



(21)申请号 201720911726.X

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

(22)申请日 2017.07.26

(73)专利权人 贵州省兴仁县荣凯五金搪瓷制品
有限公司

地址 562300 贵州省黔西南布依族苗族自
治州兴仁县经济开发区(园区)中小企
业园

(72)发明人 罗荣凯

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 51/22(2006.01)

B21D 43/00(2006.01)

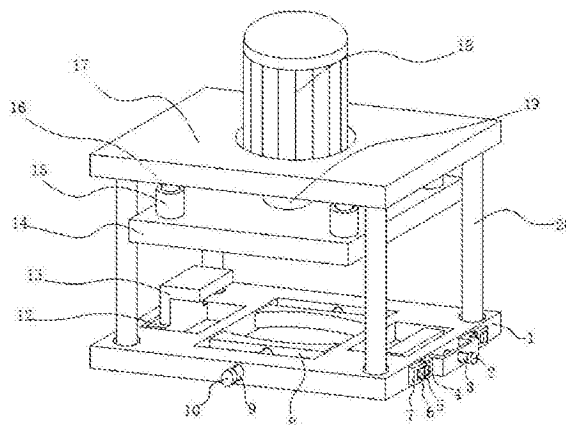
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种制作炖汤锅模具的设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种制作炖汤锅模具的设备,包括底板,所述底板的上方设有固定板,所述底板和固定板之间通过固定杆连接,所述固定板的上方设有安装槽,所述安装槽内通过固定件安装有驱动装置,所述固定板和底板之间设有压板,所述驱动装置的驱动端连接有推动杆,所述推动杆的一端穿过固定板并连接有压板,所述压板上方四角设有套管,所述固定板的下方设有内杆,所述内杆远离固定板的一端插设于套管,所述底板上方设有夹持槽。本实用新型整个装置可以电源打开,从而整个驱动装置可以不断地下压压板,可以通过压板挤压上模板,使得上模板可以快速对待加工进行压模操作,方便使用,为用户提供了一种制作炖汤锅模具的设备。



1. 一种制作炖汤锅模具的设备,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的上方设有固定板(17),所述底板(1)和固定板(17)之间通过固定杆(20)连接,所述固定板(17)的上方设有安装槽,所述安装槽内通过固定件安装有驱动装置(18),所述固定板(17)和底板(1)之间设有压板(14),所述驱动装置(18)的驱动端连接有推动杆(19),所述推动杆(19)的一端穿过固定板(17)并连接有压板(14),所述压板(14)上方四角设有套管(15),所述固定板(17)的下方设有内杆(16),所述内杆(16)远离固定板(17)的一端插设于套管(15),所述底板(1)上方设有夹持槽,所述夹持槽内对称设有夹持块(8),所述底板(1)的一侧设有与夹持槽连通的第一螺纹口,所述第一螺纹口插设有第二螺纹杆(9),所述第二螺纹杆(9)的一端穿过第一螺纹口并连接有夹持块(8),所述第二螺纹杆(9)的另一端连接有第二转动块(10),所述底板(1)的上方两侧对称设有滑槽,所述滑槽内设有滑座(12),所述滑座(12)上设有夹持块(13),所述底板(1)的一侧设有与滑槽连通的第二螺纹口,所述第二螺纹口内插设有第一螺纹杆(3),所述底板(1)的两侧对称设有限位框(23),所述第一螺纹杆(3)的一端穿过限位框(23)并连接有第一转动块(2),所述第一螺纹杆(3)的另一端连接在滑座(12)上。

2. 根据权利要求1所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述底板(1)的一侧对称连接有固定块(7),所述固定块(7)的一侧设有第一凹槽,所述固定块(7)的一侧设有与第一凹槽连通的插口,所述插口插设有插块(4),所述第一凹槽内设有推块(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述推块(5)的一侧通过弹簧杆(6)与第一凹槽的内壁连接,所述推块(5)的一端插设于限位框(23)。

4. 根据权利要求1所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述底板(1)的底面四角设有放置槽,所述放置槽的底部粘接有防滑垫,所述防滑垫采用橡胶材质。

5. 根据权利要求1所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,两个所述夹持块(13)相对的一侧设有第二凹槽,所述第二凹槽的底部通过第一弹簧连接有抵压块(22)。

6. 根据权利要求1所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述压板(14)的一侧连接有上模板(24),所述上模板(24)的一侧设有插块,所述压板(14)的一侧设有用于卡接插块的第三凹槽。

