



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107297890 A

(43)申请公布日 2017. 10. 27

(21)申请号 201710635764.1

(22)申请日 2017.07.31

(71)申请人 洛阳贝奇尔塑胶有限公司

地址 471012 河南省洛阳市吉利区华北路
中段

(72)发明人 刘晶莹 张路平 张海波

(74)专利代理机构 河南广文律师事务所 41124

代理人 王自刚

(51)Int. Cl.

B29C 63/10(2006.01)

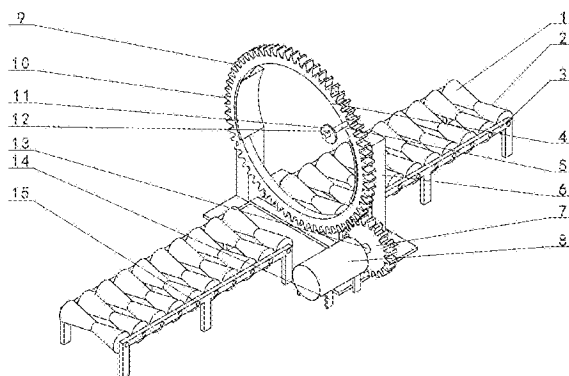
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

一种冷缠胶带施工缠带机

(57)摘要

一种冷缠胶带施工缠带机,涉及一种缠带机,在环形齿轮(4)的侧壁设有轴杆(5),在两立柱(18)的相对一侧分别设有凹弧形通槽(16),在两凹弧形通槽(16)槽底的相对各一端分别设有延长板(17),在两延长板(17)的外端分别设有翻边(19),两立柱(18)的下端分别和底座(20)连接,两翻边(19)将环形齿轮(4)卡在两延长板(17)上,环形齿轮(4)与齿轮(7)齿合连接;本发明通过将环形齿轮卡在基座上,在环形齿轮的侧壁设置轴杆,配合电动机转轴端部设置的齿轮驱动环形齿轮旋转,再利用滚轮台推进管道,有效的克服了工人在施工时需要手持冷缠胶带缠绕在管道外壁上,耗费人工且工作效率低下的弊端。



1. 一种冷缠胶带施工缠带机,其特征是:包括滚轮台(2)、电动机(8)和缠带轮盘(9),滚轮台(2)包括滚轮(1)和架子(3),在滚轮(1)中部设有缩径,在若干个滚轮(1)的两端分别设有轴体(15)且若干个滚轮(1)利用轴体(15)与架子(3)转轴连接,缠带轮盘(9)包括环形齿轮(4)和基座(6),在环形齿轮(4)的外壁间隔设有若干个齿牙(10),在环形齿轮(4)的侧壁设有轴杆(5),在轴杆(5)的端部设有挡板(11)且利用销钉(12)固定,基座(6)包括两立柱(18)和底座(20),在两立柱(18)的相对一侧分别设有凹弧形通槽(16),在两凹弧形通槽(16)槽底的相对各一端分别设有延长板(17),在两延长板(17)的外端分别设有翻边(19),两立柱(18)的下端分别和底座(20)连接,两延长板(17)的外壁分别与环形齿轮(4)的内壁相接触,两翻边(19)将环形齿轮(4)卡在两延长板(17)上,在电动机(8)的底部设有若干个支腿(14),在电动机(8)设有的转轴(13)上套接有齿轮(7),环形齿轮(4)与齿轮(7)齿合连接。

2. 根据权利要求1所述的冷缠胶带施工缠带机,其特征是:底座(20)固定在基面。

3. 根据权利要求1所述的冷缠胶带施工缠带机,其特征是:支腿(14)固定在基面。

4. 根据权利要求1所述的冷缠胶带施工缠带机,其特征是:滚轮台(2)为两个且分别设置在缠带轮盘(9)的两侧。

一种冷缠胶带施工缠带机

[0001] 【技术领域】

本发明涉及一种缠带机,尤其是涉及一种冷缠胶带施工缠带机。

[0002] 【背景技术】

聚乙烯冷缠胶带是一种以聚乙烯薄膜为基材,丁基橡胶为胶层通过共挤压延复合成出的胶带,适用于各种管道的绝缘防腐,缠绕于涂刷底漆后的钢管表面起防腐作用,在施工时现有冷缠胶带缠带使用方式需要工人手持冷缠胶带缠绕在管道外壁上,耗费人工且工作效率低下。

