



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204657995 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 23

(21) 申请号 201520164174. 1

(22) 申请日 2015. 03. 21

(73) 专利权人 重庆凌丰科技有限公司

地址 402560 重庆市铜梁县南城街道办事处
明月街 14 号 2-5-1

(72) 发明人 朱德芳

(74) 专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 付继德

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

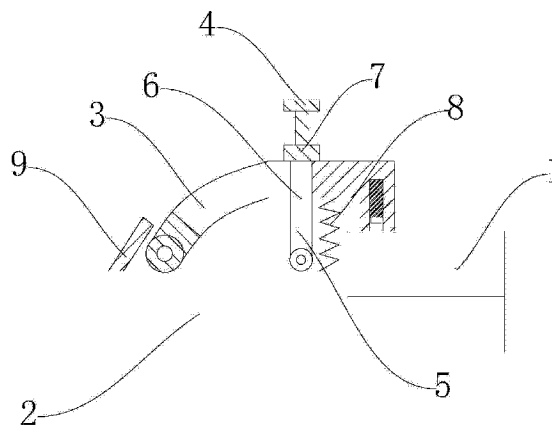
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种快速装夹的压板夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快速装夹的压板夹具,包括夹具台,所述夹具台设置有放置工件的台阶面,所述夹具台上还铰接设置有弧形压板,所述弧形压板中部设置有一长孔,所述弧形压板包括弧状部和水平部,所述长孔中活动设置有一压紧件,所述压紧件包括手柄部、紧固部和铰接部,所述夹具台上设置有用以顶出弧形压板的顶出弹簧,所述弧形压板的水平部包括可拆卸的压紧部,所述压紧部通过螺钉连接在水平部上。本实用新型结构简单,能快速的定位待加工的工件,当加工完成后,由于顶出弹簧的作用,当拧松紧固部以后,弧形压板被弹起,方便快速取件。



1. 一种快速装夹的压板夹具,其特征在于,包括夹具台,所述夹具台设置有放置工件的台阶面,所述夹具台上还铰接设置有弧形压板,所述弧形压板中部设置有一长孔,所述弧形压板包括弧状部和水平部,所述长孔中活动设置有一压紧件,所述压紧件包括手柄部、紧固部和铰接部,所述夹具台上设置有用以顶出弧形压板的顶出弹簧,所述弧形压板的水平部包括可拆卸的压紧部,所述压紧部通过螺钉连接在水平部上。

2. 根据权利要求 1 所述的快速装夹的压板夹具,其特征在于,所述夹具台上还设置有倾斜的挡板。

一种快速装夹的压板夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,特别涉及一种快速装夹的压板夹具。

背景技术

[0002] 工件在加工前,一般需要先夹紧,现常用的工装夹具,结构比较复杂,故障率高,一旦出现故障就需要停产修复,且更换配件的成本高。

实用新型内容

[0003] 有鉴于现有技术的上述缺陷,本实用新型所要解决的技术问题是提供一种压板夹具,该压板夹具结构简单,能够非常快捷方便的将工件压紧,加工完成后,也能快捷方便的将工件取出。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种快速装夹的压板夹具,其特征在于,包括夹具台,所述夹具台设置有放置工件的台阶面,所述夹具台上还铰接设置有弧形压板,所述弧形压板中部设置有一长孔,所述弧形压板包括弧状部和水平部,所述长孔中活动设置有一压紧件,所述压紧件包括手柄部、紧固部和铰接部,所述夹具台上设置有用以顶出弧形压板的顶出弹簧,所述弧形压板的水平部包括可拆卸的压紧部,所述压紧部通过螺钉连接在水平部上。

[0005] 进一步的,所述夹具台上还设置有倾斜的挡板。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,能快速的定位待加工的工件,当加工完成后,由于顶出弹簧的作用,当拧松紧固部以后,弧形压板被弹起,方便快速取件。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型的弧形压板的结构示意图。

[0009] 图中:1、工件;2、夹具台;3、弧状部;4、手柄部;5、压紧件;6、铰接部;7、紧固部;8、顶出弹簧;9、挡板;10、弧形压板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 参见图1所述的一种快速装夹的压板夹具,包括夹具台2,所述夹具台2设置有放置工件1的台阶面,所述夹具台2上还铰接设置有弧形压板10,所述弧形压板10中部设置有一长孔,所述弧形压板10包括弧状部3和水平部,所述长孔中活动设置有一压紧件5,所述压紧件5包括手柄部4、紧固部7和铰接部6,所述夹具台2上设置有用以顶出弧形压板10的顶出弹簧8,所述弧形压板10的水平部包括可拆卸的压紧部,所述压紧部通过螺钉连接在水平部上。