7. 根据权利要求6所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述压板(14)的一侧设有与第三凹槽连通的第四凹槽,所述第四凹槽内设有卡接件(11),所述卡接件(11)的一端通过第二弹簧与第四凹槽的内壁连接。

8. 根据权利要求1所述的一种制作炖汤锅模具的设备,其特征在于,所述底板(1)的一侧设有第一卡槽,所述固定杆(20)远离固定板(17)的一端插设于第一卡槽内,所述底板(1)的底面设有第二卡槽,所述第二卡槽内卡接有锁紧件(21),所述锁紧件(21)的一端穿过底板(1)并连接在固定杆(20)。

一种制作炖汤锅模具的设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制作炖汤锅模具的设备技术领域,尤其涉及一种制作炖汤锅模具的设备。

背景技术

[0002] 电炖锅就是一种电锅,但功耗比电饭煲等电锅要小很多,功率一般在300W以下。最小的不到80W,容量有大有小,电炖锅采用文火慢烧法炖粥、汤,可以使食材和调料的味道、营养很好的散发到粥、汤里,香味特浓,但是目前的制作炖汤锅模具的设备不能很好地实现快速双重夹持效果,并且调节安装拆卸效果不佳,从而影响使用者使用效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,如:制作炖汤锅模具的设备不能很好地实现快速双重夹持效果,并且调节安装拆卸效果不佳,而提出的一种制作炖汤锅模具的设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种制作炖汤锅模具的设备,包括底板,所述底板的上方设有固定板,所述底板和固定板之间通过固定杆连接,所述固定板的上方设有安装槽,所述安装槽内通过固定件安装有驱动装置,所述固定板和底板之间设有压板,所述驱动装置的驱动端连接有推动杆,所述推动杆的一端穿过固定板并连接有压板,所述压板上方四角设有套管,所述固定板的下方设有内杆,所述内杆远离固定板的一端插设于套管,所述底板上方设有夹持槽,所述夹持槽内对称设有第一夹持块,所述底板的一侧设有与夹持槽连通的第一螺纹口,所述第一螺纹口插设有第二螺纹杆,所述第二螺纹杆的一端穿过第一螺纹口并连接有第一夹持块,所述第二螺纹杆的另一端连接有第二转动块,所述底板的上方两侧对称设有滑槽,所述滑槽内设有滑座,所述滑座上设有第二夹持块,所述底板的一侧设有与滑槽连通的第二螺纹口,所述第二螺纹口内插设有第一螺纹杆,所述底板的两侧对称设有限位框,所述第一螺纹杆的一端穿过限位框并连接有第一转动块,所述第一螺纹杆的另一端连接在滑座上。

[0006] 优选的,所述底板的一侧对称连接有固定块,所述固定块的一侧设有第一凹槽,所述固定块的一侧设有与第一凹槽连通的插口,所述插口插设有插块,所述第一凹槽内设有推块。

[0007] 优选的,所述推块的一侧通过弹簧杆与第一凹槽的内壁连接,所述推块的一端插设于限位框。

[0008] 优选的,所述底板的底面四角设有放置槽,所述放置槽的底部粘接有防滑垫,所述防滑垫采用橡胶材质。

[0009] 优选的,两个所述第二夹持块相对的一侧设有第二凹槽,所述第二凹槽的底部通过第一弹簧连接有抵压块。

[0010] 优选的,所述压板的一侧连接有上模板,所述上模板的一侧设有插块,所述压板的

一侧设有用于卡接插块的第三凹槽。

[0011] 优选的,所述压板的一侧设有与第三凹槽连通的第四凹槽,所述第四凹槽内设有卡接件,所述卡接件的一端通过第二弹簧与第四凹槽的内壁连接。

[0012] 优选的,所述底板的一侧设有第一卡槽,所述固定杆远离固定板的一端插设于第一卡槽内,所述底板的底面设有第二卡槽,所述第二卡槽内卡接有锁紧件,所述锁紧件的一端穿过底板并连接在固定杆。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:操作方便,结构简单,通过将物件放置于底板上,从而两个第一夹持块将待加工的物品可以稳定夹持,将两个第二夹持块可以快速将待加工的物品夹持,实现第二重夹持效果,此时将整个装置可以电源打开,从而整个驱动装置可以不断地下压压板,可以通过压板挤压上模板,使得上模板可以快速对待加工进行压模操作,方便使用者使用,为使用者提供了一种制作炖汤锅模具的设备。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种制作炖汤锅模具的设备的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种制作炖汤锅模具的设备的侧面结构示意图。

