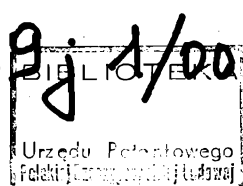


URZĄD PATENTOWY



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37093

Kl. 39 a, 19/04

Spółdzielnia Pracy Tworzyw Sztucznych „Tworzywo”^(*)

Kraków, Polska

39 a 1/00

Sposób wstępnego żelatynowania wyrobów maczanych z plastyfikatu polichlororku winylu

Udzielono patentu z mocą od dnia 14 października 1953 r.

* Dotychczas żelatynowanie powłoki utworzonej przez zamaczanie form w plastyfikacie polichlororku winylu odbywa się przez ogrzewanie powietrzem na ruchomych obracalnikach w odpowiednich komorach. Sposób ten, dający dobre wyniki w przemyśle gumowym, nie daje zadowalających wyników w przerobie plastyfikatu polichlororku winylu, ponieważ pasta polichlorowinyłowa w temperaturze 45—55°C staje się płynniejsza, a dopiero przy dalszym ogrzewaniu utwardza się w temperaturze 80—90°C. W związku z tym w czasie normalnie stosowanego ogrzewania na obracalnikach masa przesuwana na formach i ścieka, przez co otrzymane wyroby posiadają nierównomierną grubość, przy czym część masy traci się.

Wady te usuwa sposób wstępnego żelatynowania w gorącej kąpieli wodnej będący przedmiotem wynalazku. Polega on na tym, że po uformowaniu pasty na formach zanurza się je do zbiornika z gorącą wodą o temperaturze 80—90°C

^(*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wiktor Klein.

na okres 3—5 minut, w zależności od gatunku i lepkości masy. Duże ciepło właściwe wody, pewne nadciśnienie oraz brak działania momentów siły odśrodkowej (występujących w różnych wielkościach, w zależności od odległości danego punktu od osi obracalnika), powoduje wstępne żelatynowanie (utwardzanie) masy na formach, dokładnie w takim kształcie i grubości, jaki został nadany w chwili formowania. Przed ewentualnym powtórным zanurzeniem formy w paście należy dokładnie wysuszyć jej powierzchnię. Jest to konieczne, ponieważ pozostałe pomiędzy pierwotną a wtórną powłoką pasty ślady wilgoci podczas właściwego żelatynowania — zamieniają się w parę, która rozrywa wtórną powłokę. Czynność ta trwa około 5—10 minut w zależności od temperatury przestrzeni, która winna wynosić co najmniej 95°C, a wykonać ją można najprościej na posiadanych standartowych obracalnikach, przy czym wobec utwardzania powłoki nie grozi już deformacja. Ostateczne żelatynowanie przeprowadza się w normalny sposób przez ogrzanie do temperatury 160—170°C.

Sposób według wynalazku daje oszczędność surowca ściągającego z form oraz podniesienie jakości gotowych wyrobów przez uzyskiwanie właściwej grubości powłoki na całej powierzchni form.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wstępnego żelatynowania wyrobów maczanych z plastyfikatu polichlorku winylu,

znamienny tym, że powłoki utworzone przez zamaczanie odpowiednich form w plastyfikacie polichlorku winylu zanurza się do kąpieli wodnej o temperaturze 80—90°C na okres 3—5 minut.

Spółdzielnia Pracy Tworzyw
Sztucznych „Tworzywo“

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych