(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208052168 U
(45)授权公告日 2018.11.06

(21)申请号 201820501237.1

(22)申请日 2018.04.10

(73)专利权人 安徽宏志建材科技有限公司
地址 243000 安徽省马鞍山市花山区银杏大道339号4

(72)发明人 项宏水 金丹

(74)专利代理机构 合肥顺超知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 34120
代理人 周发军

(51)Int.Cl.
B27D 3/02(2006.01)

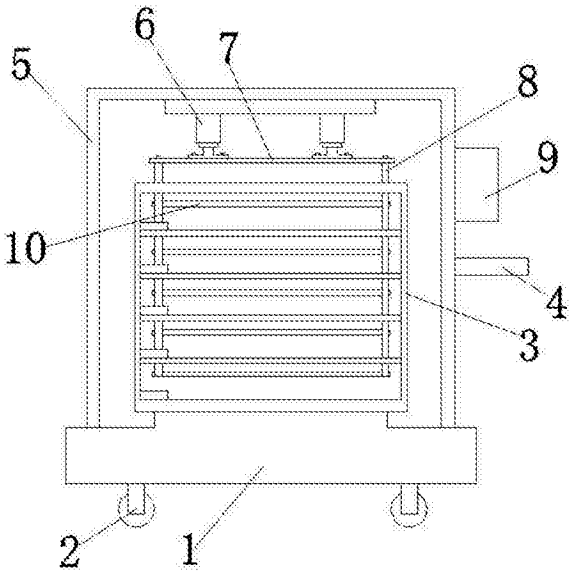
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于复合板的自动压紧装置

(57)摘要

一种用于复合板的自动压紧装置，包括金属底座、滑轮、固定框、推手、外支架、气缸装置、承接板、按压柱、电控箱、按压板，所述固定框包括框体、限位块、隔层板，所述滑轮设置于所述金属底座的下方，所述固定框设置于所述金属底座的上方，所述外支架设置于所述固定框的上方，所述气缸装置设置于所述外支架顶端的下方，所述承接板设置于所述气缸装置的下方，所述按压柱设置于所述承接板的四角下方，本实用新型结构简单，操作方便，对复合板的压紧效率高，而且可以对复合板进行长时间存放，便于运输，本实用新型拆卸和安装都很简单。



CN 208052168 U

1.一种用于复合板的自动压紧装置，其特征在于：包括金属底座(1)、滑轮(2)、固定框(3)、推手(4)、外支架(5)、气缸装置(6)、承接板(7)、按压柱(8)、电控箱(9)、按压板(10)，所述固定框(3)包括框体(301)、限位块(302)、隔层板(303)，所述滑轮(2)设置于所述金属底座(1)的下方，所述固定框(3)设置于所述金属底座(1)的上方，所述外支架(5)设置于所述固定框(3)的上方，所述气缸装置(6)设置于所述外支架(5)顶端的下方，所述承接板(7)设置于所述气缸装置(6)的下方，所述按压柱(8)设置于所述承接板(7)的四角下方，所述电控箱(9)设置于所述外支架(5)的右柱上，所述推手(4)设置于所述电控箱(9)的下方，所述按压板(10)通过螺丝与所述按压柱(8)连接，所述隔层板(303)均匀设置于所述框体(301)内，所述限位块(302)设置于所述隔层板(303)和所述框体(301)底面的左侧两端位置。

2.根据权利要求1所述的一种用于复合板的自动压紧装置，其特征在于：所述框体(301)和所述隔层板(303)上都设有与所述按压柱(8)配合使用的通孔。

3.根据权利要求1所述的一种用于复合板的自动压紧装置，其特征在于：所述按压板(10)的四角位置上设有螺纹孔。

4.根据权利要求1所述的一种用于复合板的自动压紧装置，其特征在于：所述气缸装置(6)与所述承接板(7)为可拆卸连接。

5.根据权利要求1所述的一种用于复合板的自动压紧装置，其特征在于：所述气缸装置(6)至少有两个且气缸装置(6)都同步运动。

一种用于复合板的自动压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合板压紧设备技术领域，具体为一种用于复合板的自动压紧装置。