[0016] 图中:1底板、2第一转动块、3第一螺纹杆、4插块、5推块、6弹簧杆、7固定块、8第一夹持块、9第二螺纹杆、10第二转动块、11卡接件、12滑座、13第二夹持块、14压板、15套管、16内杆、17固定板、18驱动装置、19推动杆、20固定杆、21锁紧件、22抵压块、23限位框、24上模板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 参照图1-2,一种制作炖汤锅模具的设备,包括底板1,底板1的上方设有固定板17,底板1和固定板17之间通过固定杆20连接,固定板17的上方设有安装槽,安装槽内通过固定件安装有驱动装置18,固定板17和底板1之间设有压板14,驱动装置18的驱动端连接有推动杆19,推动杆19的一端穿过固定板17并连接有压板14,压板14上方四角设有套管15,固定板17的下方设有内杆16,内杆16远离固定板17的一端插设于套管15,底板1上方设有夹持槽,夹持槽内对称设有夹持块8,底板1的一侧设有与夹持槽连通的第一螺纹口,第一螺纹口插设有第二螺纹杆9,第二螺纹杆9的一端穿过第一螺纹口并连接有夹持块8,第二螺纹杆9的另一端连接有第二转动块10,底板1的上方两侧对称设有滑槽,滑槽内设有滑座12,滑座12上设有夹持块13,底板1的一侧设有与滑槽连通的第二螺纹口,第二螺纹口内插设有第一螺纹杆3,底板1的两侧对称设有限位框23,第一螺纹杆3的一端穿过限位框23并连接有第一转动块2,第一螺纹杆3的另一端连接在滑座12上;底板1的一侧对称连接有固定块7,

固定块7的一侧设有第一凹槽,固定块7的一侧设有与第一凹槽连通的插口,插口插设有插块4,第一凹槽内设有推块5;推块5的一侧通过弹簧杆6与第一凹槽的内壁连接,推块5的一端插设于限位框23;底板1的底面四角设有放置槽,放置槽的底部粘接有防滑垫,防滑垫采用橡胶材质;两个夹持块13相对的一侧设有第二凹槽,第二凹槽的底部通过第一弹簧连接有抵压块22;压板14的一侧连接有上模板24,上模板24的一侧设有插块,压板14的一侧设有用于卡接插块的第三凹槽;压板14的一侧设有与第三凹槽连通的第四凹槽,第四凹槽内设有卡接件11,卡接件11的一端通过第二弹簧与第四凹槽的内壁连接;底板1的一侧设有第一卡槽,固定杆20远离固定板 17的一端插设于第一卡槽内,底板1的底面设有第二卡槽,第二卡槽内卡接有锁紧件21,锁紧件21的一端穿过底板1并连接在固定杆 20。

[0020] 本实用新型中,使用者使用该装置时,通过将物件放置于底板1 上,从而两个第一夹持块8将待加工的物品可以稳定夹持,将两个第二夹持块13可以快速将待加工的物品夹持,实现第二重夹持效果,此时将整个装置可以电源打开,从而整个驱动装置18可以不断地下压压板14,可以通过压板挤压上模板24,使得上模板24可以快速对待加工进行压模操作,方便使用者使用。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

