(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207747731 U
(45)授权公告日 2018.08.21

(21)申请号 201820062350.4

(22)申请日 2018.01.15

(73)专利权人 河北永昌车辆部件科技有限公司
地址 054800 河北省邢台市挥公大道8号

(72)发明人 程朝文 唐凤全

(74)专利代理机构 石家庄开言知识产权代理事务所(普通合伙) 13127
代理人 赵俊娇

(51)Int.Cl.
B60J 10/76(2016.01)

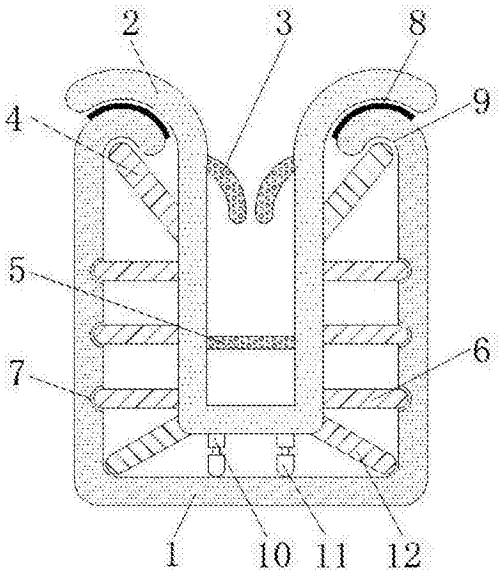
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双面植绒呢槽

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面植绒呢槽，包括钣金件和第一橡胶抵块，所述钣金件的内部设置有呢槽，且呢槽的内侧壁上设置有呢槽唇边，所述呢槽唇边的下方设置有橡胶膜，所述第二橡胶抵块和钣金件的交接处设置有第一限位槽，所述钣金件的上端面上设置有垫片，所述钣金件内侧壁面朝第一橡胶抵块的方向上设置有第二限位槽，所述呢槽的下端两侧均设置有连接块，且连接块通过连接杆和缓冲块相连接，所述呢槽的内侧壁和外侧壁上均包裹有植绒层，所述缓冲块的内部设置有弹簧。该双面植绒呢槽，在对汽车玻璃窗进行密封时，能够增加呢槽和钣金件之间的缓冲效果，有效的避免了呢槽被磨损，且呢槽能够很好的固定在钣金件中，不容易脱落。



CN 207747731 U

1.一种双面植绒呢槽，包括钣金件(1)和第一橡胶抵块(4)，其特征在于：所述钣金件(1)的内部设置有呢槽(2)，且呢槽(2)的内侧壁上设置有呢槽唇边(3)，所述呢槽唇边(3)的下方设置有橡胶膜(5)，所述第一橡胶抵块(4)的下方两侧均设置有第二橡胶抵块(6)，且第二橡胶抵块(6)的下方两侧均设置有第三橡胶抵块(12)，所述第二橡胶抵块(6)和钣金件(1)的交接处设置有第一限位槽(7)，所述钣金件(1)的上端面上设置有垫片(8)，所述钣金件(1)内侧壁面朝第一橡胶抵块(4)的方向上设置有第二限位槽(9)，所述呢槽(2)的下端两侧均设置有连接块(10)，且连接块(10)通过连接杆(14)和缓冲块(11)相连接，所述呢槽(2)的内侧壁和外侧壁上均包裹有植绒层(13)，所述缓冲块(11)的内部设置有弹簧(15)。

2.根据权利要求1所述的一种双面植绒呢槽，其特征在于：所述钣金件(1)和呢槽(2)的形状均为“U”型，且钣金件(1)和呢槽(2)之间构成拆卸结构。

3.根据权利要求1所述的一种双面植绒呢槽，其特征在于：所述第一橡胶抵块(4)和第三橡胶抵块(12)均与呢槽(2)之间固定连接，且第一橡胶抵块(4)和第三橡胶抵块(12)均关于呢槽(2)的中轴线对称设置。