背景技术

[0002] 随着社会进步，经济快速发展，在市场上的复合板在各行各业中运用的越来越广泛。复合板一般分为：金属复合板，木材复合板，彩钢复合板，岩棉复合板等，木材行业复合板是木板覆在另一块木板上，中间刷胶粘合，在复合板的生产过程中需要先进行粘贴再进行固定压紧，现有的生产技术中往往通过压紧设备人工压紧，生产效率低下，而且容易出现人为因素引起的压紧偏移等不良现象，有些复合板在存放过程中，由于受潮或者温度等各种因素会发生翘起，造成严重损失。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于复合板的自动压紧装置，以解决上述背景技术中提出的实际问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于复合板的自动压紧装置，包括金属底座、滑轮、固定框、推手、外支架、气缸装置、承接板、按压柱、电控箱、按压板，所述固定框包括框体、限位块、隔层板，所述滑轮设置于所述金属底座的下方，所述固定框设置于所述金属底座的上方，所述外支架设置于所述固定框的上方，所述气缸装置设置于所述外支架顶端的下方，所述承接板设置于所述气缸装置的下方，所述按压柱设置于所述承接板的四角下方，所述电控箱设置于所述外支架的右柱上，所述推手设置于所述电控箱的下方，所述按压板通过螺丝与所述按压柱连接，所述隔层板均匀设置于所述框体内，所述限位块设置于所述隔层板和所述框体底面的左侧两端位置。

[0007] 优选的，所述框体和所述隔层板上都设有与所述按压柱配合使用的通孔。

[0008] 优选的，所述按压板的四角位置上设有螺纹孔。

[0009] 优选的，所述气缸装置与所述承接板为可拆卸连接。

[0010] 优选的，所述气缸装置至少有两个且气缸装置都同步运动。

[0011] (三)有益效果

[0012] 本实用新型提供一种用于复合板的自动压紧装置，本实用新型结构简单，操作方便，对复合板的压紧效率高，而且可以对复合板进行长时间存放，便于运输，本实用新型拆卸和安装都很简单。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例描述所需要使

用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型结构正视图；

[0015] 图2为本实用新型固定框结构示意图；

[0016] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0017] 1-金属底座、2-滑轮、3-固定框、4-推手、5-外支架、6-气缸装置、7-承接板、8-按压柱、9-电控箱、10-按压板，301-框体、302-限位块、303-隔层板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种用于复合板的自动压紧装置，包括金属底座1、滑轮2、固定框3、推手4、外支架5、气缸装置6、承接板7、按压柱8、电控箱9、按压板10，固定框3包括框体301、限位块302、隔层板303，滑轮2设置于金属底座1的下方，固定框3设置于金属底座1的上方，外支架5设置于固定框3的上方，气缸装置6设置于外支架5顶端的下方，承接板7设置于气缸装置6的下方，按压柱8设置于承接板7的四角下方，电控箱9设置于外支架5的右柱上，推手4设置于电控箱9的下方，按压板10通过螺丝与按压柱8连接，隔层板303均匀设置于框体301内，限位块302设置于隔层板303和框体301底面的左侧两端位置，框体301和隔层板303上都设有与按压柱8配合使用的通孔，按压板10的四角位置上设有螺纹孔，气缸装置6与承接板7为可拆卸连接，气缸装置6至少有两个且气缸装置6都同步运动，其中固定框3和金属底座1也是可拆卸的，本实用新型在使用时直接将复合板从固定框3的右侧塞入，通过电控箱9控制气缸装置6，使得气缸装置6将承接板7向下按压，从而使得按压板10对每一层的按压板10上的复合板进行按压，而且每一层的按压程度相同，限位块302可以对复合板在按压时起到限位的作用，而且本实用新型可以方便安装和拆卸，在安装时，先将按压柱8通过螺丝设置于承接板7的下方，再将按压柱8插入到框体301上，再分别在隔层板303的上方塞入按压板10，通过螺丝与四个按压柱8固定起来，再将整体安装到金属底座1上，再将气缸装置6和承接板7连接起来就完成了对本实用新型的组装。

