



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212173951 U

(45) 授权公告日 2020.12.18

(21) 申请号 202020171257.4

(22) 申请日 2020.02.15

(73) 专利权人 徐玥

地址 550000 贵州省贵阳市南明区沙冲路  
街道笔山路17号

(72) 发明人 徐玥

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

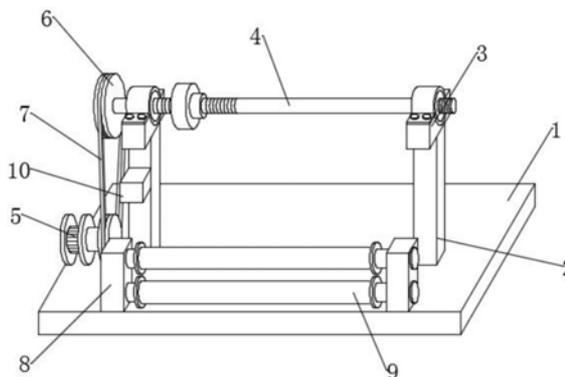
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种橡胶产品加工用电动收卷辊

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶产品加工用电动收卷辊,包括底座,所述底座上端左部与上端右部均等距离固定连接有两组支撑杆,且两组支撑杆上端均固定连接有固定装置,所述固定装置之间共同固定连接有收卷装置,所述底座上端左部固定连接有机,所述电机输出端与收卷装置左端均固定连接有转动轮,且两组转动轮之间共同套接有皮带,所述底座上端前部等距离固定连接有两组固定杆,且两组固定杆之间等距离活动连接有两组限位装置,所述底座上端左部的支撑杆前端中部固定连接有控制器。本实用新型所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,通过在装置中设置收卷装置,使装置能够对不同的收卷辊进行固定,提高装置的使用性。



1. 一种橡胶产品加工用电动收卷辊,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上端左部与上端右部均等距离固定连接有两组支撑杆(2),且两组支撑杆(2)上端均固定连接有固定装置(3),所述固定装置(3)之间共同固定连接有收卷装置(4),所述底座(1)上端左部固定连接有电机(5),所述电机(5)输出端与收卷装置(4)左端均固定连接有转动轮(6),且两组转动轮(6)之间共同套接有皮带(7),所述底座(1)上端前部等距离固定连接有两组固定杆(8),且两组固定杆(8)之间等距离活动连接有两组限位装置(9),所述底座(1)上端左部的支撑杆(2)前端中部固定连接有控制器(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,其特征在于:所述收卷装置(4)包括转动杆(41),所述转动杆(41)左部外表面螺纹连接有紧固块(42),所述转动杆(41)右部外表面螺纹连接有第一转动块(43),所述转动杆(41)左部外表面固定连接第二转动块(44),所述第一转动块(43)与第二转动块(44)外表面中部均固定连接滑块(45),所述第一转动块(43)与第二转动块(44)分别活动连接在两组固定装置(3)内。

3. 根据权利要求1所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,其特征在于:所述固定装置(3)包括连接块(31),所述连接块(31)上端后部开有凹槽(32),所述凹槽(32)内活动连接有转动柱(33),所述转动柱(33)外表面固定连接固定块(35),所述固定块(35)下端中部与连接块(31)上端中部均开有滑槽(34),所述固定块(35)前端下部固定连接连接板(36),所述连接块(31)下端中部均固定来接在支撑杆(2)上端。

4. 根据权利要求2所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,其特征在于:所述滑块(45)滑动连接在滑槽(34)内。

5. 根据权利要求1所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,其特征在于:所述限位装置(9)包括转动轴(91),所述转动轴(91)左端与右端均固定连接定位块(92),所述转动轴(91)外表面等距离固定连接有两组限位块(93),所述转动轴(91)中部外表面固定连接绝缘块(94),所述绝缘块(94)位于两组限位块(93)之间。

6. 根据权利要求1所述的一种橡胶产品加工用电动收卷辊,其特征在于:所述限位装置(9)均位于收卷装置(4)前方。

## 一种橡胶产品加工用电动收卷辊

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及橡胶产品加工领域,特别涉及一种橡胶产品加工用电动收卷辊。