[0003] 【发明内容】

为了克服背景技术中的不足,本发明公开一种冷缠胶带施工缠带机,通过将环形齿轮卡设在基座上,在环形齿轮的侧壁设置轴杆,配合电动机转轴端部设置的齿轮驱动环形齿轮旋转,再利用滚轮台推进管道,有效的克服了工人在施工时需要手持冷缠胶带缠绕在管道外壁上,耗费人工且工作效率低下的弊端。

[0004] 为了实现所述发明目的,本发明采用如下技术方案:

一种冷缠胶带施工缠带机,包括滚轮台、电动机和缠带轮盘,滚轮台包括滚轮和架子,在滚轮中部设有缩径,在若干个滚轮的两端分别设有轴体且若干个滚轮利用轴体与架子转轴连接,缠带轮盘包括环形齿轮和基座,在环形齿轮的外壁间隔设有若干个齿牙,在环形齿轮的侧壁设有轴杆,在轴杆的端部设有挡板且利用销钉固定,基座包括两立柱和底座,在两立柱的相对一侧分别设有凹弧形通槽,在两凹弧形通槽槽底的相对各一端分别设有延长板,在两延长板的外端分别设有翻边,两立柱的下端分别和底座连接,两延长板的外壁分别与环形齿轮的内壁相接触,两翻边将环形齿轮卡在两延长板上,在电动机的底部设有若干个支腿,在电动机设有的转轴上套接有齿轮,环形齿轮与齿轮齿合连接。

[0005] 所述的冷缠胶带施工缠带机,底座固定在基面。

[0006] 所述的冷缠胶带施工缠带机,支腿固定在基面。

[0007] 所述的冷缠胶带施工缠带机,滚轮台为两个且分别设置在缠带轮盘的两侧。

[0008] 由于采用了上述技术方案,本发明具有如下有益效果:

本发明所述的冷缠胶带施工缠带机,通过将环形齿轮卡设在基座上,在环形齿轮的侧壁设置轴杆,配合电动机转轴端部设置的齿轮驱动环形齿轮旋转,再利用滚轮台推进管道,有效的克服了工人在施工时需要手持冷缠胶带缠绕在管道外壁上,耗费人工且工作效率低下的弊端;本发明结构简单、使用方便、成本低廉、效果显著。

[0009] 【附图说明】

图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明基座的结构示意图;

图3为本发明的使用结构示意图;

图中:1、滚轮;2、滚轮台;3、架子;4、环形齿轮;5、轴杆;6、基座;7、齿轮;8、电动机;9、缠带轮盘;10、齿牙;11、挡板;12、销钉;13、转轴;14、支腿;15、轴体;16、凹弧形通槽;17、延长板;18、立柱;19、翻边;20、底座;21、管道;22、冷缠胶带。

[0010] 【具体实施方式】

通过下面的实施例可以更详细的解释本发明,本发明并不局限于下面的实施例,公开本发明的目的旨在保护本发明范围内的一切变化和改进;

