



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222685051 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421481241.8

(22) 申请日 2024.06.26

(73) 专利权人 海盐博纳服饰股份有限公司

地址 314300 浙江省嘉兴市海盐县西塘桥  
街道海鸥路505号

(72) 发明人 沈健飞

(74) 专利代理机构 重庆卓茂专利代理事务所

(普通合伙) 50262

专利代理师 王欣华

(51) Int. Cl.

D06F 63/00 (2006.01)

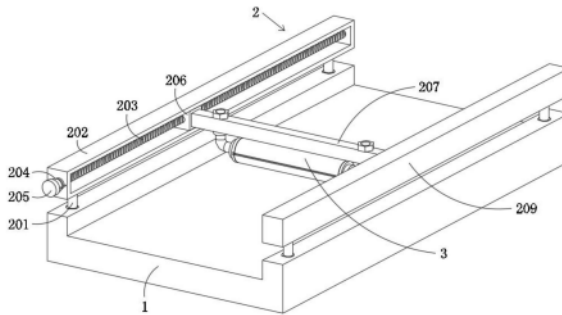
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种PU皮衣熨烫整平装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种PU皮衣熨烫整平装置,旨在解决当前现有的熨烫机中熨烫辊轮熨烫时需要与皮衣接触,皮衣表面容易受到高温的影响发生损坏,增加皮衣报废率的同时影响加工进度的技术问题,包括工作台,所述工作台顶部设有驱动机构,所述驱动机构下方设有熨平机构;所述熨平机构包括弯折杆,本实用新型通过驱动机构有效的带动熨平机构前后移动,实现对工作台表面放置的PU皮衣的熨平,由于熨烫辊轮表面包覆有耐高温棉布,因此可减少PU皮衣的直接高温损伤,需要拆卸更换耐高温棉布时,将限位抵杆向外拉动,使得限位抵杆远离耐高温棉布交错处,此时耐高温棉布交错处不受抵顶限制,便于直接将耐高温棉布移出。



1. 一种PU皮衣熨烫整平装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)顶部设有驱动机构(2),所述驱动机构(2)下方设有熨平机构(3);

所述熨平机构(3)包括弯折杆(301),所述弯折杆(301)竖直部外侧固定套设有限位环板一(302),所述弯折杆(301)水平部外侧固定套设有限位环板二(303),所述弯折杆(301)外部螺接有六角螺母(304),一组所述弯折杆(301)外部活动套设有熨烫辊轮(305),所述熨烫辊轮(305)外部包覆有耐高温棉布(306),所述熨烫辊轮(305)内侧设有限位抵杆(307),所述限位抵杆(307)端部固接有卡板(308),所述限位抵杆(307)外部套设有弹簧(309)。

2. 如权利要求1所述的PU皮衣熨烫整平装置,其特征在于,所述熨烫辊轮(305)两侧与一组限位环板二(303)相贴合,所述耐高温棉布(306)匹配包覆贴合于熨烫辊轮(305)外侧。

3. 如权利要求1所述的PU皮衣熨烫整平装置,其特征在于,所述耐高温棉布(306)端部相交错,所述耐高温棉布(306)交错处紧密卡合于熨烫辊轮(305)与限位抵杆(307)之间,所述限位抵杆(307)通过卡板(308)、弹簧(309)与熨烫辊轮(305)构成弹性结构。

4. 如权利要求1所述的PU皮衣熨烫整平装置,其特征在于,所述驱动机构(2)包括液压缸(201),所述液压缸(201)嵌合于工作台(1)内部,两侧所述液压缸(201)活动端分别连接有限位架一(202)与限位架二(209),所述限位架一(202)内部架设有丝杆(203),所述丝杆(203)端部连接有电机(204),所述电机(204)外部套设有筒架(205),所述丝杆(203)外部套设有螺纹块(206),所述螺纹块(206)右端连接有支杆(207),所述支杆(207)右端连接有滑块(208)。

5. 如权利要求4所述的PU皮衣熨烫整平装置,其特征在于,所述螺纹块(206)匹配卡合于限位架一(202)内部,所述电机(204)通过丝杆(203)与螺纹块(206)构成螺纹传动结构。

6. 如权利要求4所述的PU皮衣熨烫整平装置,其特征在于,所述螺纹块(206)通过支杆(207)与滑块(208)相连接,所述滑块(208)匹配卡合于限位架二(209)内部。

