



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 81 08 14 (J. 232660)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 02 28

Opis patentowy opublikowano: 1986 10 30



Int. Cl⁸ B22F 3/14

Twórcy wynalazku: Marian Baran, Józef Bielec, Jacek Stumpf

Uprawniony z patentu: Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych
„HUTMASZPROJEKT”, Katowice (Polska)

Przyrząd do równomiernego docisku wsadu

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do równomiernego docisku wsadu w czasie spiekania wyrobów z proszków metali. W dotychczasowych rozwiązaniach w przyrządzie do równomiernego docisku wsadu stosowana jest dźwignia równoramienna. Wadą tego przyrządu jest niepełne wykorzystanie muflы pieca pozwalające obrabiać ciepłynie tylko dwa stopy wsadu, a tym samym niska wydajność z jednostki objętości muflы.

Istotą rozwiązania przyrządu według wynalazku jest dźwignia, która dociska poprzez luźny trzpień element łączący, na którym mocowane są przegubowo ramiona, mające na obu końcach osadzone symetrycznie względem osi na przegubach kulowych, dociskowe talerze.

Przedmiot wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny przyrządu dociskającego wsad w piecu, na fig. 2 — widok z góry krzyżaka przyrządu dociskowego.

Przyrząd według wynalazku składa się z dźwigni 1 osadzonej na konstrukcji wsporczej 2 wraz z siłownikiem 3. Dźwignia 1 dociska luźno trzpień dociskowy 4 spoczywający na elemencie łączącym 5 na którym mocowane są przegubowo ramiona 6.

2

Na obu końcach ramion 6 symetrycznie do osi A—A' osadzone są za pomocą przegubów kulowych 7 dociskowe talerze 8.

Przyrząd według wynalazku działa w następujący sposób: Siłownik 3 wywiera siłę docisku na dźwignię 1, która przenosi się poprzez trzpień 4 na element łączący 5 a ten z kolei przenosi tę siłę poprzez ramiona 6 na talerze dociskowe 8. Talerze dociskowe 8 dociskają równomiernie wsad 9 znajdujący się w muflы pieca 10.

Zaletą przyrządu według wynalazku jest znaczne zwiększenie jednostkowej wydajności pieca, dochodzące 2—3 razy w stosunku do dotychczasowych konstrukcji.

15

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do równomiernego docisku wsadu **znamienny tym**, że składa się z dźwigni (1) dociskającej poprzez luźny trzpień (4) łączący element (5), na którym umocowane są przegubowo ramiona (6) mające na obu końcach, symetrycznie osadzone na przegubach kulowych (7) talerze dociskowe (8).

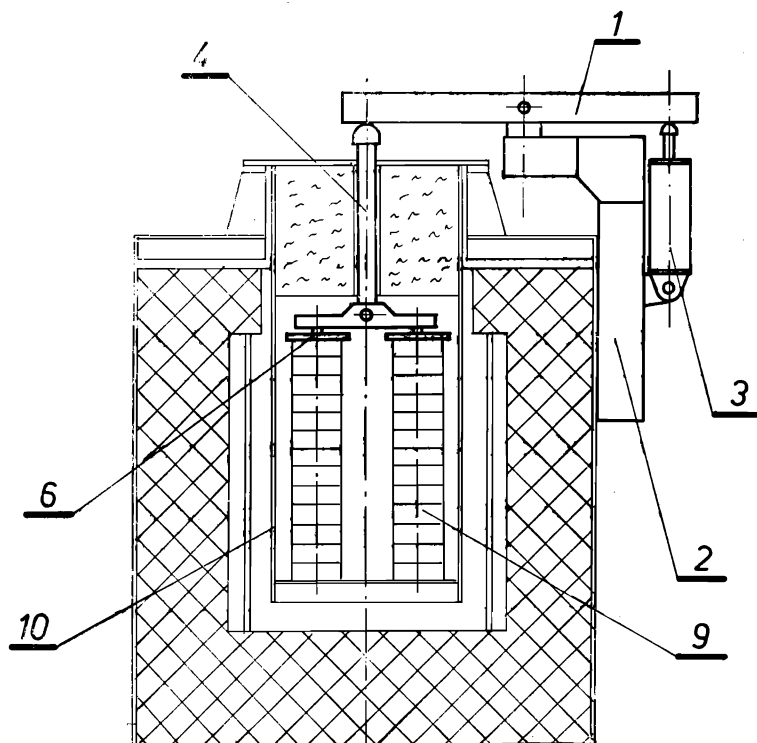


Fig. 1

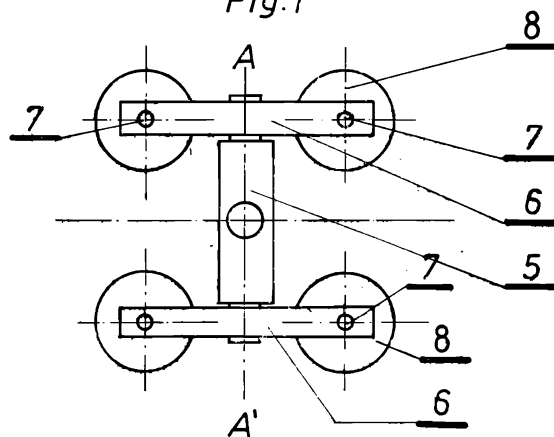


Fig. 2