

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2013-513038

(P2013-513038A)

(43) 公表日 平成25年4月18日(2013.4.18)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
D 0 7 B 1/06 (2006.01)	D 0 7 B 1/06	Z 2 E 1 6 4
E 0 4 C 5/08 (2006.01)	E 0 4 C 5/08	3 B 1 5 3

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 18 頁)

(21) 出願番号	特願2012-543041 (P2012-543041)	(71) 出願人	512148768
(86) (22) 出願日	平成22年10月11日 (2010.10.11)		アルモン リミティド
(85) 翻訳文提出日	平成24年6月6日 (2012.6.6)		ロシア国, 4 5 5 0 5 1, マグニトゴルスク, チェルヤビンスカヤ オブラスト, ウリツァ プルジェバルスコゴ, 2 / 1
(86) 国際出願番号	PCT/RU2010/000573	(74) 代理人	100099759
(87) 国際公開番号	W02011/071410		弁理士 青木 篤
(87) 国際公開日	平成23年6月16日 (2011.6.16)	(74) 代理人	100102819
(31) 優先権主張番号	2009145244		弁理士 島田 哲郎
(32) 優先日	平成21年12月7日 (2009.12.7)	(74) 代理人	100123582
(33) 優先権主張国	ロシア (RU)		弁理士 三橋 真二
(31) 優先権主張番号	2009145245	(74) 代理人	100112357
(32) 優先日	平成21年12月7日 (2009.12.7)		弁理士 廣瀬 繁樹
(33) 優先権主張国	ロシア (RU)	(74) 代理人	100157211
(31) 優先権主張番号	2010117661		弁理士 前島 一夫
(32) 優先日	平成22年5月4日 (2010.5.4)		
(33) 優先権主張国	ロシア (RU)		

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 強化ケーブル

(57) 【要約】

本発明は、ケーブルの製造に関するものであって、単一ブロック構造およびコンクリート製のその他の物の強化のために用いられ得る。本発明の目的は、自己矯正する強化部材を製造することである。強化ケーブルは、中央ワイヤと、該中央ワイヤの周囲に巻き付けられ、周期的輪郭を有するレイヤー形成ワイヤとを備える。周期的輪郭は、レイヤー形成ワイヤの表面の外側部分において、クリンプされたケーブル表面の母線の上方に、傾斜した突部の形態で形成される。他のワイヤと接触するレイヤー形成ワイヤの表面領域は、螺旋状に配置された平面の形状に形成される。ケーブルは、建築物のベース部に固定され、且つ、ケース形成サイクル毎に、建築物における先に形成された部分と、分配マトリクスとの間に固定される。ケーブルは、パイパスローラおよびベースに配置されたリールからのガイドを介して供給される。各ケース形成サイクルの前に、マトリクスは、形成されるべき領域に対応して移動される。各強化部材は、建築物の全長に沿って一体的に設けられる。直交部材の連結は、インサートまたはタイワイヤを用いて形成される。

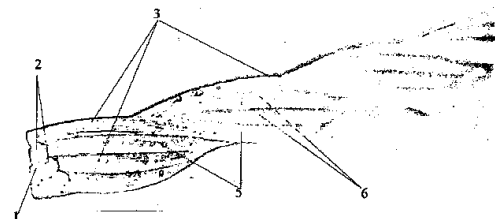


FIG. 1

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

中央ワイヤと、

前記中央ワイヤの周囲に巻き付けられ、周期的輪郭を有する螺旋状の巻きワイヤと、を備える強化ケーブルであって、

前記ケーブルのワイヤは、同じ直径を有する熱間圧延強化棒よりも二倍以上に高い引張強度を有し、

周期的輪郭は、前記ケーブルの圧縮された面の母線の上方に位置する傾斜した突部として構成され、

他のワイヤと接触する前記ワイヤの表面領域は、螺旋状に配置された平坦な領域の形状に形成され、周期的輪郭は、前記巻きワイヤの外側領域に形成され、

前記ケーブルの断面周縁部と、外側ワイヤの表面との間の隙間の寸法は、外側ワイヤ領域の形状と前記ワイヤの配置とによって、円形ワイヤを有するケーブルにおける隙間より大きく、

例えば $1 + 6 + 3$ 、 $3 / 3$ 、または $3 + 3 + 6 + 3$ の配置によれば、前記ワイヤの配置により、前記巻きワイヤの外側部分を繋ぐ接線輪郭が、丸みのある角部を有する三角形に近い形状となるとともに、二以上の不完全なレイヤーを有さないことを特徴とする、強化ケーブル。

【請求項 2】

前記ワイヤは、例えば $1 + 6 + 2$ の配置により、前記巻きワイヤの外側部分を繋ぐ前記接線輪郭が丸みのある角部を有する多角形に近い形状となるように配置されることを特徴とする、請求項 1 に記載の強化ケーブル。

【請求項 3】

前記ワイヤは、例えば $1 + 6 + 3$ または $1 + 6 + 2$ の配置により、前記巻きワイヤの外側部分を繋ぐ前記接線輪郭が、丸みのある角部を有する三角形または多角形に近い形状となるように配置されることを特徴とする、請求項 1 または 2 に記載の強化ケーブル。

