



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204329510 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420683274. 0

(22) 申请日 2014. 11. 17

(73) 专利权人 江阴市长泾花园毛纺织有限公司
地址 214400 江苏省无锡市江阴市长泾镇花园开发区兴园路 120 号

(72) 发明人 赵军伟 林红

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务
所(普通合伙) 32247

代理人 杨新勇

(51) Int. Cl.

F26B 13/00(2006. 01)

F26B 13/18(2006. 01)

F26B 21/00(2006. 01)

D06F 67/02(2006. 01)

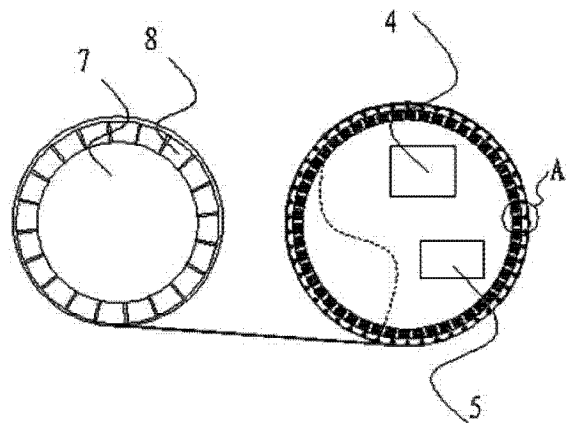
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双筒纺织品烘干设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双筒纺织品烘干设备,包括空心的柱状卷绕圆筒,所述卷绕圆筒的壁上均布有多个气孔;卷绕圆筒的外壁上均布有多个导辊,所述导辊与卷绕圆筒平行设置;卷绕圆筒内设有加热电极和鼓风机;纺织布匹螺旋卷绕在卷绕圆筒外部并通过导辊导向,卷绕圆筒一侧设有熨烫筒,所述熨烫筒外部为不锈钢筒壁,不锈钢筒壁内为加热部件,纺织布匹从卷绕筒输出后螺旋围绕于熨烫筒。将加热部件设置在卷绕圆筒内通过气孔将热量散出,布料螺旋缠绕在卷绕圆筒外部提高了热利用率,熨烫筒可将烘干的布匹熨烫平整,同时该设备结构紧凑,烘干效率高,可连续作业。



1. 一种双筒纺织品烘干设备,其特征在于:包括空心的柱状卷绕圆筒,所述卷绕圆筒的壁上均布有多个气孔;卷绕圆筒的外壁上均布有多个导辊,所述导辊与卷绕圆筒平行设置;卷绕圆筒内设有加热电极和鼓风机;纺织布匹螺旋卷绕在卷绕圆筒外部并通过导辊导向;卷绕圆筒一侧设有熨烫筒,所述熨烫筒外部为不锈钢筒壁,不锈钢筒壁内为加热部件,纺织布匹从卷绕筒输出后螺旋围绕于熨烫筒。

2. 如权利要求 1 所述的双筒纺织品烘干设备,其特征在于:卷绕圆筒两端密闭设置。

3. 如权利要求 2 所述的双筒纺织品烘干设备,其特征在于:所述导辊与卷绕圆筒外壁间距为 1~20mm。

一种双筒纺织品烘干设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双筒纺织品烘干设备。

背景技术

[0002] 众所周知,现有的纺织品在加工过程中需要用到烘干设备对其进行烘干。现有的烘干设备大多由导向辊和加热部件组成,但是两者之间的结合程度较低,热利用率不高。现有技术急需一种结构紧凑,烘干效果好的双筒纺织品烘干设备。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的缺陷,提供一种结构紧凑,烘干效果好的双筒纺织品烘干设备。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种双筒纺织品烘干设备,包括空心的柱状卷绕圆筒,所述卷绕圆筒的壁上均布有多个气孔;卷绕圆筒的外壁上均布有多个导辊,所述导辊与卷绕圆筒平行设置;卷绕圆筒内设有加热电极和鼓风机;纺织布匹螺旋卷绕在卷绕圆筒外部并通过导辊导向,卷绕圆筒一侧设有熨烫筒,所述熨烫筒外部为不锈钢筒壁,不锈钢筒壁内为加热部件,纺织布匹从卷绕筒输出后螺旋围绕于熨烫筒。将加热部件设置在卷绕圆筒内通过气孔将热量散出,布料螺旋缠绕在卷绕圆筒外部提高了热利用率,熨烫筒可将烘干的布匹熨烫平整,同时该设备结构紧凑,烘干效率高,可连续作业。

[0005] 作为优选地,卷绕圆筒两端密闭设置。这样可以进一步提高烘干效果。

[0006] 作为优选地,所述导辊与卷绕圆筒外壁间距为 1~20mm。这样可以进一步提高烘干效果。

[0007] 本实用新型的优点和有益效果在于:将加热部件设置在卷绕圆筒内通过气孔将热量散出,布料螺旋缠绕在卷绕圆筒外部提高了热利用率,熨烫筒可将烘干的布匹熨烫平整,也能将微湿熨干,同时该设备结构紧凑,烘干效率高,可连续作业。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型主视图;

[0009] 图 2 为本实用新型的侧视图;

