



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02213150.7

[45] 授权公告日 2003 年 4 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 2542393Y

[22] 申请日 2002.03.08 [21] 申请号 02213150.7
[73] 专利权人 济南光明机器有限公司
地址 250117 山东省济南市槐荫区济兗路 318 号
[72] 设计人 贾 博 赵厚勇

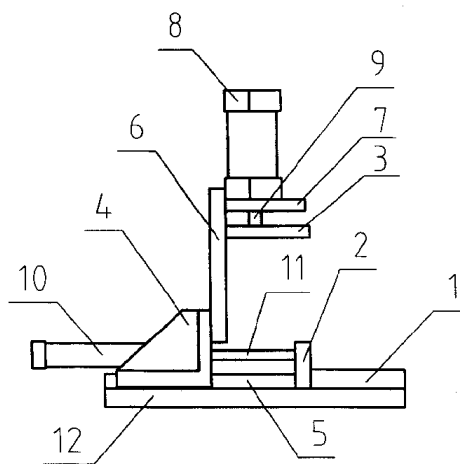
[74] 专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务所
有限公司
代理人 耿庆祝

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 塑料门窗焊接机的压钳装置

[57] 摘要

塑料门窗焊接机的压钳装置。它涉及一种塑料门窗焊接机的机构。它解决了现有压钳装置的型材靠板高度不可调节，需要更换型材靠板，从而增加了操作程序、降低了加工效率的问题。它包括下压钳、型材靠板、上压钳、上压钳压紧机构、滑块，所述的滑块靠近所述型材靠板的一侧设有延伸的型材靠板，所述的上压钳和上压钳压紧机构设置在该延伸的型材靠板靠近型材靠板的一侧。本实用新型主要用于塑料门窗焊接机上。



-
- 1、塑料门窗焊接机的压钳装置,包括下压钳、型材靠板、上压钳、上压钳压紧机构、滑块,其特征在于所述的滑块靠近所述型材靠板的一侧设有延伸的型材靠板,所述的上压钳和上压钳压紧机构设置在该延伸的型材靠板靠近型材靠板的一侧。
 - 2、如权利要求 1 所述的塑料门窗焊接机的压钳装置,其特征在于所述的上压钳压紧机构由压紧气缸、与所述的延伸的型材靠板固定连接的气缸安装板构成。

塑料门窗焊接机的压钳装置

所属技术领域

本实用新型涉及一种塑料门窗焊接机的机构，特别是涉及一种压钳装置。

背景技术

目前塑料门窗焊接机的压钳装置主要包括下压钳、型材靠板、上压钳、上压钳压紧机构、滑块等，其上压钳和上压钳压紧机构设置于所述的滑块上方，型材靠板与下压钳相邻。由于这种压钳装置的型材靠板高度不可调节，因此在焊接不同高度的型材时，需要更换型材靠板。这不但增加了操作程序，而且降低了加工效率。

发明内容

为了解决上述塑料门窗焊接机的压钳装置存在的不足，本实用新型提供的压钳装置，首先能够减少操作程序、提高加工效率。

本实用新型的塑料门窗焊接机的压钳装置，包括下压钳、型材靠板、上压钳、上压钳压紧机构、滑块，所述的滑块靠近所述型材靠板的一侧设有延伸的型材靠板，所述的上压钳和上压钳压紧机构设置在该延伸的型材靠板靠近型材靠板的一侧。由于所述的滑块靠近所述型材靠板的一侧设有延伸的型材靠板，所述的上压钳和上压钳压紧机构设置在该延伸的型材靠板靠近型材靠板的一侧，所以当所述的滑块移动到型材靠板处时，型材靠板与延伸的型材靠板构成了一个较高的型

材靠板，上压钳就能够在上压钳压紧机构的作用下沿延伸的型材靠板上下移动压紧不同高度的型材，也就不再需要因型材更换型材靠板，从而能够达到了能够减少操作程序、提高加工效率的目的。

本实用新型的有益效果是不需要因型材更换型材靠板、操作简单、加工效率高。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 为本实用新型的实施例结构示意图。

图中 1、下压钳，2、型材靠板，3、上压钳，4、滑块，5、滑动轴，6、延伸的型材靠板，7、气缸安装板，8、气缸，9、气缸杆，10、气缸，11、气缸杆，12、连接板。

具体实施方式

如图 1 所示的塑料门窗焊接机的压钳装置,包括下压钳(1)、型材靠板(2)、上压钳(3)、上压钳压紧机构、滑块(4)、滑动轴(5)、进给气缸(10)，所述的滑块(4)靠近所述型材靠板(2)的一侧设有延伸的型材靠板(6)，所述的上压钳(3)和上压钳压紧机构设置在该延伸的型材靠板(6)靠近型材靠板(2)的一侧。

所述的上压钳压紧机构由压紧气缸(8)、与延伸的型材靠板(6)固定连接的气缸安装板(7)构成。所述压紧气缸(8)通过气缸杆(9)与上压钳(3)固定连接。

另外所述的滑块(4)与进给气缸(10)固定连接，进给气缸(10)的气缸杆(11)与型材靠板(2)固定连接，滑动轴(5)、型材靠板

(2)、下压钳(1)与连接板(12)固定连接。

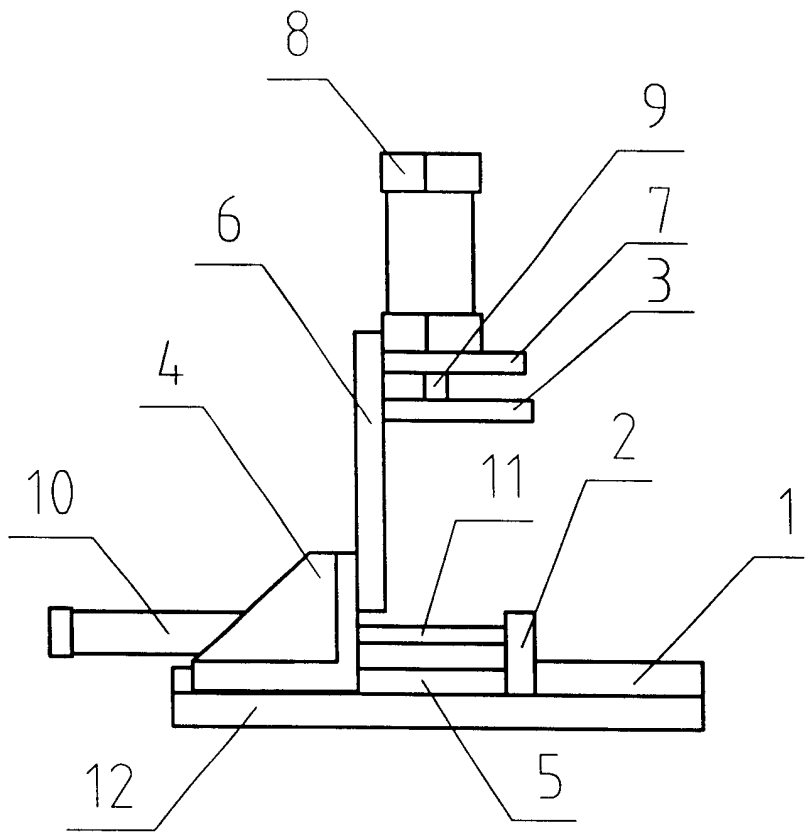


图1