【請求項 4】

張力が掛かっていない強化材を、建築物の最大延在方向および横方向に設置する工程と、

ケースを反復的に設け、前記ケースの内部をコンクリートで満たす工程と、を備える鉄筋コンクリート構造を強化する方法であって、

成形された周期輪郭を有し、建築物のベース部に固定され、且つ、建築物における先に形成された部分と分配テンプレートとの間に充填するサイクル毎に固定される前記強化ケーブルを、建築物の最大延在方向に向けて用いる工程と、

前記建築物のベース部に配置されたリールから、ガイドおよびランニングローラを介して、前記分配テンプレートを供給する工程と、

各々の充填サイクルの前に、形成された部分のサイズと等しい距離だけ、該サイズの二倍の長さの前記強化ケーブルが結果として巻かれない状態で、前記分配テンプレートを、先に形成された部分から側方へ移動させる工程と、

前記強化材の互いに直交する要素を、ブッシュまたはタイワイヤによって連結する工程と、をさらに備え、

各強化要素は、全長に沿って一体的に構成されている、方法。

【請求項 5】

前記強化ケーブルは、該強化ケーブルの長さの半分が形成された後に、前記リールから取り外されることを特徴とする、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 6】

成形された周期的輪郭を有する前記ケーブルは、他の方向に向けても用いられることを特徴とする、請求項 1 または 2 に記載の方法。

【請求項 7】

円形断面領域のワイヤを製造する工程と、

10

20

30

40

50

巻きワイヤの周期的輪郭を形成する工程と、
ケーブルとなるように前記ワイヤを巻きつける工程と

前記ケーブルを圧縮する工程と、を備える、請求項 1 ～ 3 のいずれか 1 項に記載の強化ケーブルを製造するための方法であって、

前記周期的輪郭は、ケーブルとなるように前記ワイヤを巻き付ける工程において、傾斜スリット付の円筒状またはバレル状の作業面を含むローラを有する成形ローラ器具を用いて、前記巻きワイヤの外面に沿う絞りポイントにおける直接的な変形によって、前記巻きワイヤの表面における外側部分の上に形成され、

前記ローラは、前記圧縮されたケーブルの軸に対して、ケーブル軸に対するケーブルワイヤの外面の角度と等しい角度で配置され、

周期的輪郭を形成するときに、前記ローラは、ケーブルを塑性圧縮し、前記ワイヤが互いに接触する部分の上に、螺旋状の平坦な領域を形成することを特徴とする、方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ケーブルの製造に関するものであって、モノリシック構造およびコンクリートからなる他の製品の強化のために使用される挿入強化材の製造に用いられるものである。

【背景技術】

【0002】

クラス A 5 0 0 および A 6 0 0 の鉄筋は、円形に近い断面と、その表面に設けられた傾斜したリブ状突部（G O S T K 5 2 5 4 4 - 2 0 0 6 を参照のこと。周期的な輪郭を有する、強化鉄筋構造用の溶接強化圧延ストック、クラス A 5 0 0 C および B 5 0 0 C、設計仕様）とを有する熱間圧延棒鋼を含む。

【0003】

公知の鉄筋の欠点は、モノリシック構造の製造における技術効果が低いことであり、これは、標準長さの複数の部品の形態での製造に起因する。このような製造では、複数の部品を、突合せ溶接によって連結することによって、各強化要素を得ることが必要となり、このことは、溶接ポイントにおける各部品の弱体化に繋がる。従来の鉄筋の他の欠点は、該鉄筋からなる強化構造の耐腐食性が低いことであり、これは、溶接位置における腐食の集中や、亜鉛防食コーティングを用いることが、事実上不可能（このようなコーティング付着物は、極端に溶接性が低い）であることによる。特許請求されたものに最も近い類似物は、中央ワイヤと、該中央ワイヤの周りに螺旋状に巻き付けられ、凹凸形状の周期的な輪郭を有する複数のワイヤとを有する強化ケーブルである。同時に、周期的輪郭は、巻きワイヤの全表面に亘って形成される（独国特許 D E 1 6 5 9 2 6 5 号（I n t . C l : E 0 4 C 5 / 0 3 ）を参照のこと）。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

上記ケーブルは、任意の長さの単一製品の形態として製造され得るものであって、自己強化可能であり、且つネジ回しの方向に機械的な係合部を有する。しかしながら、このケーブルは、ケーブルの断面の外周と、外側ワイヤの表面との間に形成される隙間が狭くなるので、コンクリートに対する強力な接着性をもたらすことがない。ケーブルの母線の下方に、強力なコンクリートのリッジを形成するために残された空間がない。さらには、このケーブルの欠点は、埋設された強化材の要求に見合った物理的および機械的特性を具備しないことにある。このことは、高強度のワイヤによって提供される強度が、その包囲線の輪郭が比較的に小さいため、同じ圧縮強度を持つ熱間圧延鉄筋の断面の横方向寸法に比べてはるかに小さな断面寸法では実現されないために生じる。