## 一种PU皮衣熨烫整平装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及PU皮衣熨烫技术领域,尤其涉及一种PU皮衣熨烫整平装置。

### 背景技术

[0002] PU皮衣是指用PU皮革加工制成的衣服,PU皮革就是聚氨酯成份的表皮,广泛适用于做箱包、服装、鞋、车辆和家具的装饰,它已日益得到市场的肯定,其应用范围之广,数量之大,品种之多,是传统的天然皮革无法满足的,现有PU皮衣加工时,需要通过熨烫整平装置对PU皮衣的褶皱进行熨平。

[0003] 现有的熨烫机一般含有单个或者两个辊轮,辊轮由蒸汽或者电加热,达到一定温度后,通过辊轮对皮衣进行熨烫处理,但是由于熨烫辊轮熨烫时需要与皮衣接触,皮衣表面容易受到高温的影响发生损坏,增加皮衣报废率的同时影响加工进度,鉴于此,我们提出一种PU皮衣熨烫整平装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,适应现实需要,提供一种PU皮衣熨烫整平装置,以解决当前现有的熨烫机中熨烫辊轮熨烫时需要与皮衣接触,皮衣表面容易受到高温的影响发生损坏,增加皮衣报废率的同时影响加工进度的技术问题。

[0005] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型所采用的技术方案为:设计一种PU皮衣熨烫整平装置,包括工作台,所述工作台顶部设有驱动机构,所述驱动机构下方设有熨平机构;

[0006] 所述熨平机构包括弯折杆,所述弯折杆竖直部外侧固定套设有限位环板一,所述弯折杆水平部外侧固定套设有限位环板二,所述弯折杆外部螺接有六角螺母,一组所述弯折杆外部活动套设有熨烫辊轮,所述熨烫辊轮外部包覆有耐高温棉布,所述熨烫辊轮内侧设有限位抵杆,所述限位抵杆端部固接有卡板,所述限位抵杆外部套设有弹簧。

[0007] 优选地,所述熨烫辊轮两侧与一组限位环板二相贴合,所述耐高温棉布匹配包覆贴合于熨烫辊轮外侧。

[0008] 优选地,所述耐高温棉布端部相交错,所述耐高温棉布交错处紧密卡合于熨烫辊轮与限位抵杆之间,所述限位抵杆通过卡板、弹簧与熨烫辊轮构成弹性结构。熨烫辊轮表面包覆的耐高温棉布可减少PU皮衣的直接高温损伤,需要拆卸更换耐高温棉布时,将限位抵杆向外拉动,使得限位抵杆远离耐高温棉布交错处,此时耐高温棉布交错处不受抵顶限制,便于直接将耐高温棉布移出。

[0009] 优选地,所述驱动机构包括液压缸,所述液压缸嵌合于工作台内部,两侧所述液压缸活动端分别连接有限位架一与限位架二,所述限位架一内部架设有丝杆,所述丝杆端部连接有机,所述电机外部套设有筒架,所述丝杆外部套设有螺纹块,所述螺纹块右端连接有支杆,所述支杆右端连接有滑块。

[0010] 优选地,所述螺纹块匹配卡合于限位架一内部,所述电机通过丝杆与螺纹块构成

螺纹传动结构。通过电机有效的带动丝杆旋转,从而带动丝杆表面的螺纹块前后平移,进而带动支杆及滑块前后平移,便于熨平机构前后移动实现对PU皮衣的熨平。

[0011] 优选地,所述螺纹块通过支杆与滑块相连接,所述滑块匹配卡合于限位架二内部。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0013] 1. 本实用新型通过驱动机构有效的带动熨平机构前后移动,实现对工作台表面放置的PU皮衣的熨平,由于熨烫辊轮表面包覆有耐高温棉布,因此可减少PU皮衣的直接高温损伤,需要拆卸更换耐高温棉布时,将限位抵杆向外拉动,使得限位抵杆远离耐高温棉布交错处,此时耐高温棉布交错处不受抵顶限制,便于直接将耐高温棉布移出。

[0014] 2. 本实用新型中通过电机有效的带动丝杆旋转,从而带动丝杆表面的螺纹块前后平移,进而带动支杆及滑块前后平移,便于熨平机构前后移动实现对PU皮衣的熨平,旋拧一组六角螺母可将一组弯折杆由支杆内部拆除,从而可实现对熨烫辊轮的拆卸,提高便捷性。

### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的局部立体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的局部分拆结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的熨烫辊轮局部剖面结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型的图4中A处局部放大结构示意图;

