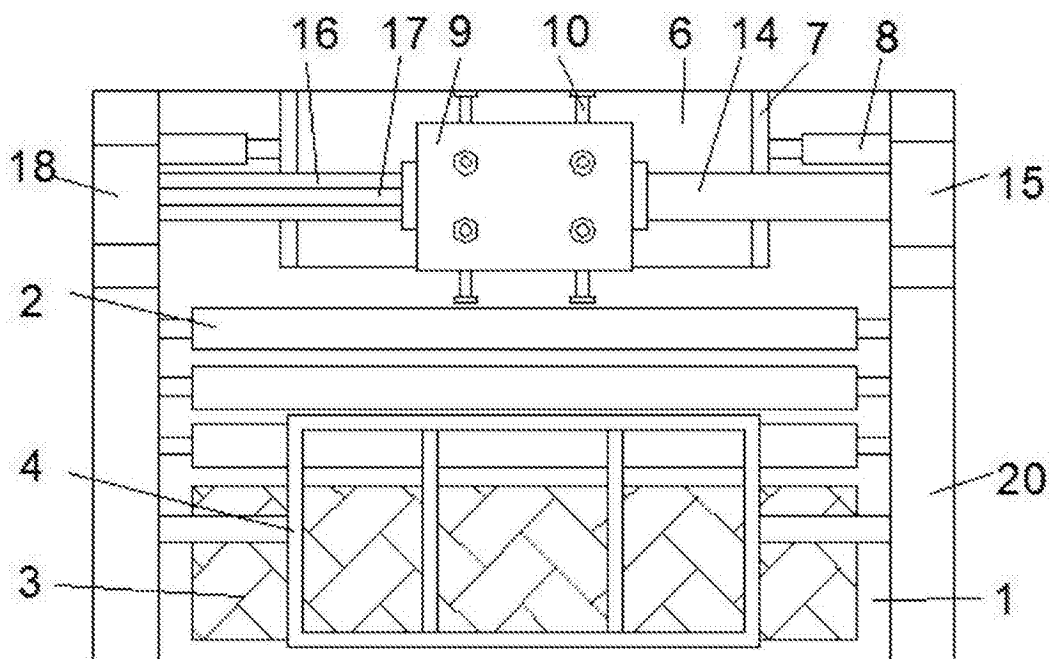


图1

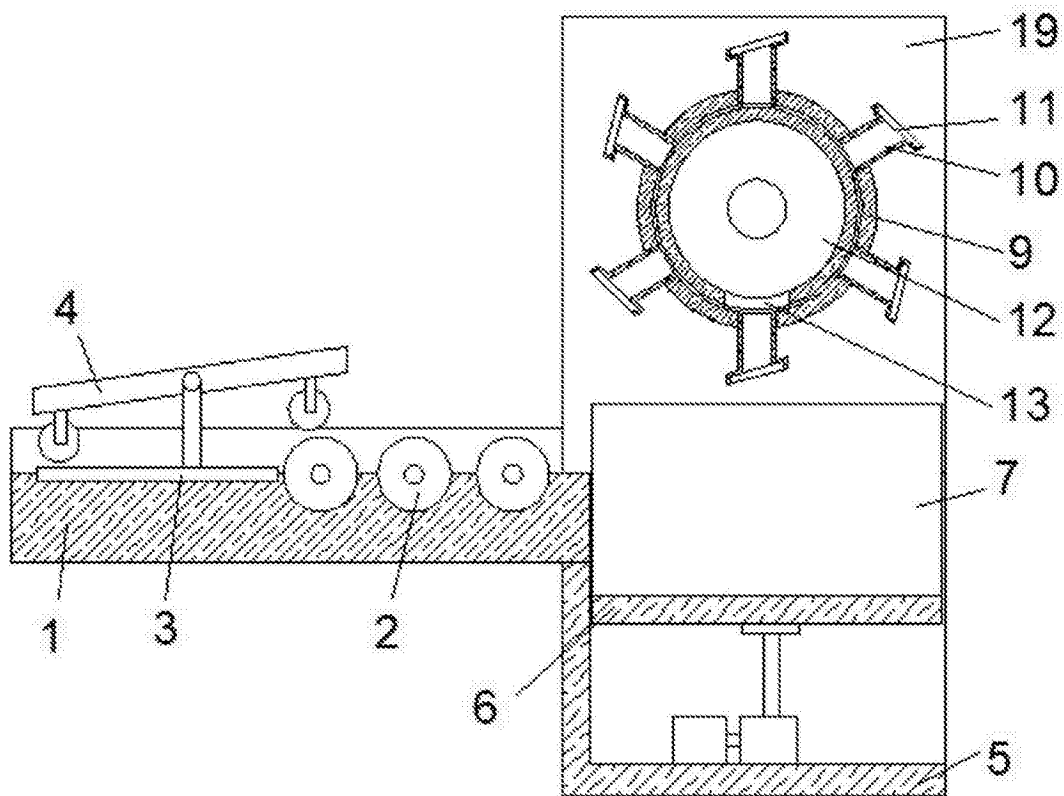


图2