[0010] 图 3 为图 2 中 A 处结构放大示意图。

[0011] 图中:1、卷绕圆筒;2、气孔;3、导辊;4、加热电极;5、鼓风机;6、布匹;7、熨烫筒;8、加热部件。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0013] 如图1至图3所示,一种双筒纺织品烘干设备,包括空心的柱状卷绕圆筒1,所述卷绕圆筒1的壁上均布有多个气孔2;卷绕圆筒1的外壁上均布有多个导辊3,所述导辊3与卷绕圆筒1平行设置;卷绕圆筒1内设有加热电极4和鼓风机5;纺织布匹6螺旋卷绕在卷绕圆筒1外部并通过导辊3导向,卷绕圆筒一侧设有熨烫筒7,所述熨烫筒7外部为不锈钢筒壁,不锈钢筒壁内为加热部件8,纺织布匹6从卷绕筒输出后螺旋围绕于熨烫筒7。

[0014] 卷绕圆筒1两端密闭设置。

[0015] 所述导辊3与卷绕圆筒1外壁间距为1~20mm。

[0016] 在运行时,将布匹6螺旋卷绕在卷绕圆筒1外部,布匹6与导辊3接触,加热电极4和鼓风机5运行,热气从气孔2向外喷出,布匹6与气孔2距离控制在5~25mm,布匹6很容易烘干,布匹6与卷绕圆筒1之间设置一定的空间也可以使得热气释放均匀。在烘干完毕后,加热部件8将熨烫筒7加热,布匹6螺旋卷绕在熨烫筒7上,熨烫平整。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

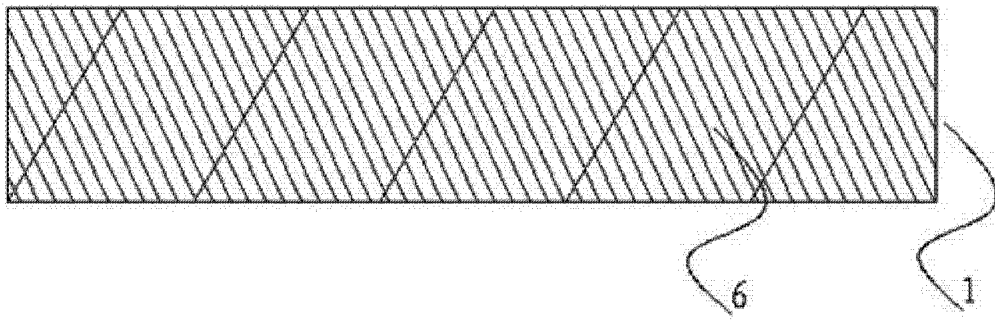


图 1

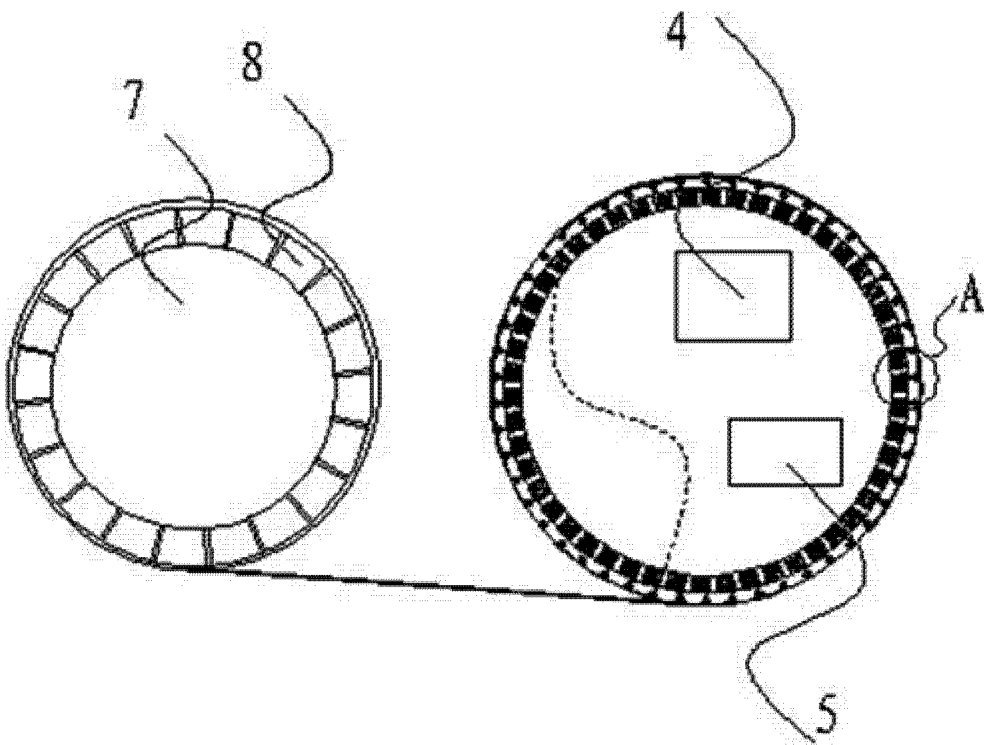


图 2

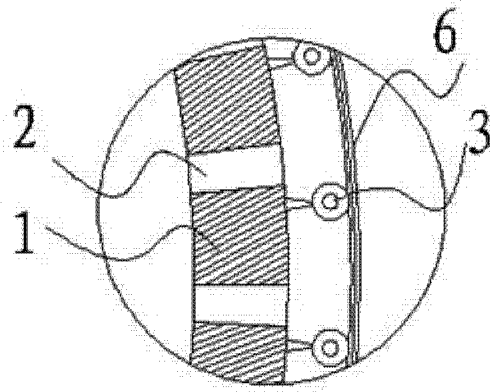


图 3