



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205943606 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620840004.5

(22)申请日 2016.08.03

(66)本国优先权数据

201620105741.0 2016.02.03 CN

(73)专利权人 清远市瑞鑫再生物资有限公司

地址 511540 广东省清远市龙塘镇清城区
浩良工业园内

(72)发明人 潘锦飞

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 赵蕊红

(51)Int.Cl.

H01B 15/00(2006.01)

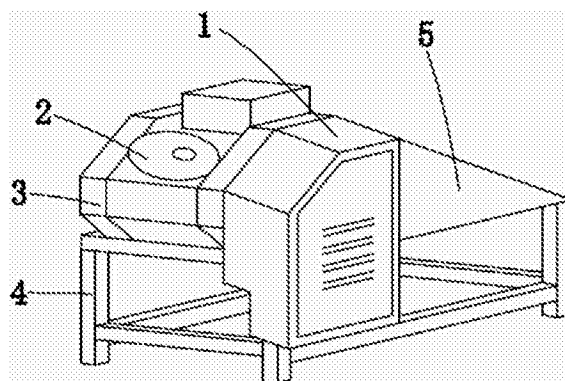
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种电缆强力破碎装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电缆强力破碎装置,包括机架,所述机架的顶端左右两侧分别设有破碎装置和出料斜板,所述破碎装置的左端设有除尘装置,所述除尘装置包括吸尘电机,所述吸尘电机的右端设有除尘嘴所述吸尘电机的左端设有集尘袋。该电缆强力破碎装置,通过破碎装置和除尘装置的配合,动力装置工作带动双排旋转轴转动,双排旋转轴通过第一传动带带动单排旋转轴旋转,使电缆通过第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的配合挤压输送并且通过刀具进行切割破碎,破碎效果彻底,分离效果良好,吸尘电机工作使破碎过程中产生的灰尘由除尘嘴通过吸尘管吸入集尘袋内,去除了破碎所产生的大量灰尘,保证了工作环境的卫生整洁。



1. 一种电缆强力破碎装置,包括机架,所述机架的顶端左右两侧分别设有破碎装置和出料斜板,所述破碎装置的右端设有电机罩,其特征在于:所述破碎装置包括第一机箱和第二机箱和动力装置,所述第一机箱和第二机箱的内部上下两端分别设有第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的中心部位均设有刀具,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的一端通过轴承与第一机箱相连,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的另一端分别贯穿第二机箱与单排旋转轴和双排旋转轴相连,所述单排旋转轴通过第一传动带与双排旋转轴相连,所述双排旋转轴通过第二传动带与动力装置相连,所述破碎装置的左端设有除尘装置,所述除尘装置包括吸尘电机,所述吸尘电机的右端设有除尘嘴,所述吸尘电机通过吸尘管与除尘嘴相连,所述吸尘电机的左端设有集尘袋。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆强力破碎装置,其特征在于:所述除尘嘴的正面设有滤网。