4.根据权利要求1所述的一种双面植绒呢槽，其特征在于：所述橡胶膜(5)的两侧均与呢槽(2)的内侧壁之间固定连接，且橡胶膜(5)和呢槽(2)之间不贴合。

5.根据权利要求1所述的一种双面植绒呢槽，其特征在于：所述第二橡胶抵块(6)关于呢槽(2)对称设置有六根，且第二橡胶抵块(6)的长度大于钣金件(1)的内侧壁到对面的呢槽(2)外侧壁之间的距离。

6.根据权利要求1所述的一种双面植绒呢槽，其特征在于：所述连接杆(14)贯穿进缓冲块(11)，且连接杆(14)和缓冲块(11)之间构成伸缩结构，并且缓冲块(11)和钣金件(1)的内部底端之间相贴合。

一种双面植绒呢槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车呢槽技术领域，具体为一种双面植绒呢槽。

背景技术

[0002] 呢槽是一种汽车玻璃窗的密封件，安装在车门玻璃和门框的支撑金属之间，其端面呈“U”型，具有保护车窗玻璃的作用。当前的汽车玻璃窗用呢槽还存在一些问题，比如说当前的呢槽在车窗上下移动时，由于和钣金件之间得不到很好的固定，容易导致呢槽脱落，造成车窗损坏甚至人员伤亡，且当前的呢槽在安装时，车窗需要频繁的上下移动，由于呢槽没有很好的缓冲效果，会导致呢槽磨损严重，导致密封效果变差，因此我们提出一种双面植绒呢槽，来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双面植绒呢槽，以解决上述背景技术中提出的汽车玻璃窗用呢槽固定和缓冲效果差的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种双面植绒呢槽，包括钣金件和第一橡胶抵块，所述钣金件的内部设置有呢槽，且呢槽的内侧壁上设置有呢槽唇边，所述呢槽唇边的下方设置有橡胶膜，所述第一橡胶抵块的下方两侧均设置有第二橡胶抵块，且第二橡胶抵块的下方两侧均设置有第三橡胶抵块，所述第二橡胶抵块和钣金件的交接处设置有第一限位槽，所述钣金件的上端面上设置有垫片，所述钣金件内侧壁面朝第一橡胶抵块的方向上设置有第二限位槽，所述呢槽的下端两侧均设置有连接块，且连接块通过连接杆和缓冲块相连接，所述呢槽的内侧壁和外侧壁上均包裹有植绒层，所述缓冲块的内部设置有弹簧。

[0005] 优选的，所述钣金件和呢槽的形状均为“U”型，且钣金件和呢槽之间构成拆卸结构。

[0006] 优选的，所述第一橡胶抵块和第三橡胶抵块均与呢槽之间固定连接，且第一橡胶抵块和第三橡胶抵块均关于呢槽的中轴线对称设置。

[0007] 优选的，所述橡胶膜的两侧均与呢槽的内侧壁之间固定连接，且橡胶膜和呢槽之间不贴合。

[0008] 优选的，所述第二橡胶抵块关于呢槽对称设置有六根，且第二橡胶抵块的长度大于钣金件的内侧壁到对面的呢槽外侧壁之间的距离。

[0009] 优选的，所述连接杆贯穿进缓冲块，且连接杆和缓冲块之间构成伸缩结构，并且缓冲块和钣金件的内部底端之间相贴合。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该双面植绒呢槽，在对汽车玻璃窗进行密封时，能够增加呢槽和钣金件之间的缓冲效果，有效的避免了呢槽被磨损，且呢槽能够很好的固定在钣金件中，不容易脱落，