### 背景技术

[0002] 橡胶制品,指以天然及合成橡胶为原料生产各种橡胶制品的活动,还包括[1]利用废橡胶再生产的橡胶制品,合成橡胶的产量已大大超过天然橡胶,其中产量最大的是丁苯橡胶,各种橡胶制品加工的基本过程包括塑炼、混炼、压延或压出(即挤出)、成型和硫化等基本工序,其中每个过程针对制品有不同要求,分别配合以若干辅助操作,在现有技术中,对橡胶制品在加工时的收卷装置不能对不同大小的收卷辊进行固定,使装置在使用时会有局限性,故此,我们提出一种新的橡胶产品加工用电动收卷辊。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种橡胶产品加工用电动收卷辊,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种橡胶产品加工用电动收卷辊,包括底座,所述底座上端左部与上端右部均等距离固定连接有两组支撑杆,且两组支撑杆上端均固定连接有固定装置,所述固定装置之间共同固定连接收卷装置,所述底座上端左部固定连接电机,所述电机输出端与收卷装置左端均固定连接转动轮,且两组转动轮之间共同套接有皮带,所述底座上端前部等距离固定连接有两组固定杆,且两组固定杆之间等距离活动连接有两组限位装置,所述底座上端左部的支撑杆前端中部固定连接控制器。

[0006] 优选的,所述收卷装置包括转动杆,所述转动杆左部外表面螺纹连接有紧固块,所述转动杆右部外表面螺纹连接有第一转动块,所述转动杆左部外表面固定连接第二转动块,所述第一转动块与第二转动块外表面中部均固定连接滑块,所述第一转动块与第二转动块分别活动连接在两组固定装置内。

[0007] 优选的,所述固定装置包括连接块,所述连接块上端后部开有凹槽,所述凹槽内活动连接有转动柱,所述转动柱外表面固定连接固定块,所述固定块下端中部与连接块上端中部均开有滑槽,所述固定块前端下部固定连接连接板,所述连接块下端中部均固定来接在支撑杆上端。

[0008] 优选的,所述滑块滑动连接在滑槽内。

[0009] 优选的,所述限位装置包括转动轴,所述转动轴左端与右端均固定连接定位块,所述转动轴外表面等距离固定连接两组限位块,所述转动轴中部外表面固定连接绝缘块,所述绝缘块位于两组限位块之间。

[0010] 优选的,所述限位装置均位于收卷装置前方。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型中

[0013] 1.通过设置收卷装置,将第一转动块从转动杆右部外表面转出,将收卷辊从转动杆右端穿插连接在转动杆右部外表面,再将第一转动块螺纹转动在转动杆右部,通过转动紧固块使收卷辊固定在紧固块与第一转动块之间,从而使收卷装置能够对不同大小的收卷辊进行固定,提高了装置的实用性;

[0014] 2.通过设置固定固定装置,通过将第一转动块与第二转动块分别放置在两组连接块内,使滑块放置在滑槽内,将连接板下端均与连接块上端前部固定,从而使收卷装置易拆卸,方便对装置进行运输与安装。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种橡胶产品加工用电动收卷辊的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型一种橡胶产品加工用电动收卷辊的收卷装置整体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型一种橡胶产品加工用电动收卷辊的固定装置分解结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型一种橡胶产品加工用电动收卷辊的限位装置整体结构示意图。

[0019] 图中:1、底座;2、支撑杆;3、固定装置;4、收卷装置;5、电机;6、转动轮;7、皮带;8、固定杆;9、限位装置;10、控制器;41、转动杆;42、紧固块;43、第一转动块;44、第二转动块;45、滑块;31、连接块;32、凹槽;33、转动柱;34、滑槽;35、固定块;36、连接板;91、转动轴;92、定位块;93、限位块;94、绝缘块。

### 具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 如图1-4所示,一种橡胶产品加工用电动收卷辊,包括底座1,底座1上端左部与上端右部均等距离固定连接有两组支撑杆2,且两组支撑杆2上端均固定连接有固定装置3,固定装置3之间共同固定连接收卷装置4,底座1上端左部固定连接电机5,电机5输出端与收卷装置4左端均固定连接转动轮6,且两组转动轮6之间共同套接有皮带7,底座1上端前部等距离固定连接有两组固定杆8,且两组固定杆8之间等距离活动连接有两组限位装置9,底座1上端左部的支撑杆2前端中部固定连接控制器10。

