

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁵
B65D 71/00

(45) 공고일자 1993년07월30일
(11) 공고번호 특1993-0007136

(21) 출원번호	특1985-0001726	(65) 공개번호	특1985-0007780
(22) 출원일자	1985년03월16일	(43) 공개일자	1985년12월09일
(30) 우선권 주장	597078 1984년04월05일 미국(US)		
(71) 출원인	더 미드 코포레이션 로레인 제이·프랑소와 미합중국(우편번호 : 45463), 오하이오주, 데이톤, 코오트하우스 플라자 노오스이스트		
(72) 발명자	제임스 리차드 올리프 미합중국(우편번호 : 30001), 조지아주, 오스텔, 체리로그 플레이스 6838		
(74) 대리인	김명신		

심사관 : 박성호 (책자공보 제3357호)

(54) 조절가능한 거드(girth)가 있는 운반용구

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

조절가능한 거드(girth)가 있는 운반용구

[도명의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 따른 운반용구의 투시도.

제2도는 제1도의 운반용구를 만드는데 사용되는 블랭크(blank)의 평면도.

제3도는 바닥의 랩패널(lap panel)이 제1도에 도시된 운반용구의 것과 다르게 형성된 제1도와 유사한 운반용구의 투시도.

제4도는 제1도에 도시된 운반용구를 거꾸로 본 투시도.

제5도는 제3도에 도시된 운반용구를 거꾸로 본 투시도.

제6도는 운반용구 중 랩패널의 부분단면도.

제7도는 제6도의 것이 고착된 상태를 나타낸 부분 단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 상단패널 2,3 : 손잡이탭

4,5,6,7,8,9,22,23,24,28,29,30 : 구멍 10,13,17,21,27 : 접는선

11,12,20,26 : 경사진패널 16,18 : 측벽

19 : 바닥가장자리 33,34 : 랩패널

35,36,37,38 : 결합고착용탭 39,40,41,42 : 고착탭

47,48,49,50,51,52,47a,48a,49a,50a,51a,52a : 죄임구멍

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 크기가 다른 제품들을 포장하여 운반하는데 사용할 수 있도록 고착장치를 개선시킨 운반용구에 관한 것이다.

미합중국 특허 제4,355,717호에 기술된 운반용구에는 크기가 약간 다른 병을 쉽게 취급할 수 있도록 형성된 특별한 고착용 지지탭과 이에 수반되는 구멍이 형성되어 있다. 이와같은 것을 사용하면 크기

가 약간 다른 병들을 쉽게 잘 취급할 수 있다.

상기 특허에 관한 운반용구로 크기가 약간 다른 병을 쉽게 잘 처리할 수 있지만, 본 발명에 따른 운반용구를 사용하면 크기가 상당히 다른 병들을 한꺼번에 많이 더 잘 쉽게 처리할 수 있다.

본 발명에 따른 한 형태에서, 크기가 다른 제품을 한꺼번에 많이 취급할 수 있는 운반용구의 각 랩 패널에는 결합용 고착탭이 형성되어 있고, 상기 각 랩패널은 서로 접하여 있으며, 외부쪽의 랩패널에 있는 결합용 고착탭이 내부의 랩패널의 형성된 결합용 고착탭에 의해 규정된 구멍속으로 들어가면 고착상태가 이루어져 운반용구가 형성된다. 이와같이 형성된 운반용구의 거드의 크기와 상기 랩패널의 위치가 서로 바뀌어서 고착상태가 이루어져 운반용구가 형성되었을때 그 운반용구의 거드의 크기는 서로 다르다.

본 발명을 첨부도면에 의거하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

상단패널(1)에는 운반용구를 운반할때 사용되는 파지구를 형성하는 손잡이탭(2)(3)이 있다. 제1도에 도시된 것과 같이 포장된 제품의 목이 들어가는 구멍(4)(5)(6)(7)(8)(9)이 공지된 방식으로 상단패널(1)에 형성되어 있다. 상단패널(1)에 형성된 구멍(4-9)에는 공지된 것과 같은 절단선(4a)이 있다. 경사진패널(11)은 상단패널(1)의 한쪽에서 접는선(10)을 따라 접혀질 수 있게 연결되어 있고, 유사하게 경사진패널(12)은 상단패널(1)의 다른쪽에서 접는선(13)을 따라 접혀질 수 있게 연결되어 있다. 당기는 탭(14)(14a)과 일련의 절취선(15)(15a)이 측벽(16)에 형성되어 있고, 측벽(16)은 접는선(17)을 따라 경사진패널(11)의 바닥가장자리에 접혀질 수 있게 연결되어 있다. 운반용구의 다른쪽에서, 측벽(18)은 경사진패널(12)의 바닥가장자리(19)에 접혀질 수 있게 연결되어 있다. 경사진패널(20)은 접는선(21)을 따라 측벽(18)의 바닥가장자리에 접혀질 수 있게 연결되어 있고, 그곳에는 구멍(22)(23)(24)이 있다.