[0012] 进一步的,所述所述夹具台2上还设置有倾斜的挡板9。该挡板9的设置能够限位

弧形压板 10 的转动程度。

[0013] 本实用新型在使用的时候过程如下,先将工件 1 放置在夹具台 2 的台阶面上,然后将弧形压板 10 的水平部放置在工件 1 上并和工件 1 接触,在压紧的时候,拧紧紧固部 7,该紧固部 7 采用螺母,然后将螺母压紧在弧形压板 10 的水平部上,最终使得整个工件 1 被压紧。当工件 1 加工完成后,拧松螺母,当螺母拧松以后,然后通过手柄部 4 搬动压紧件 5 转动,由于顶出弹簧 8 的作用,将弧形压板 10 直接顶起,由于压紧件 5 转动的缘故,所以压紧件 5 的螺母不会对弧形压板 10 产生干涉,由于弧形压板 10 被顶起,所以取件的时候更加方便。取件完成后,放入新的工件 1,再转动压紧件 5,使其重新压紧工件 1。由于压紧部可拆卸的连接在水平部上,所以对于不同尺寸的工件 1,可以采用不同厚度的压紧部,能够满足更多的场合。

[0014] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思作出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

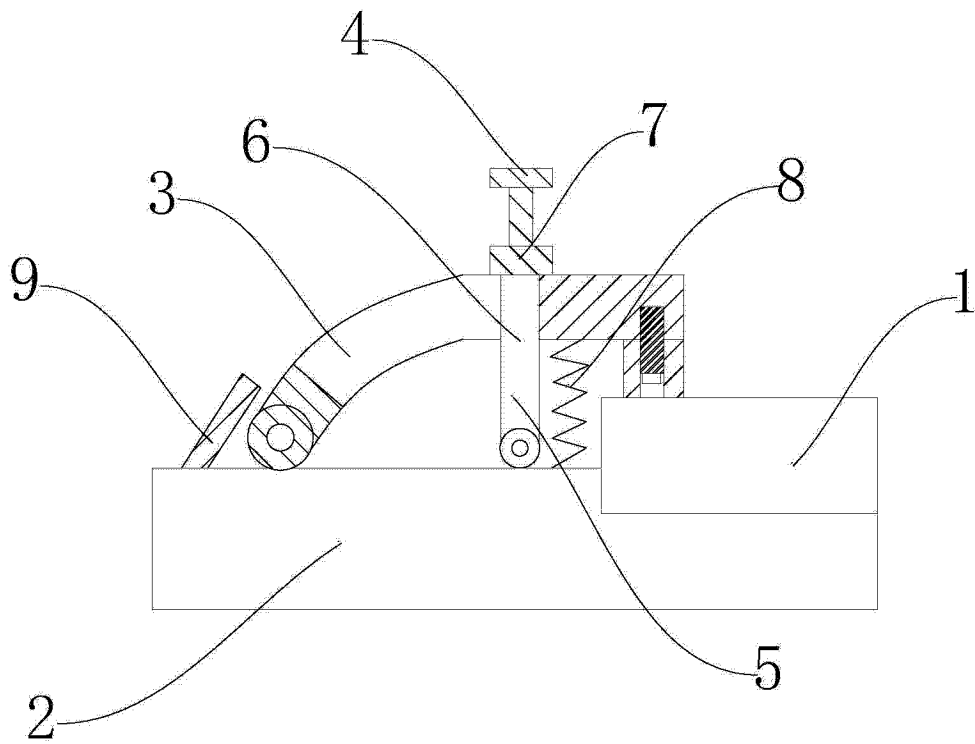


图 1

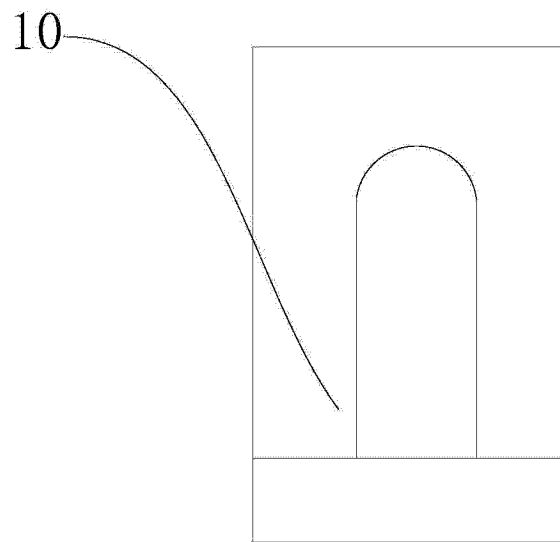


图 2