【0005】

鉄筋コンクリート構造を強化する方法は、先行技術に開示されている。上記方法は、張

10

20

30

40

50

力が掛かっていない強化材を、建築物の長手方向および横方向に設置する工程と、ケースを反復的に設ける工程と、ケースの内部空間をコンクリートで満たす工程とを備える。その一方、鉄筋コンクリート要素の建設のサイクルを完了した後、標準長さの熱間圧延棒鋼は、突合せ溶接、またはネジ加工されたブッシュを介して互いに連結された強化棒として用いられる（規則コード SP 52 - 103 - 2007 「モノリシック鉄筋コンクリート建設」）。

【0006】

この強化方法の欠点は、強化要素の強度が低いこと、特に、長さ方向における各強化棒の多くの連結箇所により、比強度が低くなり、且つ強化棒のクリープ性が高くなることにある。これにより、棒は、単一構造として負荷を受けることができない。また、この強化方法の欠点は、強化棒の低比強度による強化材の高コストや、強化要素の接合を数多く繰り返すことによる高い労働費用にもある。

10

【0007】

特許請求された製造方法に最も近い類似の方法は、円形断面のワイヤを製造する工程と、外側ワイヤに周期的輪郭を形成する工程と、ワイヤをケーブル化する工程と、その後の加圧工程とを備える、強化ケーブルを製造する方法である。周期的輪郭は、ケーブリングの前に、ワイヤの全面に亘って形成される。そして、ケーブリングの後に、圧着ダイを介してケーブルを引っ張ることによって、弾性圧縮が実行される（独国特許 DE 1 659 265 号（Int. Cl. : E 04 C 5 / 03）を参照のこと）。

【0008】

20

この方法の欠点は、以下の理由により、挿入強化材に要求される物理的および機械的特性を有する強化ケーブルを製造することが不可能な点にある。すなわち、これは、製造されたケーブルが円形に近い断面を有しており、包囲線の輪郭が不十分であることによってその強度特性を実現することができないことによる。さらに、コンクリートに対するケーブルの接着性は、熱間圧延の強化材よりも小さい。

【0009】

本発明によって解決される技術的課題は、任意の長尺な長さを有し、強度特性およびグレードが A 500 および A 600 の熱間圧延鉄筋のレベルでの包囲線の輪郭領域、コンクリートに対する接着性、グレードが A 500 および A 600 の熱間圧延鉄筋を下回ることのないその他の特徴、ならびに、防食コーティングを塗布することの非限定的な可能性による改善された耐腐食性を備えた、自身で真直ぐに延在可能な強化要素を製造することである。

30

【課題を解決するための手段】

【0010】

上記課題は、以下のように解決される。先行技術においては、強化ケーブルは、中央ワイヤと、該中央ワイヤの周囲に螺旋状に巻き付けられ、周期的な輪郭を有する複数のワイヤとを備えている。本発明によれば、ワイヤの引張強度は、同じ径の熱間圧延強化棒より、二倍以上高い強度となる。また、周期的な輪郭は、ケーブル圧着面の母線の上方の傾斜した突部として形成される。他のワイヤと接触するワイヤ表面部分は、螺旋状に配置された平坦領域として形成される。周期的な輪郭は、巻きワイヤの外周領域に形成され、ケーブル領域の周縁部と、外側ワイヤの表面との間の隙間は、円形ワイヤを有するケーブルにおける隙間と比較して、外側ワイヤ領域の形状およびワイヤの配置のために、より大きな寸法を有する。これにより、巻きワイヤの外側部分を繋ぐ接線輪郭は、丸みのある角を有する三角形に近くなる。しかしながら、例えば、1 + 6 + 3 の配置、3 / 3、または 3 + 3 + 6 + 3 の配置によれば、二以上の不完全なレイヤーを形成することがない。

40

【0011】

また、ワイヤは、例えば 1 + 6 + 2 の配置によれば、外側部分を繋ぐ接線輪郭が丸みのある角部を有する多角形に近い形状となるように配置され得る。

【0012】

また、ワイヤは、例えば 1 + 6 + 3 または 1 + 6 + 2 の配置によれば、外側部分を繋ぐ

50

接線輪郭が凹状側部および丸みのある角を有する、三角形または多角形に近い形状となるように配置され得る。

【0013】

周期的輪郭を、全ての外側ワイヤ上、または全ての表面上に形成しないことも可能である。例えば、1 + 6 + 3の配置においては、周期的輪郭は、第一のレイヤーの6本のワイヤの外面上にある一方、第二のレイヤーの3本のワイヤは、滑らかな圧縮表面を有する。

【0014】

特許請求されているケーブルは、以下の方法で用いられ得る。鉄筋コンクリート構造を強化する公知の方法は、張力が負荷されていない強化材を、建築物の長手方向および横方向に設置する工程と、ケースを反復的に設ける工程と、ケースをコンクリートで満たす工程とを備える。この公知の方法において、本発明によれば、成形によって設けられた周期的輪郭を有する強化ケーブルが、強化材として用いられる。上記ケーブルは、建築物のベース部に固定され、且つ、建築物における先に形成された部分と、分配テンプレートとの間に充填するサイクル毎に固定される。分配テンプレートは、建築物のベース部に配置されたリールから、ガイドおよびランニングローラを介して供給される。分配テンプレートは、各々の充填サイクルの前に、形成された部分のサイズと等しい距離だけ、該サイズの二倍の長さの強化ケーブルが結果として巻かれない状態で、先に形成された部分から側方へ移動される。ここで、各強化要素は、建築物の全長に沿って、一つの部材として構成されている。強化材の共通の直交要素は、ブッシュまたはタイワイヤによって連結される。

【0015】

強化ケーブルは、ケーブル領域の長さ超過が生じるのを避けるために、建築物全長の半分が形成された後に、リールから取り外されてもよい。

【0016】

さらには、成形された周期的輪郭を有するケーブルは、短尺の建築物において強化材として用いられてもよい。

【0017】

このような技術的手段の複合によって、ケーブルを強化材として用いることが可能となる。すなわち、ネジ回し効果を排除する周期的輪郭によって、高い比強度および高い絶対強度、高い応力緩和抵抗および疲労抵抗を有するケーブルを用いることが可能となる。長手方向の連結がないことによって、歪み硬化性の強化材を使用し、負荷を他の強化要素に均一に分配および伝達させ、例えば鉛のような耐腐食コーティングの使用を提供することが可能となる。

【0018】

ケーブル強化材の高い応力緩和抵抗および疲労抵抗は、強化構造のより高い耐久性をもたらす。高比強度によって、建築物の重量と特定のコスト（強度に関する）を低減することができる。強化要素を連結する作業が減少するために、結果としてコストをさらに低減することができる。

【0019】

特許請求された強化ケーブルの構造は、特許請求された製造方法が用いられた場合においてのみ、製造され得る。上記方法は、円形断面のワイヤを製造する工程と、巻きワイヤの周期的輪郭を形成する工程と、ワイヤをケーブルとなるように巻き付ける工程と、ケーブルを圧縮する工程とを備える。上記方法によれば、周期的輪郭は、巻きワイヤの外面に沿った捩りポイントにおける変形によって、ケーブルとなるようにこれらワイヤを巻き付ける工程において、巻きワイヤ表面における外側部分上に形成される。ここで、ワイヤを巻き付ける工程は、傾斜スリットを含む円筒状またはバレル状の作業面を有する成形ローラ器具にて行われる。上記ローラは、圧縮されたケーブルの軸に対して、ケーブル軸に対するケーブルワイヤ外面の角度と等しい角度で、配置される。ここで、周期的輪郭を形成するときに、ローラは、ケーブルを塑性圧縮し、ワイヤが互いに接触する部分上に螺旋状の平坦な領域を形成する。

【0020】

螺旋状の三角領域を有するケーブルの形状に関する明確な特徴は、先行技術（I . T s . B e r i n s k y、張力が負荷された鉄筋コンクリート建築のための鉄製三角ストランド、鉄ケーブル、リソース本、第4版、キエフ、テクニカ出版、1967、page 232 - 235）に開示されている。特許請求されているものと同様に、上記手段においては、螺旋状の三角領域は、コンクリートに対する要素の如何なる直線的な移動も妨げる多くのコンクリート突部を、強化要素の母線の下に形成するために用いられる。しかしながら、特許請求された発明においては、引用文献とは逆に、螺旋状の三角領域は、コンクリートの接着性を増大させ、且つ、外側ワイヤ表面の周期的輪郭によってねじ回しを排除することを目的とした、複合的な手段の一部である。

【0021】

さらには、特許請求された発明においては、三角領域の機能のうちの一つは、生成面の直径を増加させ、さらにこれに伴って、同じ強度の棒片に対応させて包囲輪郭のパラメータを増加させることである。先行技術の手段の図は、少なくとも二つの不完全なワイヤのレイヤーを含む、螺旋状のマルチレイヤーケーブル領域の概略図を示している。ここでは、ワイヤが同じ半径上にて一方向のみに向けて配置され、これに対応して、反対方向にはサポートを有していない状態で、ワイヤの一部が、接線方向に接触している。

【0022】

このような構成のために、上記手段におけるケーブルは、ワイヤを安定して固定することを確保することができない。通常または接線方向の負荷が掛けられた状態の外側レイヤーのワイヤは、必然的に、内側の不完全レイヤーの位置に向けて内方に移動すると同時に、（三以上の不完全レイヤーがある場合）同じまたはより小さな半径における自由空間において、このレイヤーのワイヤの一つをシフトさせる。その結果、より小さな半径の位置へシフトされたワイヤは、過剰な長さを有することとなり、且つ、負荷が掛けられた部位の近傍部分において、固定位置から逸脱することとなる。いずれのケーブルも、製造過程において、巻き上げ機にて実質的負荷が掛けられるので、先行技術の手段が、現行のケーブル駆動機械において実現され得ず、且つ、このような発明の特徴に産業適用性として合致していないことは、確実に言えることである。

