



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201994900406685
Data Deposito	02/12/1994
Data Pubblicazione	02/06/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	65	D		

Titolo

TAPPO PER LA CHIUSURA DI BOTTIGLIE STAPPATE

71.R0055.42.IT.3 FD/ic

ing. Fabrizio Dallaglio

DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per MODELLO INDUSTRIALE DI
UTILITA' avente per titolo:

TAPPO PER LA CHIUSURA DI BOTTIGLIE STAPPATE.

A nome: RUGGERO FERRARI, di nazionalità italiana, residente
in PARMA (PR), Via Gibertini, 40.

Il Mandatario: Ing. Fabrizio DALLAGLIO (Albo prot. n. 325),
della BUGNION S.p.A. domiciliato presso quest'ultima in
PARMA, Via Garibaldi N. 22.

Depositato il - 2 DIC. 1993 al N. PR 94U 000024

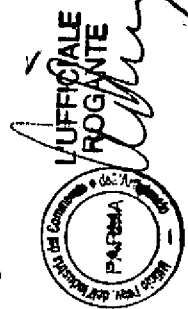
DESCRIZIONE

Forma oggetto del presente trovato un tappo per la chiusura
di bottiglie stappate, in particolare per bottiglie di
spumante.

Come noto una volta che le bottiglie di spumante, o altre,
sono stappate, vengono richiuse mediante tappi in acciaio
composti da un corpo cilindrico in fusione contenente una
molla che agisce su di un disco portante una guarnizione di
tenuta atta a premere sull'apertura della bottiglia.

Sono previste, in detti tappi di tipo noto, due fasce
laterali ruotanti attorno ad un perno rivettato al corpo
cilindrico, le due fasce laterali sono provviste di lamelle
di aggancio del tappo che vanno ad agire sotto il cercine
della bottiglia.





I tappi di tipo noto sono molto costosi e poco pratici nella fase di utilizzo in quanto richiedono l'uso di entrambe le mani sia nella fase di chiusura ed aggancio delle fasce laterali, sia nella fase di apertura per lo sgancio delle fasce laterali dal cercine.

Scopo del presente trovato è quello di rendere più comodo e pratico la chiusura della bottiglia che si può effettuare con una sola mano.

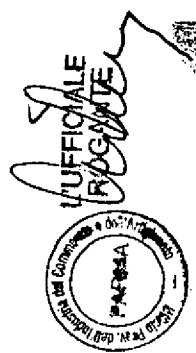
Ulteriore scopo è quello di rendere più economico il tappo sia per il minor impiego di manodopera per il suo montaggio, sia per l'esecuzione costruttiva dello stesso.

Per raggiungere tali scopi, il tappo oggetto del presente trovato si caratterizza per quanto previsto nelle sottoriportate rivendicazioni.

Questa ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente evidenziate dalla descrizione seguente di una preferita forma di realizzazione illustrata, a puro titolo esemplificativo e non limitativo, nella unita tavola di disegno, in cui:

- la figura 1) illustra il tappo in una vista prospettica;
- la figura 2) illustra il tappo inserito sulla bottiglia nella posizione di chiusura in una sezione longitudinale;
- la figura 3) illustra un particolare del tappo.

Con riferimento alle figure con 1 è stato indicato un corpo cilindrico cavo in plastica.



Nella parte superiore del corpo cilindrico sono ricavate due asole cilindriche 2 entro le quali si inseriscono due orecchiette 2a facenti parte di un coperchio di chiusura 3. Sotto il coperchio di chiusura 3 alloggia una molla 4 che spinge una rondella 5 alla quale è applicata una guarnizione di tenuta 6 in gomma od altro.

La rondella 5 è libera di scorrere entro il corpo cilindrico in contrasto all'azione della molla 4.

Nella parte inferiore del corpo cilindrico 1 sono ricavate almeno due finestrelle 7 contrapposte, all'interno delle quali sono alloggiate due lamelle in plastica 8 inclinate e solidali al corpo cilindrico tramite congiunzioni 7a che fungono da perno di rotazione per le lamelle stesse.

Corpo cilindrico, lamelle e congiunzioni 7a sono ricavate in un sol pezzo per stampaggio a caldo di materiale plastico.

