

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY 105 215

Patent dodatkowy

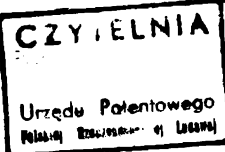
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 10.08.77 (P. 200213)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.78

Opis patentowy opublikowano: 27.02.1982



Int. Cl.<sup>2</sup>. A01F 15/00  
A01F 15/18  
B30B 9/30

Int. Cl.<sup>3</sup>. A01F 15/00  
A01F 15/18  
B30B 9/30

Twórcy wynalazku: Zbigniew Skrukwa, Janusz Kaczmarek, Bogusław Koczorowski

Uprawniony z patentu: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,  
Poznań (Polska)

## Samobieżna prasa do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana

Przedmiotem wynalazku jest samobieżna prasa do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana, układanych na przykład przez kombajny zbożowe lub kosiarki.

Znane są prasy do zwijania w bele słomy lub siana, lecz nie jako samobieżne tylko jako przyczepiane do ciągnika. Prasy te są wyposażone w znany podbieracz i zespół zwijająco-obwiązujący, przy czym podbieracz jest usytuowany z przodu maszyny a zespół zwijająco-obwiązujący bezpośrednio za podbieraczem. Niedogodnością tego znanego rozwiązania prasy jest to, że prasa jako przyczepiona do ciągnika w jego osi wzdłużnej może zbierać tylko wały słomy lub siana o nie większej wysokości niż na to pozwala prześwit ciągnika. Przy wąskich i nierówno ułożonych wałach materiału, w celu sformowania równej, cylindrycznej beli jest konieczna jazda ciągnikiem po linii wężkowatej, co bardzo utrudnia pracę obsługującemu maszynę. Po sformowaniu beli zostaje ona wyrzucona bezpośrednio na pole, co wymaga z kolei zastosowania dodatkowego urządzenia przeładunkowego do podniesienia bel z powierzchni pola i załadowania ich na środek transportu.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tej niedogodności poprzez rozwiązanie, które charakteryzuje się tym, że za podbieraczem jest umieszczony przenośnik taśmowy, nad którym znajduje się rozgarniacz a za zespołem zwijająco-obwiązującym: jest usytuowany zasobnik o pochylonej ku tyłowi podłodze i zamknięty w swej tylnej części ścianą odchylną, przy czym zasobnik jest połączony z podwoziem za pomocą mechanizmu wydźwigowego. Ponadto według innego przykładu wykonania w podłodze zasobnika znajduje się przenośnik łańcuchowy do przenoszenia bel materiału.

Samobieżna prasa według wynalazku ma tę zaletę, że zbiera z pola wały materiału niezależnie od ich wysokości. Następnie formowanie równej, cylindrycznej beli z wąskich i nierówno ułożonych wałów materiału odbywa się przy jeździe maszyny w linii prostej a zastosowanie nierozgarniacza gwarantuje kształtowanie bel o jednakowej grubości, ponieważ rozgarniacz równomiernie rozprowadza zbierany materiał na całej szerokości przenośnika taśmowego. Załadunek bel na środek transportu następuje poprzez ich samoczynne staczanie się po pochylonej podłodze zasobnika lub za pomocą przenośnika łańcuchowego umieszczonego w podłodze zasobnika. Wskutek tego odpada stosowanie dodatkowego urządzenia przeładunkowego jako

odrębnej jednostki technologicznej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia samobieżną prasę w widoku z boku, a fig. 2 – zespół zasobnikowy podczas wyładunku bel na środek transportu, w widoku z boku.

Samobieżna prasa według wynalazku składa się z podwozia 1, na którym jest zamocowany wahliwie podbieracz 2 połączony z taśmowym przenośnikiem 3. Nad przenośnikiem 3 znajduje się rozgarniacz 4 w postaci paicy do równomiernego rozprowadzania materiału na całej szerokości tegoż przenośnika. Za przenośnikiem 3 jest umieszczony zwijająco-obwiązujący zespół 5 a za nim zasobnik 6 o pochylonej ku tyłowi podłodze.

Według innego przykładu wykonania w podłodze zasobnika 6 znajduje się przenośnik łańcuchowy (nie pokazany na rysunku) służący do przenoszenia bel materiału na środek transportu. Zasobnik 6 w tylnej części ma odchylaną w płaszczyźnie pionowej ścianę 9 przeznaczoną do przytrzymania zgromadzonych bel oraz jako pomost do ich wyładunku. Zasobnik 6 jest osadzony na wydźwigowym mechanizmie 10 umożliwiającym uniesienie zasobnika 6 na wysokość dostosowaną do środka transportowego. Ponadto samobieżna prasa jest wyposażona w zespół napędowy 7 do napędu jazdy i zespołów roboczych maszyny oraz w kabinę 8 dla osoby obsługującej maszynę.

Działanie samobieżnej prasy według wynalazku jest następujące. Zwałowana słoma lub siano są podbierane z pola za pomocą podbieracza 2 i dalej taśmowym przenośnikiem 3 przenoszone do zwijająco-obwiązującego zespołu 5. W przypadku wąskich i nierównomiernie ułożonych na polu wałów materiału zostaje uruchomiony rozgarniacz, który równomiernie rozprowadza zbierany materiał na całej szerokości taśmowego przenośnika 3. W zwijająco-obwiązującym zespole 5 następuje zwijanie materiału w bele o kształcie walca i w ostatniej fazie formowania odbywa się obwiązywanie beli za pomocą sznurka. Po obwiązaniu beli następuje jej wyładunek z zespołu 5 do zasobnika 6.

Gdy zasobnik 6 zostanie napełniony odpowiednią ilością bel wówczas do prasy samobieżnej podjeżdża środek transportowy, przy czym zasobnik ten zostaje uniesiony na wymaganą wysokość za pomocą wydźwigowego mechanizmu 10 i po otwarciu odchylnej ściany 9 następuje samoczynne staczanie się bel, po pochylej podłodze zasobnika 6, do środka transportowego lub przenoszenie do niego bel za pomocą przenośnika łańcuchowego umieszczonego w podłodze zasobnika 6.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Samobieżna prasa do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana, wyposażona w podwozie, podbieracz i zespół zwijająco-obwiązujący, z n a m i e n n a t y m, że za podbieraczem (2) jest umieszczony taśmowy przenośnik (3), nad którym znajduje się rozgarniacz (4) a za zwijająco-obwiązującym zespołem (5) jest usytuowany zasobnik (6) o pochylonej ku tyłowi podłodze i zamknięty w swej tylnej części odchylaną ścianą (9), przy czym zasobnik (6) jest połączony z podwoziem (1) za pomocą wydźwigowego mechanizmu (10).

2. Samobieżna prasa według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m, że w podłodze zasobnika (6) znajduje się przenośnik łańcuchowy do przenoszenia bel materiału do środka transportowego.

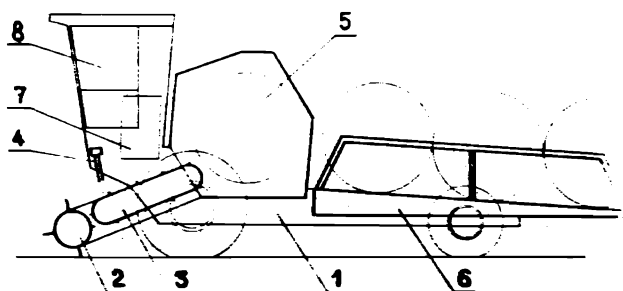


Fig. 1

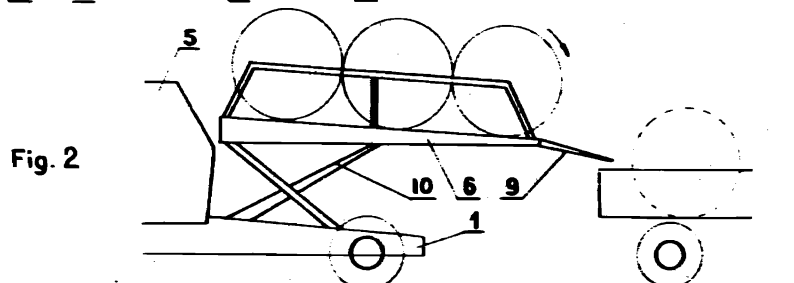


Fig. 2