结合附图1或2中所述的冷缠胶带施工缠带机,包括滚轮台2、电动机8和缠带轮盘9,滚轮台2包括滚轮1和架子3,在滚轮1中部设有缩径,在若干个滚轮1的两端分别设有轴体15且若干个滚轮1利用轴体15与架子3转轴连接,缠带轮盘9包括环形齿轮4和基座6,在环形齿轮4的外壁间隔设有若干个齿牙10,在环形齿轮4的侧壁设有轴杆5,在轴杆5的端部设有挡板11且利用销钉12固定,基座6包括两立柱18和底座20,在两立柱18的相对一侧分别设有凹弧形通槽16,在两凹弧形通槽16槽底的相对各一端分别设有延长板17,在两延长板17的外端分别设有翻边19,两立柱18的下端分别和底座20连接,底座20固定在基面,两延长板17的外壁分别与环形齿轮4的内壁相接触,两翻边19将环形齿轮4卡在两延长板17上,在电动机8的底部设有若干个支腿14,支腿14固定在基面,在电动机8设有的转轴13上套接有齿轮7,环形齿轮4与齿轮7齿合连接,滚轮台2为两个且分别设置在缠带轮盘9的两侧。

[0011] 实施本发明所述的冷缠胶带施工缠带机,结合附图3,在使用时:将管道21放置在一滚轮台2上,操作者利用滚轮1可以将管道21向前推动,管道21前端穿过环形齿轮4后,将冷缠胶带22套在轴杆5上利用挡板11加以固定,抽出冷缠胶带22的端部贴在管道21的一端,开启电动机8,电动机8一端的转轴13带动齿轮7转动,由于环形齿轮4与齿轮7齿合连接,所以齿轮7驱动环形齿轮4进行转动,冷缠胶带22开始在管道21的外壁上做径向缠绕,工人匀速推动管道21在滚轮台2上前进,直至缠完整根管道21,将管道21卸下存放至堆放场。

[0012] 本发明未详述部分为现有技术。

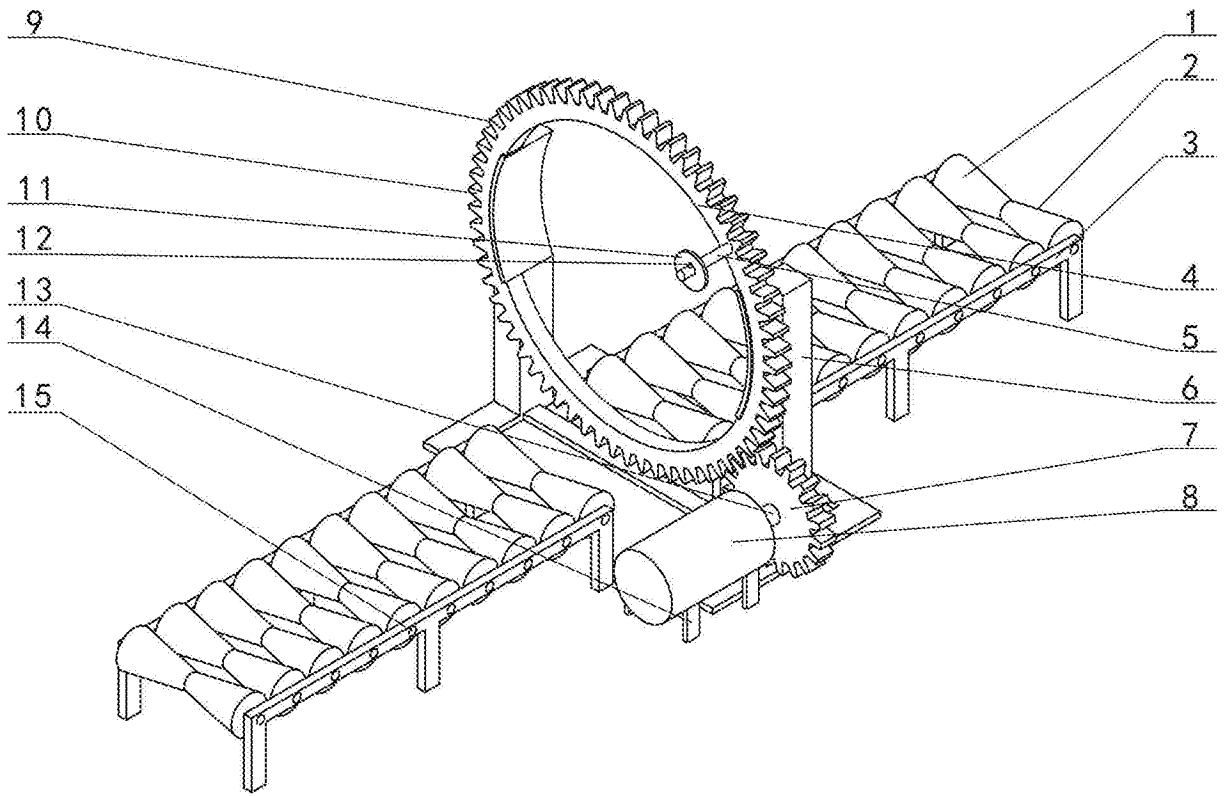


图1