[0020] 本实用新型结构简单，操作方便，对复合板的压紧效率高，而且可以对复合板进行长时间存放，便于运输，本实用新型拆卸和安装都很简单。

[0021] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0022] 以上公开的本实用新型优选实施例只是用于帮助阐述本实用新型。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该实用新型仅为的具体实施方式。显然，根据本说明书

的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本实用新型的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本实用新型。本实用新型仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

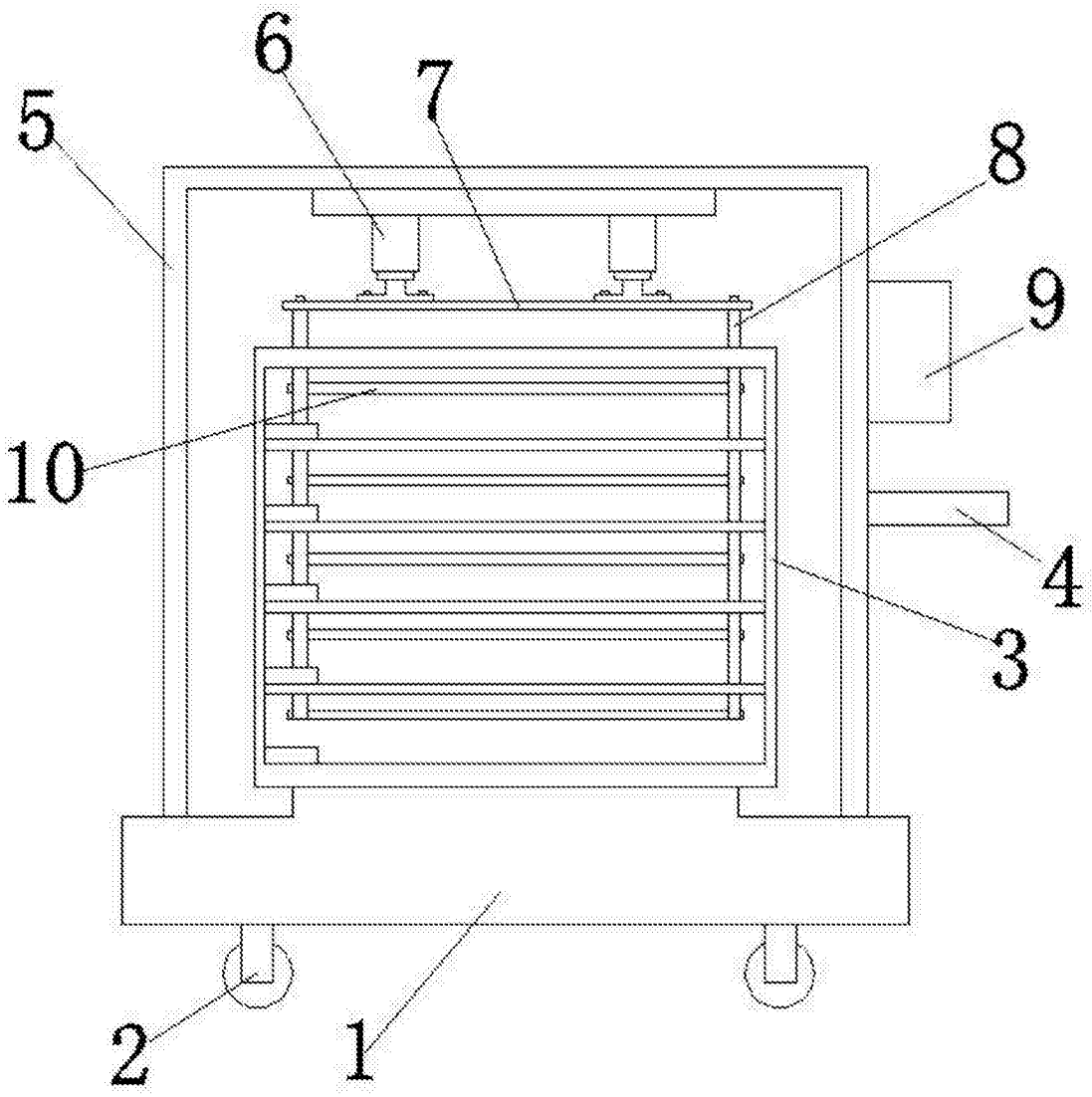


图1

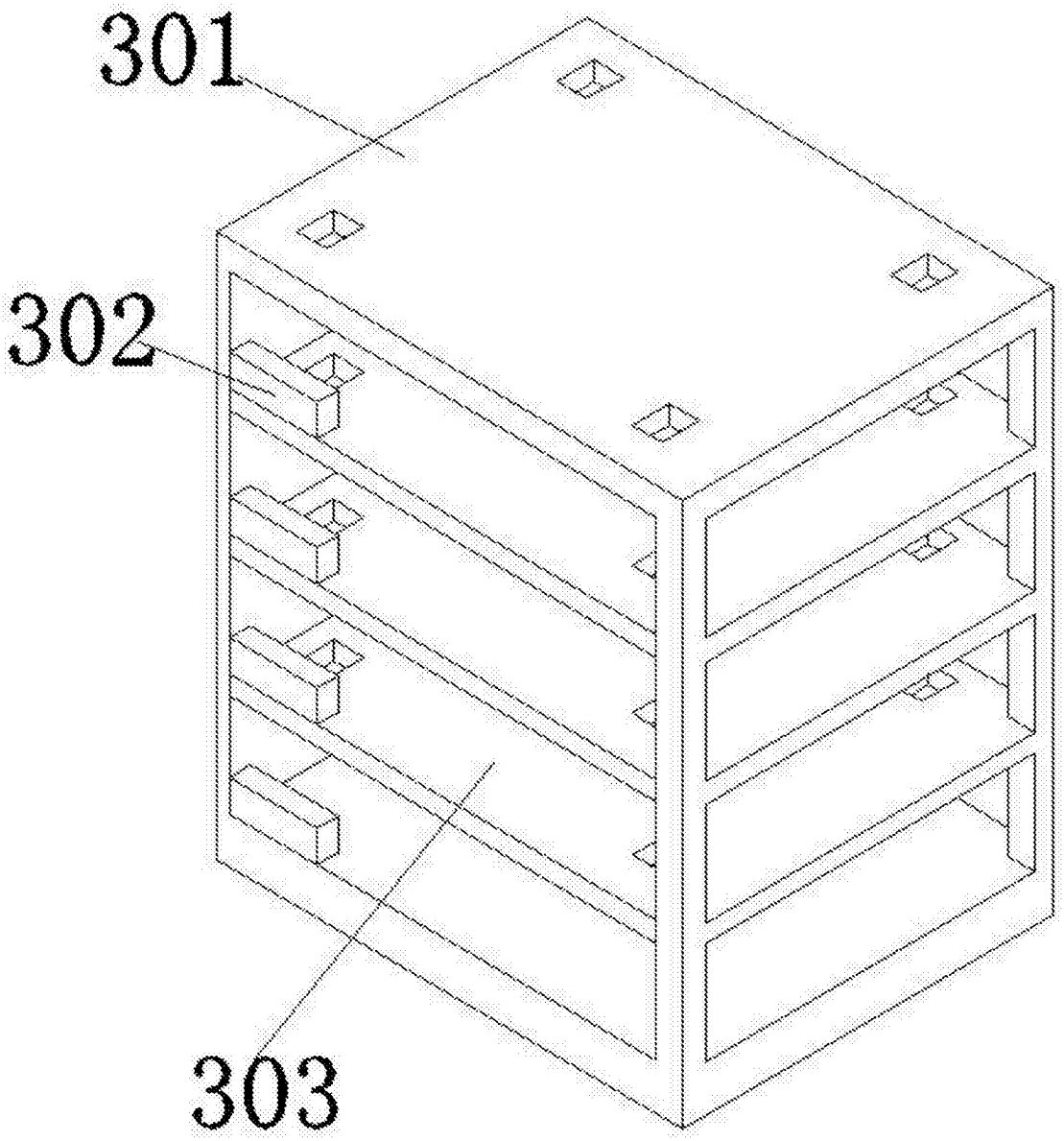


图2