La parte superiore di ciascuna lamella 8 è inclinata verso l'interno del corpo cilindrico 1 per effetto dello stampaggio, mentre la parte inferiore di ciascuna lamella 8 sporge verso l'esterno e l'inclinazione delle lamelle è tale da urtare, per strisciare sviolentemente, contro il cercine 9 di una bottiglia 10 ed inserirsi sotto detto cercine come visibile in figura 2.

Il funzionamento del tappo risulta pertanto il seguente: il corpo cilindrico 1 si infila sul collo della bottiglia

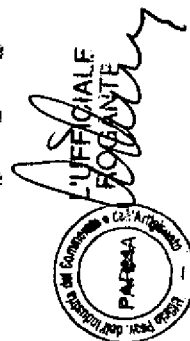
facendo una opportuna pressione con la mano fino a che la guarnizione 6 viene ad appoggiarsi sul collo della bottiglia e schiacciando la molla 4, fino a che le due lamelle laterali 8, scorrendo lungo il cercine 9, si arrestano sotto il bordo del cercine stesso.

In questa posizione il tappo si è agganciato alla bottiglia effettuando la chiusura della stessa.

Per togliere il tappo è sufficiente impugnare la bottiglia in corrispondenza della parte sporgente delle lamelle 8 permettendo alla molla 4, precedentemente compressa, di scaricarsi e di lasciare libero il tappo che può facilmente essere sfilato dalla bottiglia.

Ovviamente modifiche potranno essere previste, come ad esempio la chiusura del coperchio 3 potrà essere realizzata in un modo diverso, senza per altro uscire dall'ambito di protezione delle sotto riportate rivendicazioni.

Nella parte superiore di ciascuna lamella è ricavato un alloggiamento in cui viene inserita, a pressione, una lamina curva 11, in acciaio, per evitare l'usura della plastica e per garantire una maggiore aderenza al collo della bottiglia, sotto il cercine.



RIVENDICAZIONI

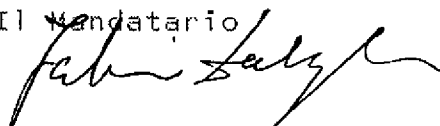
1) Tappo per bottiglie stappate del tipo comprendente un corpo cilindrico cavo in cui è alloggiata una rondella (5) con guarnizioni in gomma (6), premuta da una molla (4), caratterizzata dal fatto che il corpo cilindrico comprende due o più lamelle laterali (8) inclinate rispetto ad un asse di rotazione verso il centro del corpo, dette lamelle essendo dello stesso materiale plastico di cui è fatto il corpo e solidale allo stesso mediante congiunzioni pure dello stesso materiale; dette congiunzioni (7a) costituendo l'asse di rotazione di dette lamelle.

2) Tappo per bottiglie stappate secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che comprende un coperchio (3) provvisto di due orecchiette (2a) atte ad inserirsi in due asole (2) ricavate nel corpo cilindrico (1).

3) Tappo per bottiglie stappate secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che corpo cilindrico (1), lamelle (8) e congiunzioni (7a) sono ricavate in un sol pezzo per lo stampaggio in materiale plastico.

4) Tappo per bottiglie secondo la rivendicazione 1), caratterizzato dal fatto che in ciascuna lamella (8) è ricavato un alloggiamento atto a ritenere una lamina curva (11) in acciaio atta a strisciare e aderire al collo della bottiglia sotto il cercine della stessa.