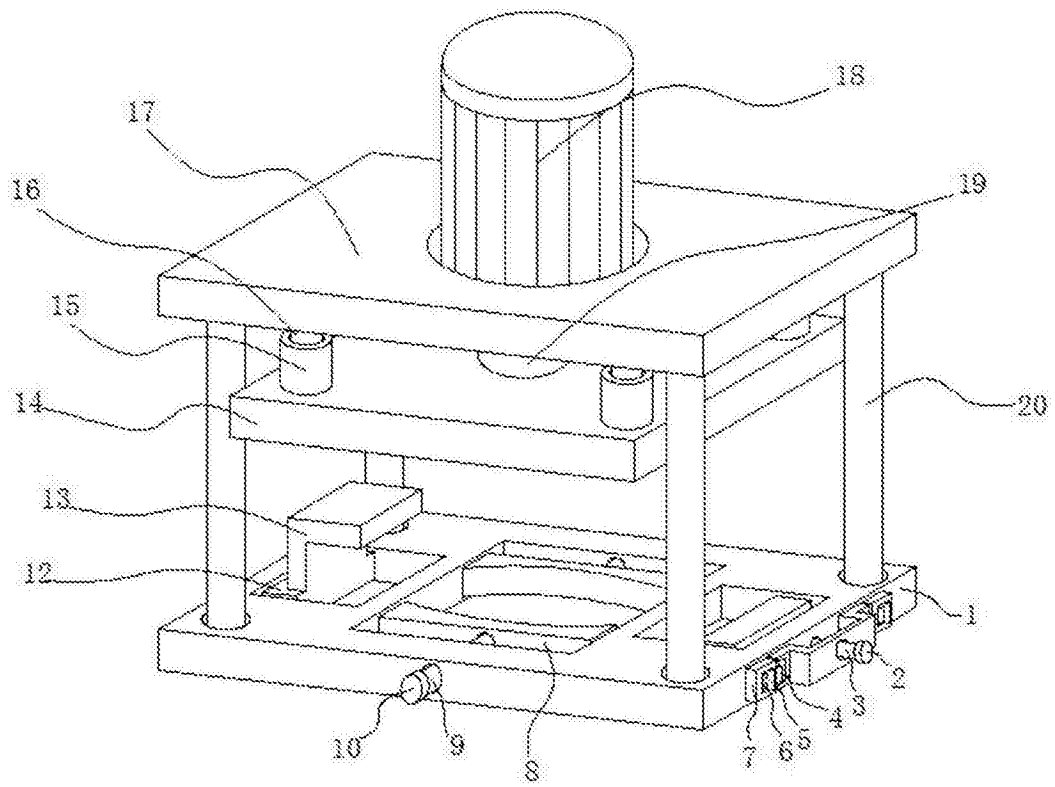


图1

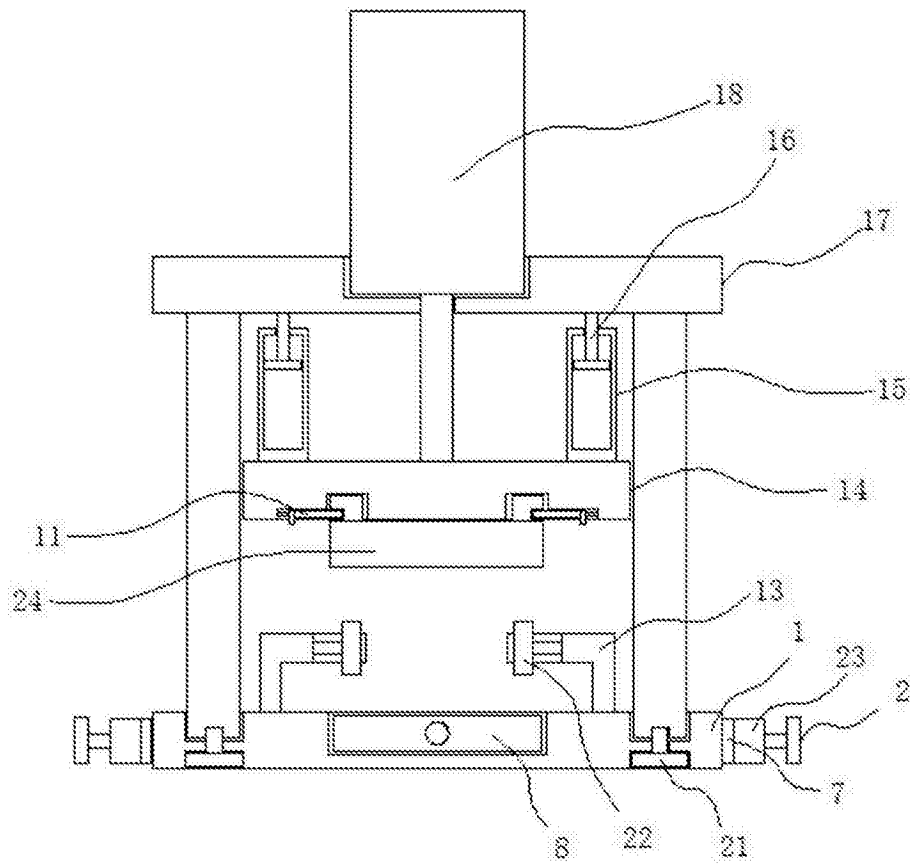


图2