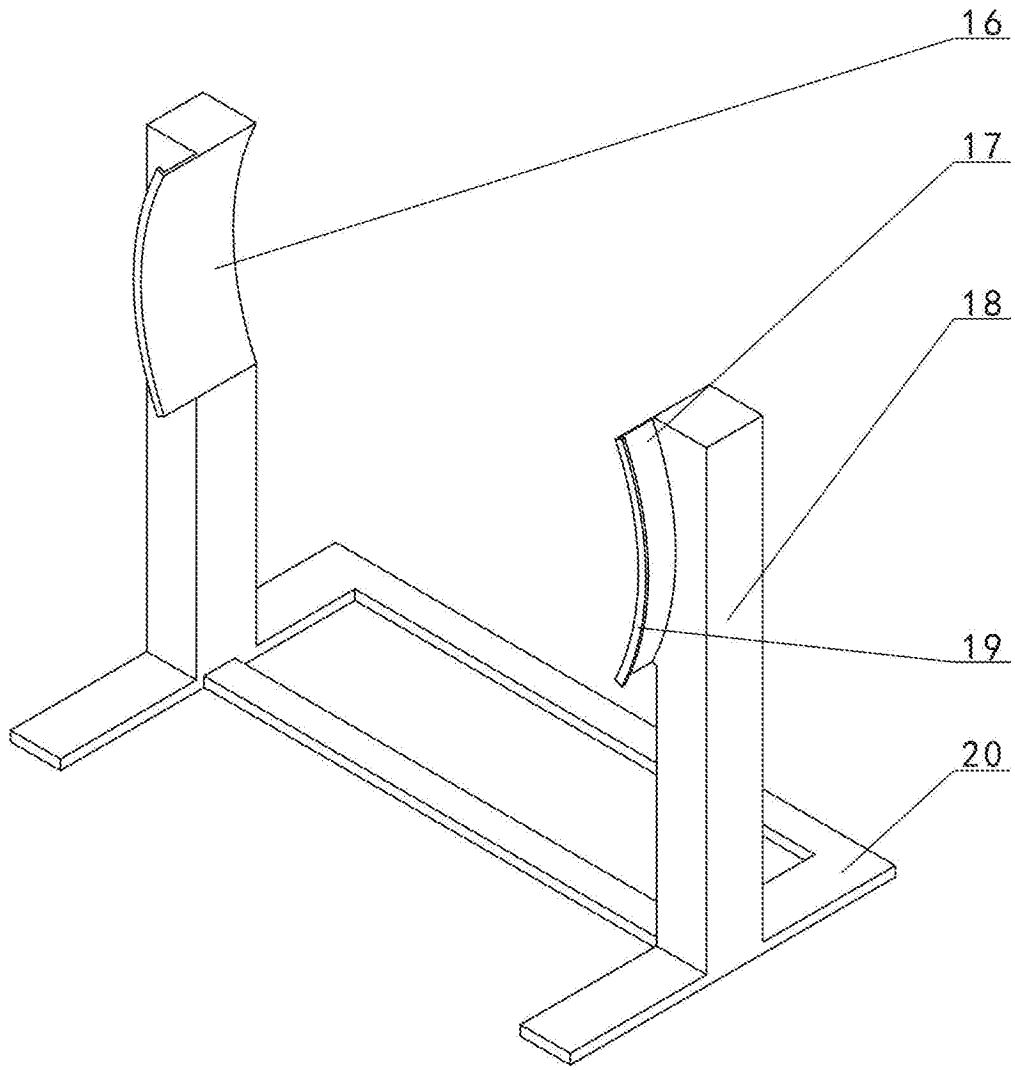


图2

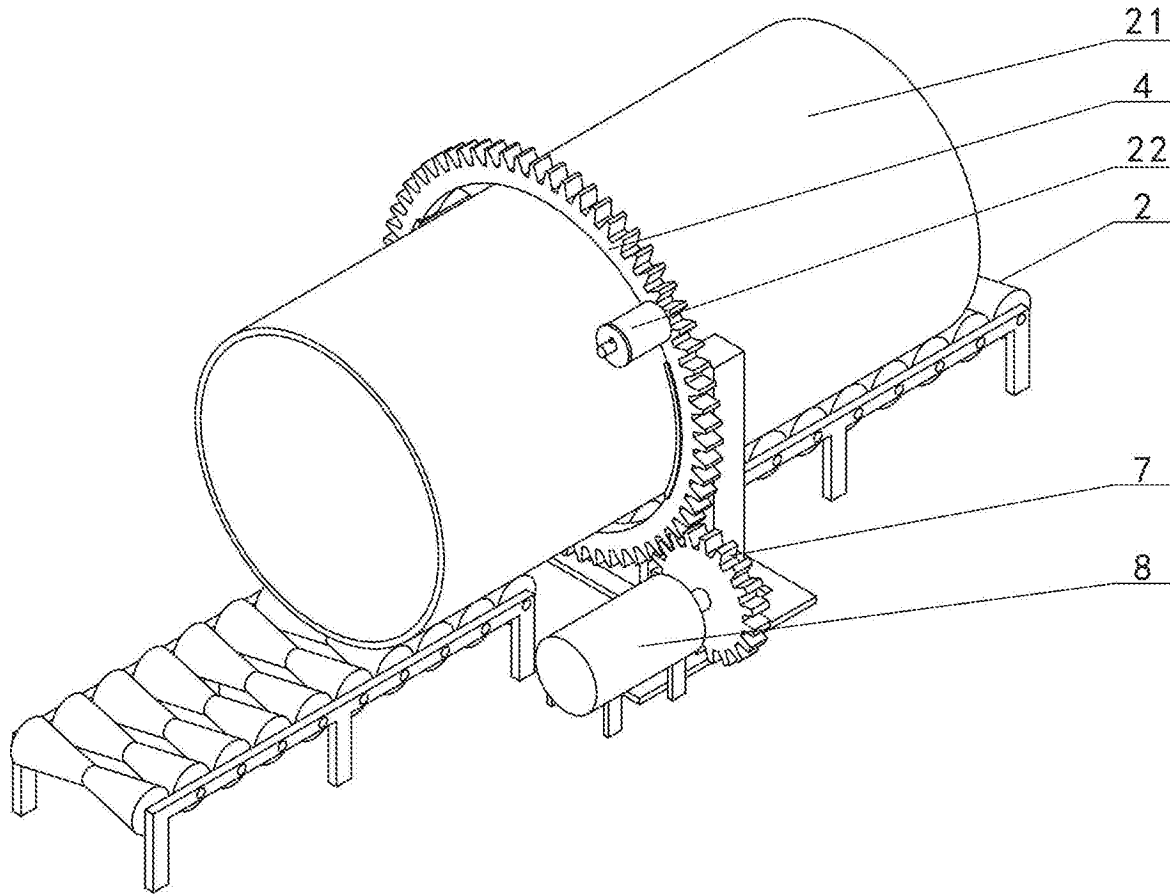


图3