[0011] (1)设有第一橡胶抵块和第二限位槽，当呢槽安装进钣金件中时，第一橡胶抵块能

够进入到钣金件中，进而当橡胶抵块恢复原状后，能卡进第二限位槽中，从而对呢槽进行固定；

[0012] (2)设有第二橡胶抵块、第一限位槽和第三橡胶抵块，当呢槽安装进钣金件中时，呢槽侧面的第二橡胶抵块会伸入第一限位槽中，进而对呢槽起到固定的效果，且第二橡胶抵块和第三橡胶抵块之间相互配合，能够对呢槽进行缓冲，起到了保护呢槽的效果；

[0013] (3)设有橡胶膜和垫片，当汽窗玻璃安装进呢槽中时，会挤压橡胶膜，使橡胶膜能够对汽窗玻璃进行缓冲，起到了保护车窗的效果，垫片的材料为高分子防水材料，能够减少呢槽上端和钣金件上端之间的接触面积，进而对呢槽进行保护，且具有很好的防水效果；

[0014] (4)设有植绒层，植绒层能够减少呢槽与钣金件和呢槽与车窗玻璃之间的摩擦力，起到了缓冲的效果，且具有很好的防水效果，能够对车窗玻璃进行保护；

[0015] (5)设有连接块、缓冲块、连接杆和弹簧，当呢槽受到挤压而向钣金件内部移动时，连接块下方的连接杆会伸入到缓冲块中，进而挤压弹簧，使弹簧对上方的呢槽进行缓冲，起到了保护呢槽的效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型安装结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型呢槽部分剖面结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型连接块和缓冲块剖面结构示意图。

[0019] 图中：1、钣金件，2、呢槽，3、呢槽唇边，4、第一橡胶抵块，5、橡胶膜，6、第二橡胶抵块，7、第一限位槽，8、垫片，9、第二限位槽，10、连接块，11、缓冲块，12、第三橡胶抵块，13、植绒层，14、连接杆，15、弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种双面植绒呢槽，包括钣金件1、呢槽2、呢槽唇边3、第一橡胶抵块4、橡胶膜5、第二橡胶抵块6、第一限位槽7、垫片8、第二限位槽9、连接块10、缓冲块11、第三橡胶抵块12、植绒层13、连接杆14和弹簧15，钣金件1的内部设置有呢槽2，且呢槽2的内侧壁上设置有呢槽唇边3，钣金件1和呢槽2的形状均为“U”型，且钣金件1和呢槽2之间构成拆卸结构，方便将呢槽2安装进钣金件1中，且呢槽2两侧的弯口设计，便于将呢槽2取出，呢槽唇边3的下方设置有橡胶膜5，橡胶膜5的两侧均与呢槽2的内侧壁之间固定连接，且橡胶膜5和呢槽2之间不贴合，当车窗玻璃安装进呢槽2中后，橡胶膜5能够对车窗玻璃进行缓冲，起到了保护车窗玻璃的效果，第一橡胶抵块4的下方两侧均设置有第二橡胶抵块6，且第二橡胶抵块6的下方两侧均设置有第三橡胶抵块12，第一橡胶抵块4和第三橡胶抵块12均与呢槽2之间固定连接，且第一橡胶抵块4和第三橡胶抵块12均关于呢槽2的中轴线对称设置，第一橡胶抵块4在进入到钣金件1中后，能卡进第二限位槽9中，进而对呢槽2进行固定，第二橡胶抵块6和钣金件1的交接处设置有第一限位槽7，第二橡胶抵块6

关于呢槽2对称设置有六根，且第二橡胶抵块6的长度大于钣金件1的内侧壁到对面的呢槽2外侧壁之间的距离，第二橡胶抵块6能够卡进第一限位槽7中，使得第二橡胶抵块6能够对呢槽2固定的同时，又能对呢槽2进行缓冲，起到了固定和缓冲的作用，钣金件1的上端面上设置有垫片8，钣金件1内侧壁面朝第一橡胶抵块4的方向上设置有第二限位槽9，呢槽2的下端两侧均设置有连接块10，且连接块10通过连接杆14和缓冲块11相连接，连接杆14贯穿进缓冲块11，且连接杆14和缓冲块11之间构成伸缩结构，并且缓冲块11和钣金件1的内部底端之间相贴合，当呢槽2受到挤压而向钣金件1内部移动时，连接块10下方的连接杆14会伸入到缓冲块11中，进而挤压弹簧15，使弹簧15对上方的呢槽2进行缓冲，起到了保护呢槽2的效果，呢槽2的内侧壁和外侧壁上均包裹有植绒层13，缓冲块11的内部设置有弹簧15。