[0020] 图中:1、工作台;2、驱动机构;3、熨平机构;

[0021] 201、液压缸;202、限位架一;203、丝杆;204、电机;205、筒架;206、螺纹块;207、支杆;208、滑块;209、限位架二;

[0022] 301、弯折杆;302、限位环板一;303、限位环板二;304、六角螺母;305、熨烫辊轮;306、耐高温棉布;307、限位抵杆;308、卡板;309、弹簧。

### 具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0024] 一种PU皮衣熨烫整平装置,参见图1至图5,包括工作台1,工作台1顶部设有驱动机构2,驱动机构2下方设有熨平机构3;

[0025] 熨平机构3包括弯折杆301,弯折杆301竖直部外侧固定套设有限位环板一302,弯折杆301水平部外侧固定套设有限位环板二303,弯折杆301外部螺接有六角螺母304,一组弯折杆301外部活动套设有熨烫辊轮305,熨烫辊轮305外部包覆有耐高温棉布306,其中,熨烫辊轮305两侧与一组限位环板二303相贴合,耐高温棉布306匹配包覆贴合于熨烫辊轮305外侧,熨烫辊轮305内侧设有限位抵杆307,限位抵杆307端部固接有卡板308,限位抵杆307外部套设有弹簧309,进一步的,耐高温棉布306端部相交错,耐高温棉布306交错处紧密卡合于熨烫辊轮305与限位抵杆307之间,限位抵杆307通过卡板308、弹簧309与熨烫辊轮305构成弹性结构。本实用新型通过驱动机构2有效的带动熨平机构3前后移动,实现对工作台1表面放置的PU皮衣的熨平,由于熨烫辊轮305表面包覆有耐高温棉布306,因此可减少PU皮衣的直接高温损伤,需要拆卸更换耐高温棉布306时,将限位抵杆307向外拉动,使得限位抵杆307远离耐高温棉布306交错处,此时耐高温棉布306交错处不受抵顶限制,便于直接将

耐高温棉布306移出。

[0026] 值得注意的是,驱动机构2包括液压缸201,液压缸201嵌合于工作台1内部,两侧液压缸201活动端分别连接有限位架一202与限位架二209,限位架一202内部架设有丝杆203,丝杆203端部连接有电机204,电机204外部套设有筒架205,丝杆203外部套设有螺纹块206,其中,螺纹块206匹配卡合于限位架一202内部,电机204通过丝杆203与螺纹块206构成螺纹传动结构,螺纹块206右端连接有支杆207,支杆207右端连接有滑块208,进一步的,螺纹块206通过支杆207与滑块208相连接,滑块208匹配卡合于限位架二209内部。本实用新型中通过电机204有效的带动丝杆203旋转,从而带动丝杆203表面的螺纹块206前后平移,进而带动支杆207及滑块208前后平移,便于熨平机构3前后移动实现对PU皮衣的熨平,旋拧一组六角螺母304可将一组弯折杆301由支杆207内部拆除,从而可实现对熨烫辊轮305的拆卸,提高便捷性。

[0027] 工作原理:将PU皮衣放置于工作台1表面,通过液压缸201带动限位架一202与限位架二209下移,从而使得熨平机构3底部接触PU皮衣,之后电加热熨烫辊轮305,同时通过电机204带动丝杆203旋转,从而带动丝杆203表面的螺纹块206前后平移,进而带动支杆207及滑块208前后平移,便于熨烫辊轮305前后移动实现对PU皮衣的熨平,由于熨烫辊轮305表面包覆有耐高温棉布306,因此可减少对PU皮衣的直接高温损伤,后续需要拆卸更换耐高温棉布306时,将限位抵杆307向外拉动,使得限位抵杆307远离耐高温棉布306交错处,此时耐高温棉布306交错处不受抵顶限制,便于直接将耐高温棉布306移出,在向外拉动限位抵杆307的基础上将新的耐高温棉布306包覆好,之后松开限位抵杆307,受弹簧309回弹力的影响,限位抵杆307紧密贴合于新的耐高温棉布306交错处,对新的耐高温棉布306进行快速限位,通过旋拧一组六角螺母304可将一组弯折杆301由支杆207内部拆除,从而可实现对熨烫辊轮305的拆卸。