【0023】

そのような手段とは逆に、特許請求された発明においては、一つのための不完全レイヤーが形成される。このレイヤーは、巻き工程における直接的な塑性圧縮という追加的な安定要素によって安定する。すなわちこれは、ワイヤが、内側レイヤーのより短いワイヤによって完全に埋められている、より小さな半径の位置にシフトすることが不可能であり、他の角度位置における同じ半径の位置にシフトすることも同様に不可能であることによる。何故ならば、塑性圧縮の後には、外側レイヤーのワイヤに、内側レイヤーのワイヤ間の隙間において刻み目が設けられ、内側レイヤーのワイヤ間の自由隙間の幅および深さが、互いに向けて入り込む刻み目（indent）のために減少し、これにより、捩りポイントを通過した後の外側レイヤーの各ワイヤが、安定した位置で、可能である最小半径上に位置することとなるからである。

【0024】

このように、特許請求された発明は、先行技術とは対照的に、産業に適用することができる。

【0025】

張力の掛からない強化材のための強化ケーブルの使用を特徴付ける、明確な特徴は、先行技術の手段には見られない。

【0026】

高粘着係数を有する、張力の掛からない強化材の自己強化性および可撓性により、溶接接合を排除することによって、耐腐食コーティングを適用する可能性を特徴付ける、明確な特徴は、先行技術の手段には見られない。

【0027】

成形領域としての周期的輪郭の外周、および巻きワイヤの内面上の接触部分を有する強

10

20

30

40

50

化ケーブルの形状を特徴付ける、明確な特徴は、先行技術の手段には見られない。

【0028】

先行技術に係る情報源についての上記考察を考慮して、特許請求された強化ケーブルおよびその製造方法は、当業者にとって自明の事項ではなく、これらが「進歩性」の特許性基準を満たすものであると結論され得る。

【0029】

特許請求された発明は以下の図面を参照して説明される。

【図面の簡単な説明】

【0030】

【図1】強化ケーブルの概観図である。

10

【図2】1 + 6 + 3の構造を有し、巻きワイヤの全ての外面に周期的輪郭が設けられた強化ケーブルの概略断面図である。

【図3】図2と同様の図であって、巻きワイヤの内側のレイヤーの外面のみに周期的輪郭が設けられている状態を示す。

【図4】モノリシック鉄筋コンクリート構造のケーブルによって強化するための装置とケースに関する位置を示す概略図である。

【発明を実施するための形態】

【0031】

強化ケーブルは、以下の構造を備える。直線的な中央ワイヤ1（図1、2、および3）は、ケーブルの軸に沿って延びている。内側レイヤーの六本の螺旋状巻きワイヤ2は、中央ワイヤの周囲に配置されている。これら巻きワイヤは、互いに、および中央ワイヤに、密着している。内側レイヤーの巻きワイヤ2の間の隙間において、外側レイヤーの三本の巻きワイヤ3が配置されている。これらの巻きワイヤ3は、内側レイヤーの巻きワイヤ2に密着し、120°の間隔で互いに離隔している。中央ワイヤ1の表面、および近接する巻きワイヤ2および3と接触する、巻きワイヤ2および3の表面部分、ならびに、巻きワイヤ2と接触する中央ワイヤ1の表面部分は、螺旋状の平坦部分4（図2および3）の形状となっている。周期的輪郭は、巻きワイヤ2（図1および2）の外側部分、または巻きワイヤ2および3（図3）の外側部分の上の、ケーブル圧縮面の母線6上の傾斜突部5の形態として、形成されている。

20

【0032】

30

特許請求された強化ケーブル構造は、ケーブルにおける低レベルの接触圧力および均等な分配によって、その物理的および機械的な特性を改善する。同時に、ケーブルのコンクリートに対する接着性は、ケーブルの断面の周縁部と外側ワイヤの表面との間の隙間の本質的に増加によって、高められる。これらの隙間は、コンクリートの強力なリッジを形成し、増加した包囲線の輪郭のための空間を確保する。

【0033】

粘着係数 F_r の計算のために、捩りステップにおける3つのケーブル面の各々の横方向への突出は、外接半径に等しい外半径を有する閉鎖リングであり、その内半径は、ケーブル軸から、内側レイヤーの2本の隣接するワイヤ2間の接触領域4の外側端までの距離に等しいことが、考慮される。

40

【0034】

リング領域と、巻きピッチに等しい高さの外接円筒部の領域に対する該リング領域の比率を計算すると、ワイヤ径が3.0 mm、終端ケーブル外接径が13.6 mm、ケーブル軸から接触領域4の外側端までの距離が2.6 mm、巻きステップが80 mmである場合、その比率は、0.105となる。これは、A500強化材の値である0.0075を実質的に上回る。さらには、面の間の隙間がより長くなるために、強力なコンクリートリッジを形成するための本質的空間が設けられ、クランブルされたケーブルの領域が拡大することとなる。その一方、A500の強化材の場合、クランブルされた強化材の領域を上記値まで増加させると、十分な強度のコンクリートリッジを形成するための輪郭突部の間の空間が不足するために、接着性の低下に繋がる。

50

【 0 0 3 5 】

モノリシック鉄筋コンクリート構造のケーブルを有する強化材のための装置は、例えば、以下のものであり得る。

【 0 0 3 6 】

装置のベースは、予め形成された建築領域 8 上に固定されるフレーム 7 (図 4) である。上記フレームは、ユニットの取り付けおよび固定のための、例えば伸縮自在 (図示せず) である垂直部 9 から構成される。このユニットは、建設中の建物の高さよりも高い位置に強化材を供給するためのものであって、分配テンプレート 1 0 と、一組のランニングローラ 1 1 と、該ランニングローラ 1 1 とリール 1 3 との間に配置されたガイド 1 2 とを有し、リール 1 3 は、周期的形状のケーブルの標準ピース 1 4 を含む。