[0022] 工作原理：在使用该双面植绒呢槽时，应先检查该装置的各个零件是否完好，然后将钣金件1安装在车窗上，接着将呢槽2安装进钣金件1中，第一橡胶抵块4在复位后会卡进第二限位槽9中，能够对呢槽2进行固定，且第二橡胶抵块6和第三橡胶抵块12能够对呢槽2进行缓冲，起到了保护呢槽2的作用，并且第二橡胶抵块6会卡进第一限位槽7中，进而对呢槽2进一步的固定，此时可以将车窗玻璃安装进呢槽2中，使呢槽唇边3对车窗玻璃的侧边进行咬合固定，而橡胶膜5的设置能够对车窗玻璃进行缓冲，起到了保护的作用，当呢槽2收到挤压时，垫片8能够减少呢槽2的上端和钣金件1的上端之间的摩擦力，起到了保护的效果，且垫片8的设置，能够起到很好的防水效果，而植绒层13能够减少呢槽2、钣金件1和车窗玻璃三者之间的摩擦力，从而对三者进行保护，并且具有很好的防水效果，当呢槽2向钣金件1内部挤压时，连接块10下方的连接杆14会伸入到缓冲块11中，进而挤压弹簧15，使弹簧15对上方的呢槽2进行缓冲，起到了保护呢槽2的效果，该过程即为本实用新型的工作流程。

[0023] 以上对本实用新型实施例所提供的技术方案进行了详细介绍，本文中应用了具体个例对本实用新型实施例的原理以及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只适用于帮助理解本实用新型实施例的原理；同时，对于本领域的一般技术人员，依据本实用新型实施例，在具体实施方式以及应用范围上均会有改变之处，综上所述，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

