



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202169520 U

(45) 授权公告日 2012.03.21

(21) 申请号 201120221969.3

(22) 申请日 2011.06.27

(73) 专利权人 美克国际家私(天津)制造有限公司

地址 300457 天津市滨海新区经济技术开发区第七大街 53 号

(72) 发明人 冯志刚

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有限公司 12101

代理人 李凤

(51) Int. Cl.

B24B 7/28 (2006.01)

B27N 7/00 (2006.01)

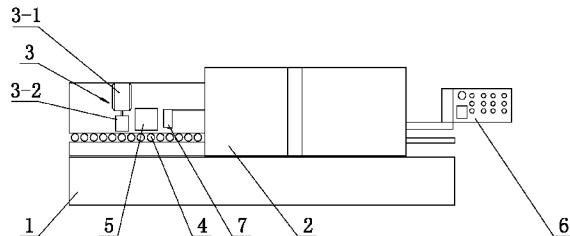
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种直线封边砂光机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种直线封边砂光机，包括机架、安装在机架上的封边装置和传送带，其特征在于：所述机架上安装有砂光装置，所述砂光装置设置在所述传送带的后部，所述封边装置设置在所述传送带的前部，在所述砂光装置与所述封边装置之间设有除尘装置，所述除尘装置安装在机架上，所述砂光装置包括电机和与电机连接的气囊砂光垫。优点是：结构简单、加工效率高、可以使家具板材的封边和砂光工艺在同一台设备上连续完成。



1. 一种直线封边砂光机,包括机架、安装在机架上的封边装置和传送带,其特征在于:所述机架上安装有砂光装置,所述砂光装置设置在所述传送带的后部,所述封边装置设置在所述传送带的前部,在所述砂光装置与所述封边装置之间设有除尘装置,所述除尘装置安装在机架上,所述砂光装置包括电机和与电机连接的气囊砂光垫。

2. 根据权利要求 1 所述的直线封边砂光机,其特征在于:在所述除尘装置与所述封边装置之间设有行程感应器,所述行程感应器安装在机架上。

3. 根据权利要求 1 所述的直线封边砂光机,其特征在于:所述除尘装置包括吹风器和安装在所述机架上的吸尘器。

4. 根据权利要求 1、2 或 3 所述的直线封边砂光机,其特征在于:所述机架上安装有电气控制板,所述电气控制板的输出端与所述封边装置、砂光装置和除尘装置连接,电气控制板的输入端与行程感应器连接。

## 一种直线封边砂光机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于木工加工机械技术领域，特别是涉及一种直线封边砂光机。

### 背景技术

[0002] 目前，木制家具因其天然、环保、健康、美观以及使用寿命长的特点被广大用户所喜爱，并成为人们时尚生活的标志，符合现代人的审美要求。

[0003] 封边是现代家具部件常用的一种加工方法，主要是用于刨花板家具板边的装饰，如用薄木粘贴板边，起到一定的装饰作用。砂光技术是当今木材加工，家具和建筑装修业的大小企业都广泛采用的一种加工工艺，它不仅用来对人造板和实木部件进行定厚加工，而且可对单板和漆膜进行表面精细砂光，达到提高产品质量，增加装饰效果、产品档次以及节约成本的目的。家具板材加工工艺中，封边和砂光一般连续先后进行，现有技术中，先将家居板材在封边机上封边处理后，再转移到砂光机上进行砂光处理，两个工序分别在两台设备上分别完成，不仅加工效率低，而且浪费人力物力。

### 发明内容

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、加工效率高、可以使家具板材的封边和砂光工艺在同一台设备上连续完成的直线封边砂光机。

[0005] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：一种直线封边砂光机，包括机架、安装在机架上的封边装置和传送带，其特征在于：所述机架上安装有砂光装置，所述砂光装置设置在所述传送带的后部，所述封边装置设置在所述传送带的前部，在所述砂光装置与所述封边装置之间设有除尘装置，所述除尘装置安装在机架上，所述砂光装置包括电机和与电机连接的气囊砂光垫。