10

【 0 0 3 7 】

鉄筋コンクリート構造を強化するための特許請求された方法は、例えば以下のように実行される。リール 1 3 に巻き付けられた周期的形状のケーブルの標準エレメント 1 4 の端部が、強化建築物のベースに固定される。強化材供給用のユニットは、外部または埋設メカニズム、および一般に用いられるタイプのいずれかの固定要素によって、供給され固定される。強化材は、周期的に形成されたコンクリート部分のサイズに対応して供給される。これにより、分配テンプレート 1 0 と、前に形成された建築部分 8 との間に配置された、周期的形状を有するケーブルの標準要素 1 4 の一部は、所望の方向に配置される。強化材は、横方向に設置され、ケース 1 5 は、強化材の周囲に組み立てられる。そして、ケース 1 5 はコンクリートで満たされる。

20

【 0 0 3 8 】

特許請求された方法による強化材の方向において、建築物の全長の半分が建てられた後に、ランニングローラ 1 1 とリール 1 3 との間で、ガイド 1 2 において、建築物の残りの部分を強化するのに十分な長さの、成形された周期的輪郭を有するケーブルの標準要素 1 4 の部分が存在する。したがって、標準要素 1 4 は、リール 1 3 から開放され、公知技術のいずれかのブレーキ装置を用いて、ガイド 1 2 に固定され得る。

【 0 0 3 9 】

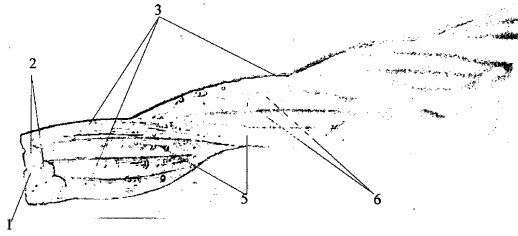
強化ケーブルは、以下のように製造される。まず、円形断面の中央ワイヤ 1、ならびに巻きワイヤ 2 および 3 が製造され、例えば弓型の機械であるケーブル駆動機械を用いて、ケーブルに巻き付けられる。巻き付け後に、周期的輪郭が、巻きワイヤ 2、または 2 および 3 の外側部において、表面の母線 6 の上方に、傾斜突部 5 の形状で設けられる。ここで、該周期的輪郭は、周期輪郭の閉じられた形状を有するローラ器具において、冷間変形によって、巻きケーブルの外側ワイヤの外面に沿って設けられる。

30

【 0 0 4 0 】

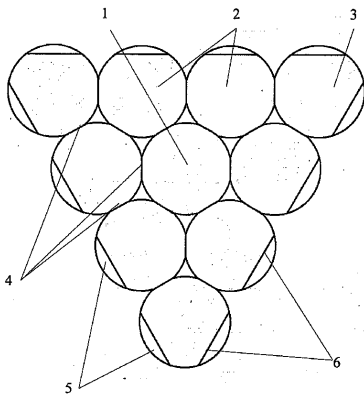
周期輪郭が上記器具においてケーブル表面に設けられるのと同時に、ケーブルは塑性圧縮に供され、そのときに接触部分 4 が形成される。

【 図 1 】



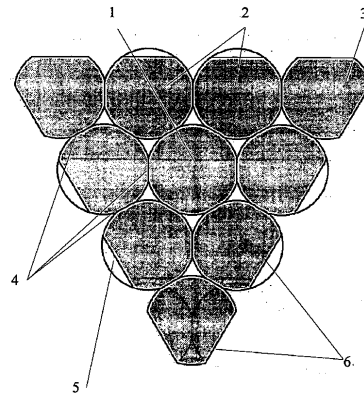
Фиг. 1

【 図 2 】



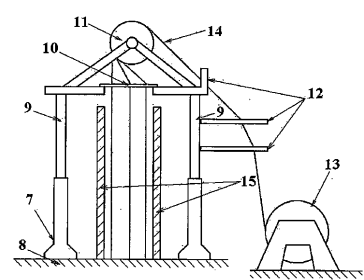
Фиг. 2

【 図 3 】



Фиг. 3

【 図 4 】



Фиг. 4

【 国 際 調 査 報 告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2010/000573

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER E04C 5/03 (2006.01) E04G 11/20 (2006.01) D07B 1/00 (2006.01) According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) E04C 5/00-5/03, E04G 11/00-11/02, 11/08, 11/20-11/22, D07B 1/00, 1/06, 7/00, 7/02 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used) Esp@cenet		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	RU 2256755 C1 (MAGNITOGORSKY GOSUDARSTVENNY TEKHNICHESKY UNIVERSITET IM. G. I. NOSOVA) 20.07.2005	1-3
A	RU 2245407 C1 (KHARLOV NIKOLAY MIKHAYLOVICH et al.) 27.01.2005	1-3
A	SU 1294960 A1 (KRIVOROZHSKY NAUCHNO- ISSLEDOVATELSKY GORNO-RUDNY INSTITUT) 07.03.1987	4-7
A	SU 401790 A (TREST PO VNERDRENIYU NOVOY TEKHNIKY V STROITELSTVE "ORGTEKHSTROY MINISTERSTVA PROMYSHLENNOGO STRITELSTVA AZERBAYDZHANSKOY SSR) 14.03.1974	4-7
A	US 4610122 A (MARCEL D. DE CLERCQ) 09.09.1986	4-7
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 18 February 2011 (18.02.2011)		Date of mailing of the international search report 24 February 2011 (24.02.2011)
Name and mailing address of the ISA/ RU		Authorized officer
Facsimile No.		Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2010/000573

