



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

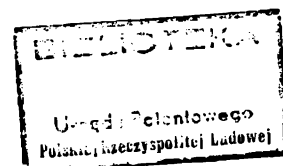
Int. Cl.² A01B 29/04

Zgłoszono: 30.11.79 (P. 220058)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 11.08.80

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1982



Twórca wynalazku: Bronisław Burkiewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Rolnicza, Kraków (Polska)

Wał do doprawiania roli

Przedmiotem wynalazku jest wał do doprawiania roli. Znané są i stosowane wały strunowe składające się z prętów umiejscowionych na powłoce walcowej.

Urządzenia te przeznaczone do częściowego zagęszczania dolnych warstw roli oraz rozdrabniania brył warstwy powierzchniowej, na glebach zwięzłych niezbyt skutecznie kruszą większe bryły ziemi.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli, przy jednoczesnym kruszeniu dużych i średnich brył jakie potworzyły się w wyniku orki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji takiego urządzenia, które skutecznie zagęszcza dolne warstwy roli i równocześnie kruszy duże i średnie bryły.

Istotę wynalazku stanowi konstrukcja urządzenia mającego rurowy wał, do którego są przymocowane dwie tarcze wykonane z blachy stalowej, zawierające otwory leżące na dwóch wzajemnie współśrodkowych okręgach tarcz. W otworach tarcz osadzone są pręty stalowe tworząc w ten sposób dwie powłoki strunowe wału. Efekt dobrego rozdrobnienia brył roli jest uzyskiwany dzięki niejednakowej prędkości obwodowej prętów i dzięki czemu warstwa gleby znajdująca się pomiędzy powło-

kami, podlega dodatkowemu przemieszczeniu, co powoduje dobre rozdrobnienie brył dużych i średnich oraz równoczesne zagęszczenie warstwy dolnej.

Przedmiot wynalazku jest w przykładzie wykonania przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia, a fig. 2 jego poprzeczny przekrój.

Urządzenie według wynalazku stanowi wał 1 mający kształt rury, do którego przymocowane są dwie stalowe tarcze 2 i 3 wykonane z blachy. Tarcze 2 i 3 posiadają otwory 4 oraz 5, które znajdują się na dwóch wzajemnie współśrodkowych okręgach tarcz 2 i 3. W otworach 4 oraz 5 osadzone są pręty 6 i 7, tworząc w ten sposób dwie powłoki strunowe.

Zastrzeżenie patentowe

Wał do doprawiania roli, **zamienny tym**, że posiada wał (1) mający kształt rury, do którego przymocowane są dwie stalowe tarcze (2) i (3), posiadające otwory (4) oraz (5), przy czym otwory znajdują się na dwóch wzajemnie współśrodkowych okręgach tarcz (2) i (3) a w otworach (4) i (5) osadzone są pręty (6) i (7).