상기 구멍은 측벽(18)속으로 뻗어있고, 그곳에는 그곳에 접하는 병의 하단부분이 들어간다. 운반용구의 반대편에서, 경사진패널(26)은 측벽(16)의 바닥가장자리에서 접는선(27)을 따라 접혀질 수 있게 연결되어 있고, 그곳에는 구멍(28)(29)(30)이 형성되어 있다. 상기 구멍은 측벽(16)속으로 뻗어있고, 그곳에는 그곳에 접하는 병의 하단부분이 들어간다. 바닥의 랩(lap) 패널(33)은 경사진패널(20)의 하단가장자리(32)에 접혀질 수 있게 연결되어 있고, 바닥의 랩패널(34)은 경사진패널(26)의 하단가장자리(26a)에 접혀질 수 있게 연결되어 있다. 공지된 것과 같이 랩패널(33)(34)은 서로 겹쳐져서 겹쳐져서 함께 고착되어지도록 되어 있다. 랩패널(33)(34)이 서로 겹쳐져서 고착되면 관형의 포장용기가 형성된다. 관형의 포장용기로 제1도에 도시된 것과 같이 병(B)과 같은 용기를 담을 수 있다. 바닥부분이 컵 모양으로된 제1도와 제4도에 도시된 제품은 제3도와 제5도에 도시된 병(Bb)보다 약간 작다.

본 발명의 한 예에따라 크기가 두종류인 병이 본 발명에 따른 단일체의 포장용기에 안전하게 포장된다. 기계의 죄임요소를 변화시키지 않고 이러한 효과를 얻기 위해 블랭크의 면에 수직인 중앙선에 대해 블랭크를 180° 회전시킬 필요가 있다. 결합고착용 탭(35-38)이 랩패널(33)로부터 형성되어 있다. 이러한 결합고착용탭에 의해 고착가장자리(35a)(36a)(37a)(38a)가 규정된다. 제1도에 도시된 것과 같이 랩패널(33)과 랩패널(34)이 서로 겹쳐지고, 랩패널(34)에 있는 고착탭(39-42)이 결합고착용 탭(35-38)에 의해 규정된 구멍속으로 들어가게 된다.

이와같이 정돈 되어지면 결합고착용 탭(35-38)은 지지탭의 역할을 하면서 제1도에 도시된 것과 같이 안정된 상태에서 고착탭(39-42)을 지지하고, 고착탭(42)의 베이스부분(42a)은 결합고착용 탭(38)의 고착가장자리(38a)와 맞물려지며, 운반용구의 거드는 베이스 부분(42a)에서부터 고착 가장자리(38a)까지 블랭크(blank)를 따라 종으로 뻗어 있다. 물론 고착탭(39-41)은 결합고착용 탭(35-37)과 고착가장자리(35a-37a)에 의해 규정된 오프닝에 대해 유사하게 되어 있다. 제1도와 4도에 도시된 것과 같은 포장용기를 사용하여 크기가 적당한 병을 안전하게 관리할 수 있다. 제3도와 5도에서 "Bb"로 도시된 제1도와 4도에 도시된 병보다 더 큰 병을 취급하기 위해 운반용구의 랩패널(34)이 제3도에 도시된 것과 같이 래패널(33)위에 배치되도록 조작할 수 있다.

이와같이 정돈 되어지면 결합고착용 탭(35-38)은 랩패널(34)에 형성되어 있는 고착탭(39-42)에 의해 규정된 구멍속으로 들어간다. 결합고착용 탭(35-38)은 고착시키는 탭의 역할을 하고, 고착탭(39-42)은 지지탭의 역할을 하며, 베이스 부분(35b-38b)은 고착가장자리(39b-42b)와 인접하여 위치된다. 이러한 부분사이의 공간이 운반용구의 거드의 크기이다.

