



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101999900790849
Data Deposito	05/10/1999
Data Pubblicazione	05/04/2001

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

CONTENITORE IN CARTONE FUSTELLATO, IN PARTICOLARE PER CONTENERE FRUTTA
--

DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE avente per titolo:
**CONTENITORE IN CARTONE FUSTELLATO, IN PARTICOLARE PER
CONTENERE FRUTTA.**

A nome: FUTURA S.p.A., di nazionalità italiana, con sede in BORGO VAL DI TARO
(PR), Via De Gasperi n. 49.

Inventore designato: PARIZZI OTTAVIO.

I Mandatari: Ing. Fabrizio DALLAGLIO (Albo n. 325 BM) e Ing. Stefano GOTRA
(Albo n. 503 BM), domiciliati presso BUGNION S.p.A. in PARMA, Via Garibaldi,
22.

Depositata il 05/10/1999

al N. PR 99A 000073

* * * * *

Forma oggetto della presente invenzione un contenitore in cartone fustellato, in
particolare per contenere frutta.

Tali contenitori si inseriscono nel settore dell'immagazzinamento e del trasporto
di derrate alimentari quali frutta o verdura e vengono generalmente realizzati mediante
5 un unico foglio di cartone ondulato ed opportunamente fustellato. Si ottiene così un
contenitore che, grazie soprattutto al materiale con cui è realizzato, permette di unire
un'elevata leggerezza ad elevate caratteristiche di robustezza.

Come è noto il cartone fustellato da cui si ottiene il contenitore comprende una
pluralità di linee di piegatura e di taglio che delimitano le porzioni costituenti il
10 contenitore stesso, quali il fondo e le pareti laterali e di testa.

Generalmente le pareti laterali e di testa si ripiegano rispetto al fondo fino ad
essere fissate le une alle altre in posizione sostanzialmente perpendicolare al fondo
stesso. Il fissaggio può essere effettuato mediante incollatura, incastro oppure



graffatura.

Per facilitare l'operazione di assemblaggio e rendere il contenitore più resistente sono generalmente previste delle alette di giunzione, estendentesi dai lati opposti delle pareti laterali o di testa.

- 5 E' noto un contenitore in particolare per frutta in cui le pareti laterali si compongono di una porzione interna adiacente al fondo e di una porzione esterna adiacente alla porzione interna.

- Tale suddivisione permette di assemblare il contenitore in modo che la porzione interna delle pareti laterali si presenti angolata rispetto al fondo mentre la porzione
10 esterna delle pareti laterali sia sostanzialmente perpendicolare al fondo.

La porzione interna comprende una pluralità di aperture che permettono la circolazione dell'aria internamente al contenitore, generando così una superficie di aerazione inclinata rispetto al fondo.

- I contenitori del tipo sopra descritto presentano alcuni importanti inconvenienti.
15 In primo luogo la presenza di una superficie inclinata può provocare il ribaltamento durante l'immagazzinamento e il trasporto, nel caso in cui i contenitori siano accostati gli uni agli altri, spinti con una forza agente perpendicolarmente alle pareti laterali.

- Inoltre, sempre a causa della presenza della superficie di aerazione inclinata, gli angoli del contenitore presentano una scarsa rigidità e resistenza alla compressione
20 a seguito dell'impilamento di più contenitori durante l'immagazzinamento di questi ultimi.

- Scopo della presente invenzione è quello di eliminare i suddetti inconvenienti rendendo disponibile un contenitore in cartone fustellato con superfici laterali inclinate per favorire l'aerazione ma con elevata stabilità al ribaltamento ed elevata resistenza
25 alla compressione.



Detti scopi sono pienamente raggiunti dal contenitore in cartone fustellato oggetto della presente invenzione, che si caratterizza per quanto contenuto nelle rivendicazioni sotto riportate ed in particolare per il fatto che, in prossimità degli angoli di detto fondo, le porzioni interne si interrompono per cui le pareti laterali sono
5 perpendicolari al fondo quando il contenitore è assemblato.