[0024] 收卷装置4包括转动杆41,转动杆41左部外表面螺纹连接有紧固块42,通过设置紧固块42,使紧固块42能够对不同大小的收卷辊进行固定,转动杆41右部外表面螺纹连接有

第一转动块43,转动杆41左部外表面固定连接第二转动块44,第一转动块43与第二转动块44外表面中部均固定连接滑块45,第一转动块43与第二转动块44分别活动连接在两组固定装置3内;固定装置3包括连接块31,连接块31上端后部开有凹槽32,凹槽32内活动连接有转动柱33,转动柱33外表面固定连接固定块35,固定块35下端中部与连接块31上端中部均开有滑槽34,固定块35前端下部固定连接连接板36,连接块31下端中部均固定来接在支撑杆2上端;滑块45滑动连接在滑槽34内,通过设置滑块45与滑槽34,使转动杆41能够灵活转动;限位装置9包括转动轴91,转动轴91左端与右端均固定连接定位块92,转动轴91外表面等距离固定连接两组限位块93,通过设置两组限位块93,限制了产品在收卷时的活动范围,转动轴91中部外表面固定连接绝缘块94,绝缘块94位于两组限位块93之间;限位装置9均位于收卷装置4前方。

[0025] 需要说明的是,本实用新型为一种橡胶产品加工用电动收卷辊,通过将第一转动块43从转动杆41右部外表面转出,将收卷辊从转动杆41右端穿插连接在转动杆41右部外表面,再将第一转动块43螺纹转动在转动杆41右部,通过转动紧固块42,对收卷辊进行挤压,使收卷辊固定在紧固块42与第一转动块43之间,通过将第一转动块43与第二转动块44分别放置在两组连接块31内,使滑块45放置在滑槽34内,通过转动固定块35,使连接板36下端均与连接块31上端前部紧贴,并通过定位杆固定,在将收卷装置4固定好之后,通过启动控制器10,使电机5的输出端带动转动轮6转动,并通过皮带7带动另一组转动轮6转动,使其带动转动杆41转动,使收卷辊对产品进行收卷,通过设置限位装置9,使产品在收卷时,通过在上下两组绝缘块94之间滑动,使产品在收卷时不会交缠在一起。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

