

Warszawa, dnia 28 marca 1951 r.

B21f 17/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34080

Aleksander Pilczuk
(Warszawa, Polska)

kl. 7 b, 14/01

7b 23/08

Urządzenie do wyrobu drutu do plombowania liczników, gazomierzy i innych urządzeń pomiarowych lub zabezpieczających

Udzielono z mocą od dnia 12 marca 1949 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest urządzenie do wyrobu drutu do plombowania liczników, gazomierzy i innych urządzeń pomiarowych lub zabezpieczających, np. do plombowania hamulców wagonowych, magazynów, pomp benzynowych, wag, taksometrów itd. Druty takie posiadają postać jednego grubszego drutu lub kilku cienkich drutów owiniętych śrubowo dodatkowym drutem cieńszym, przy czym skręty owijającego drutu są rozmieszczone w pewnych wzajemnych odstępach.

Przykład wykonania urządzenia według wynalazku przedstawiono schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy, a fig. 2 — widok boczny urządzenia.

Urządzenie według wynalazku posiada wrzeciono 8, zaopatrzone w ślimak 3, który jest sztywno osadzony lub bezpośrednio nafrezowany na nim i napędzany kołem ślimakowym 2, zamocowanym na wałku 27. Wałek 27 jest połączony z napędem za pomocą sprzęgła 1. Ponadto urządzenie posiada jeszcze jedną przekładnię ślimakową 19, 20, zamocowaną na wałkach 27, 21 i

służące do przenoszenia zredukowanych obrotów wrzeciona 8 na zmianowe koła zębate 22, 23, 25. Urządzenie posiada koło 10 napędzane za pomocą łańcucha bez końca 12, przekładni stożkowej lub w inny sposób. Szpula odbiorcza 15 jest napędzana za pomocą pasa transmisyjnego 17 lub od osi koła 10.

Urządzenie według wynalazku posiada napęd, umożliwiający osiąganie szybkości wrzeciona kilkakrotnie większej, niż to było możliwe w dotychczasowych podobnych urządzeniach. Wrzeciono 8, jest zaopatrzone w widelki 6. W celu nadania widelkom odpowiedniej wytrzymałości oraz zmniejszenia działania siły odśrodkowej, wykonano je o kształcie stożków z metalu lub stopu lekkiego, np. z duraluminium.

Na szpuli 26 znajduje się nawinięty drut grubszy lub zespół kilku cieńszych 14, który jest przeprowadzany przez otwór 5 wrzeciona 8, zaopatrzonego na drugim końcu w widelki 6 z rolkami 7 i szpulkę 9 z nawiniętym na nią cieńszym drutem, osadzoną na wrzecionie między widelkami. Drut ze szpuli 9 przeprowadza się do

koła rolki 7 i nawija się śrubowo w pewnych odstępach dokoła drutu doprowadzanego ze szpuli 26.

W celu nawinięcia tego drutu w równych zadanych wzajemnych odstępach w postaci śrubowej, drut, doprowadzany ze szpuli 26, musi być przesuwany za pomocą koła 10 z szybkością dostosowaną do ilości obrotów wrzeciona 8. Do regulowania szybkości koła 10 służą zmianowe koła zębate 22, 23, 25 i gitara 24. Z koła 10, osadzonego na wsporniku 11 lub w inny sposób i napędzanego łańcuchem 12, zębatą przekładnią koła lub w inny sposób, drut 14 owinięty drutem ze szpuli 9 nawija się na szpulę 15, która jest osadzona na wsporniku 16 i napędzana za pomocą pasa 17.

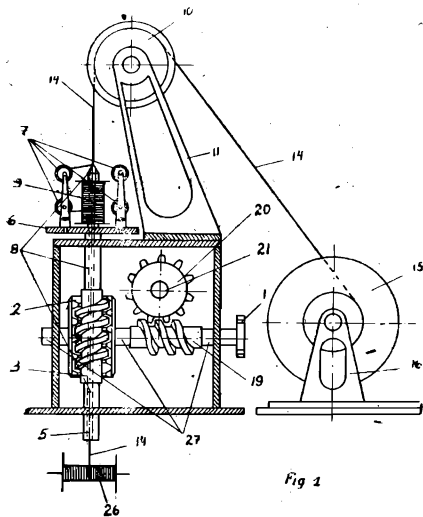


Fig 1

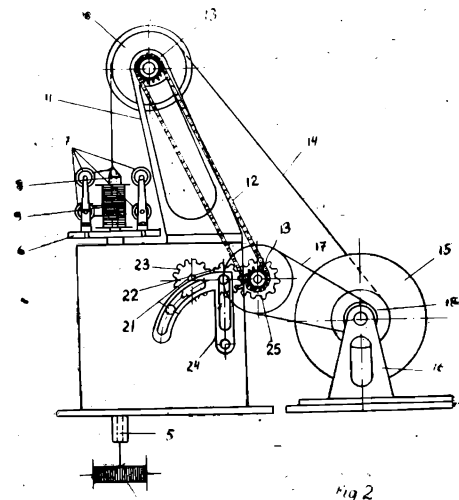


Fig 2

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wyrobu drutu do plombowania liczników, gazomierzy i innych urządzeń pomiarowych lub zabezpieczających, znamienne tym, że posiada przekładnię ślimakową (2, 3) do zwiększenia szybkości wrzeciona (8) i przekładnię (19, 20) do regulowania szybkości przesuwu drutu (14) oraz osadzone na wrzecionie (8) widełki (6) ze szpulą (9).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że ramiona widełek (6) posiadają kształt stożkowy i całość wykonana jest z metalu lub stopu lekkiego, np. duraluminium.

Aleksander Pilczuk

Zastępca: inż. Jerzy Hanke
rzecznik patentowy