Questa ed altre caratteristiche risulteranno meglio evidenziate dalla descrizione seguente di una preferita forma di realizzazione illustrata, a puro titolo esemplificativo e non limitativo, nelle unite tavole di disegno, in cui:

- la figura 1 illustra una vista prospettica del contenitore secondo la presente
10 invenzione;

- la figura 2 illustra una vista in pianta di un cartone fustellato per realizzare il contenitore di figura 1).

Con riferimento alla figura 1), con 1 è stato complessivamente indicato un contenitore in cartone fustellato così come si presenta quando la fase di piegatura ed
15 incollaggio delle porzioni del cartone fustellato è stata completata.

Con riferimento alla figura 2), con 2 è stato complessivamente indicato un cartone fustellato, destinato a realizzare il contenitore 1. A tale scopo il cartone fustellato 2 comprende un fondo 3 avente una forma sostanzialmente rettangolare i cui lati sono a due a due ottenuti mediante prime linee di piegatura 4 e seconde linee di
20 piegatura 5.

Le prime linee di piegatura 4 delimitano i lati lunghi del fondo 3, da ognuno dei quali si estende un'aletta laterale 6, mentre le seconde linee di piegatura delimitano i lati corti del fondo 3 da ognuno dei quali si estende un'aletta di testa 7.

Quando il contenitore 1 è assemblato, ogni aletta laterale 6 realizza una parete
25 laterale 6a, mentre ogni aletta di testa 7 realizza una parete di testa 7a, perpendicolare



al fondo 3.

Ogni aletta di testa 7 comprende prime alette di giunzione 8 che si estendono da lati opposti fra di loro e adiacenti alla seconda linea di piegatura 5 mediante terze linee di piegatura 9.

- 5 Ogni aletta laterale 6 comprende una quarta linea di piegatura 10, parallela alla prima linea di piegatura 4 e delimitante una porzione interna 11, interposta fra la prima linea di piegatura 4 e la quarta linea di piegatura stessa, e una porzione esterna 12 che si estende a partire da detta quarta linea di piegatura 10.

- 10 La porzione interna 11 si posiziona inclinata rispetto al fondo 3 quando il contenitore 1 è assemblato.

Nella porzione interna 11 possono inoltre essere ricavate aperture 13 per arieggiare il contenuto del contenitore 1.

- 15 Le suddette porzioni interne 11 si interrompono originalmente in prossimità degli angoli del fondo 3 e quindi del contenitore 1, per cui le pareti laterali 6a risultano perpendicolari al fondo 3 quando il contenitore è assemblato.

Inoltre il fondo 3 comprende vantaggiosamente un primo prolungamento 14 estendentesi per ogni angolo del fondo stesso fino all'ingombro delle alette di testa 7, o delle pareti di testa 7a.

- 20 Ogni primo prolungamento 14 comprende una seconda aletta di giunzione 15 che si estende dal prolungamento stesso mediante una quinta linea di piegatura 16, per congiungere il fondo 3 e le prime alette di giunzione 8.

Inoltre ogni prima aletta di giunzione 8 comprende vantaggiosamente un secondo prolungamento 17 disposto in prossimità delle terze linee di piegatura 9 ed estendentesi fino al fondo 3 del contenitore, quando il contenitore stesso è assemblato.

- 25 In prossimità di ognuna delle seconde linee di piegatura 5, il cartone fustellato



2 comprende inoltre una linea di incisione 18, chiusa e delimitante un'apertura 19 estendentesi fra il fondo 3 e le rispettive alette di testa 7. Sul lato opposto rispetto all'apertura 18, ogni aletta di testa 7 comprende una linguetta 20 atta ad inserirsi nell'apertura 19 di un contenitore 1 immediatamente sovrapposto.

- 5 Ogni aletta di testa 7 può inoltre comprendere una porzione di ricoprimento 21 estendentesi dal lato opposto alla seconda linea di piegatura 5 e provvista su lati opposti di terze alette di giunzione 22.

Dal cartone fustellato 2 sopra descritto si ottiene un contenitore 1 operando secondo le seguenti fasi.