[0028] 本实用新型实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

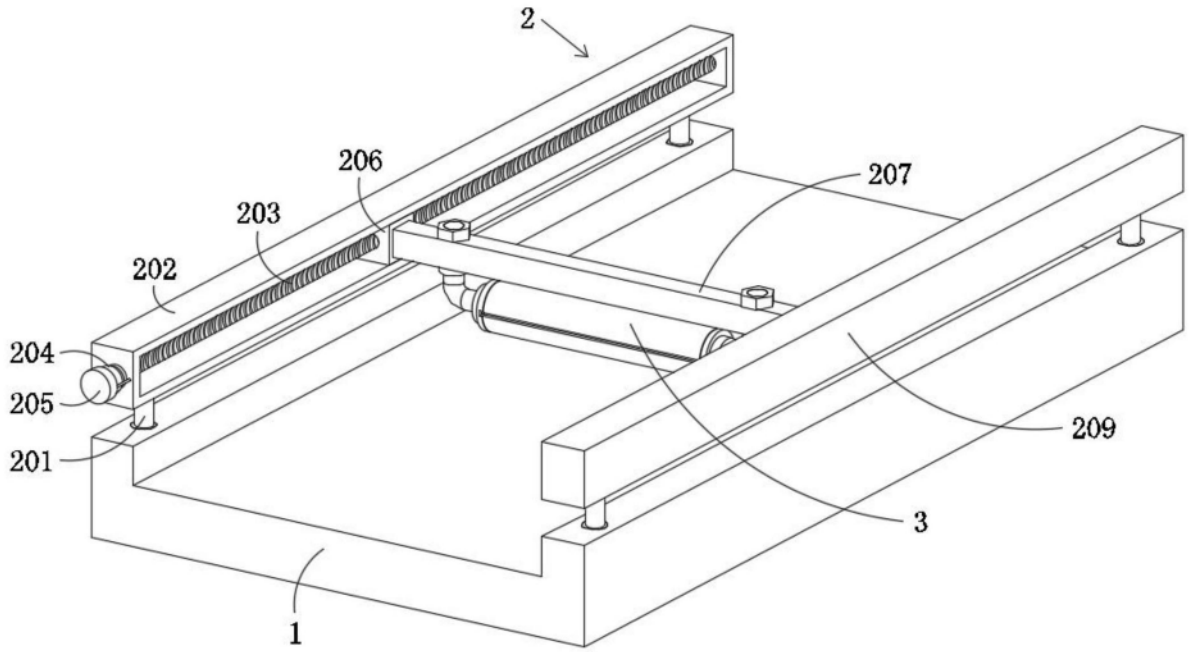