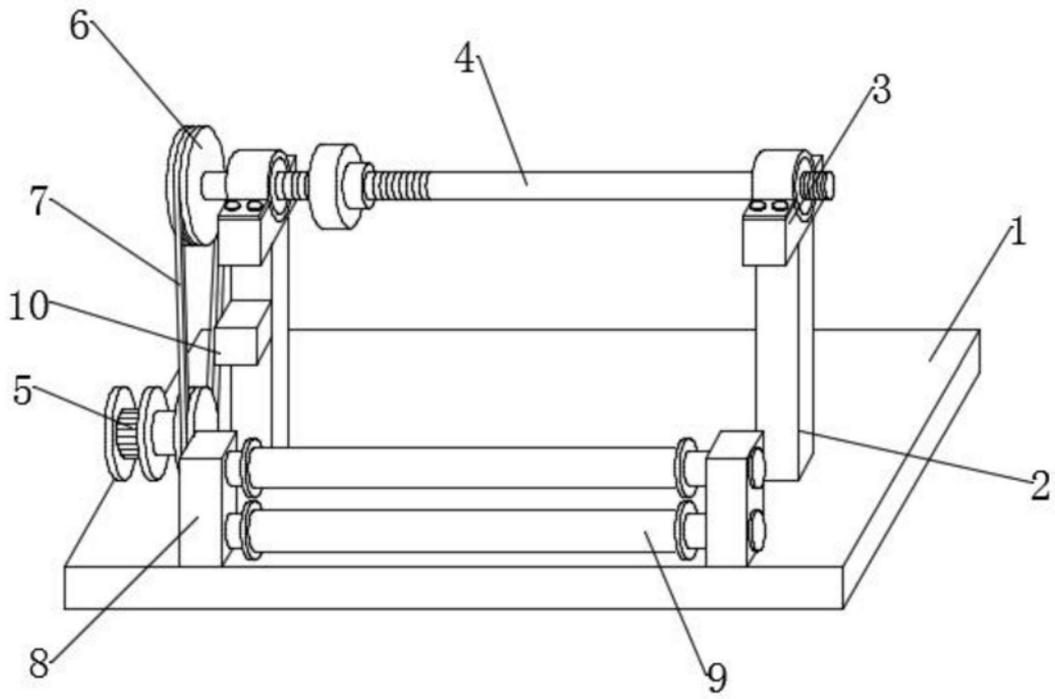


图1

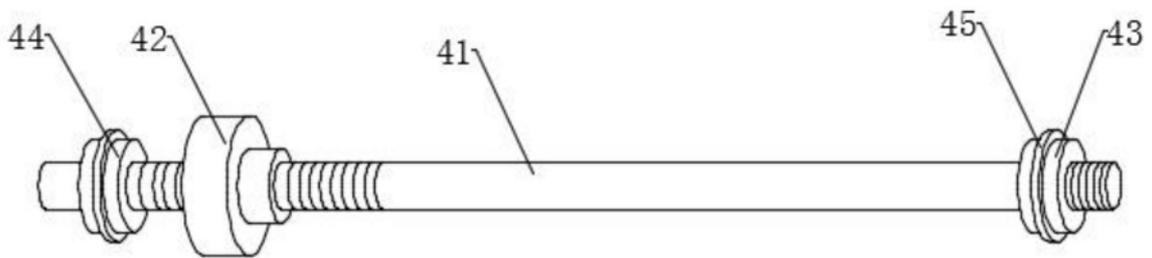


图2

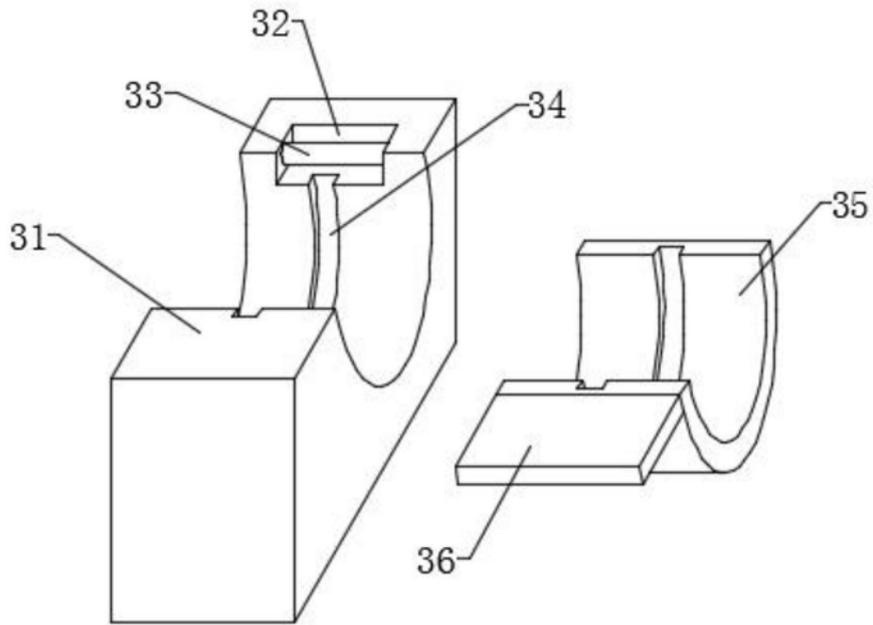


图3

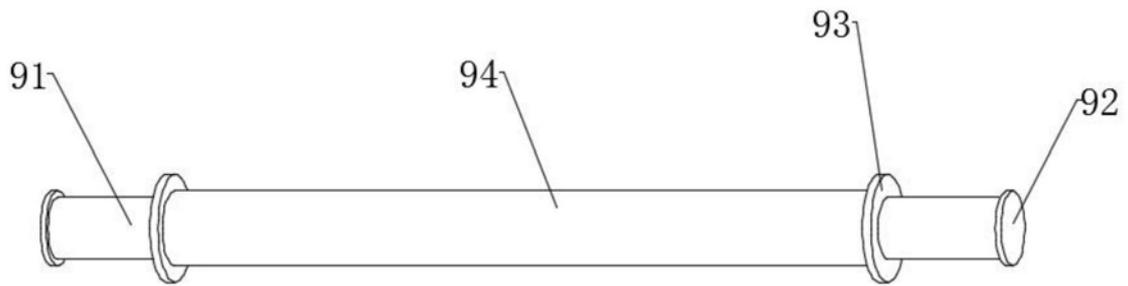


图4