[0006] 本实用新型还可以采用如下技术方案：

[0007] 在所述除尘装置与所述封边装置之间设有行程感应器，所述行程感应器安装在机架上。

[0008] 所述除尘装置包括吹风器和安装在所述机架上的吸尘器。

[0009] 所述机架上安装有电气控制板，所述电气控制板的输出端与所述封边装置、砂光装置和除尘装置连接，电气控制板的输入端与行程感应器连接。

[0010] 本实用新型具有的优点和积极效果是：本实用新型在同一机架上设置有封边装置和砂光装置，使得板材完成封边工艺后可以直接连续地在同一台机器上进行砂光处理，整个过程中无需人工操作，减轻工人工作负担的同时，大大提高了生产效率。本装置中设有除尘装置，经过封边处理后的家具板材进行除尘后进入砂光阶段，有利于提高家具板材的砂光质量。

### 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中：1、机架；2、封边装置；3、砂光装置；3-1、电机；3-2、气囊砂光垫；4、传送带；5、除尘装置；6、电气控制板；7、行程感应器。

### 具体实施方式

[0013] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

[0014] 请参阅图1，一种直线封边砂光机。包括机架1，在机架1上安装有封边装置2、砂光装置3和传送带4，封边装置2位于传送带4的前部，砂光装置3位于传送带4的后部，家具板材通过传送带4首先用封边装置2进行封边处理，之后由传送带4传送至其后部用砂光装置3进行砂光处理。在上述封边装置2与砂光装置3之间设有除尘装置5，除尘装置5安装在机架1上，其作用是对完成封边处理的家具板材进行除尘，从而有效提高家具板材之后进行的砂光处理质量。机架1上安装有电气控制板6和行程感应器7，行程感应器7设置在除尘装置5与封边装置2之间，电气控制板6的输出端与所述封边装置2、砂光装置3和除尘装置5连接，电气控制板6的输入端与行程感应器7连接。电气控制板6可以控制封边装置2、砂光装置3和除尘装置5的运行，家具板材通过行程感应器7时，电气控制板6控制砂光装置3运行。

[0015] 上述砂光装置3包括电机3-1和与电机连接的气囊砂光垫3-2，对家具板材具有很好的磨削效果。

[0016] 除尘装置5包括吹风器和安吸尘器，吹风器和安吸尘器(图中未表示出)是市面上的现有产品，且吹风器和安吸尘器安装在机架1上。

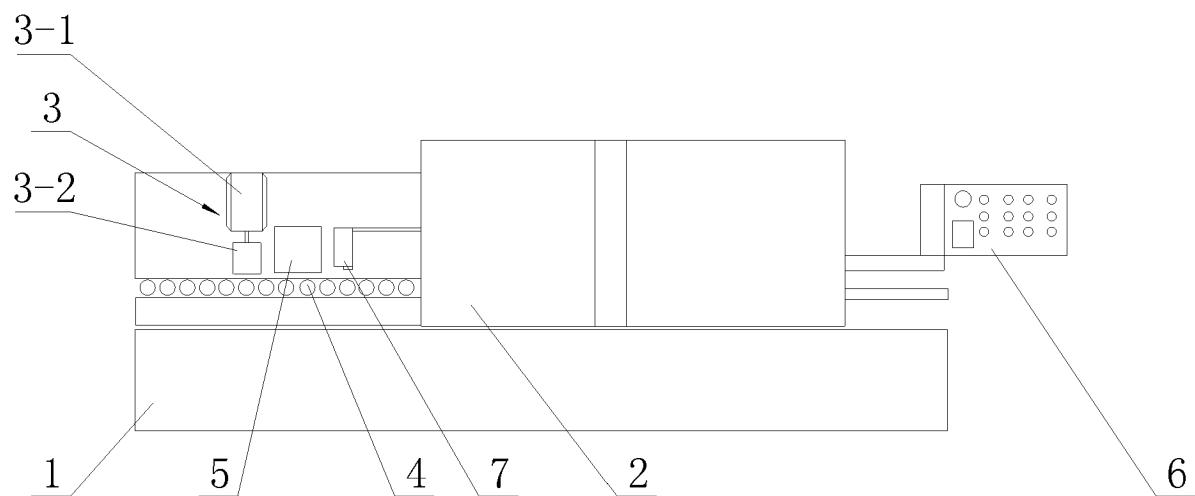


图 1