图1

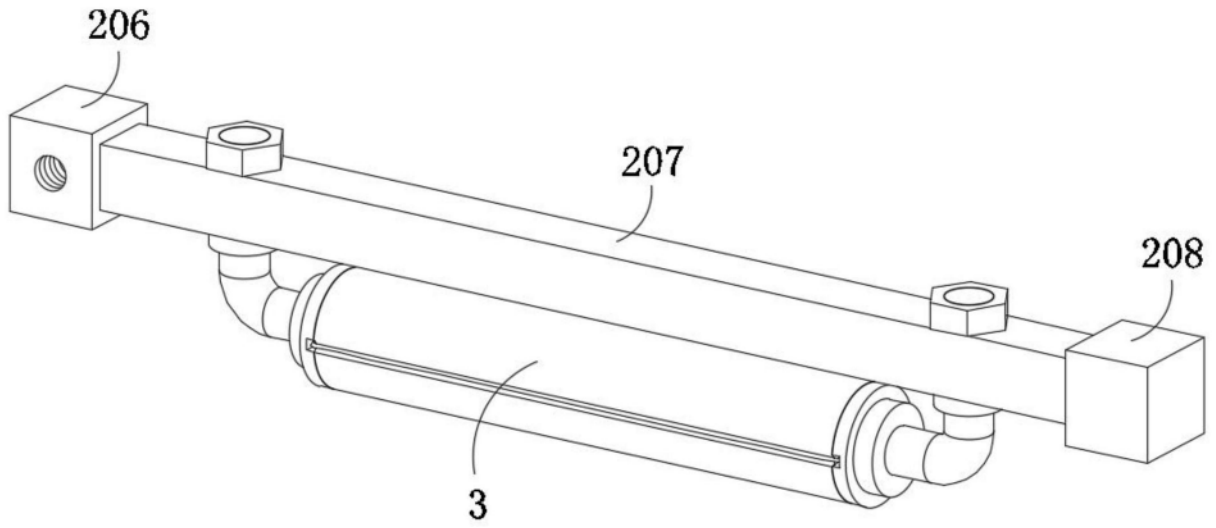


图2

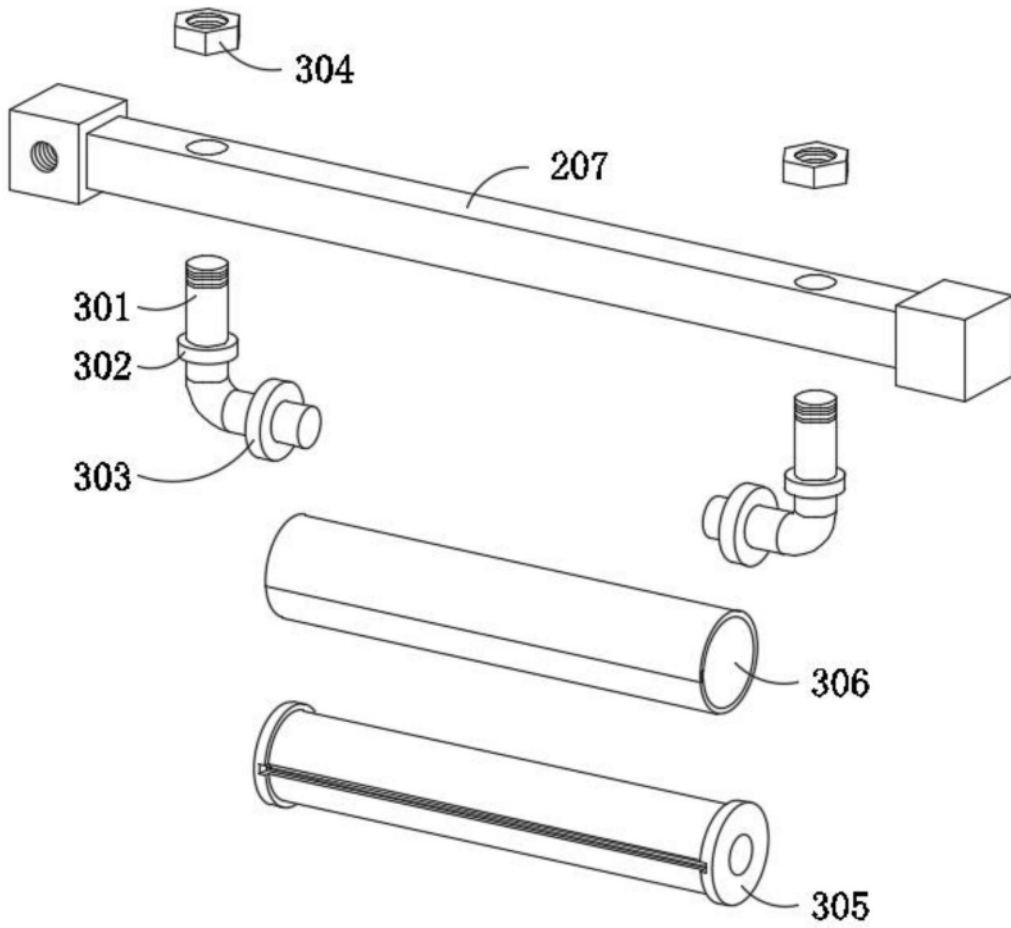