이 결과 제3도와 5도에 도시된 운반용구의 거드가 제1도와 4도에 도시된 운반용구의 거드보다 더 크기 때문에 제3도와 5도에 도시된 운반용구를 사용하면 제1도와 4도에 도시된 운반용구를 사용할 때보다 더 큰 병(Bb)을 취급할 수 있다. 이와같은 결과는 결합고착용 탭(39-42)의 베이스(39a-42a)에서부터 고착가장자리(39b-42b)까지의 크기가 결합고착용 탭(35-38)의 베이스에서부터 고착시키는 가장자리까지의 크기보다 작기 때문이다.

포장용기를 적당하게 죄는 죄임구멍(47-49)이 랩패널(33)에 있고, 또 죄임구멍(47a-49a)이 랩패널(34)에 있다. 적당한 기계의 죄임요소는 이러한 죄임구멍속으로 들어가 랩패널들을 함께 고착시키기 전에 제1도와 4도에 도시된 것과 같이 제품을 죄여서 포장한다. 유사한 형태로 되어 있고 랩패널(33)에 형성된 죄임구멍(50-52)이 랩패널(34)에 형성된 죄임구멍(50a-52a)과 함께 작용하면 제3도와 5도에 도시된 것과 같은 형의 용기가 형성된다. 랩패널(33)(34)에 형성된 죄임구멍의 배치상태 그리고 이 죄임구멍과 기계의 죄임요소 사이의 상호작용에 관한 것은 미합중국 특허 제4,373,630호에 잘 기술되어 있다. 제6도와 7도에는 미합중국 특허 제4,077,095호에 따라 형성된 랩패널(33a)(34a)에 있는 결합고착용 랩(38c)(42c)이 도시되어 있다. 이러한 형태에서, 죄임구멍(38d)(42d)에는 죄임탭(38e)(42e)이 들어간다.

본 발명에 따른 용기를 사용하면 모양은 비슷하지만 크기가 약간 다른 형태의 제품들을 편리하게 취급할 수 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

사각형의 블랭크로 되어 있고, 블랭크의 양끝에 랩패널(33, 34)이 있으며, 이 랩패널(33,34)은 거드가 다른 튜브구조를 형성하도록 길고 짧게 겹치는 상태에서 평평한 접촉면을 갖도록 겹쳐서 고정되어 있는 포장형의 운반용구에 있어서, 고착장치가 상기 랩패널(33, 34)로부터 형성되어 상기 랩패널에 연관되는 결합탭의 접혀지는 끝부분에 배치된 랩패널내의 고착가장자리를 규정짓는 결합용 고착탭이고, 상기의 한 결합탭(39~42)이 그것에 연관되는 랩패널(34)의 외부쪽에서부터 상기 다른 결합탭(35~38)에 의해 규정된 구멍을 통해 고착될 때 상기의 한결합탭(39~42)이 베이스가 다른 결합탭(35~38)에 의해 규정된 고착가장자리와 맞물려 운반용구의 선정된 거드가 형성되고, 상기의 다른 결합탭(35~38)이 그것에 연관되는 랩패널(33)이 외부쪽에서부터 상기의 한 결합탭(39~42)에 의해 규정된 구멍을 통해 고착될때 상기의 다른 결합탭(35~38)의 베이스가 상기의 한 결합탭에 의해 규정된 고착가장자리와 맞물려 운반용구의 상기의 거드와 다른 거드가 형성되도록 상기의 한 결합탭의 베이스에서부터 접혀지는 끝부분까지의 거리가 상기의 다른 결합탭의 베이스에서부터 끝부분까지의 거리보다 더 긴 것으로 된 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기의 다른 결합탭(35~38)과 이에 연관되는 랩패널(33)이 외부쪽에 위치되었을때의 운반용구의 거드가 상기의 한 결합탭(39~42)과 이에 연관되는 랩패널(34)이 외부쪽에 위치되었을때의 운반용구의 거드보다 더 긴 것을 특징으로 하는 조절 가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 3

제1항에 있어서, 다수의 결합탭이 랩패널로부터 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 4

제3항에 있어서, 랩패널로부터 형성된 결합탭이 서로 횡으로 나란하게 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 5

제1항에 있어서, 운반용구의 거드가 외부의 랩패널에 있는 결합탭의 베이스와 내부의 랩패널에 있는 고착 가장자리 사이에서 종으로 동등한 위치에 놓여있는 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 6