3. 根据权利要求1所述的一种电缆强力破碎装置,其特征在于:所述动力装置的右端设有减声座。

4. 根据权利要求1所述的一种电缆强力破碎装置,其特征在于:所述破碎装置的正面设有入料嘴。

5. 根据权利要求1所述的一种电缆强力破碎装置,其特征在于:所述破碎装置的正面左右两侧均设有横向切割刀具。

一种电缆强力破碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,具体为一种电缆强力破碎装置。

背景技术

[0002] 废旧电线电缆经机械切割粉碎处理回收得到铜粒,我国对废旧电线电缆中铜的回收,是采用焚烧的方法,将外层塑料烧化之后收取金属线芯,这样方法将包裹电缆的塑胶焚烧掉,造成大量浪费的同时大大的污染了环境,现有的电缆破碎机大多为干法铜米回收设备和干湿两用铜米回收设备,湿法铜米回收设备得到的铜米,产生了一定的氧化作用,铜米的质量有所降低,降低了铜米的价值和价格,干法铜米回收设备得到的铜米碎粒中的铜和塑料分离不够彻底,粉尘污染较大,例如申请号为201220140347.2的实用新型专利,包括顺槽用锤式破碎机和井下电缆顺槽,在顺槽用锤式破碎机的前机身上设置有电缆入口安装座,该专利虽然拆装方便,但并不能去除在电缆破碎过程中产生的大量灰尘。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电缆强力破碎装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电缆强力破碎装置,包括机架,所述机架的顶端左右两侧分别设有破碎装置和出料斜板,所述破碎装置的右端设有电机罩,所述破碎装置包括第一机箱和第二机箱和动力装置,所述第一机箱和第二机箱的内部上下两端分别设有第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的中心部位均设有刀具,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的一端通过轴承与第一机箱相连,所述第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的另一端分别贯穿第二机箱与单排旋转轴和双排旋转轴相连,所述单排旋转轴通过第一传动带与双排旋转轴相连,所述双排旋转轴通过第二传动带与动力装置相连,所述破碎装置的左端设有除尘装置,所述除尘装置包括吸尘电机,所述吸尘电机的右端设有除尘嘴,所述吸尘电机通过吸尘管与除尘嘴相连,所述吸尘电机的左端设有集尘袋。

[0005] 优选的,所述除尘嘴的正面设有滤网。

[0006] 优选的,所述动力装置的右端设有减声座。

[0007] 优选的,所述破碎装置的正面设有入料嘴。

[0008] 优选的,所述破碎装置的正面左右两侧均设有横向切割刀具。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该电缆强力破碎装置,通过破碎装置和除尘装置的配合,动力装置工作带动双排旋转轴转动,双排旋转轴通过第一传动带带动单排旋转轴旋转,使电缆通过第一旋转走刀轨和第二旋转走刀轨的配合挤压输送并且通过刀具进行切割破碎,破碎效果彻底,分离效果良好,吸尘电机工作使破碎过程中产生的灰尘由除尘嘴通过吸尘管吸入集尘袋内,去除了破碎所产生的大量灰尘,保证了工作环境的卫生整洁。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的破碎装置结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型的横向切割刀具结构示意图；

[0013] 图4为本实用新型的除尘装置结构示意图。

[0014] 图中：1、电机罩，2、入料嘴，3、破碎装置，301、第一机箱，302、轴承，303、第一旋转走刀轨，304、刀具，305、第二机箱，306、单排旋转轴，307、第一传动带，308、第二旋转走刀轨，309、双排旋转轴，310、第二传动带，311、动力装置，312、减声座，4、机架，5、出料斜板，6、除尘装置，601、集尘袋，602、吸尘电机，603、吸尘管，604、除尘嘴，7、滤网，8、横向切割刀具。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种电缆强力破碎装置，包括机架4，所述机架4的顶端左右两侧分别设有破碎装置3和出料斜板5，所述破碎装置3的右端设有电机罩1，所述破碎装置3的正面设有入料嘴2，通过设置入料嘴2方便电缆进入破碎装置3内并且保证在破碎过程中电缆入料位置始终固定，避免电缆在破碎过程中脱离破碎装置3，所述破碎装置3的正面左右两侧均设有横向切割刀具8，通过设置横向切割刀具提高对电缆的破碎效果，使电缆在纵向上和横向上均得到破碎，所述破碎装置3包括第一机箱301和第二机箱305和动力装置311，所述第一机箱301的第二机箱305的内部上下两端分别设有第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308，通过设置第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308对电缆进行定位走轨，所述第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308的一端通过轴承302与第一机箱301相连，所述第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308的另一端分别贯穿第二机箱305与单排旋转轴306和双排旋转轴309相连，所述单排旋转轴306通过第一传动带307与双排旋转轴309相连，所述双排旋转轴309通过第二传动带310与动力装置311相连，动力装置311工作带动双排旋转轴309转动，双排旋转轴309通过第一传动带307带动单排旋转轴306旋转，使电缆通过第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308的配合挤压输送并且通过刀具304进行切割破碎，所述动力装置311的右端设有减声座312，所述破碎装置3的左端设有除尘装置6，所述除尘装置6包括吸尘电机602，所述吸尘电机602的右端设有除尘嘴604，所述吸尘电机602通过吸尘管603与除尘嘴604相连，所述除尘嘴604的正面设有滤网7，通过设置除尘装置6将破碎电缆过程中产生的大量灰尘通过吸尘电机602吸入集尘袋601内，所述吸尘电机602的左端设有集尘袋601。