图3

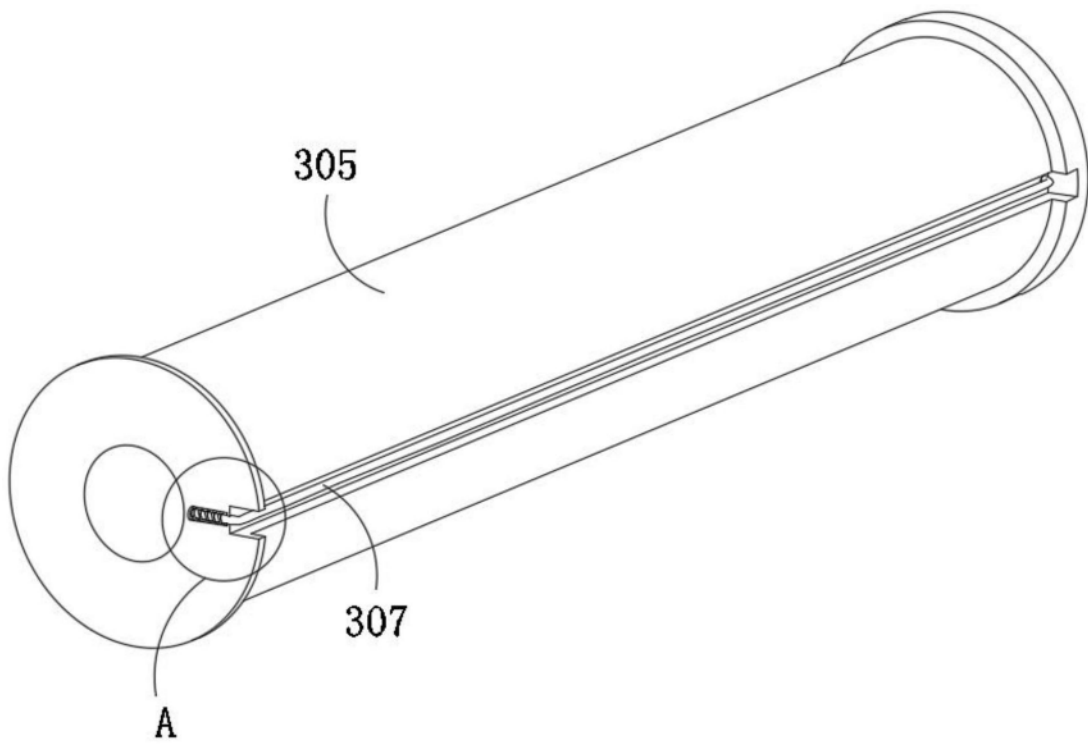


图4

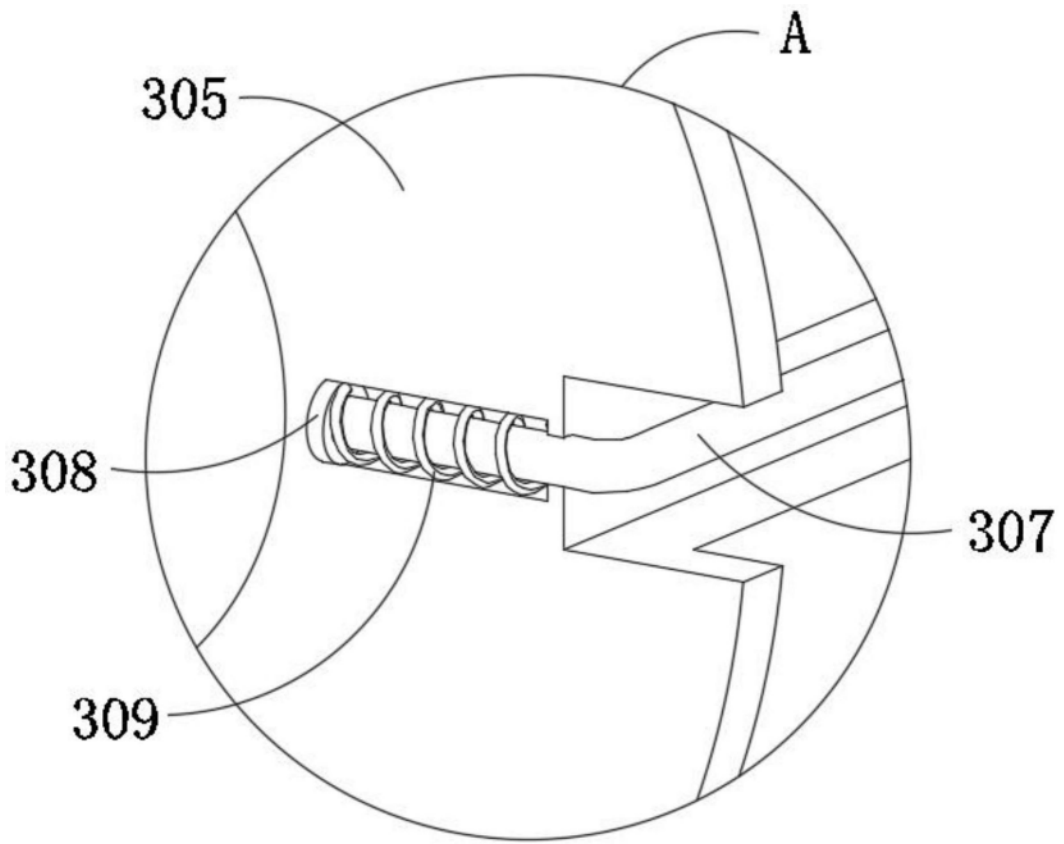


图5