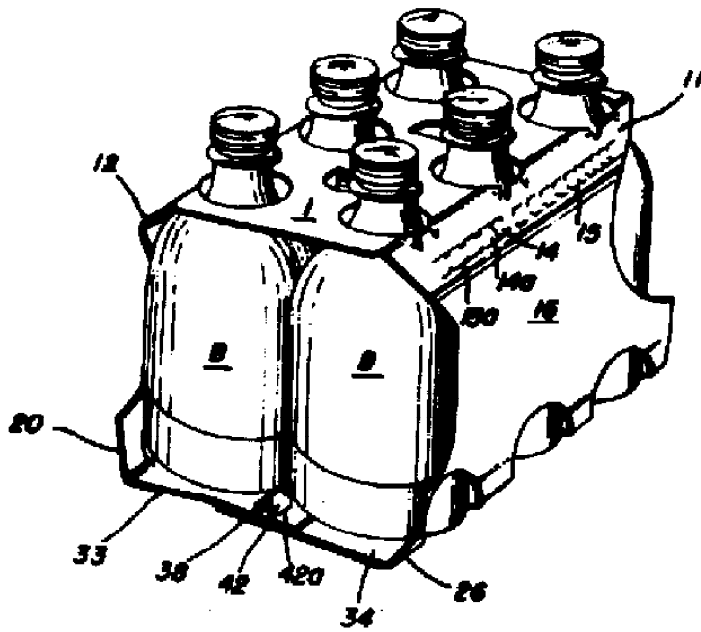
제1항에 있어서, 고착 가장자리가 내부로 돌출된 안전탭을 포함하고, 안전구멍이 결합탭의 베이스에 형성된 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

청구항 7

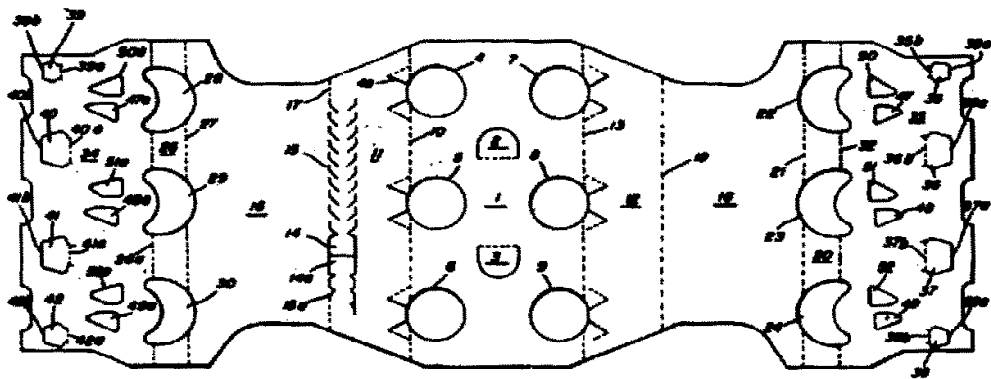
제6항에 있어서, 안전탭이 고착가장자리의 중앙부에 위치하고, 안전구멍이 결합탭의 베이스의 끝부분 사이의 중앙에 위치되어있는 것을 특징으로 하는 조절가능한 거드가 있는 운반용구.