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	N. I. Evdokimov et al. Tekhnologiya monolitnogo betona i zhelezobetona. Moscow, "Vysshaya shkola", 1980, c. 209	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2010/000573

Box No. II Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:

2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:

3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

See supplemental sheet

1. ☐ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☒ As all searchable claims could be searched without effort justifying additional fees, this Authority did not invite payment of additional fees.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:

4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest

- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest and, where applicable, the payment of a protest fee.
- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest but the applicable protest fee was not paid within the time limit specified in the invitation.
- ☐ No protest accompanied the payment of additional search fees.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/RU 2010/000573

In the present international application the inventions according to claims 1 and 4 are not related by a single inventive concept since they do not contain the same or corresponding special technical features that define a contribution over the prior art.

In independent claim 1 the special technical feature that defines a contribution over the prior art is that those sections of the surface of the wires that are in contact with other wires are in the form of flat areas arranged in a spiral, and the projections on the outside section of the surface of the wrapping wires are inclined.

In independent claim 4 the special technical feature is that cables with a recurring shaped profile are secured at the base of a structure and are fed to a distributing template from spools that are situated at the base of the structure, and, prior to each casting cycle, the distributing template is removed from the pre-formed part of the structure.

Since the inventions according to claims 1 and 4 do not contain the same or corresponding special technical features, the requirement of unity of invention is not considered fulfilled.

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ		Международная заявка № PCT/RU 2010/000573
А. КЛАССИФИКАЦИЯ ПРЕДМЕТА ИЗОБРЕТЕНИЯ: <i>E04C 5/03 (2006.01)</i> <i>E04G 11/20 (2006.01)</i> <i>D07B 1/00 (2006.01)</i>		
Согласно Международной патентной классификации МПК		
В. ОБЛАСТЬ ПОИСКА:		
Проверенный минимум документации (система классификации с индексами классификации): E04C 5/00-5/03, E04G 11/00-11/02, 11/08, 11/20-11/22, D07B 1/00, 1/06, 7/00, 7/02		
Другая проверенная документация в той мере, в какой она включена в поисковые подборки:		
Электронная база данных, использовавшаяся при поиске (название базы и, если, возможно, используемые поисковые термины): Esp@cenet		
С. ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:		
Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
A	RU 2256755 C1 (МАГНИТОГОРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. Г.И. НОСОВА) 20.07.2005	1-3
A	RU 2245407 C1 (ХАРЛОВ НИКОЛАЙ МИХАЙЛОВИЧ и др.) 27.01.2005	1-3
A	SU 1294960 A1 (КРИВОРОЖСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ГОРНО-РУДНЫЙ ИНСТИТУТ) 07.03.1987	4-7
A	SU 401790 A (ТРЕСТ ПО ВНЕДРЕНИЮ НОВОЙ ТЕХНИКИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ "ОРГТЕХСТРОЙ" МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ ССР) 14.03.1974	4-7
A	US 4610122 A (MARCEL D. DE CLERCQ) 09.09.1986	4-7
<input checked="" type="checkbox"/> последующие документы указаны в продолжении графы С. <input type="checkbox"/> данные о патентах-аналогах указаны в приложении		
* Особые категории ссылаемых документов: А документ, определяющий общий уровень техники и не считающийся особо релевантным Е более ранняя заявка или патент, но опубликованная на дату международной подачи или после нее L документ, подвергающийся сомнению признание (я) на приоритет, или который приводится с целью установления даты публикации другого ссылаемого документа, а также в других целях (как указано) О документ, относящийся к устному раскрытию, использованию, экспонированию и т.д. Р документ, опубликованный до даты международной подачи, но после даты испрашиваемого приоритета Т более поздний документ, опубликованный после даты международной подачи или приоритета, но приведенный для понимания принципа или теории, на которых основывается изобретение X документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает новизной или изобретательским уровнем, в сравнении с документом, взятым в отдельности Y документ, имеющий наиболее близкое отношение к предмету поиска; заявленное изобретение не обладает изобретательским уровнем, когда документ взят в сочетании с одним или несколькими документами той же категории, такая комбинация документов очевидна для специалиста & документ, являющийся патентом-аналогом		
Дата действительного завершения международного поиска: 18 февраля 2011 (18.02.2011)		Дата отправки настоящего отчета о международном поиске: 24 февраля 2011 (24.02.2011)
Наименование и адрес ISA/RU ФГУ ФИПС РФ, 123995, Москва, Г-59, ГСП-5, Бережковская наб., 30,1 Факс: (499) 243-3337		Уполномоченное лицо: Н. Попова Телефон № (499) 240-25-91