Il Mandatario



Ing. FABRIZIO DALLAGLIO

ALBO - prot. n. 825


UFFICIALE
RUBRICANTE

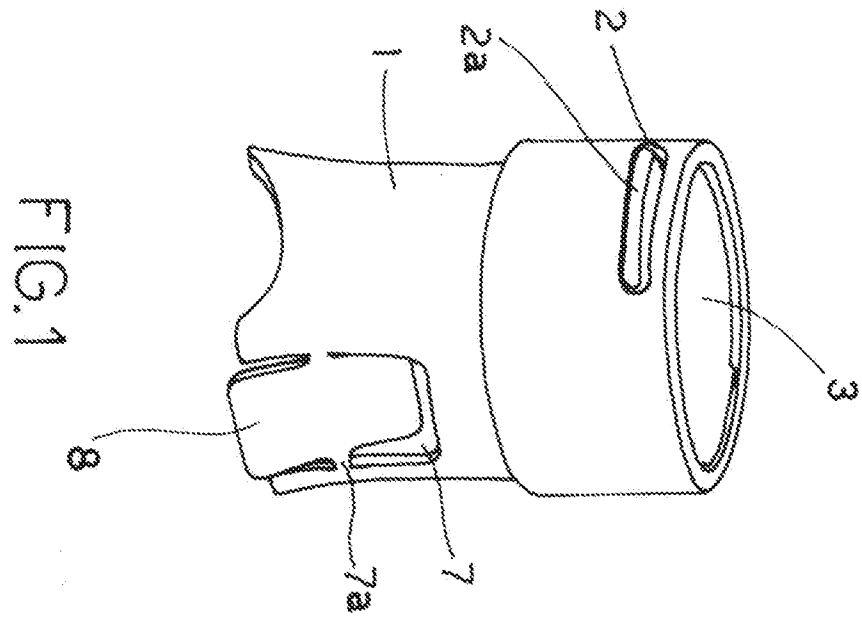


FIG. 1

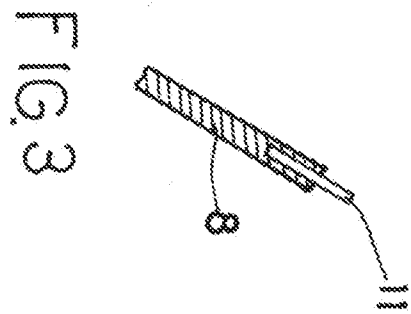


FIG. 3

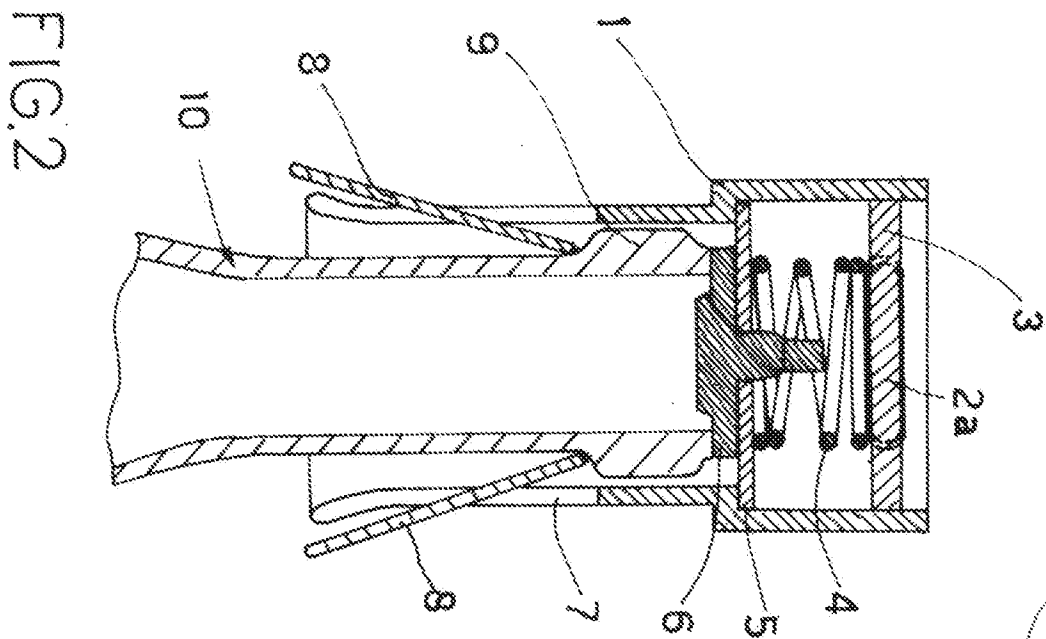


FIG. 2



UFFICIALE
RICOGNANTE

Fabrizio D'Alaglio
Ing. FABRIZIO D'ALAGLIO
ALBO - prov. di 325