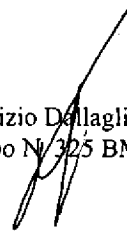
- 10 Le alette di testa 7 sono piegate rispetto al fondo 3 lungo le seconde linee di piegatura 5, così da generare le pareti di testa 7a perpendicolari al fondo stesso. Le alette laterali 6 sono ripiegate rispetto al fondo 3 lungo le prime linee di piegatura 4 e la porzione esterna 12 è ripiegata rispetto alla porzione interna 11 lungo le quarte linee di piegatura 10, in modo che la porzione interna 11 risulti inclinata rispetto al fondo
- 15 3 mentre la porzione esterna 12 risulti perpendicolare al suddetto fondo.

- Le prime alette di giunzione 8 sono ripiegate lungo le terze linee di piegatura 9 così da risultare perpendicolari alle alette di testa 7 e parallele alla porzione esterna 12 delle alette laterali 6. In prossimità degli angoli le prime alette di giunzione 8 vengono incollate alla porzione esterna 12 delle alette laterali 6 per completare le pareti laterali
- 20 6a.

Le seconde alette di giunzione 15 sono ripiegate rispetto alle quinte linee di piegatura 16 ed incollate sulle prime alette di giunzione 8. Il secondo prolungamento 17 si appoggia sul primo prolungamento 14 del fondo 3, irrigidendo la struttura dell'angolo del contenitore.

- 25 Infine le porzioni di ricoprimento 21 sono ripiegate rispetto alle alette di testa 7





e le terze alette di giunzione 22 sono incollate sulle prime alette di giunzione 8.

Il contenitore 1 secondo la presente invenzione presenta numerosi vantaggi. In primo luogo la presenza di una zona corrispondente agli angoli del contenitore in cui le pareti laterali sono perpendicolari al fondo evita il ribaltamento del contenitore
5 stesso in fase di trasporto ed immagazzinamento. Inoltre la struttura del contenitore 1 risulta irrigidita grazie alla presenza del secondo prolungamento 17.



RIVENDICAZIONI

1. Contenitore (1) in cartone fustellato (2), in particolare per contenere frutta, del tipo comprendente:

un fondo (3) delimitato da prime (4) e seconde linee di piegatura (5);

5 un'aletta laterale (6) estendentesi da ciascuna di dette prime linee di piegatura (4) per realizzare pareti laterali (6a) del contenitore quando detto contenitore è assemblato;

un'aletta di testa (7) estendentesi da ciascuna di dette seconde linee di piegatura (5), per realizzare pareti di testa (7a) del contenitore quando detto contenitore è assemblato;

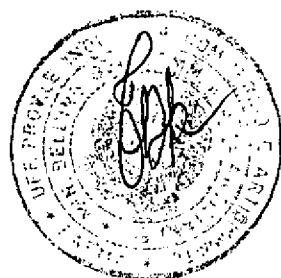
10 prime alette di giunzione (8) estendentesi da lati opposti di dette alette di testa (7) mediante terze linee di piegatura (9), per unirsi a dette alette laterali a completamento di dette pareti laterali,

quarte linee di piegatura (10) ricavate in dette alette laterali (6) per delimitare una porzione interna (11) adiacente al fondo (3) e una porzione esterna (12) adiacente alla
15 porzione interna (11) mediante detta quarta linea di piegatura, detta porzione interna essendo inclinata rispetto a detto fondo quando detto contenitore è assemblato,

caratterizzato dal fatto che, in prossimità degli angoli di detto fondo (3), dette porzioni interne (11) si interrompono per cui dette pareti laterali (6a) sono perpendicolari a detto fondo quando detto contenitore è assemblato.

20 2. Contenitore secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che detto fondo (3) comprende per ogni angolo un primo prolungamento (14) estendentesi fino all'ingombro di dette pareti di testa (7a).

3. Contenitore secondo la rivendicazione 2), caratterizzato dal fatto che detto primo prolungamento (14) comprende una seconda aletta di giunzione (15),
25 estendentesi da detto primo prolungamento mediante una quinta linea di piegatura (16),



per congiungere detto fondo (3) e dette prime alette di giunzione (8).

4. Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che dette prime alette di giunzione (8) comprendono, in prossimità di dette terze linee di piegatura (9), un secondo prolungamento (17)
- 5 estendentesi fino a detto fondo (3), quando detto contenitore è assemblato, per irrigidire gli angoli del contenitore stesso.

per procura firma uno dei Mandatari

Ing. Fabrizio DALLAGLIO - Albo N. 325 BM



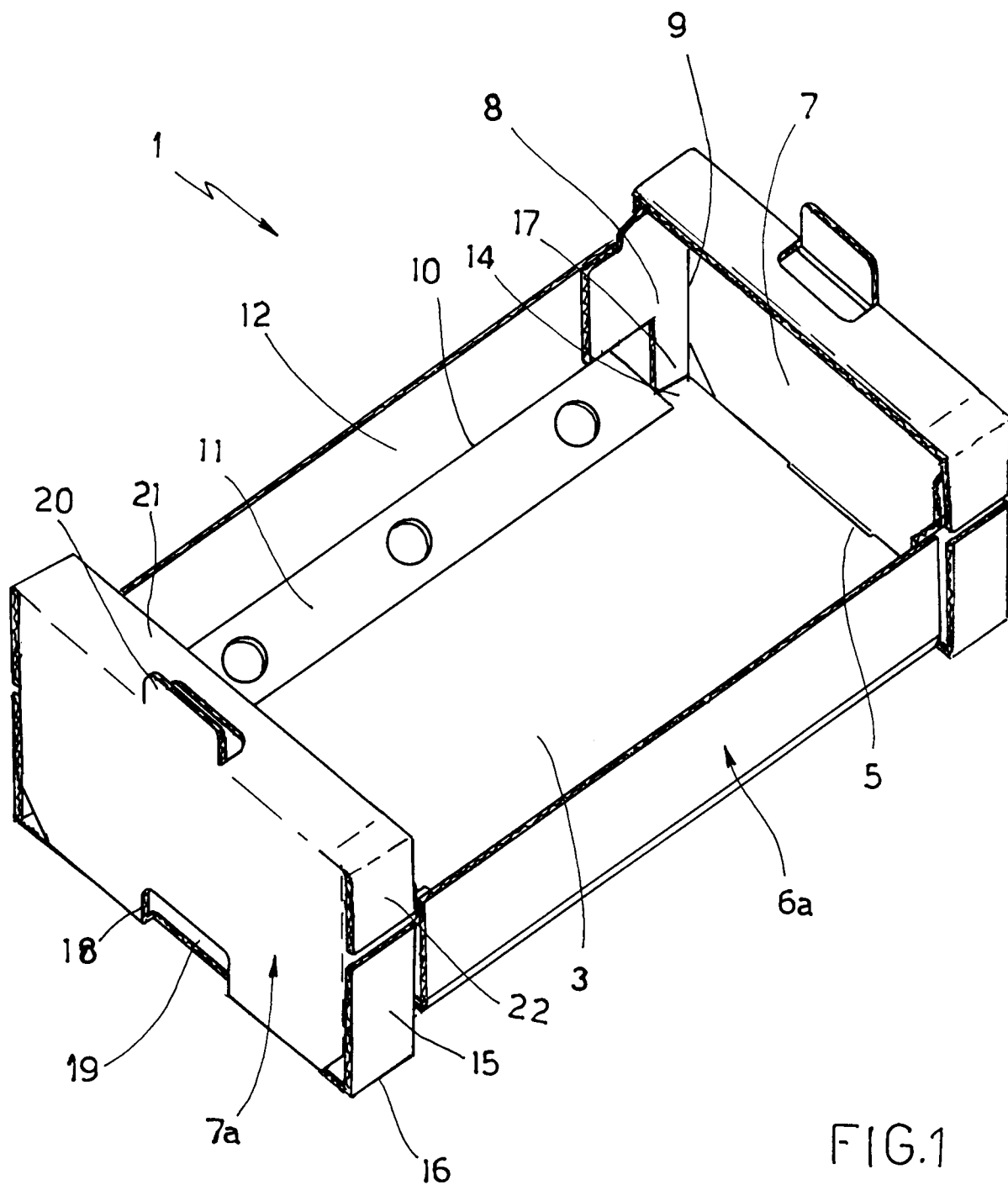


FIG.1



Fabrizio Dallaglio
Ing. FABRIZIO DALLAGLIO
 ALBO n. 325

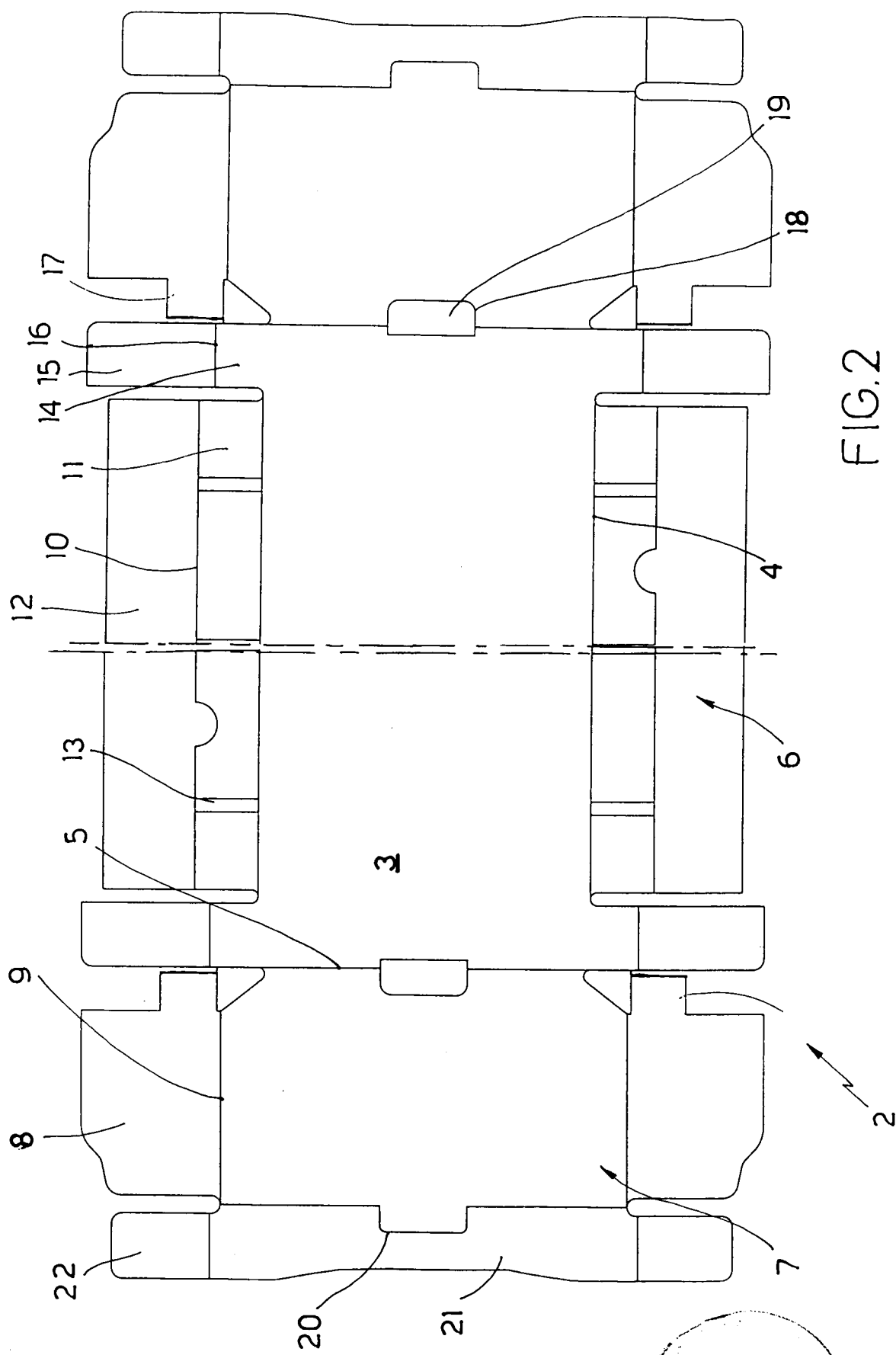


FIG. 2

Ing. FABRIZIO DALLAGLIO

ALBO n. 325

Fabrizio Dallaglio