Форма PCT/ISA/210 (второй лист)(июль 2009)

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Международная заявка №
PCT/RU 2010/000573

С. (продолжение) ДОКУМЕНТЫ, СЧИТАЮЩИЕСЯ РЕЛЕВАНТНЫМИ:		
Категория*	Цитируемые документы с указанием, где это возможно, релевантных частей	Относится к пункту №
А	Н. И. Евдокимов и др. Технология монолитного бетона и железобетона. Москва, "Высшая школа", 1980, с. 209	4-7

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Международная заявка №
PCT/RU 2010/000573**Графа II. Замечания для случая, когда некоторые пункты формулы не подлежат поиску**
(Продолжение пункта 2 первого листа)

Настоящий отчет о международном поиске не был подготовлен в отношении некоторых пунктов формулы в соответствии со статьей 17 (2) (а) по следующим причинам:

1. ☐ пункты №:
т.к. они относятся к объектам, по которым данный Международный поисковый орган не обязан проводить поиск, а именно:
2. ☐ пункты №:
т.к. они относятся к частям международной заявки, настолько не соответствующим установленным требованиям, что по ним нельзя провести полноценный международный поиск, а именно:
3. ☐ пункты №:
т.к. они являются зависимыми пунктами и не составлены в соответствии со вторым и третьим предложениями Правила 6.4 (а).

Графа III. Замечания для случая несоблюдения единства изобретения
(продолжение пункта 3 первого листа)

Настоящий международный поисковый орган обнаружил несколько групп изобретений в данной международной заявке, а именно:

см. дополнительный лист

1. ☐ Т.к. все необходимые дополнительные пошлины были уплачены своевременно, настоящий отчет о международном поиске охватывает все пункты формулы изобретения, по которым можно провести поиск.
2. ☒ Т.к. все пункты формулы, по которым можно провести поиск, могут быть рассмотрены без затрат, оправдывающих дополнительную пошлину. Международный поисковый орган не требовал оплаты дополнительной пошлины.
3. ☐ Т.к. только некоторые из требуемых дополнительных пошлин были уплачены заявителем своевременно, настоящий отчет о международном поиске охватывает лишь те пункты формулы, за которые была произведена оплата, а именно пункты №:
4. ☐ Необходимые дополнительные пошлины своевременно не были уплачены заявителем. Следовательно, настоящий отчет о международном поиске ограничивается группой изобретений, упомянутой первой в формуле изобретения; а именно пункты №:

Замечания по возражению

- ☐ Уплата дополнительных пошлин за поиск сопровождалась возражением заявителя и, если применимо, уплатой пошлины за возражение.
- ☐ Уплата дополнительных пошлин за поиск сопровождалась возражением заявителя, но соответствующие пошлины за возражение не были уплачены в течение срока, указанного в предложении.
- ☐ Уплата дополнительных пошлин за поиск не сопровождалась возражением заявителя.

Форма PCT/ISA/210 (продолжение первого листа(2)) (июль 2009)

ОТЧЕТ О МЕЖДУНАРОДНОМ ПОИСКЕ

Международная заявка №
PCT/RU 2010/000573

Продолжение графы III

В настоящей международной заявке изобретения по пунктам 1 и 4 не связаны единым изобретательским замыслом, так как не имеют одинаковых или соответствующих особых технических признаков, определяющих вклад в уровень техники.

В независимом пункте 1 формулы особым техническим признаком, определяющим вклад в уровень техники, является то, что участки поверхности проволок, контактирующие с другими проволоками, выполнены по форме спирально расположенных плоских площадок, а выступы на наружном участке поверхности повивочных проволок выполнены наклонными.

В независимом пункте 4 формулы особым техническим признаком является то, что канаты фасонно-периодического профиля закрепляют у основания сооружения и подают на распределительный шаблон с катушек, расположенных у основания сооружения, а перед каждым циклом заливки распределительный шаблон отводят от ранее сформированной части сооружения.

Поскольку изобретения по пунктам 1 и 4 не содержат одинаковых или соответствующих особых технических признаков, требование единства изобретения считается невыполненным.

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

(74)代理人 100159684

弁理士 田原 正宏

(72)発明者 レフ マルコビッチ ザレツキー

ロシア国, 4 5 5 0 0 0, マグニトゴルスク, チェルヤピンスカヤ オブラスト, レニングラドスカヤ ウリツァ, 1 8 - 1 6

(72)発明者 ベニアミン アレクサンドロビッチ ハリトノフ

ロシア国, 4 5 5 0 0 0, マグニトゴルスク, チェルヤピンスカヤ オブラスト, カール マルクサ プロスペクト, 4 5 - 1

(72)発明者 ユリー アナトリエビッチ ドリオミン

ロシア国, 4 5 5 0 0 0, マグニトゴルスク, チェルヤピンスカヤ オブラスト, レニナ プロスペクト, 8 9 - 2 0

Fターム(参考) 2E164 AA02 AA31 BA06 DA01

3B153 AA15 CC51 FF02 GG01 GG07 GG13

【要約の続き】

【選択図】図 1