도면

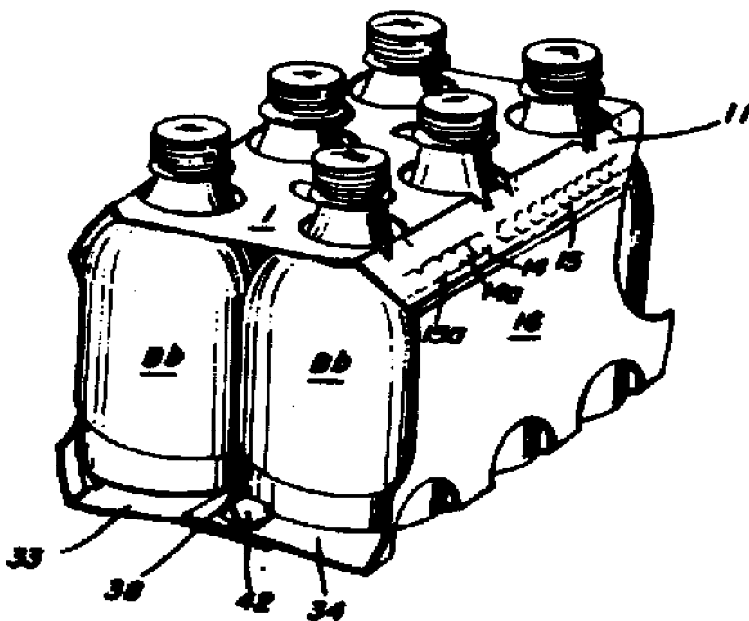
도면1



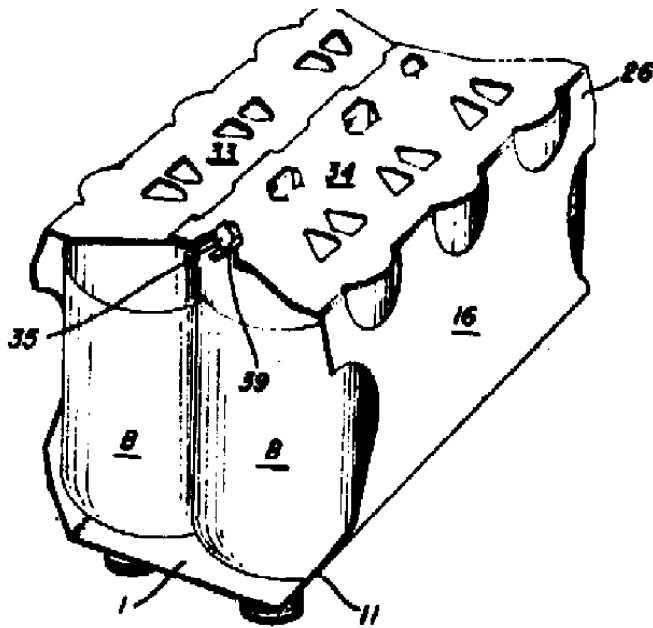
도면2



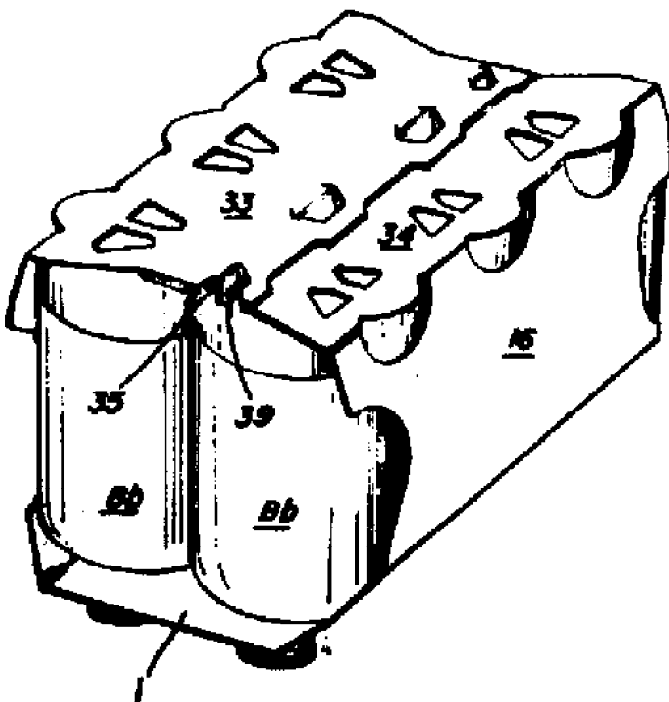
도면3



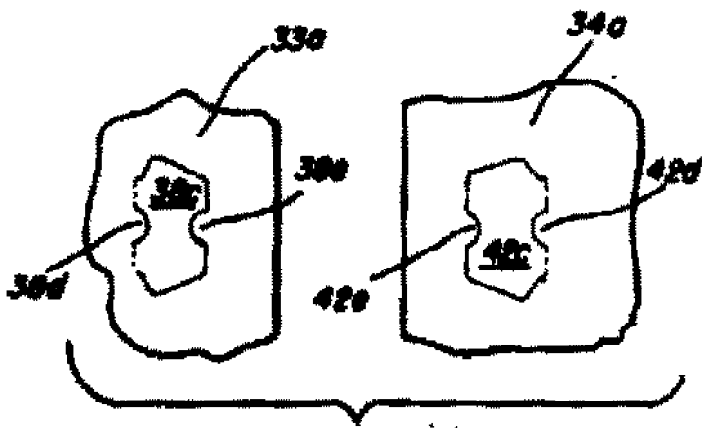
도면4



도면5



도면6



도면7