[0017] 动力装置311工作，动力装置311工作带动双排旋转轴309转动，双排旋转轴309通过第一传动带307带动单排旋转轴306旋转，使电缆通过第一旋转走刀轨303和第二旋转走刀轨308的配合挤压输送并且通过刀具304进行切割破碎，吸尘电机602工作使破碎过程中产生的灰尘由除尘嘴604通过吸尘管603吸入集尘袋601内，保证了工作环境的卫生整洁。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

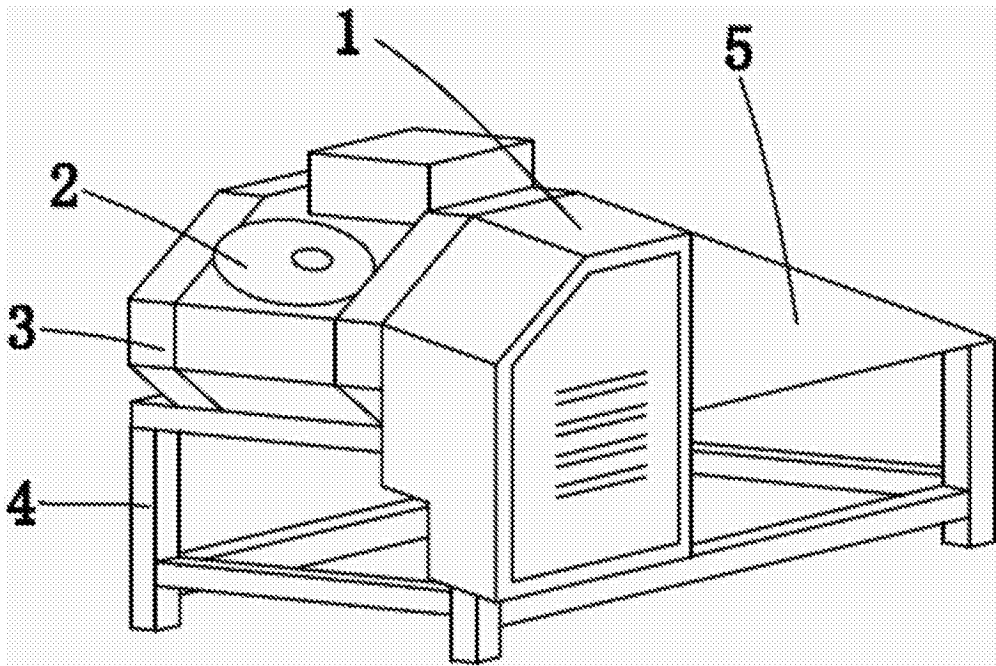


图1

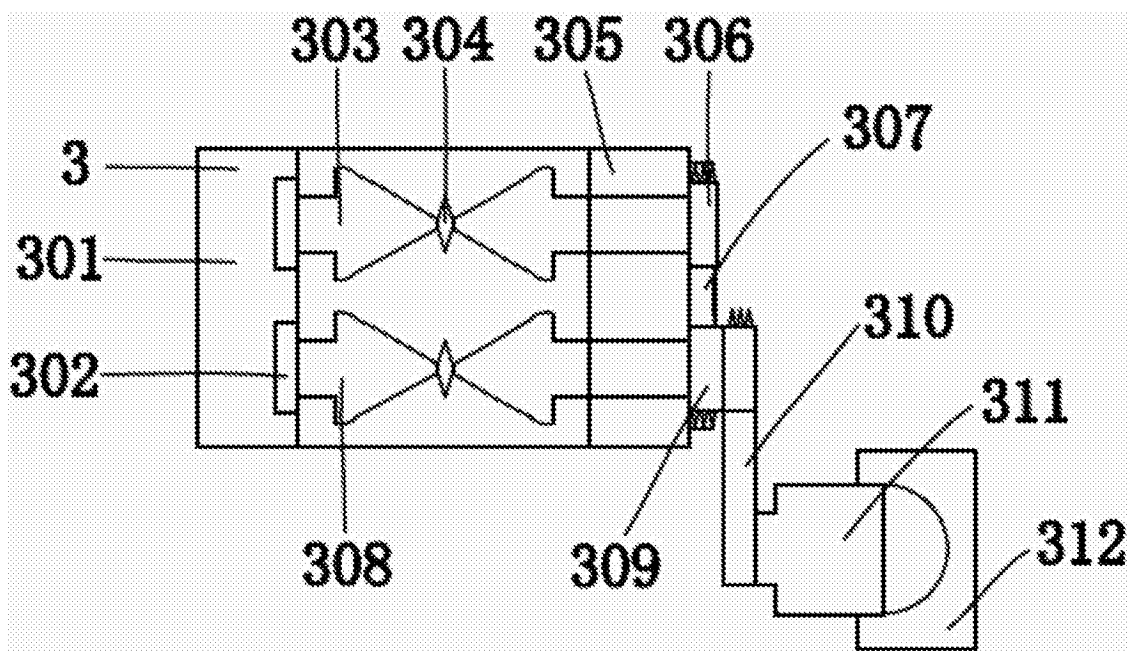


图2

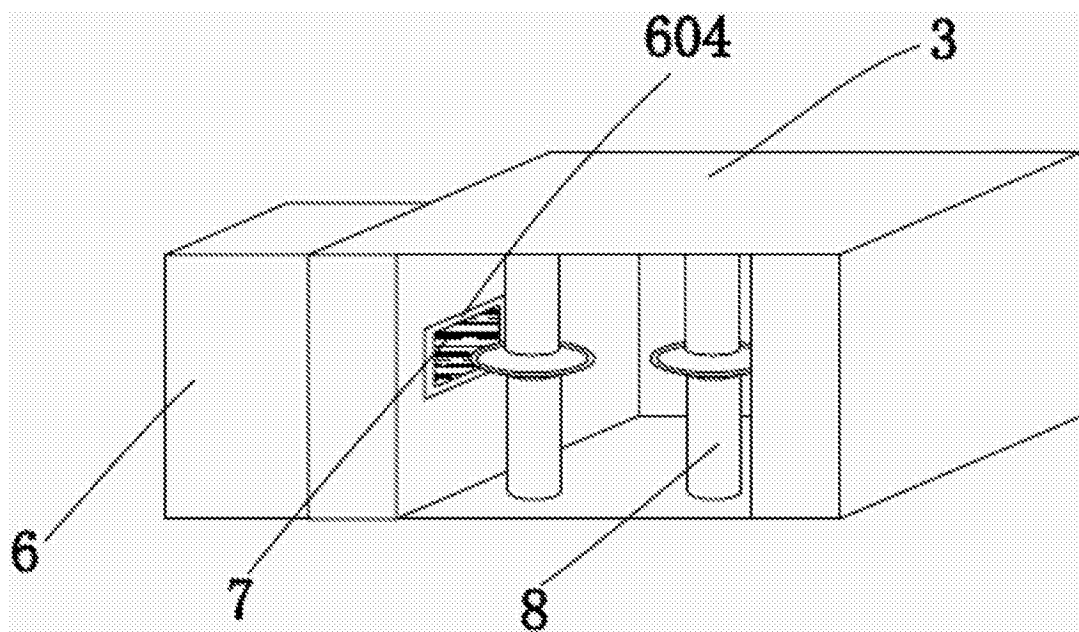


图3

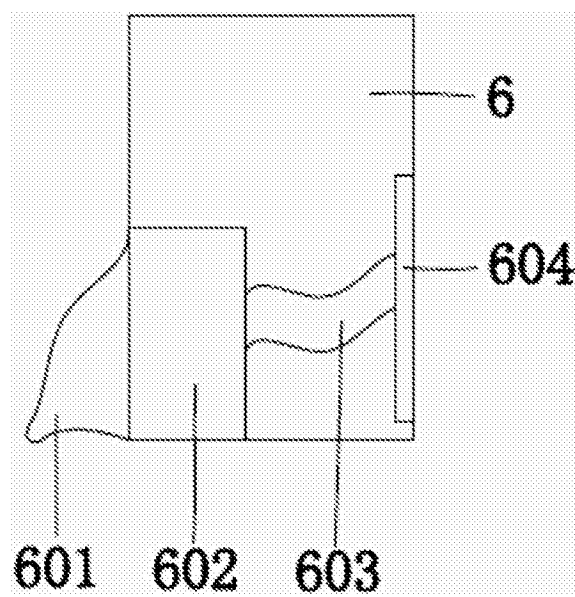


图4