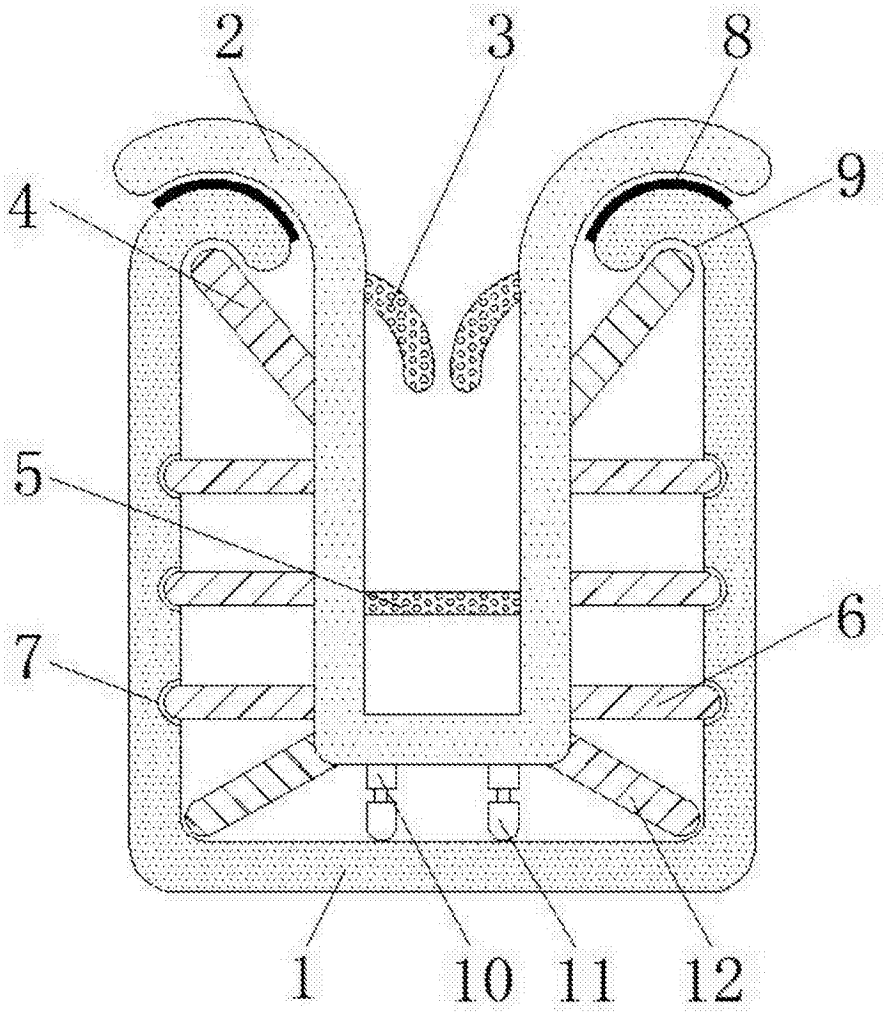


图1

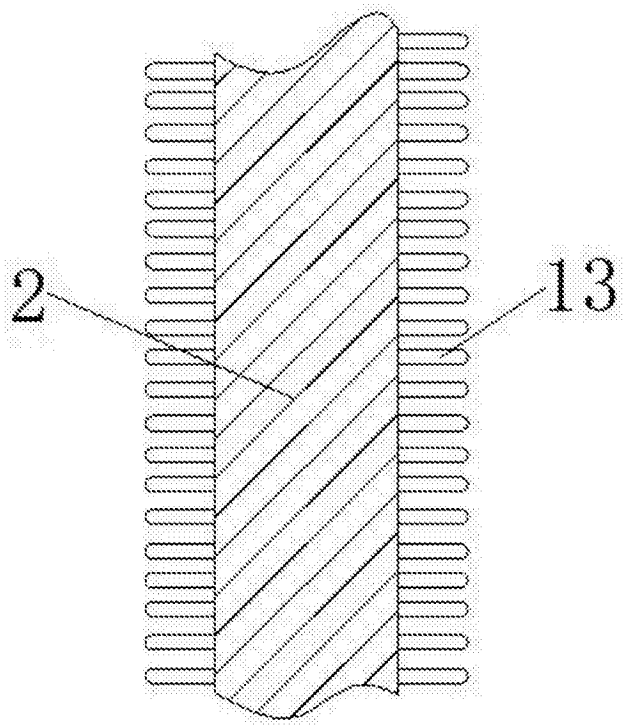


图2

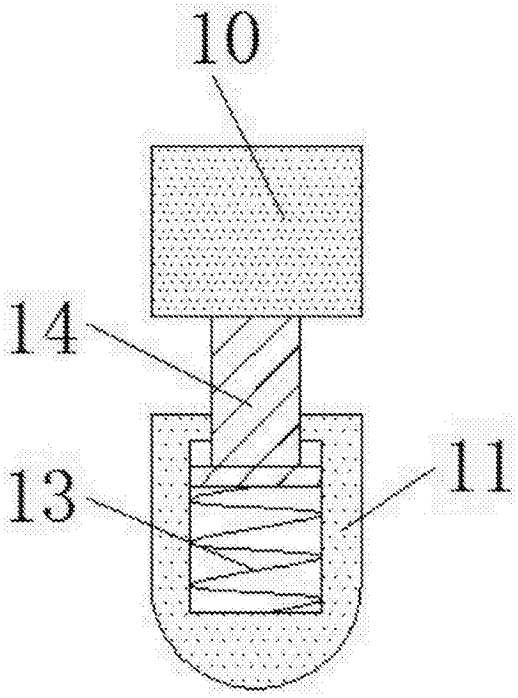


图3